

28 ДЕКАБРЯ 2015 Г.

**САБАҚЫҢ ТАҚЫРЫБЫ: «АВТОМОБИЛЬ КРАНДАРЫН
ЖӨНДЕУ»**

1. Автомобиль крандарын жөндеуден өткізудің уақыты және түрлері
 2. Ағымды жөндеудің технологиясы және ұйымдастырылуы
 3. Күрделі жөндеудің технологиясы және ұйымдастырылуы
-

АВТОМОБИЛЬ КРАНДАРЫН ЖӨНДЕУ ЖӘНЕ ДИАГНОСТИКАДАН ӨТКІЗУ КЕЗІНДЕ ОНЫҢ ҚҰРЫЛЫМДАРЫН ТИІМДІ ПАЙДАЛАНУ ҮШІН ЖӘНЕ ОЛАРДЫҢ ЖҰМЫС ІСТЕУ МЕРЗІМІН ҰЗАҚҚА СОЗУ ҮШІН МЫНАНДАЙ ЖАҒДАЙЛАРДА ЖҮРГІЗІЛЕДІ:

- Автомобиль краны 10 немесе одан да көп уақыт пайдаланылған болса;
- Автомобиль краны өте ауыр жағдайларда пайдаланылған болса (өте жоғары ылғалды жерлерде, тұрақсыз температуралары бар жерлерде т.б.);
- Автомобиль краны тікелей арнайы жерлерде пайдаланылған болса;
- Автомобиль крандары жүйелі күштерде қолданылған болса;
- әркезде, автомобильдің зауыт дайындаушысының нқсқауы бойынша.

АҒЫМДЫ ЖӨНДЕУ

- Автомобиль кранын **ағымды жөндеуге (АЖ)** дайындау кран жүргізушіс бекітілген, жөндеу кестесіне сәйкес, жұмысқа дайын жүк көтергіш крандарға жауапты қызметкерлердің, инженерлік техникалық қызметкерлердің келісімі бойынша жүргізіледі.

АВТОМОБИЛЬ КРАНДАРЫН АҒЫМДЫ ЖӨНДЕУДЕН ӨТКІЗГЕНДЕ МЫНАЛАР

ОРЫНДАЛУЫ ҚАЖЕТ:

- х - ТҚ -2 жұмыстарының орындалуы.
- - жүк көтергіш механизмдерін бұзып жинаудың қажеттілігі және бұрылу механизмдерінің қаңқасының белгілі бір дәрежеде тозуы және тісті теуершіктердің, валдарды, подшипниктерді, тежеуіш дөңгелектерін ауыстырудың қажеттілігі;
- - телескопиялық жебені бұзу, оған техникалық қызмет көрсету және жөндеу;
- - жебенің басындағы блокты тексеру, ілмек қорапшасын және тозған блокты ауыстыру.;
- - істен шыққан шегеленген қосылыстарды ауыстыру;
- - бүлінген металлқұрылымдарына дәнекерлеу және түзетулер жүргізу;
- - жұмыс сұйықтықтарының және майлардың ағып тұрған жерлерін қалпына келтіру, тозған тығыздамаларды ауыстыру;
- - Қауіпсіздік құралдарын және құрылғыларын, механизидерін крандарды пайдалану нұсқауына сәйкес реттеу және ретке келтіруді орындау ;
- - жүріс құрылғыларын қажеттілігі бойынша жөндеу;
- - металлқұрылымдарын және кейбір жинау бөлшектерінің тозған беткі жағын сырлау.

Жинау бірліктерінің және бөлшектердің істен шығу белгілері, оларды ағымды жөндеу кезінде тозудан және істен шығудан қалпына келтірудің жолдары автомобиль крандарын пайдалану нұсқасында көрсетілген.

ЖИНУ БІРЛІКТЕРІ МЕН МЕХАНИЗМДЕРІН БҰЗЫП ЖИНАУ АЛДЫНДА МЫНАДАЙ ЖҰМЫСТАР АТҚАРЫЛУЫ ҚАЖЕТ:

- Кранды жуу керек, бұзылатын механизмдер мен құрылғыларды ластан тазарту керек.
- Құрастырылатын бөліктерді қауіпсіз және ыңғайлы жұмыс сітеу қалпына дайындау қажет.
- жұмыс сұйықтығын гидроқұрылғылардан ағызып алу керек.
- Жиналатын бірліктердегі дәнекерленген және тығыздалған бөлшектерді ауыстыру қажет, қалпына келтіретінен басқа немесе оларға кіретін бөлектерден басқасын.
- Өзара ауыстырылатын , бірге жұмыс істейтін бөлшектер қайтадан орындарына орналастырылуы керек.
- гидроқұрылғылардың бөлшектерін бұзып жинау механикалық қоспалардан және ластан, шаңнан тазартылған ғимараттарда жүргізілуі керек.
- Тығындарды ағытуға арналған кілттер, жұмыс сұйықтығын және майларды құятын ыдыстар таза болуы қажет.

АВТОМОБИЛЬ КРАНДАРЫН ЖӨНДЕУ

- Кранның электроқұрылғыларын жөндеумен электрослесарь, ал гидроқұрылғыларын жөндеумен гидравлика жөндеуші айналысуы қажет. Қауіпсіздік құралдарын жөндеумен және реттеумен қауіпсіздік құралдарын жөндеуші айналысады.

Крандардың қауіпсіздік құралдарын жөндеумен және реттеумен айналысатын арнайы жасақталған кәсіпорын, осы жұмыстарға арналған қауіпсіздік құралдарына жауап беретін, сонымен қатар қауіпсіздік құралдарын жөндейтін мамандарды дайындауды ұйымдастырады.

- Ағымды жөндеудің, құрылғылар мен механизмдердің жағдайын және дұрыс жиналуының сапасын ПБ 10-382-00 талартарына сәйкес сынақтан тексеруден өткізеді.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ (КР)

Күрделі жөндеуге өзіне берілген жұмыс сағатын орындаған крандарды, сонымен қатар апатты жағдайда зақымданған крандарды жібереді (жоспардан тыс күрделі жөндеу). Күрделі жөндеуден кейін ары қарай пайдалануға жатпайтын крандар әбден тозған болып саналады.

Капитальный ремонт кранов должен производиться по проекту и техническим условиям, разработанным предприятиями-изготовителями или специализированными организациями по грузоподъемным кранам.

Организация, производящая капитальный ремонт кранов с применением сварки, должна иметь технические условия, содержащие указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений и порядок приемки отдельных отремонтированных сборочных единиц и механизмов и машины в целом.

После капитального ремонта должно быть проведено полное техническое освидетельствование крана в ремонтной организации перед отправкой его владельцу.

Акт технического освидетельствования должен быть приложен к паспорту крана.

До пуска в работу владелец отремонтированного крана должен провести его частичное техническое освидетельствование, результаты которого заносят в паспорт.