

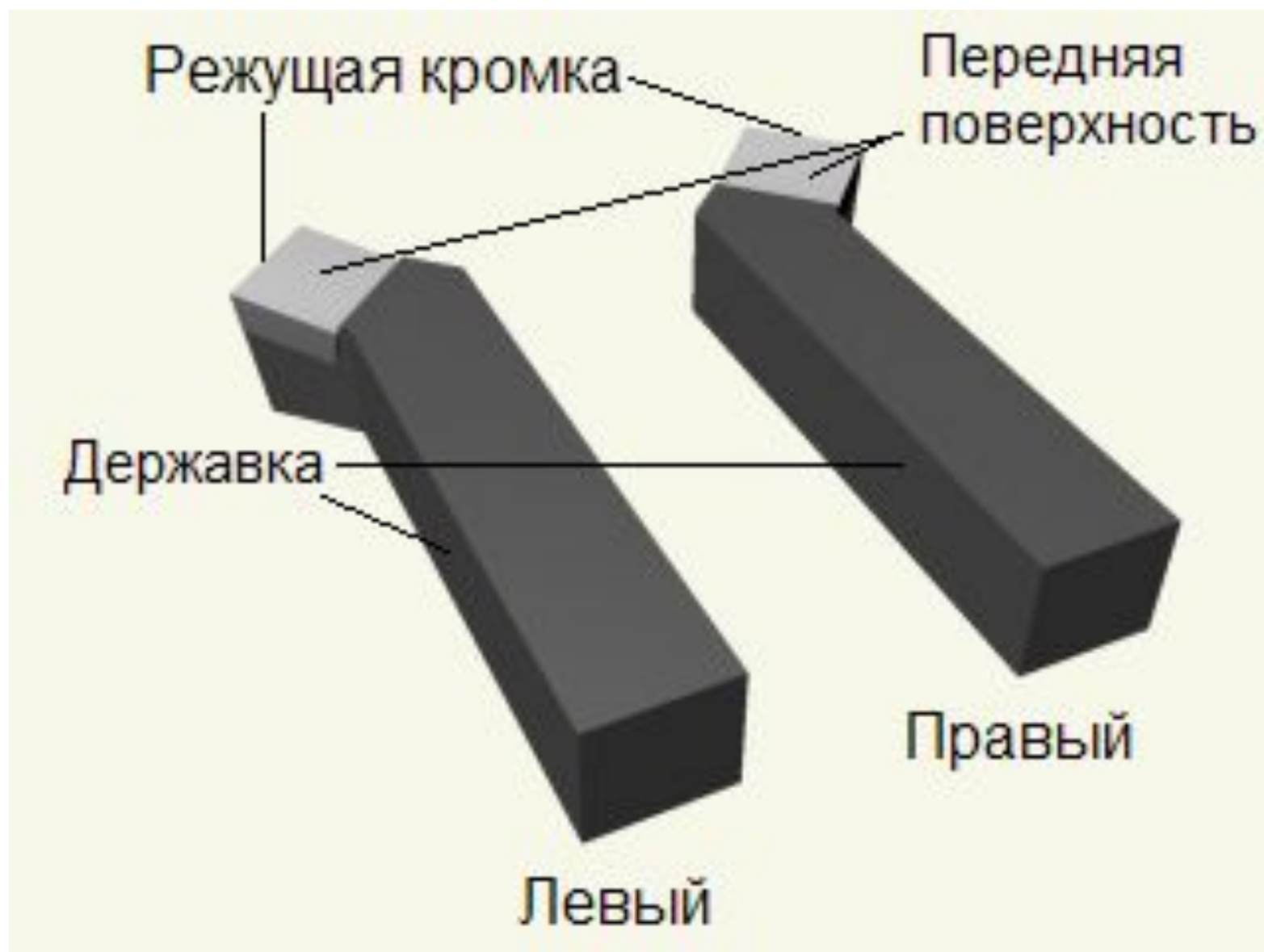
# КЛАССИФИКАЦИЯ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ

# ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ

- По направлению подачи
- По конструкции
- По сечению стержня
- По способу изготовления
- По роду материала
- По характеру обработки
- По применяемости на станках

## ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПОДАЧИ

- ◎ **Правый резец**, у которого при наложении на него сверху ладони правой руки так, чтобы пальцы были направлены к его вершине, главная режущая кромка будет находиться под большим пальцем.
- ◎ **Левый резец**, у которого при наложении на него левой руки указанным выше способом главная режущая кромка окажется под большим пальцем.



## ПО КОНСТРУКЦИИ

- ◎ Прямые
- ◎ Отогнутые
- ◎ Оттянутые

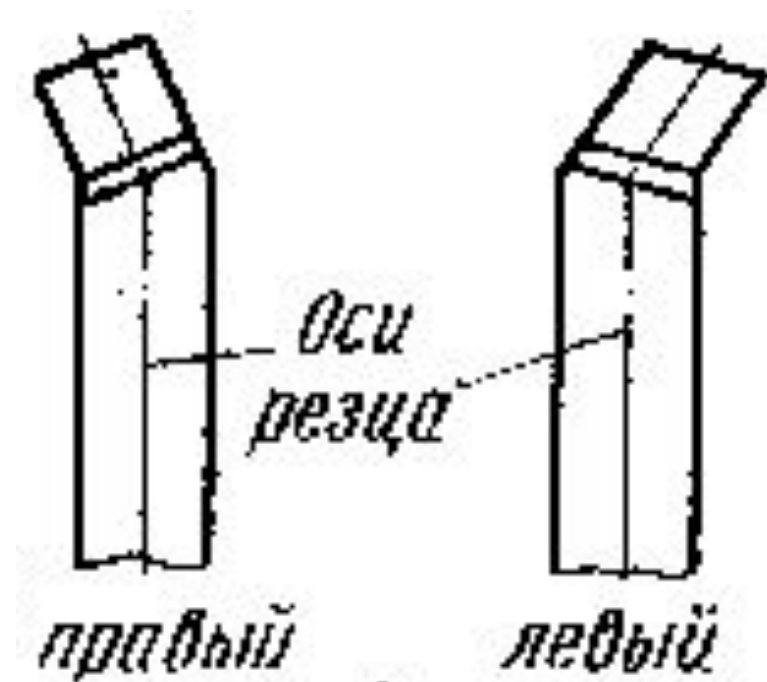
# ПРЯМЫЕ

резцы, у которых ось головки резца является продолжением или параллельна оси державки.



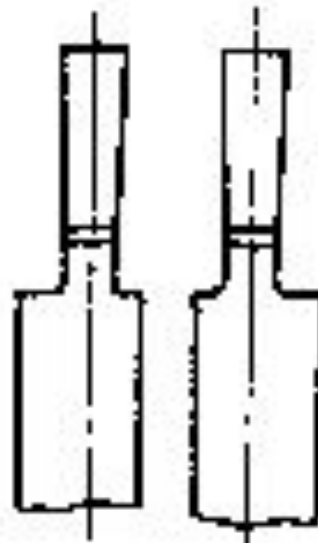
# ОТОГНУТЫЕ

резцы, у которых ось головки резца наклонена вправо или влево от оси державки



# ОТТЯНУТЫЕ

резцы, у которых рабочая часть (головка) уже державки





# ПО СЕЧЕНИЮ СТЕРЖНЯ

- Прямоугольные
- Квадратные
- Круглые

# ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, КВАДРАТНЫЕ



# КРУГЛЫЕ

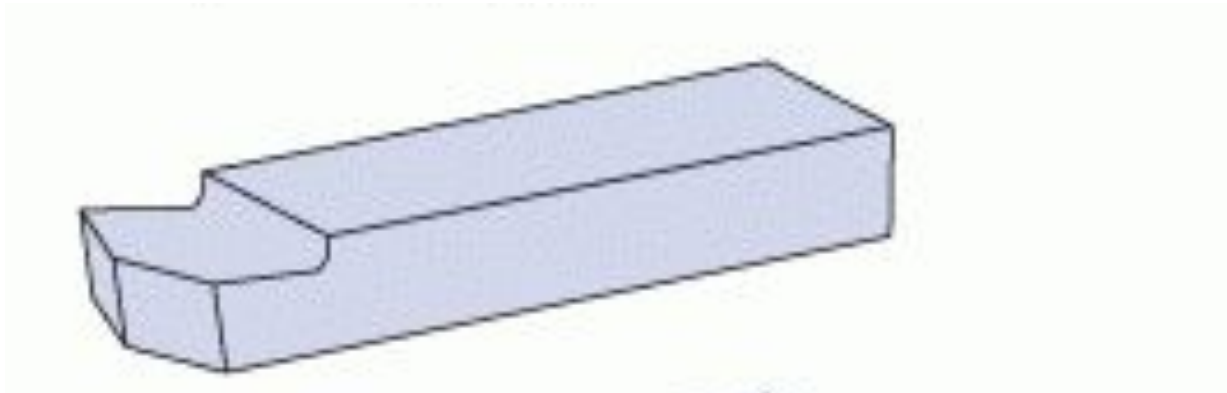


# ПО СПОСОБУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- ◎ Цельные
- ◎ Составные

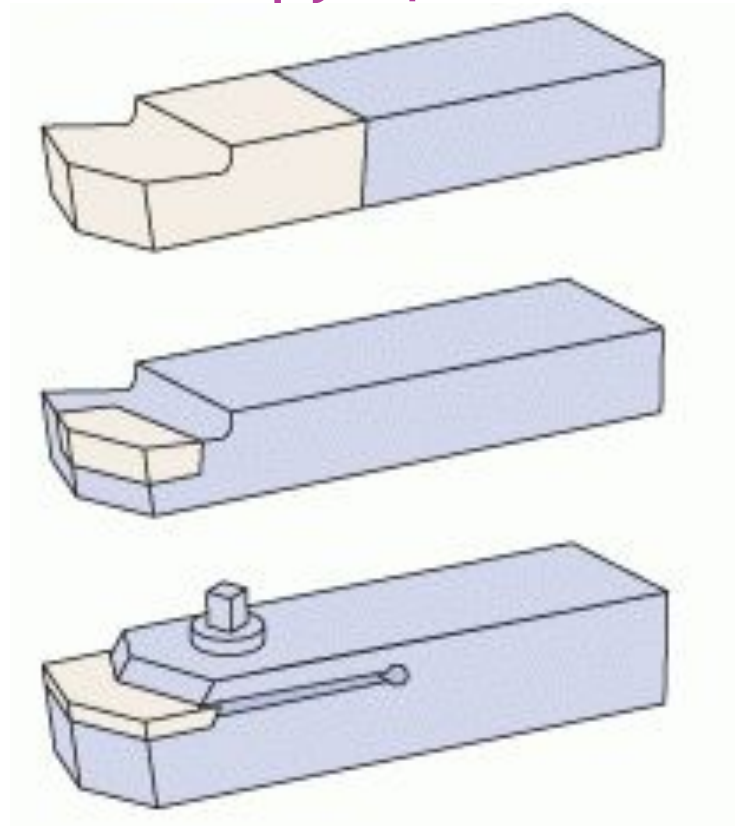
# ЦЕЛЬНЫЕ

резцы, у которых головка и державка изготовлены из одного материала

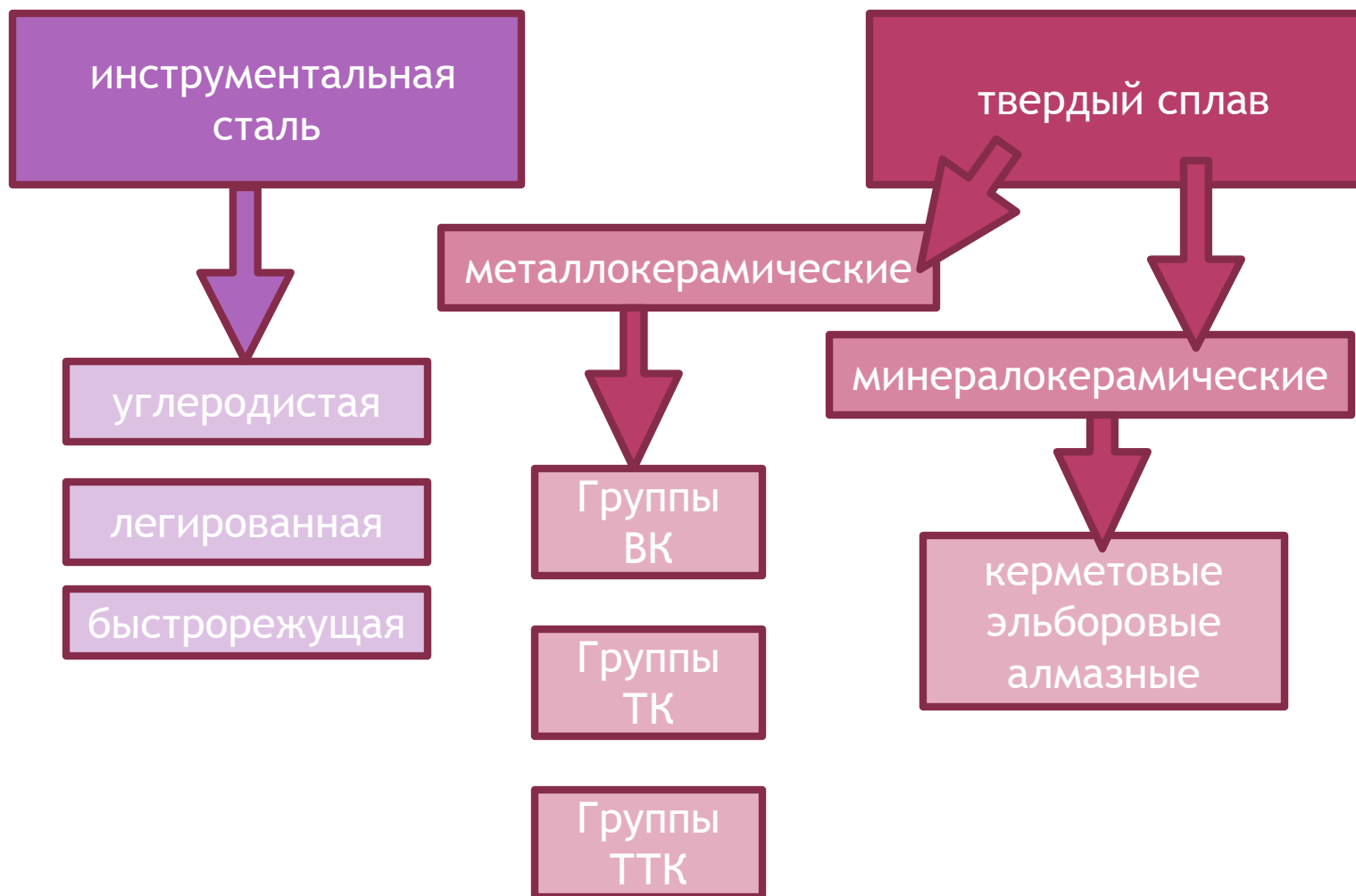


# СОСТАВНЫЕ

режущая часть резца выполняется в виде пластины, которая определённым образом крепится к державке из конструкционной углеродистой стали



# ПО РОДУ МАТЕРИАЛА



## ПО ХАРАКТЕРУ ОБРАБОТКИ

- ◎ **обдирочные** (черновые)
- ◎ **ЧИСТОВЫЕ** (отличаются от черновых увеличенным радиусом закругления вершины, благодаря чему шероховатость обработанной поверхности уменьшается)
- ◎ **резцы для тонкого точения.**



# ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ НА СТАНКАХ

## ◎ токарные

проходные

подрезные

отрезные

расточные

фасонные

прорезные (канавочные)

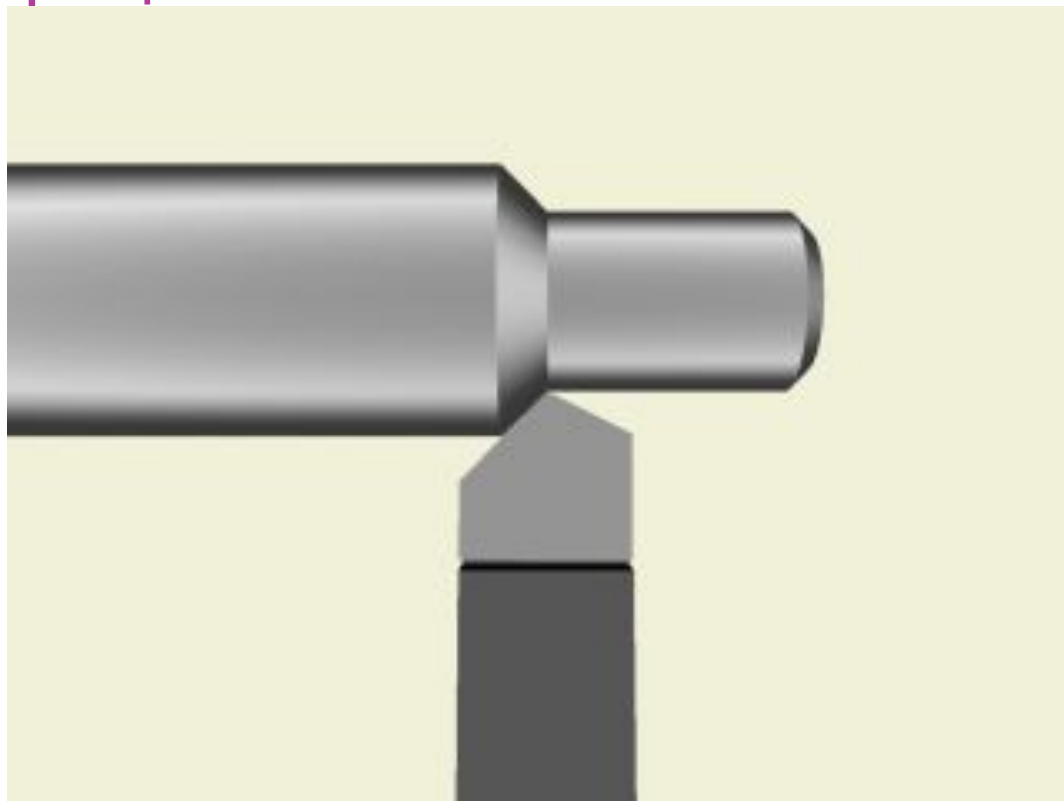
резьбонарезные

## ◎ строгальные

## ◎ долбежные

# ПРОХОДНЫЕ РЕЗЦЫ

служат для протачивания заготовок вдоль  
оси ее вращения



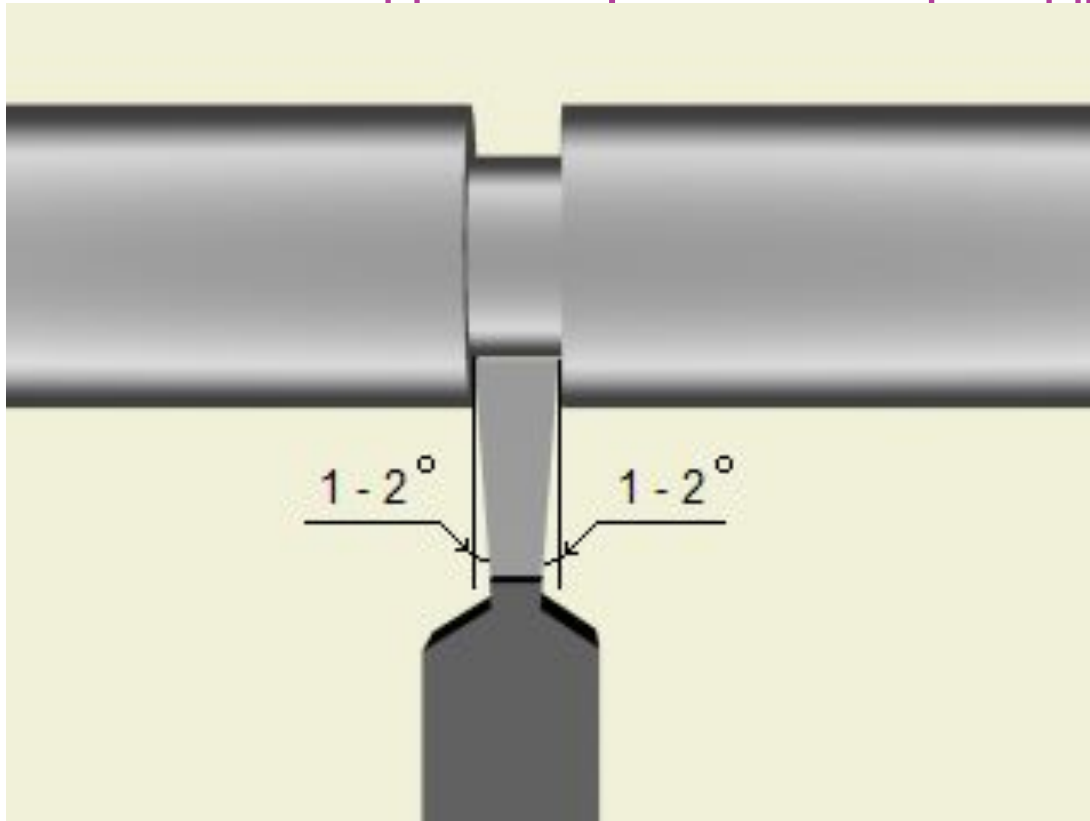
# ПОДРЕЗНЫЕ (УПОРНЫЕ) РЕЗЦЫ

служат для подрезания уступов под прямым углом к основному направлению обтачивания или для выполнения торцевания.



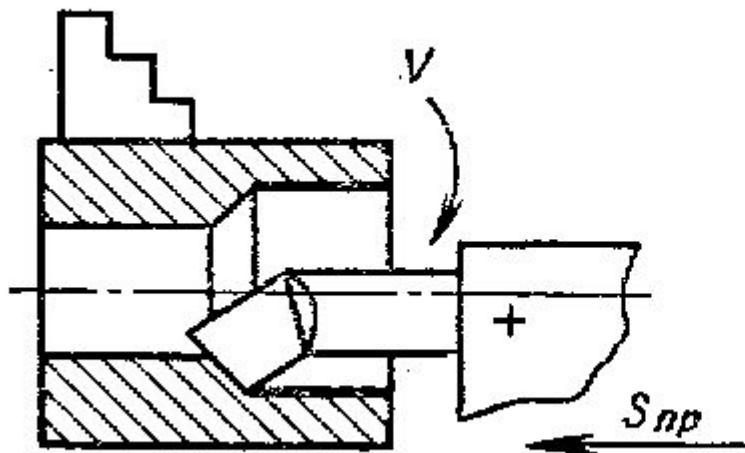
# ОТРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ

служат для отрезки заготовок под прямым углом к оси вращения или для прорезания узких канавок под стопорное кольцо и др.

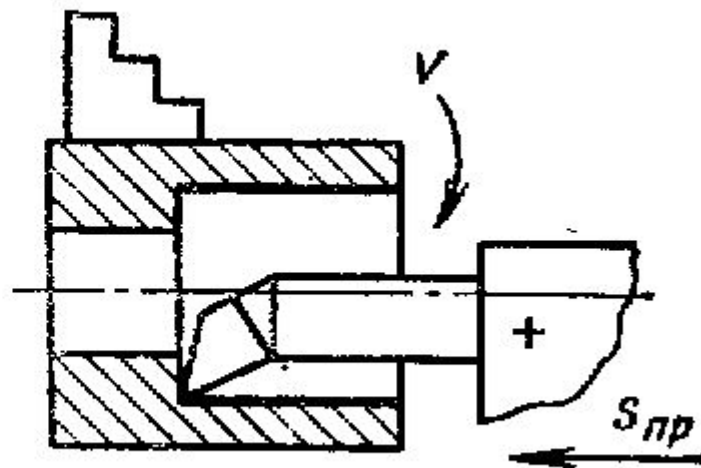


# РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ

служат для растачивания отверстий



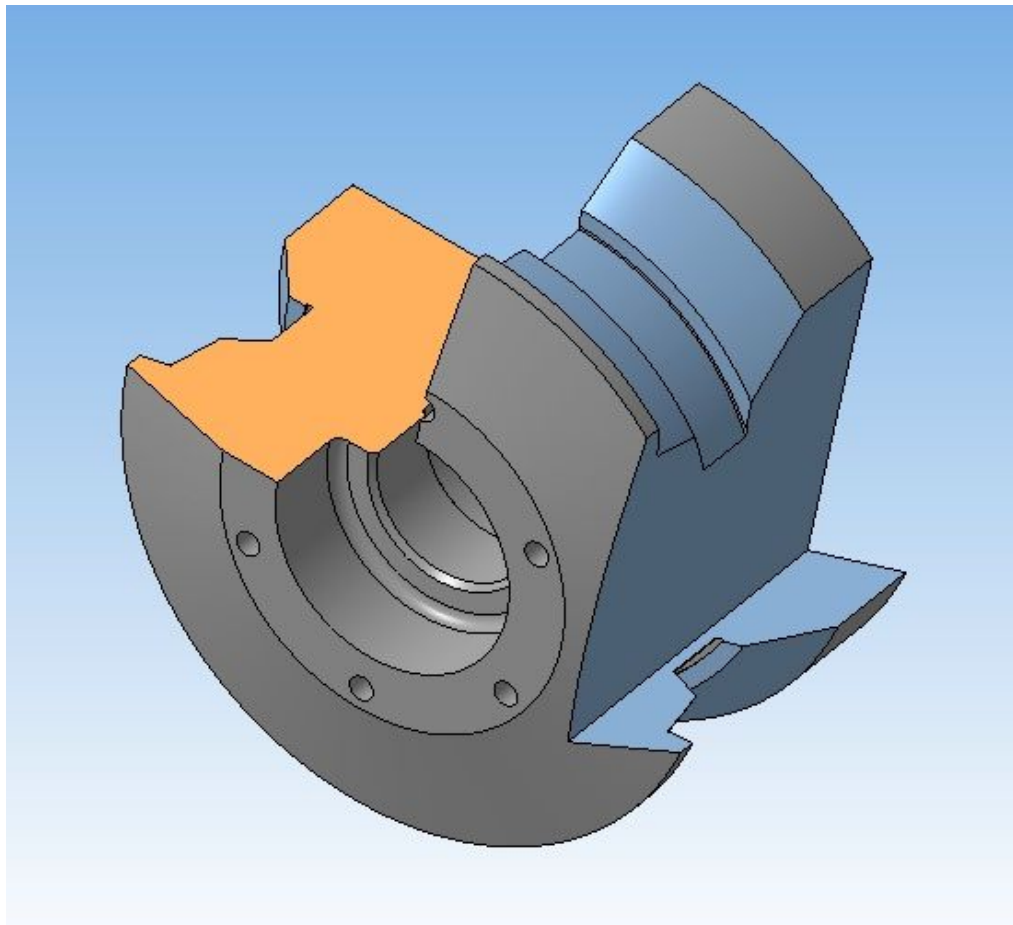
сквозное отверстие



глухое отверстие

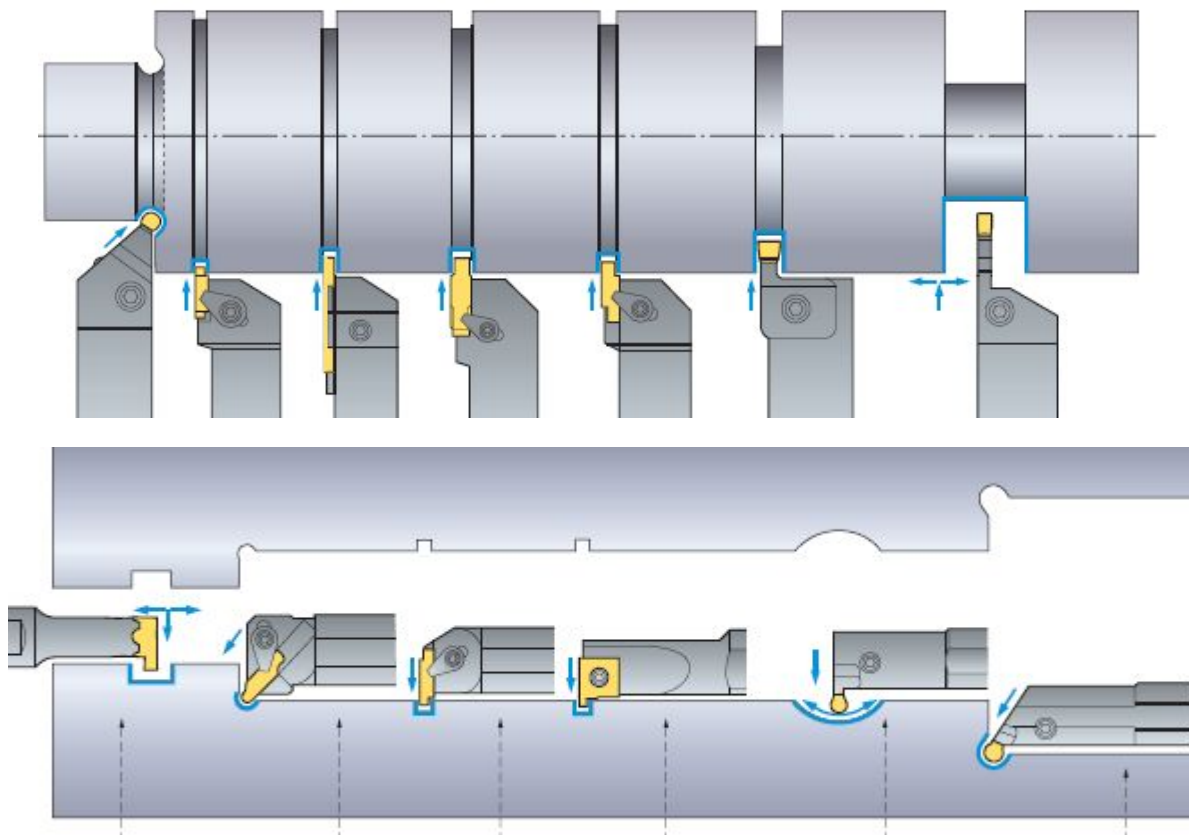
# ФАСОННЫЕ РЕЗЦЫ

служат для индивидуальных токарных работ



# ПРОРЕЗНЫЕ (КАНАВОЧНЫЕ) РЕЗЦЫ

служат для образования канавок на  
наружных и внутренних цилиндрических  
поверхностях.



# РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ

служат для нарезания резьб

