Классификация схем автоматизации

ПО

назначению и питанию

Основные понятия

• Схема автоматизации — основной технический документ, определяющий функционально-блочную структуру отдельных узлов автоматического контроля технологического процесса, его управления и регулирования, а также оснащение объекта управления приборами и средствами автоматизации. Он определяет структуру и функциональные связи между технологическим процессом и средствами автоматизации.

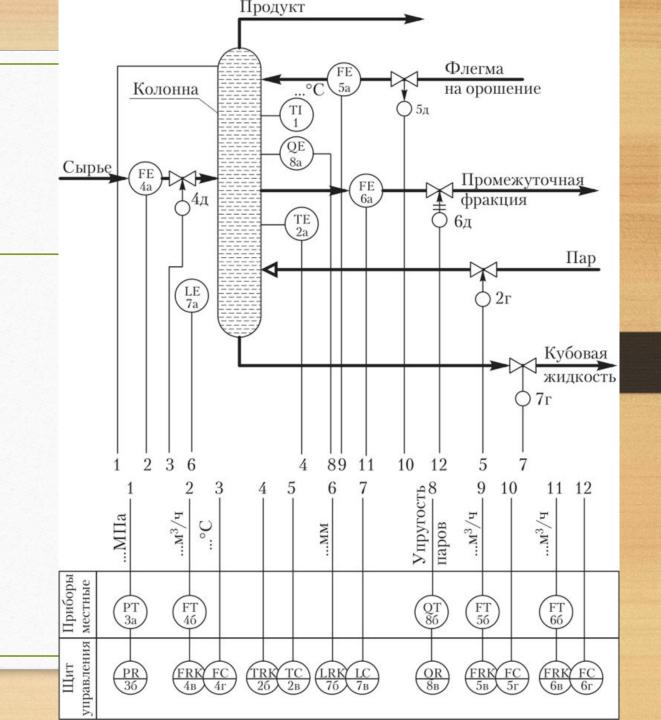
Согласно ГОСТ 21.408-93, на схеме автоматизации изображают:

- 1. Технологическое и инженерное оборудование и коммуникации (трубопроводы, газоходы, воздуховоды) автоматизируемого объекта.
- 2. Технические средства автоматизации или контуры контроля, регулирования и управления (контур совокупность отдельных функционально связанных приборов, выполняющих определенную задачу по контролю, регулированию, сигнализации, управлению и т.д.).
- 3. Линии связи между отдельными техническими средствами автоматизации или контурами (при необходимости).
- При необходимости на поле чертежа даются пояснения и таблица условных обозначений, не предусмотренных действующими стандартами.

Схемы автоматизации

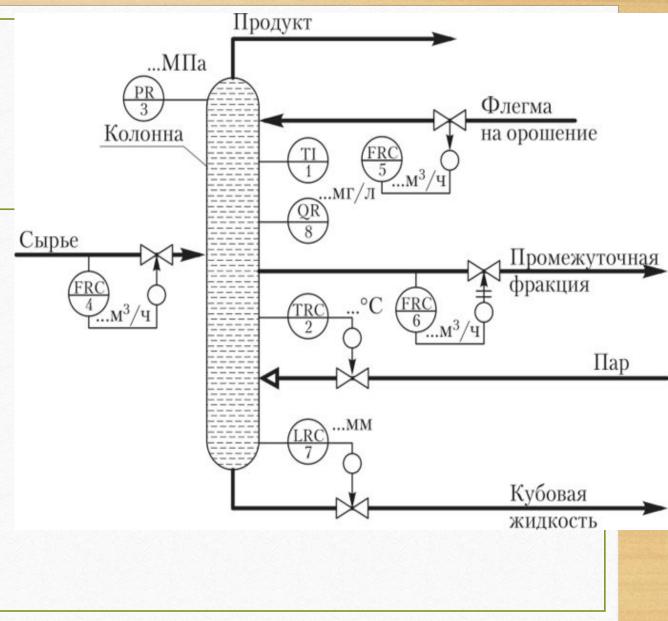
выполняют двумя способами:

• 1) развернутым, при котором на схеме изображают состав и место расположения технических средств автоматизации каждого контура контроля и управления.



2) упрощенным, при котором на схеме

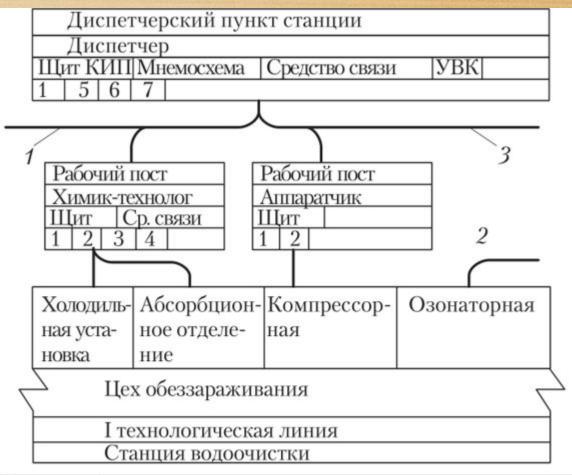
раскрывают основные функции контуров контроля и управления (без выделения входящих в них отдельных технических средств автоматизации и указания места расположения), независимо от количества входящих в него элементов, изображают в виде окружности (овала), разделенной горизонтальной чертой. В верхнюю часть окружности записывают буквенное обозначение, определяющее измеряемый (регулируемый) параметр и функции, выполняемые данным контуром, в нижнюю — номер контура. Для контуров системы автоматизированного регулирования, кроме того, па схеме изображают исполнительные механизмы, регулирующие органы и линию связи, соединяющую контур с исполнительным механизмом. Предельные рабочие значения измеряемых (регулируемых) величин указывают рядом с графическими



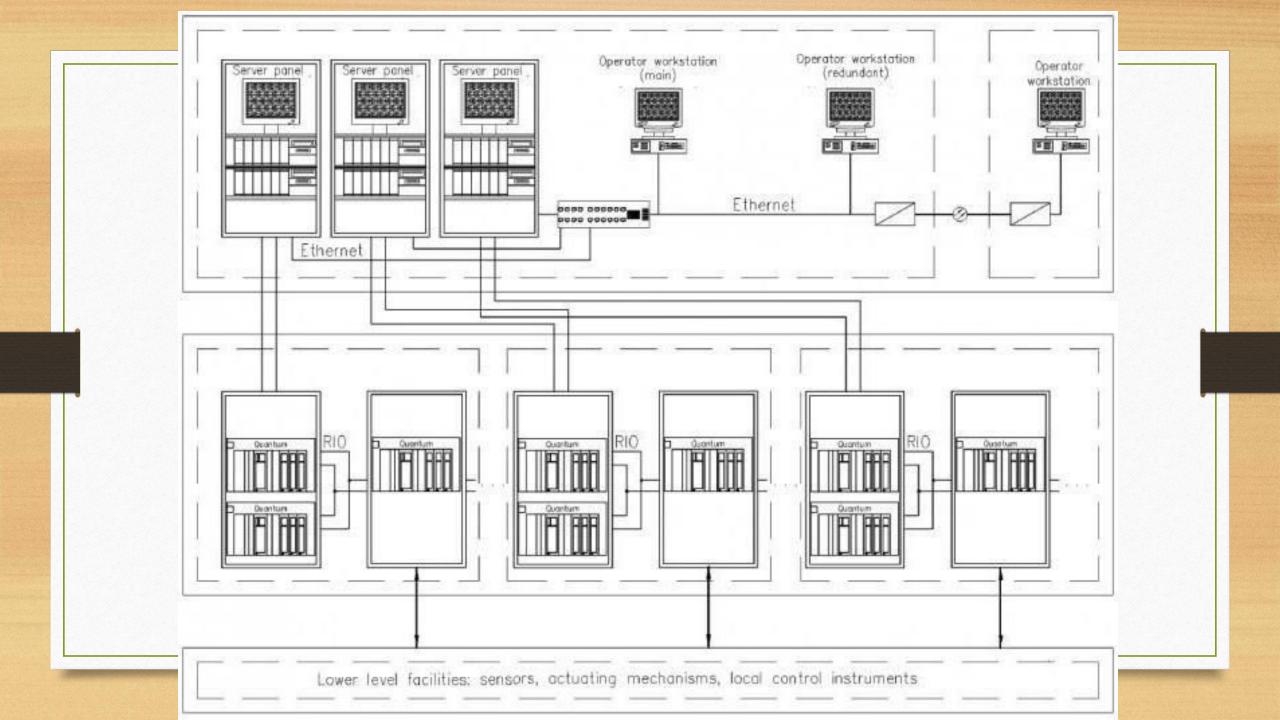
обозначениями контуров.

Классификация схем автоматизации:

1. Структурная схема автоматизации— это схема, определяющая основные функциональные части изделия, их назначение и взаимосвязи



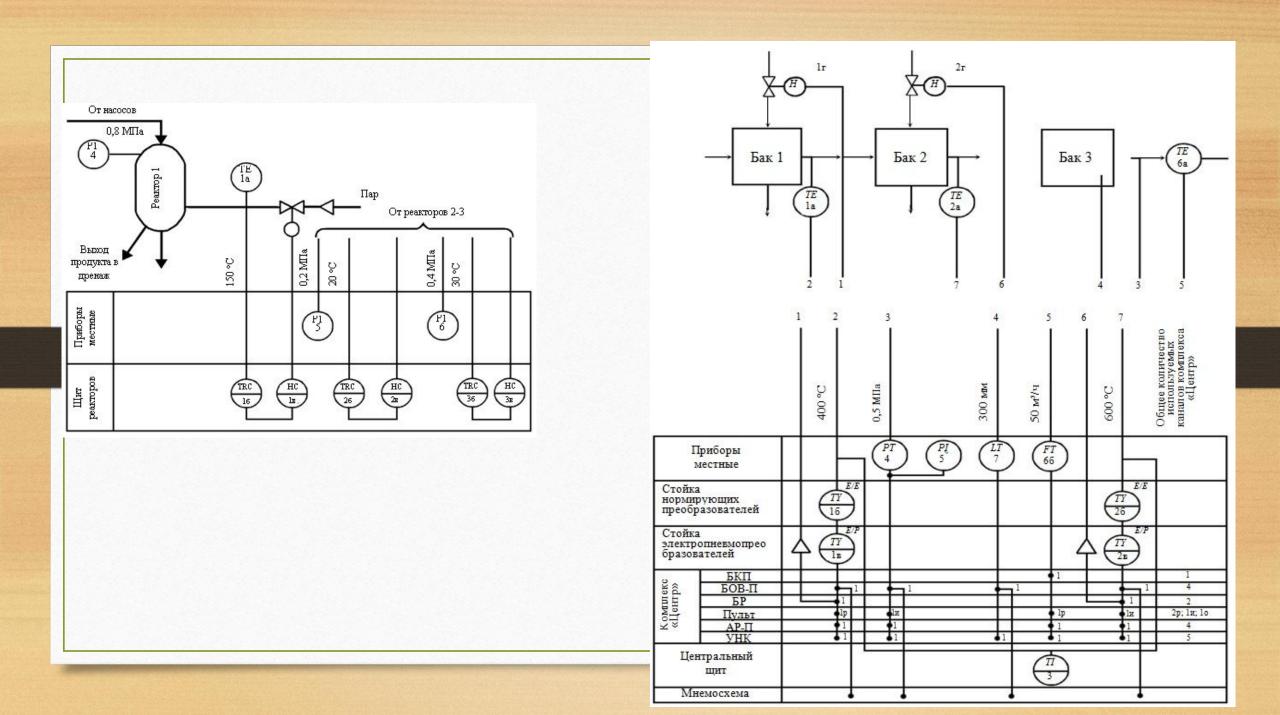
Условное обозначение	Наименование					
1	Контроль параметров					
2	Дистанционное управление технологическим оборудованием					
3	Стабилизирующее регулирование					
4	Выбор режима работы					
5	Контроль и сигнализация состояния оборудования					
6	Диагностика технологических линий					
7	Оптимизация отдельных технологических процессов					



Функциональные схемы автоматизации

являются основным проектным документом, определяющим структуру и уровень автоматизации технологического процесса проектируемого объекта и оснащение его приборами и средствами автоматизации (в том числе средствами вычислительной техники). Представляют собой чертежи, на которых при помощи условных изображений показывают технологическое оборудование, коммуникации, органы управления, приборы и средства автоматизации, средства вычислительной техники и другие агрегатные комплексы с указанием связей между приборами и средствами автоматизации, таблицы условных обозначений и пояснения к схеме.

Схемы являются основанием для выполнения остальных чертежей проекта, а также для составления заявочных ведомостей в заказных спецификациях приборов и средств автоматизации. Функциональная схема согласовывается с заказчиком или организацией, выдавшей задание.

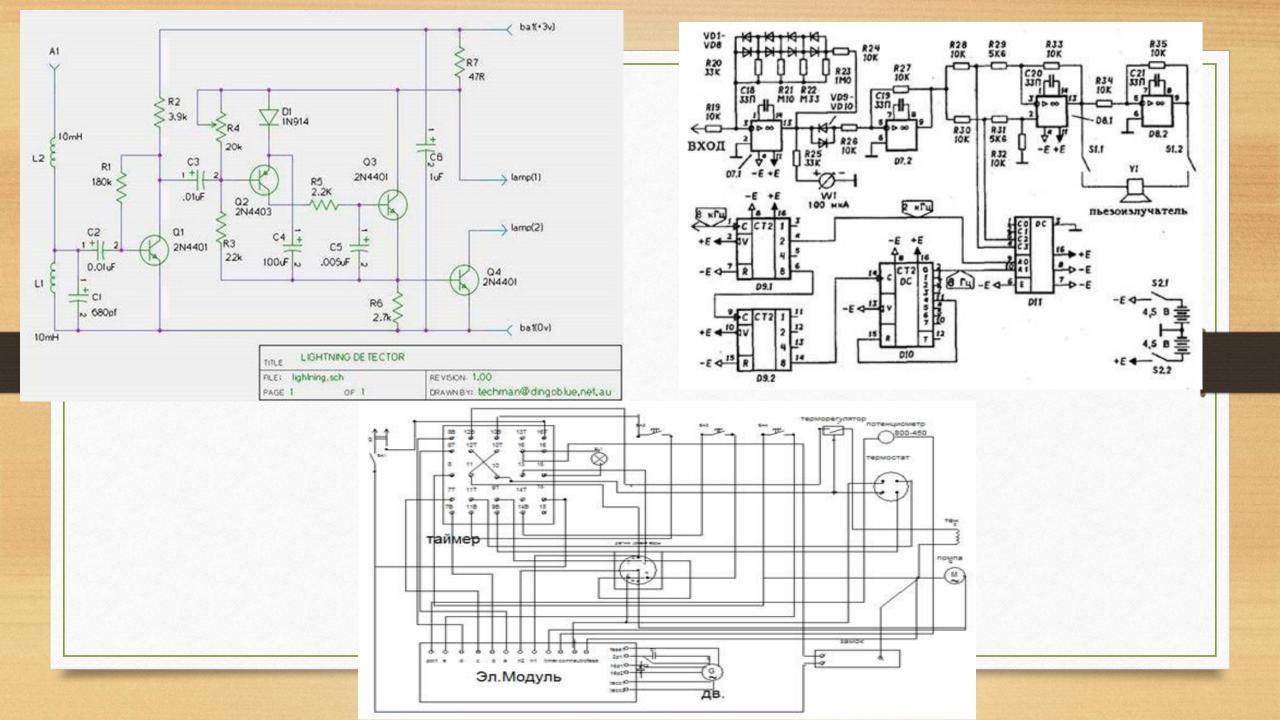


Электрические принципиальные схемы (ГОСТ 2.701-2008)

это документ, содержащий в виде условных изображений или обозначений составные части изделия, действующие при помощи электрической энергии, и их взаимосвязи. Электрические схемы являются разновидностью схем изделия и обозначаются в шифре основной надписи буквой Э. В отличие от машиностроительных и строительных чертежей электрические схемы выполняют без соблюдения масштаба, а действительное пространственное расположение составных частей установки не учитывают или учитывают приближенно.

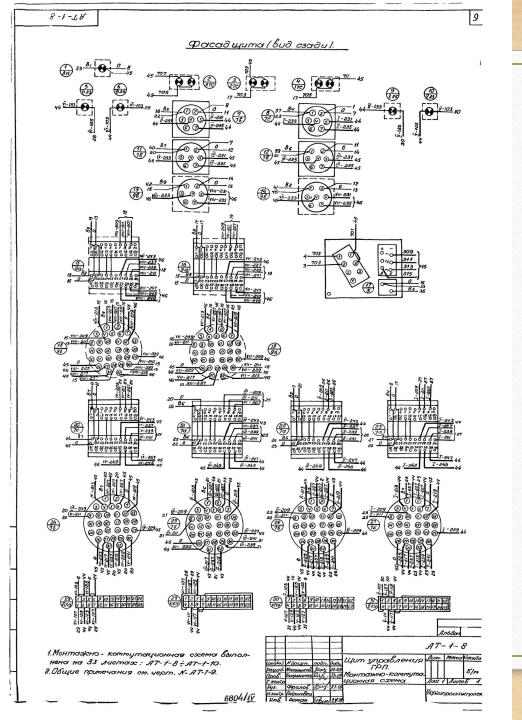
Современные электрические цепи в промышленности содержат много электрических машин, аппаратов и приборов. Эти цепи настолько сложны, что ни изготовить, ни наладить, ни эксплуатировать, ни ремонтировать электрооборудование невозможно, не имея соответствующих чертежей —

схем.



Монтажно – коммутационные схемы

составляют на основании принципиальных схем автоматизации, управления, сигнализации, а также электрических и пневматических схем питания, чертежей общих видов щитов и пультов и схем внешних электрических и трубных проводок с указанием наименований и номеров использованных схем, представляет собой изображение обратной стороны щита или пульта, вычерченное в масштабе, и схематическое, безмасштабное изображение всех элементов и линий вне щитов. Выполняются графическим, адресным и табличным методами.



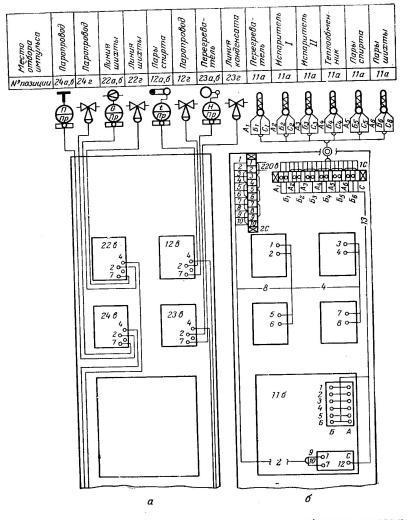
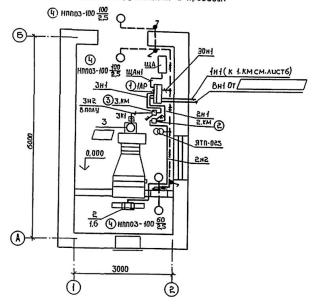


Рис. 7. Монтажно-коммутационная схема, выполненная графическим методом: a – пневматическая, b – электрическая.

Распре-	Аппарат отход:		Пусковой аппара обозначение, тип	1		Ka	бель,	провод		Труба		Э.	vekti	onpi	Г ЕМНИК
ное уст- ройство	обозначение,тип Эном. А.расцепи	15	Эном.А.расцепи тель илиплавка вставка,устав- катепловогорелея	- 9	12	Обазна чение	-Марко	Количество число жил и сечение		на плане Обозначение		Обозна ченче	บุงบ	JHOM	Наименование тип.обозначение чертежа прин- ципиальной схемы
	P18-353 250				1	Вн1	ABBE			-	-	В			803380/2208
	63 63 63		1. KM NMA-213002		1	1H1		3×4+ 1×2,5 3(1×4)+ 1×2.	5 	101.20	_ 	1			Установка для пуска двигате - лей Э 307 Ш гит.
1AP WP11- -73701- -22y3	6 63 HUH5		2. KM 2. KM		1		1881 1881	4×2,5	5	-	1	S.	1.6	<u>2.4</u> -	во воздухо эсконки наружно во воздухо
	10 63 HUH <i>5</i>		3. KM NMA-121002 4		1		ABBF Anb	4×2,5 4(1×2)	5 4	- 301.20	- 4				
			3. KI Y75Y3		2	3н3	an	4(1×1)	1		1	3			Вентилятор
	63 63 6		-		1	1н0€	АВВГ	2×2,5	12 5	_	<u>-</u>	90	0,61	<u>8,5</u>	Сеть Электроосве- щения
	63 HUH5				1	цАн1	Аввг	3×2,5	5	-	-	щA		=	Щит автома- тизации

План расположения электрооборудования и проводок



Сруппа автомобилей	Карбюраторные	
Ϋ́	Камера N5	
<u>N</u>	Камера №5	

Привязан — Тип Шитик Калориферные камеры Н. Калориферные камеры Р. В. Байкина Н. Калориферные камеры Р. В. Калориферные камеры Р. В. Калориферные камеры Р. В. Гипроватов Принциписыния сего распредели Н. Калориферные камеры Р. В. Калориферные камеры Р. В. Гипроватов Принциписыния сего проведения и пробедения и пробе

KonupoBan: Wanf

SA темдоФ

Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения

Ne3.	Обазначение	Наименование	Кол.	Приме Чание	
1	5.407-56.1.140	Установка шкафа серци шри на полу	1		
2	5.407-54.2.10	Установка пускателя ПМЛ- 111002	1		
		на стене(только для t=-30°C- 40°C)	\top		
3	5.407-54	7 Установка пускателя пмл-/	1		
		на стене	П		
4		Установка светильника нппоз-100 на	4		
		стене	П		

Схемы щитов и пультов управления

- Щиты и пульты являются постами управления и служат для связи оператора с объектом управления. На щитах и пультах систем автоматизации размещаются средства контроля и управления технологическим процессом, а также устройства сигнализации, защиты, блокировки, питания и линии связи между ними (трубная и электрическая коммутация и т.п.). На лицевой панели щита располагают мнемосхемы, табло систем контроля. Мониторы (дисплеи) находятся на специальных пультах рядом с креслом оператора.
- Для размещения средства контроля и управления применяют шкафные щиты в условиях, когда возможны загрязнения или механические повреждения коммутации щита, или панельные щиты, которые устанавливают в специальных сухих и чистых помещениях, предназначенных для установки щитов.

На схемах общих видов щитов и пультов изображаются:

- фронтальная плоскость щита (или рабочая плоскость пульта) с упрощенным изображением и координацией монтируемых на плоскость приборов, средств автоматизации и элементов мнемосхем;
- плоскость щита и пульта с упрощенными изображениями и координацией устройств для ввода электрических и трубных проводок;
- схема сочетания панелей (многопанельного, многошкафного) щита в плане с разбивкой на блоки (в случае блочных щитов и пультов);
- таблицы надписей на табло и в рамках (на планках), расположенных у приборов и средств автоматизации;
- технические требования на изготовление;
- спецификация щитов и пультов и перечень устанавливаемых с фронтальной стороны щита и рабочей плоскости пульта приборов и аппаратуры (попанельно).

