

Классификация дверных блоков

Разработал преподаватель
ГПОУ ЯО Ярославского
политехнического колледжа №24
Постнова Вера Васильевна

Назначение дверей.

- 1. Для связи помещений между собой.
- 2. Для выхода из помещений на лестничную площадку и на улицу.

КЛАССИФИКАЦИЯ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

- По назначению
- По материалу изготовления
- По конструкции изготовления
- По виду заполнения филёнок
- По геометрической форме
- По количеству полотен
- По способу открывания

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ по назначению

- Наружные Д.Б.
- Внутренние Д.Б.
- Межкомнатные Д.Б.
- Тамбурные Д.Б.
- Балконные Д.Б.
- Специальные Д.Б.

ВНУТРЕННИЕ Д.Б.

- включают входные с лестничных клеток в квартиры.
- Внутренние двери бывают межкомнатные, кухонные, для санузлов, подсобные (для кладовых, встроенных шкафов и т. п.) и для выхода на балкон (балконные).

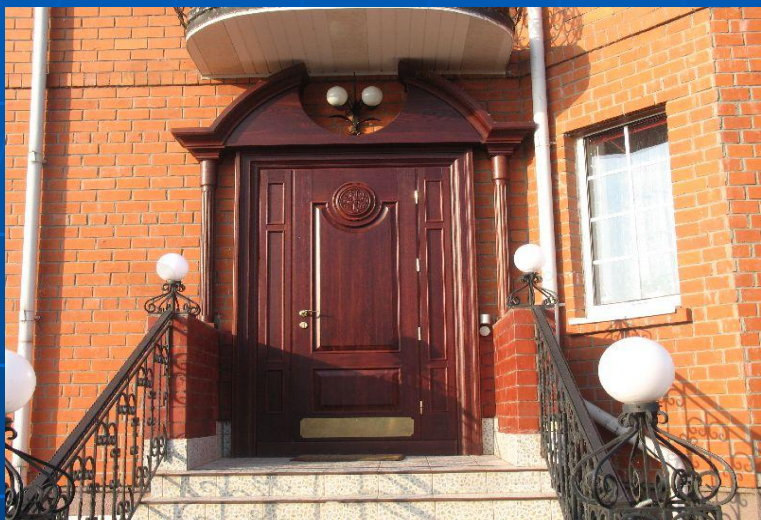
Внутренние дверные блоки



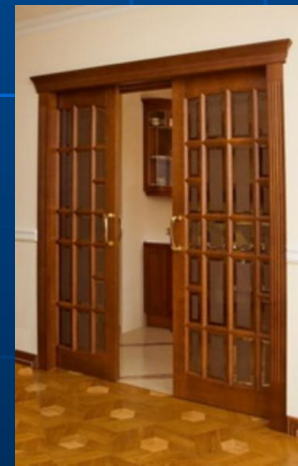
НАРУЖНЫЕ Д.Б.

- ВХОДНЫЕ в здания.

Наружные дверные блоки



Межкомнатные дверные блоки



ТАМБУРНЫЕ и СПЕЦИАЛЬНЫЕ Д.Б.

- Противопожарные,
звукоизоляционные.
- Запасные.
- Аварийные

Тамбурные и балконные дверные блоки



Виды дверных блоков по материалу изготовления

- Деревянные Д.Б.
- Металлические Д.Б.
- Пластиковые Д.Б.
- Комбинированные Д.Б.
- Стеклённые Д.Б.

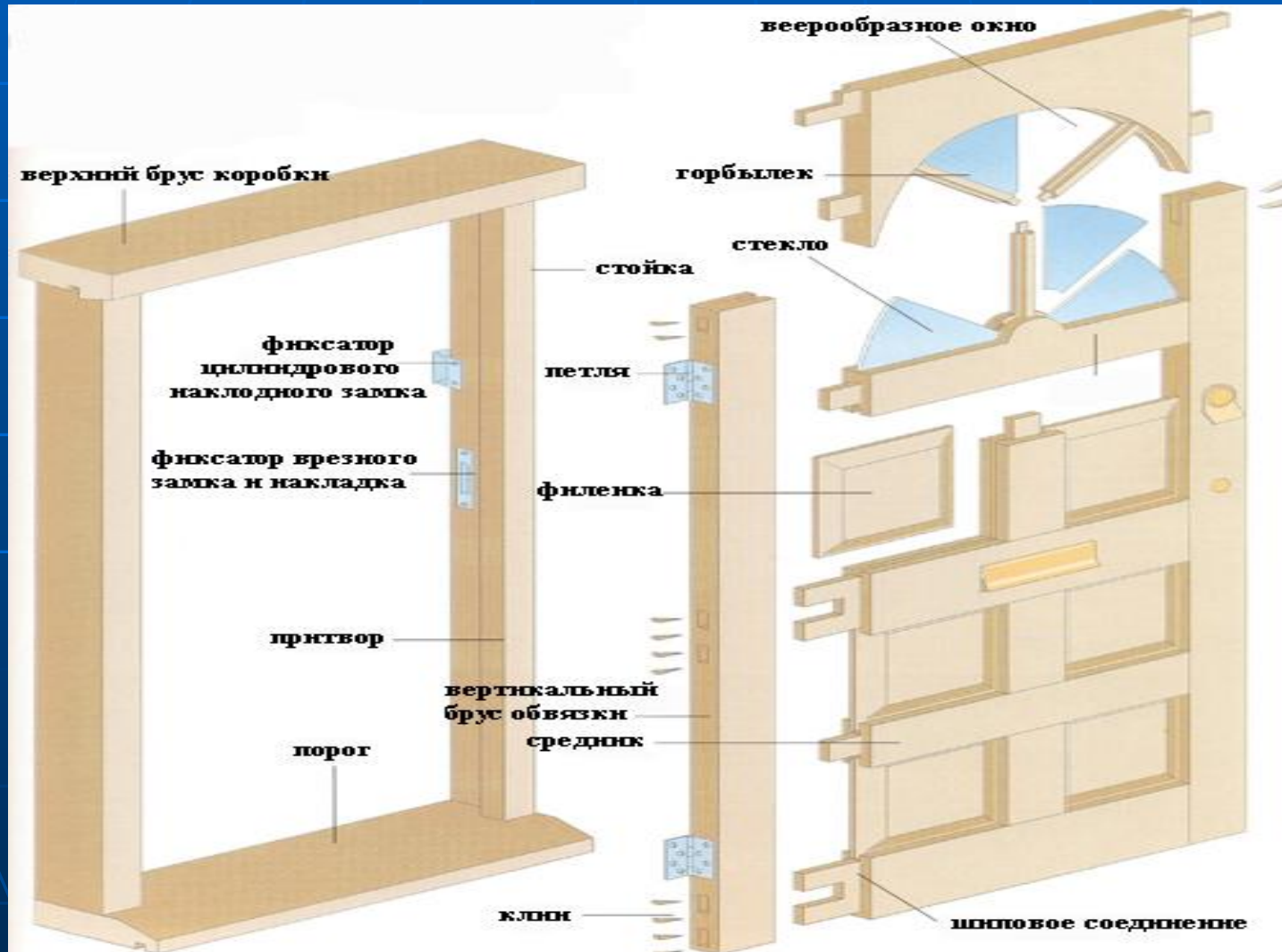
Виды дверных блоков по материалу изготовления



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОНСТРУКЦИИ и виду заполнения филёнок

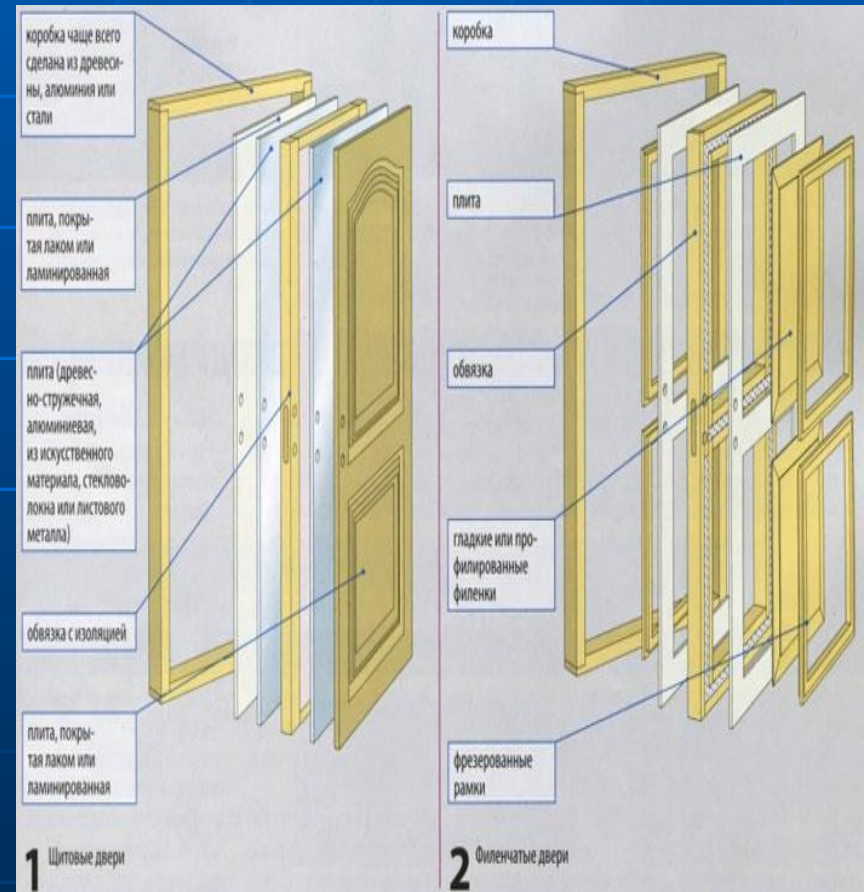
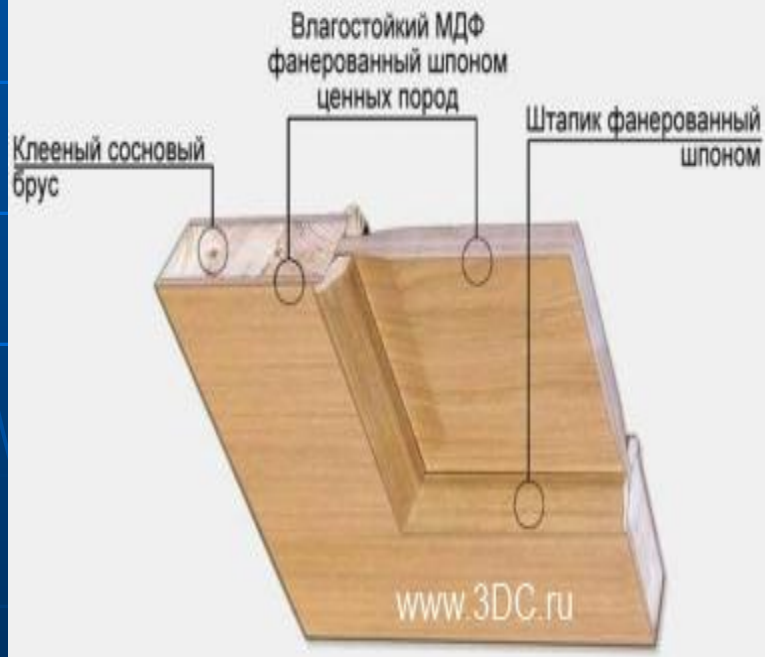
- Щитовые с сплошным заполнением
- Филёнчатые (рамочные) : глухие
 - - стеклянные
- Дверные блоки с порогом
- Дверные блоки без порога

Филленчатые со стеклянным заполнением

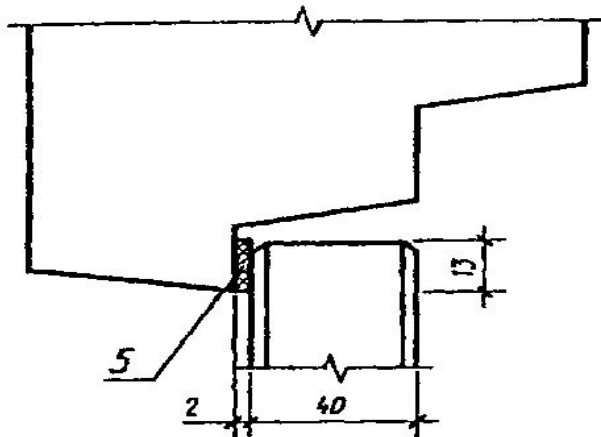


Филенчатая глухая

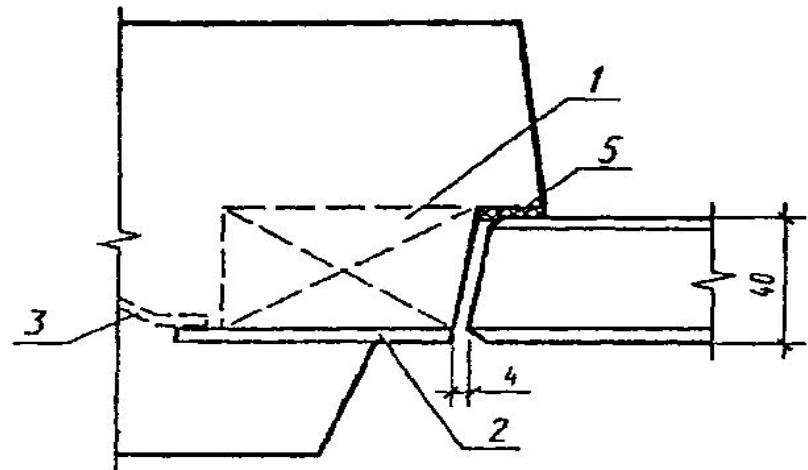
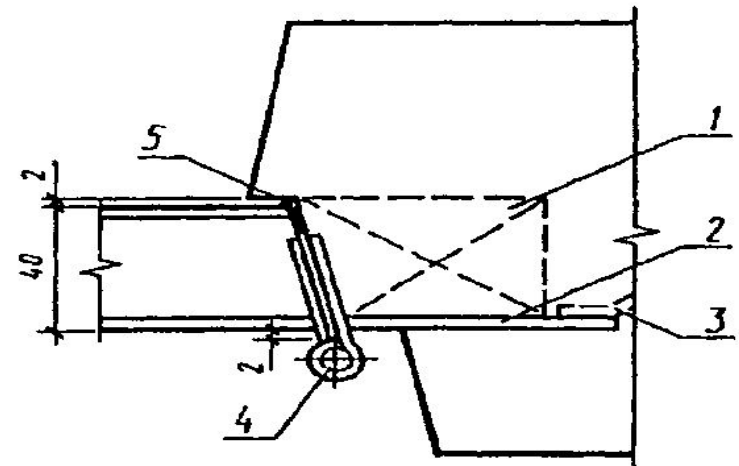
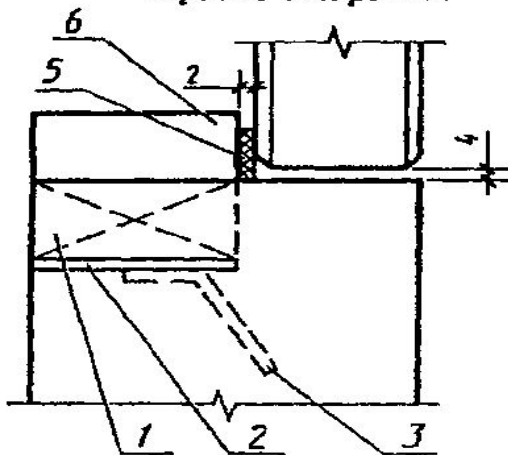
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТОЙ ДВЕРИ



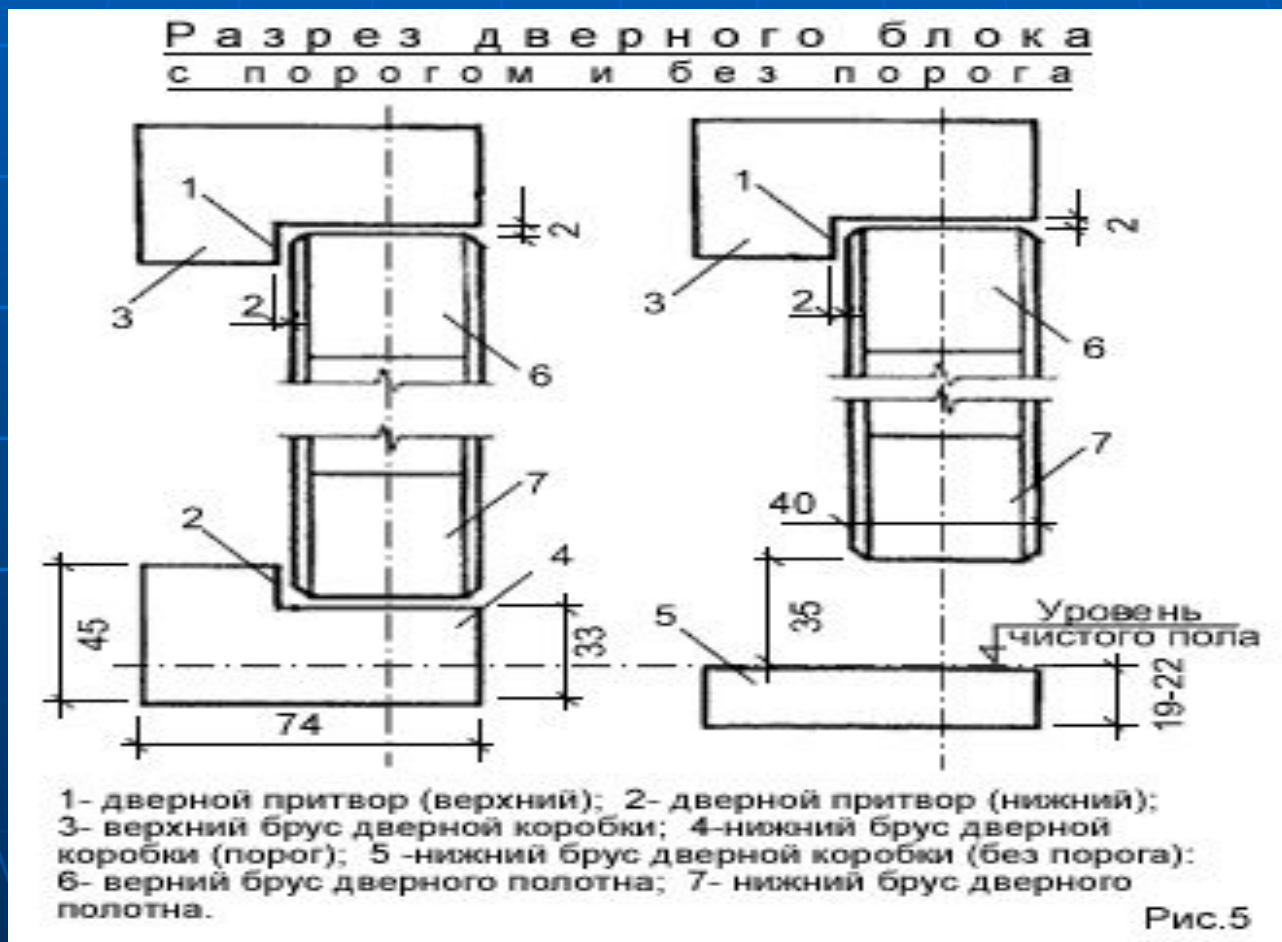
С порогом



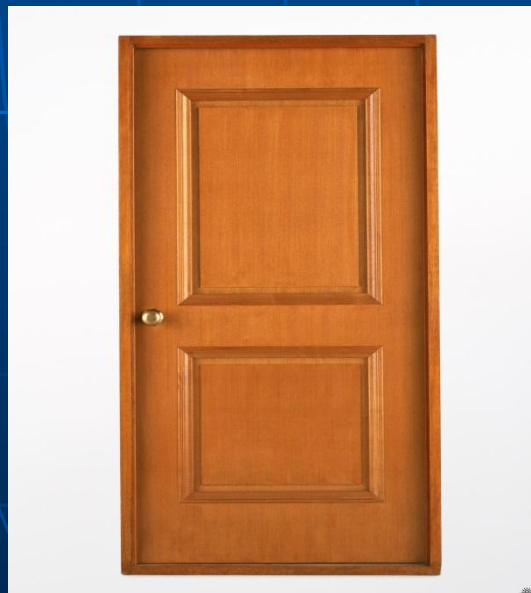
вариант с порогом



С порогом и без порога



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОНСТРУКЦИИ и виду заполнения филёнок



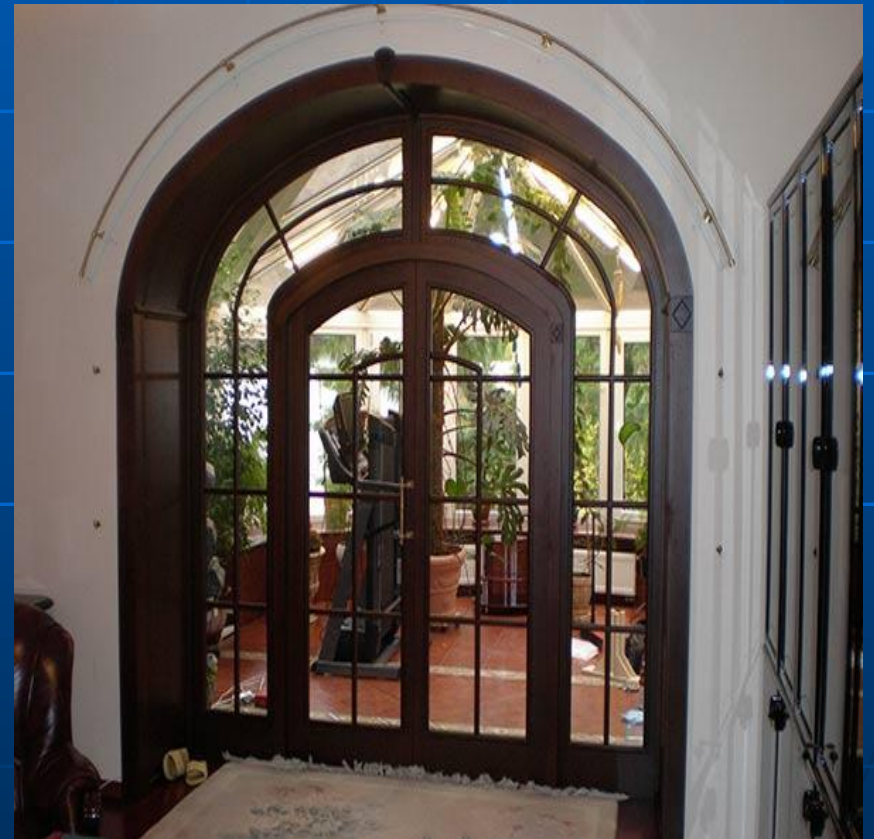
ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЕ

- Прямоугольные дверные блоки
- Арочные дверные блоки
- Квадратные дверные блоки

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЕ



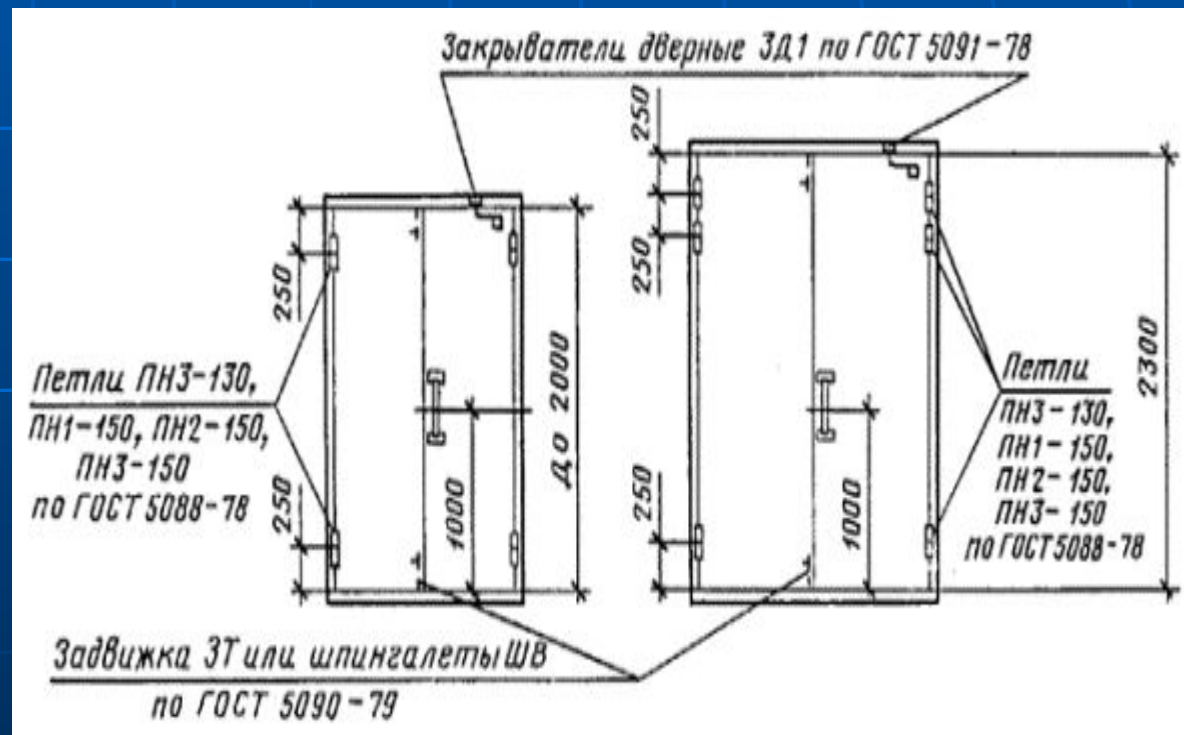
Арочные Д.Б.



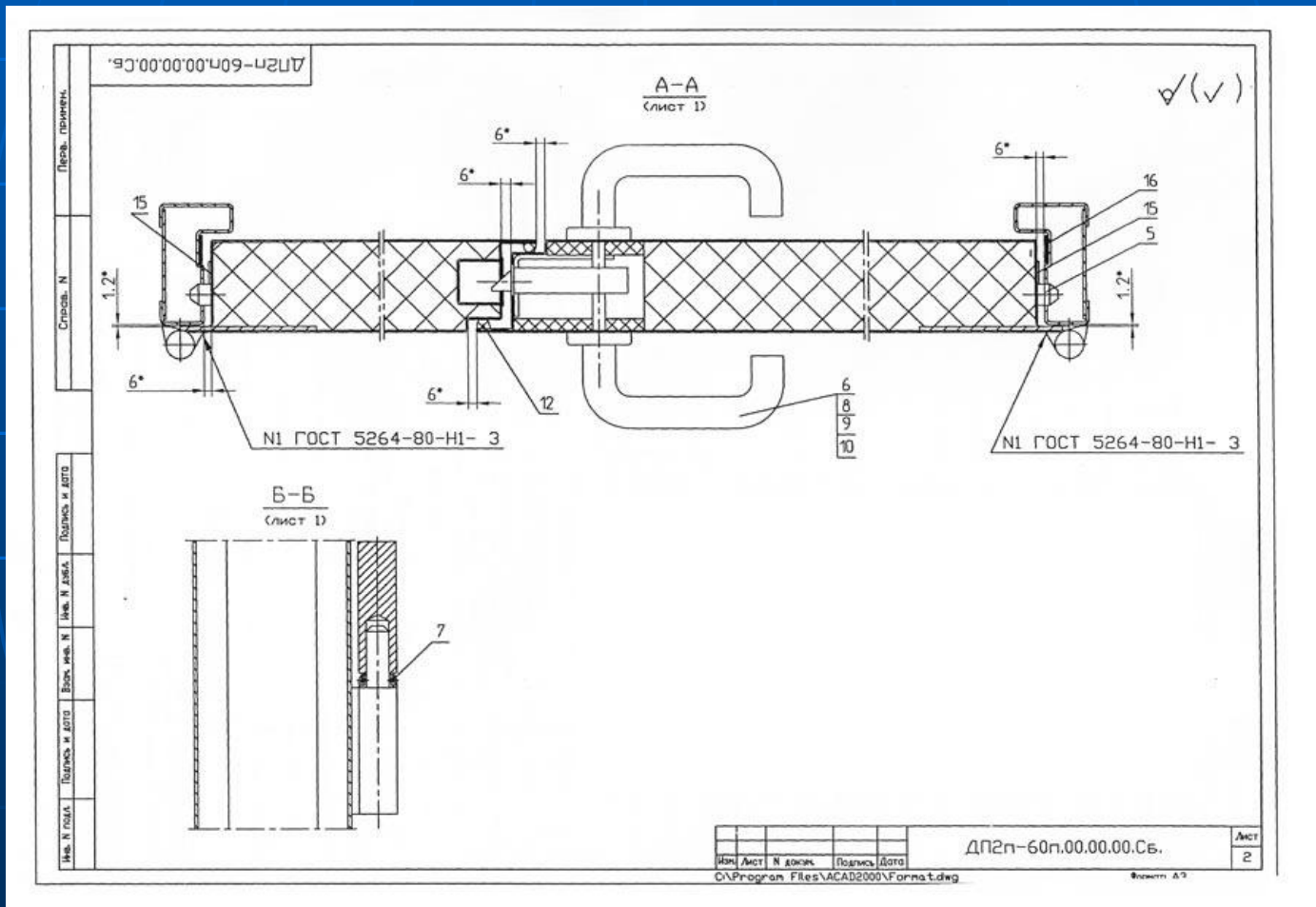
ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОЛИЧЕСТВУ ПОЛОТЕН

- Однопольные дверные блоки
- Двупольные дверные блоки

Двупольные Д.Б.



Двупольный Д.Б.



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОЛИЧЕСТВУ ПОЛОТЕН



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО СПОСОБУ ОТКРЫВАНИЯ ПОЛОТЕН.

- Распашные дверные блоки
- Раздвижные дверные блоки
- Поворотные дверные блоки

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО СПОСОБУ ОТКРЫВАНИЯ ПОЛОТЕН



Поворотные и раздвижные Д. Б.



Дверной блок состоит:

1. Из дверной коробки с порогом или без порога
2. Из дверного полотна



Дверной блок:

1. Два вертикальных обвязочных бруска
2. Два поперечных бруска
3. Из нижнего и верхнего поперечных бруска
4. Внутренних четырёх вертикальных обвязочных брусков
5. Внутренних двух поперечных брусков
6. Из шести нижних и верхних филенок
7. Из одной средней филенки.

Материалы для изготовления Д. Б.

Хвойные породы (ель, сосна), не имеющие гнили, червоточины, косослоя, трещин, загнивающих и выпадающих сучков.

Технология изготовления Д.Б.

1. Поперечный раскрой досок для коробки и дверного полотна
2. Продольный раскрой досок на бруски коробки, обвязки и филёнок
3. Прифуговка кромок в фигурейных филёнках
4. Склеивание филёнок
5. Строгание брусков в угол двух лицевых сторон
6. Строгание брусков в размер двух других сторон
7. Разметка деталей коробки и дверного полотна
8. Выдалбливание гнёзд
9. Зарезка шипов и проушин

- 10.Выборка четвертей у деталей коробки
- 11.Выборка паза в брусках обвязки полотна
- 12.Выборка калёвки в брусках обвязки полотна
- 13.Обработка филёнок по заданным размерам
- 14.Снятие фигурея у филёнок
- 15.Сборка коробки и дверного полотна
- 16.Зачистка дверного полотна
- 17.Обгонка дверного полотна по размерам чертежа
- 18.Вгонка дверного полотна в коробку и навешивание на петли
- 19.Огрунтовка дверного полотна олифой

Инструменты.

1. Маятниковая пила, ограничитель Гахова
- 2 .Круглопильный станок
- 3 .Фуговальный станок
- 4 .Конвейерный пресс
- 5 .Фуговальный станок, подставки Ерохина
- 6 .Рейсмусовый станок, подставки Ерохина
- 7 .Разметочный стол, разметочная доска Павлихина
8. Горизонтально-сверлильный станок

- 9 .Шипорезный станок
10. Фрезерный станок
- 11 .Фрезерный станок
- 12 .Фрезерный станок
- 13 .Фуговальный, рейсмусовый и фрезерный станки
- 14 .Фрезерный станок
- 15 .Гидравлическая ваймы
- 16 .Ленточно-шлифовальный станок
- 17 .Фрезерный станок с кареткой, шаблон-копир
- 18 .Петлеврезыватель Нечунаева, шаблон Павлихина,
шуруповерт
- 19 .Пистолет-краскораспылитель

Требования к Д.Б.

1. Дверной блок изготовить из древесины сосна, не должно быть на деталях выпадающих сучков, гнили, трещин.
2. Дверное полотно и дверная коробка не должны иметь перекоса больше 1 мм.
3. Соединения должны быть плотно подогнаны, не иметь зазоров.
4. Дверное полотно должно быть прямолинейное по плоскости, перекос не более 2 мм.

5. Дверное полотно навесить в коробку на карточных петлях.
6. Работать дверное полотно должно без отирания.
7. Зазор по ширине должен быть 1.5-2 мм, по высоте с низу 3-5 мм
8. Отделку произвести масляным лаком 3 слоя или масляными красками.

Правила Т.Б.

Прежде чем приступить к работе, оператор обязан пройти вводный инструктаж по общим вопросам техники безопасности на предприятии и первичный инструктаж по правилам техники безопасности на рабочем месте. Кроме того, рабочие периодически должны проходить повторный производственный инструктаж по технике безопасности через каждые три месяца. Результаты инструктажа с оценкой знаний правил техники безопасности записывают в специальный журнал. Рабочему вручается памятка или инструктаж по правилам техники безопасности, разработанная на предприятии.

Перед работой на станке необходимо изучить руководство по эксплуатации станка, а также руководство по эксплуатации режущих и измерительных инструментов. Наладку и настройку оборудования следует выполнять только при выключенном вводном рубильнике. Во время выполнения работ у станка на видном месте должна быть выставлена табличка с надписью «Идет наладка».

Все металлические части станка заземляют. Перед началом работы необходимо привести в порядок рабочую одежду: застегнуть или завязать концы рукавов, убрать свисающие концы халата, волосы закрыть головным убором. Не допускается загромождать отходами рабочие места, проходы, подходы к станкам, механизмам и электроаппаратуре. Рабочее место должно быть подготовлено согласно требованиям технологии операций. Запрещается подавать в станок заготовки, размеры которых больше или меньше предусмотренных технологическим процессом. Не следует брать или подавать через работающий станок какие-либо предметы. Во время работы станка не разрешается открывать или снимать ограждения или предохранительные устройства, подтягивать болты, гайки и др.

При работе на станках с повышенным уровнем шума следует пользоваться индивидуальными средствами защиты от шума. Не следует досыпать обрабатываемый материал в станок руками или металлическими предметами. Запрещается измерять обрабатываемую деталь на работающем станке. При возникновении вибрации станок следует выключить. Запрещается пользоваться напильником, шаберами и другими инструментами без деревянных ручек или с неисправленными ручками.

При работе с тяжелыми грузами рабочий должен знать и строго соблюдать правила техники безопасности для стропальщиков. Нельзя находиться в зоне действия автопогрузчиков, а также в местах, над которыми перемещаются грузы.

Спасибо за внимание.