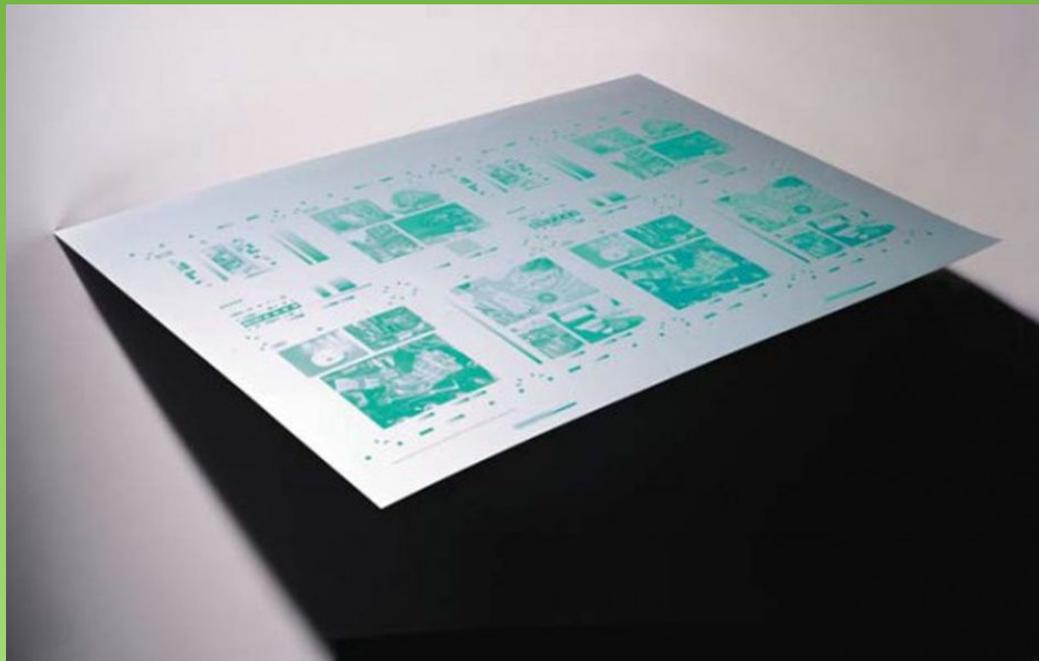


Изготовление печатных форм



Запись изображения на печатную форму может выполняться двумя способами:

- методом форматной записи;



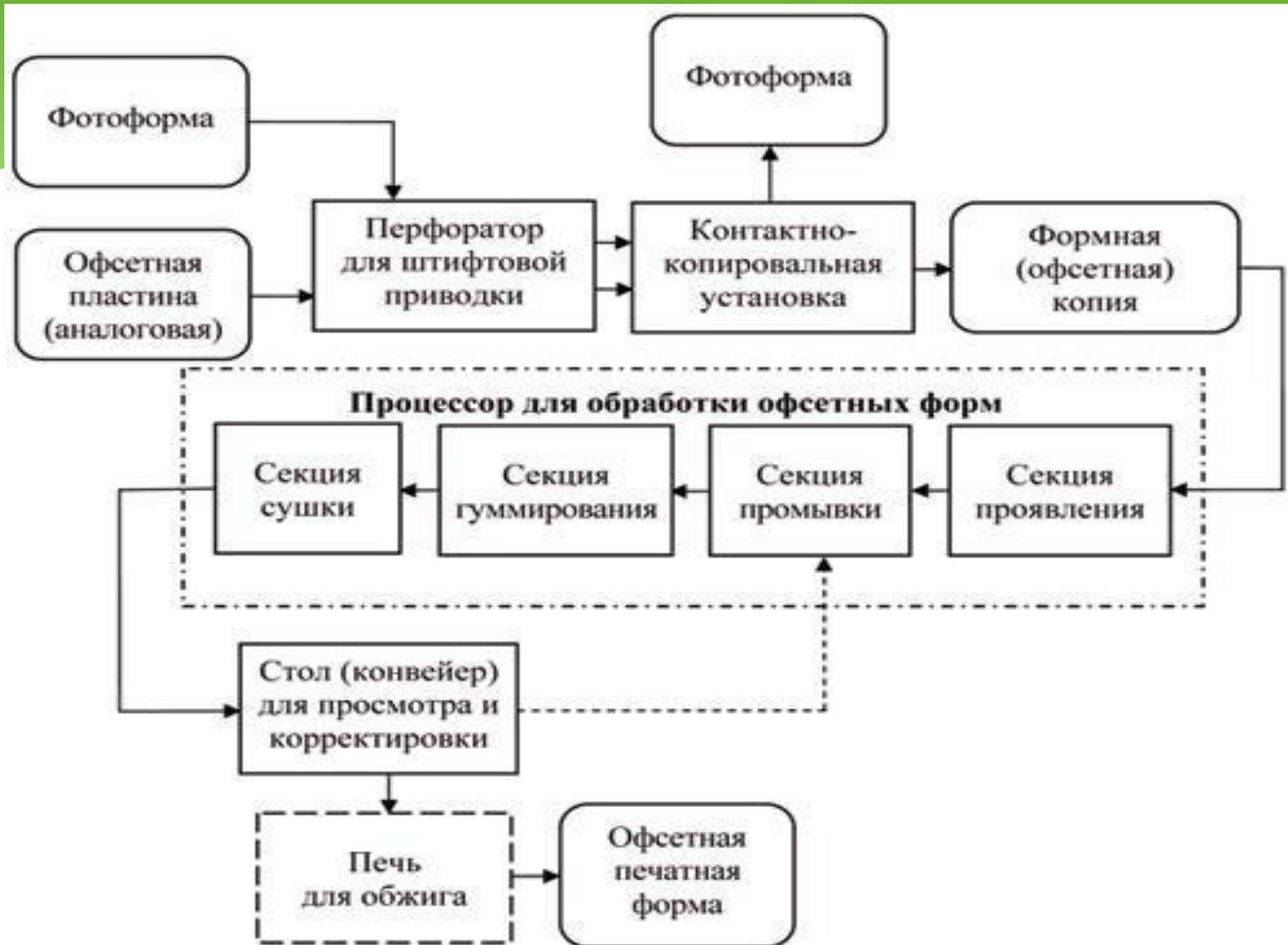
- методом поэлементной записи.



В современных допечатных процессах для изготовления офсетных печатных форм в основном используются три технологии:

- **«компьютер — фотоформа»
(Computer-to-Film);**
- **«компьютер — печатная форма»
(Computer-to-Plate);**
- **«компьютер — печатная машина»
(Computer-to-Press).**

- * Процесс изготовления офсетных печатных форм с использованием технологии «компьютер — фотоформа» включает следующие операции:
 - пробивка отверстий для штифтовой приводки на фотоформе и формной пластине с помощью перфоратора;
 - форматная запись изображения на формную пластину путем экспонирования фотоформы на контактнокопировальной установке;
 - обработка (проявление, промывка, нанесение защитного покрытия, сушка) экспонированных формных копий в процессоре или поточной линии для обработки офсетных формных пластин;
 - контроль качества и техническая корректура (при необходимости) печатных форм на столе или конвейере для просмотра форм и их корректировки;
 - дополнительная обработка (промывка, нанесение защитного слоя, сушка) форм в процессоре;
 - термообработка форм в печи для обжига (при необходимости повышения тиражестойкости).



* Процесс изготовления офсетных печатных форм с использованием технологии «компьютер — печатная форма» включает следующие операции:

- передача цифрового файла, содержащего данные о цветоделенных изображениях полноформатного печатного листа в растровый процессор (РИП);
- автоматическая загрузка формной пластины в формовыводное устройство;
- обработка цифрового файла в РИП (прием, интерпретация данных, растривание изображения с данной линиатурой и типом растра);
- поэлементная запись цветоделенных листов на формной пластине путем ее печатных формовыводном устройстве;
- обработка формной копии (проявление, промывка, нанесение защитного слоя, сушка, включая, при необходимости для некоторых типов пластин, предварительный подогрев копии) в процессоре для обработки офсетных формных пластин;
- контроль качества и техническая корректура (при необходимости) печатных форм на столе или конвейере для просмотра форм;
- дополнительная обработка (промывка, нанесение защитного слоя, сушка) откорректированных печатных форм в процессоре;
- термообработка (при необходимости повышения тиражестойкости) форм в печи для обжига;
- пробивка штифтовых (приводочных) отверстий с помощью перфоратора (в случае отсутствия встроенного перфоратора в формовыводном устройстве).





**Спасибо
за
внимание**