

Классификация дверных блоков

Разработал преподаватель
ГПОУ ЯО Ярославского
политехнического колледжа №24
Постнова Вера Васильевна

Назначение дверей.

- 1. Для связи помещений между собой.
- 2. Для выхода из помещений на лестничную площадку и на улицу.

КЛАССИФИКАЦИЯ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

- По назначению
- По материалу изготовления
- По конструкции изготовления
- По виду заполнения филёнок
- По геометрической форме
- По количеству полотен
- По способу открывания

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ



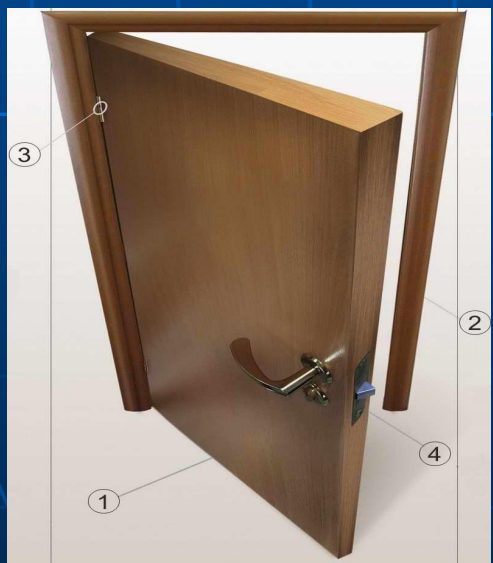
ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ по назначению

- Наружные Д.Б.
- Внутренние Д.Б.
- Межкомнатные Д.Б.
- Тамбурные Д.Б.
- Балконные Д.Б.
- Специальные Д.Б.

ВНУТРЕННИЕ Д.Б.

- включают входные с лестничных клеток в квартиры.
- Внутренние двери бывают межкомнатные, кухонные, для санузлов, подсобные (для кладовых, встроенных шкафов и т. п.) и для выхода на балкон (балконные).

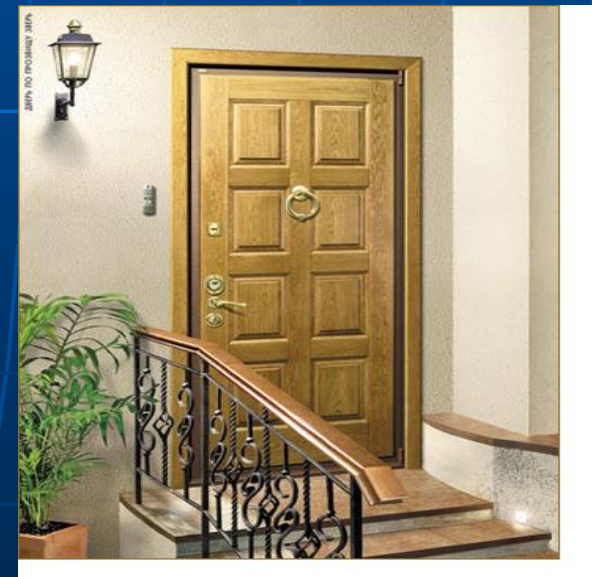
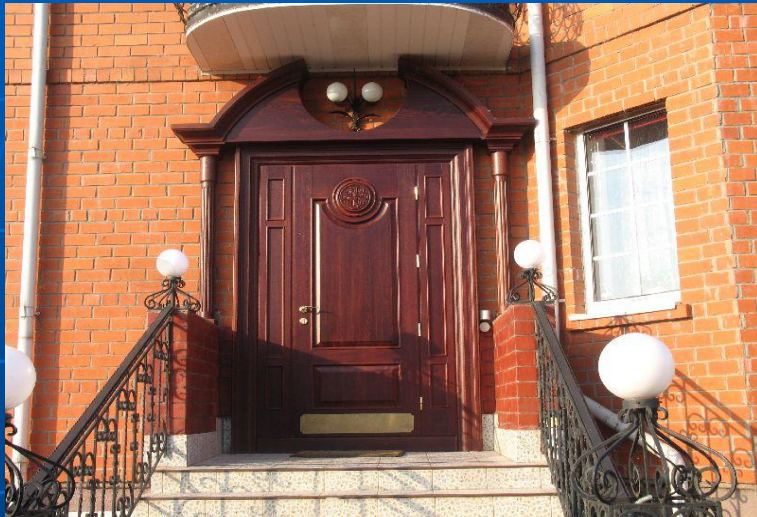
Внутренние дверные блоки



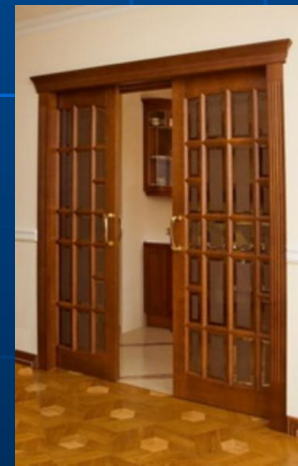
НАРУЖНЫЕ Д.Б.

- ВХОДНЫЕ в здания.

Наружные дверные блоки



Межкомнатные дверные блоки



ТАМБУРНЫЕ и СПЕЦИАЛЬНЫЕ Д.Б.

- Противопожарные,
звукоизоляционные.
- Запасные.
- Аварийные

Тамбурные и балконные дверные блоки



Виды дверных блоков по материалу изготовления

- Деревянные Д.Б.
- Металлические Д.Б.
- Пластиковые Д.Б.
- Комбинированные Д.Б.
- Стеклённые Д.Б.

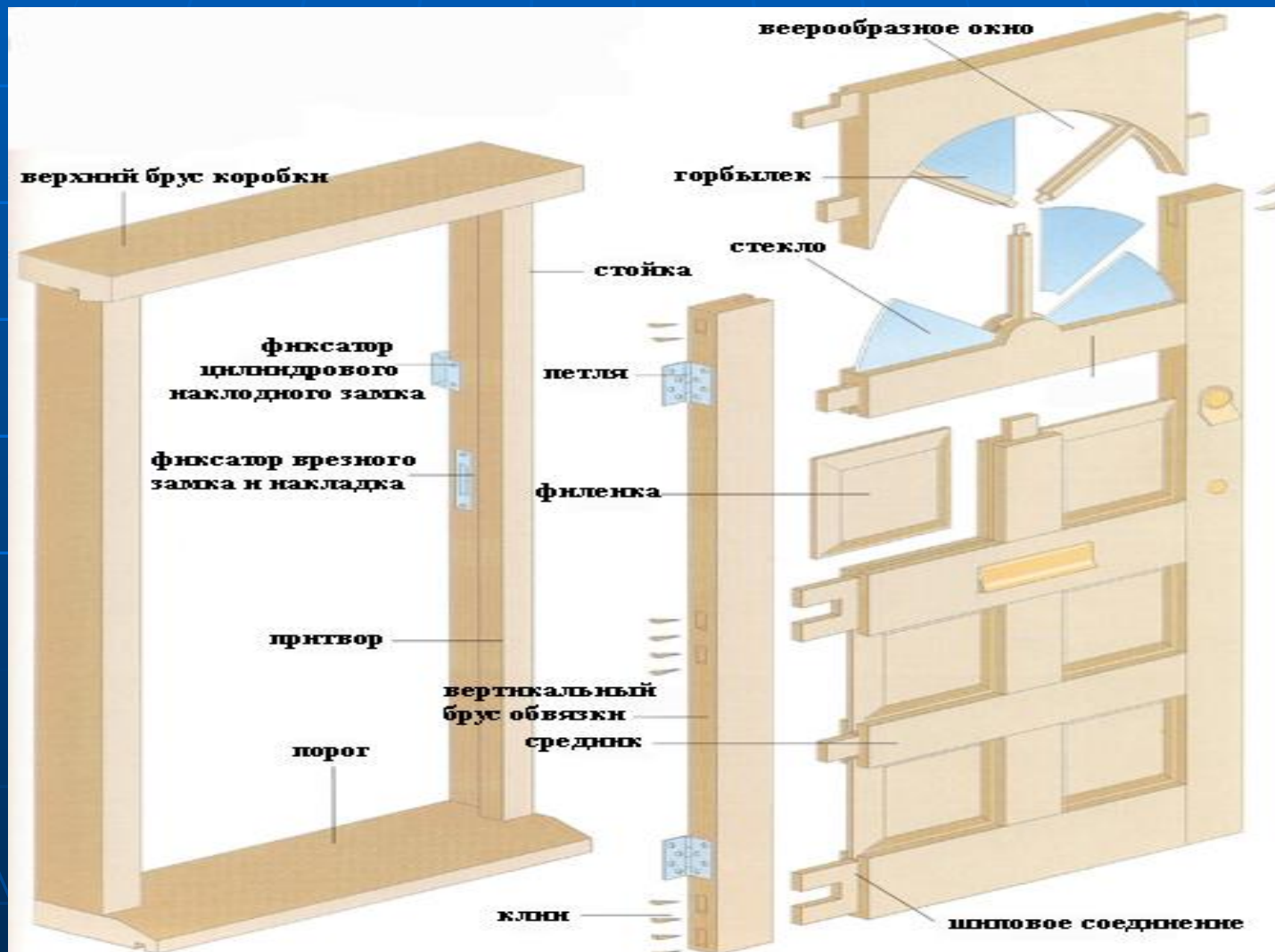
Виды дверных блоков по материалу изготовления



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОНСТРУКЦИИ и виду заполнения филёнок

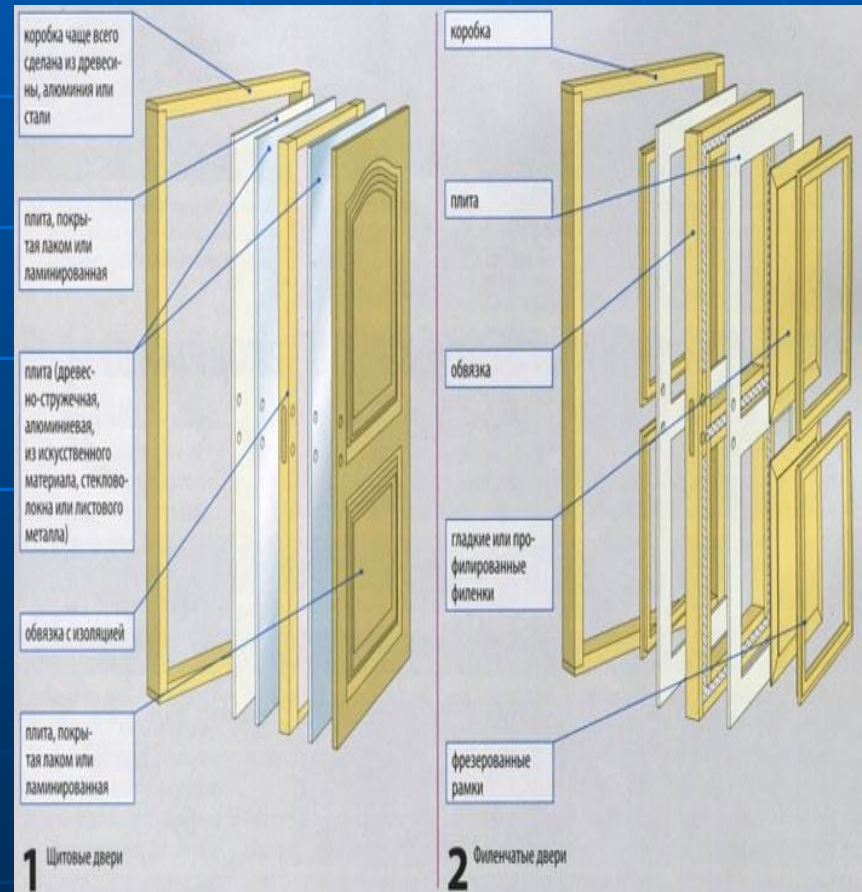
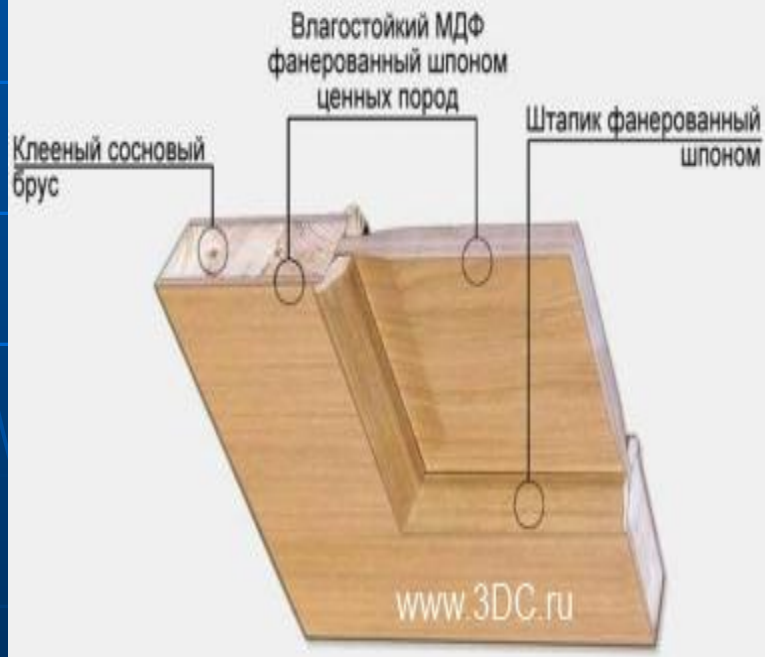
- Щитовые с сплошным заполнением
- Филёнчатые (рамочные) : глухие
 - - стеклянные
- Дверные блоки с порогом
- Дверные блоки без порога

Филенчатые со стеклянным заполнением

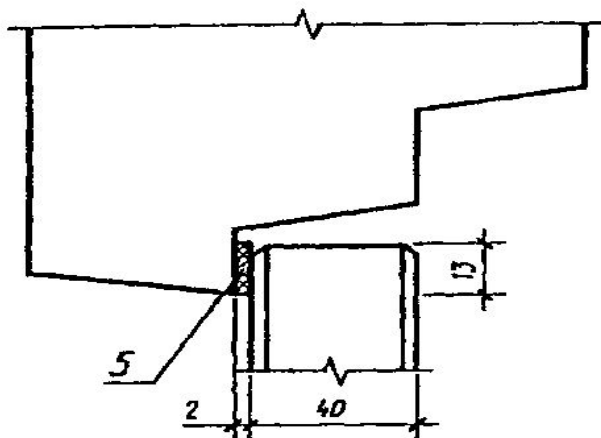


Филенчатая глухая

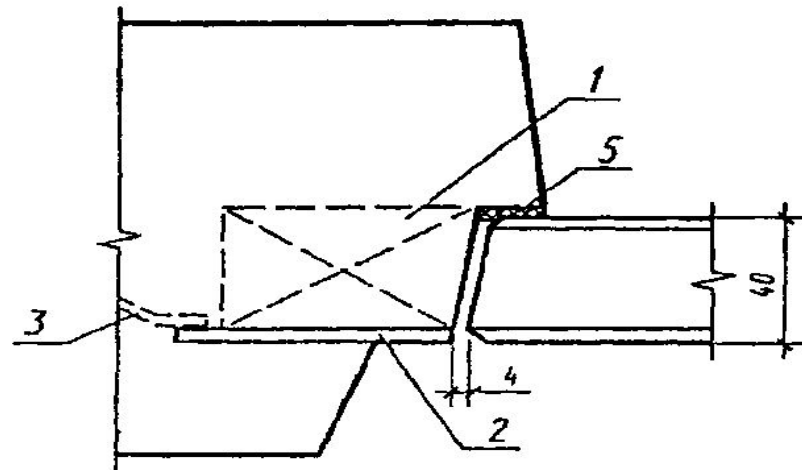
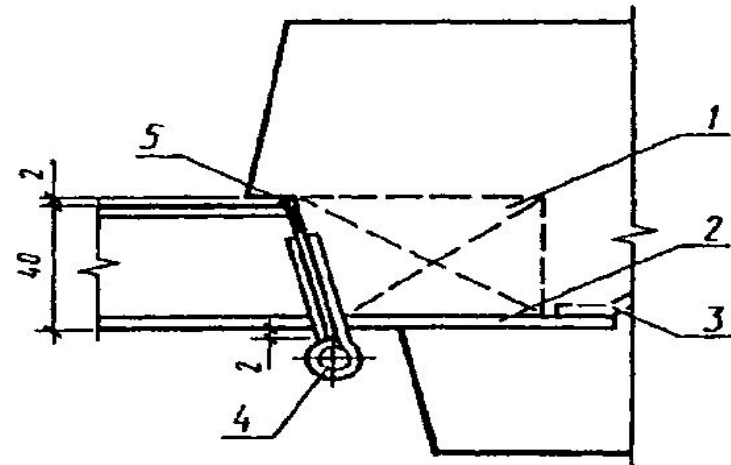
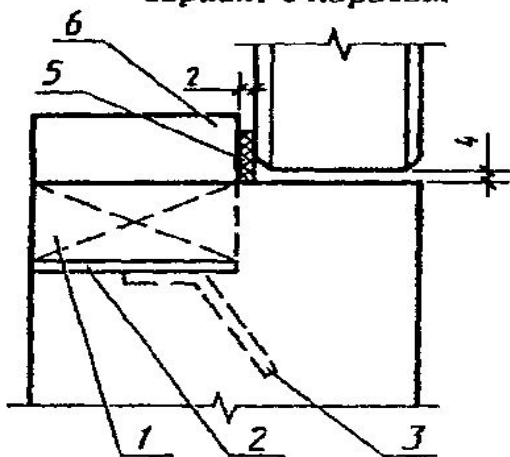
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТОЙ ДВЕРИ



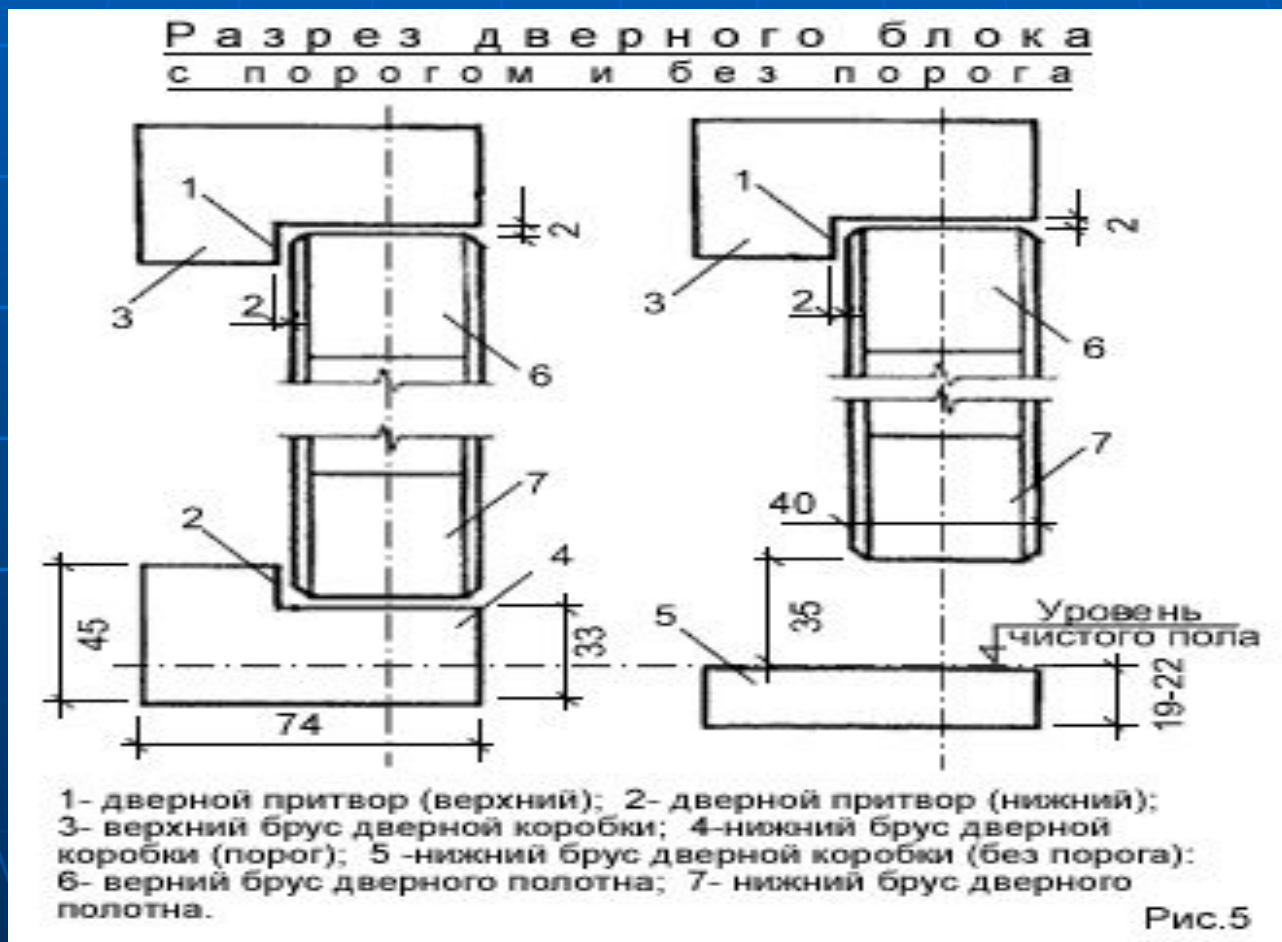
С порогом



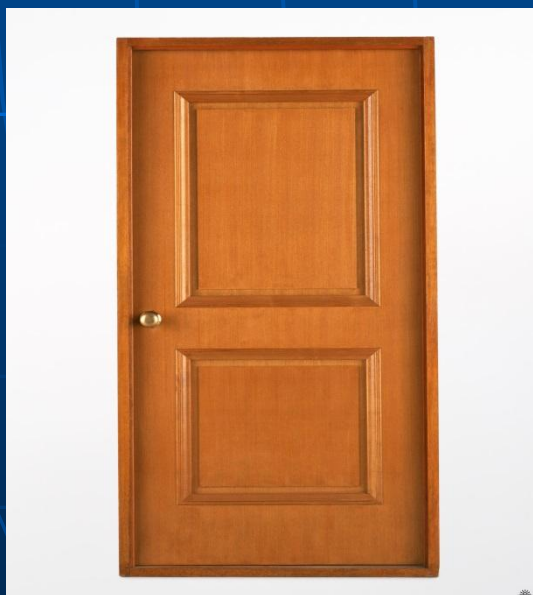
вариант с порогом



С порогом и без порога



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОНСТРУКЦИИ и виду заполнения филёнок



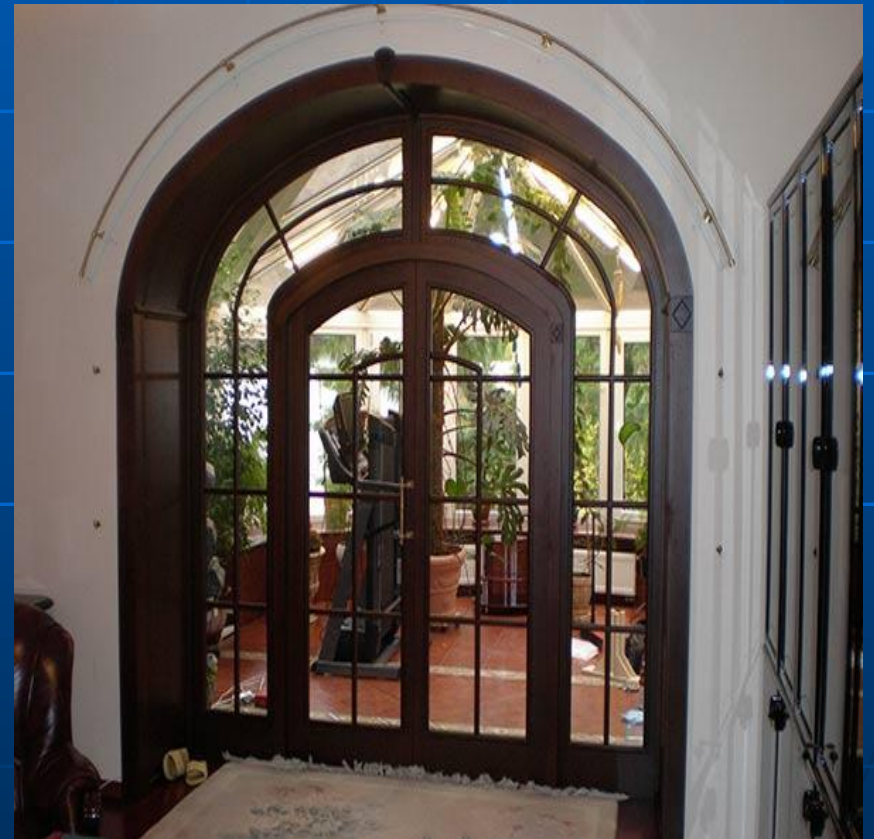
ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЕ

- Прямоугольные дверные блоки
- Арочные дверные блоки
- Квадратные дверные блоки

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЕ



Арочные Д.Б.

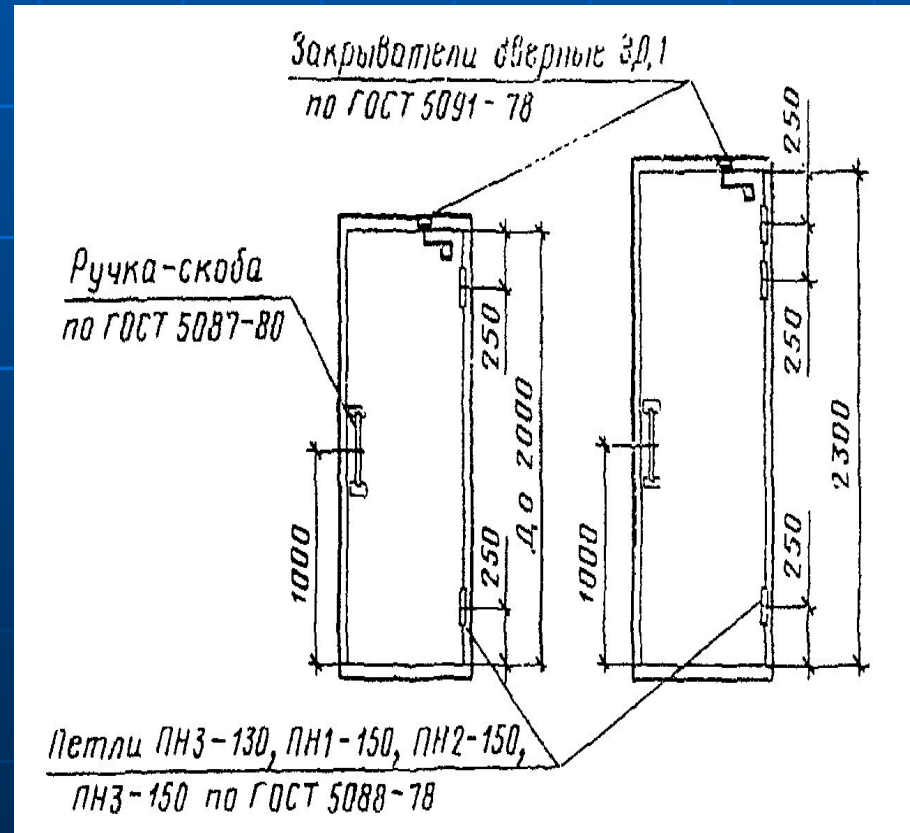


ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОЛИЧЕСТВУ ПОЛОТЕН

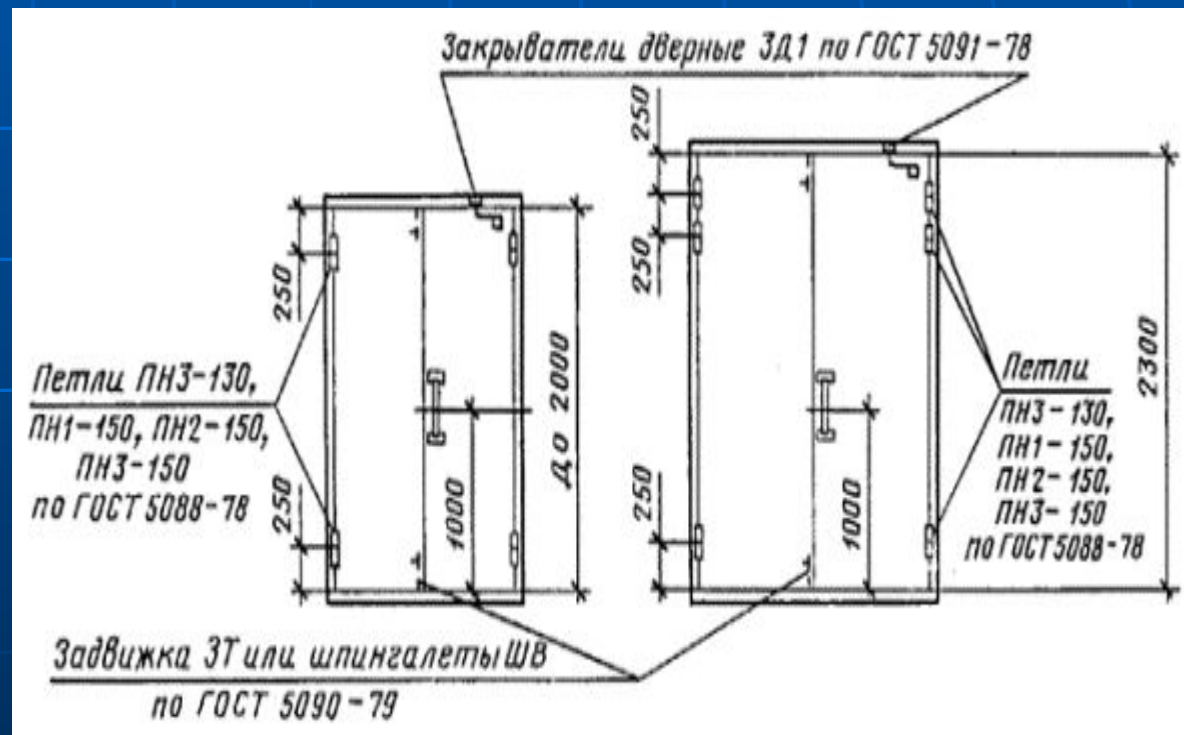
- Однопольные дверные блоки
- Двупольные дверные блоки

Однопольные:

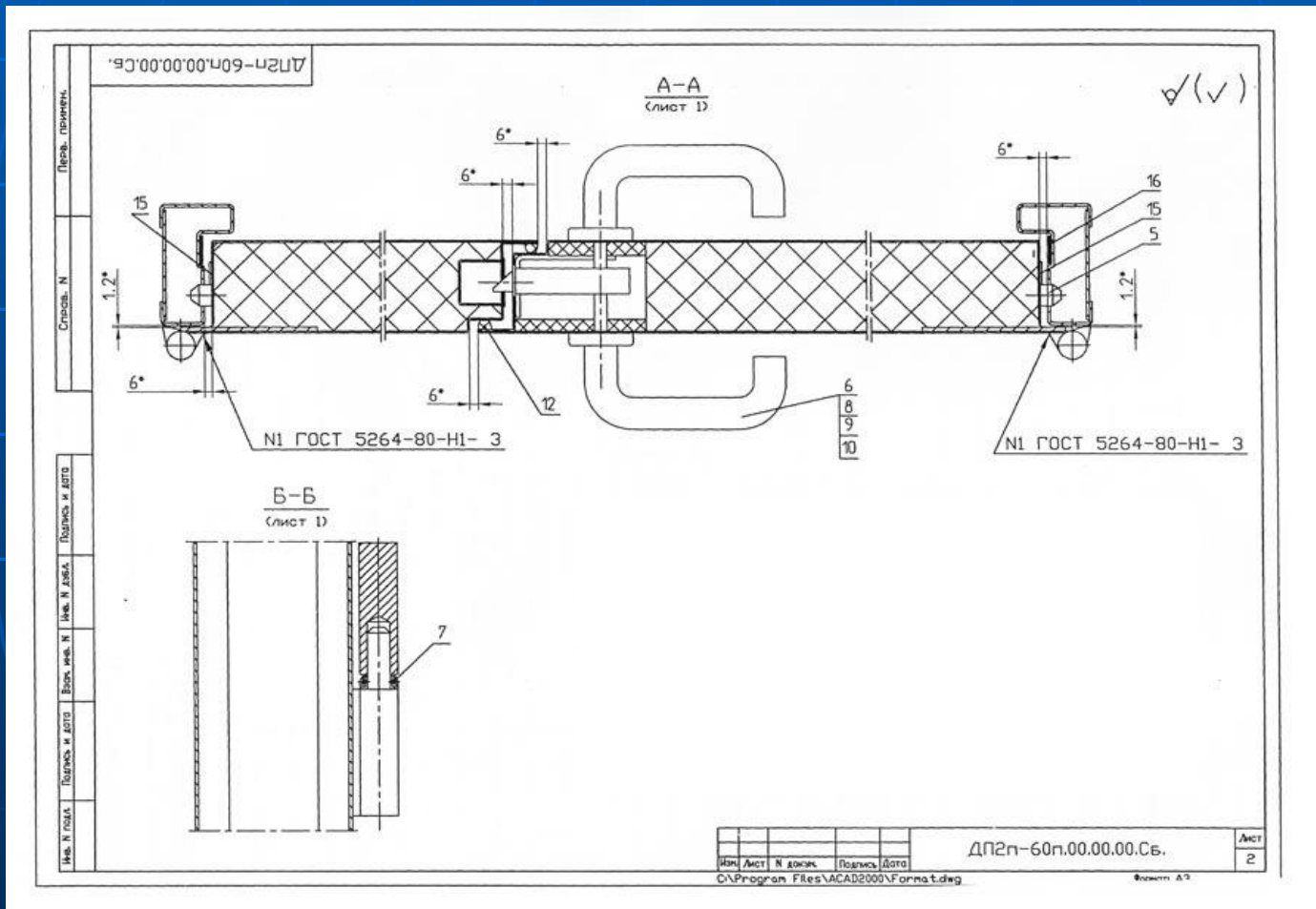
В жилищном строительстве применяются однопольные двери, имеющие габаритные размеры:
ширина 900 и 850 мм при высоте = 2000 мм;
ширина 750 и 650 мм при высоте = 1950 мм.



Двупольные Д.Б.



Двупольный Д.Б.



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО КОЛИЧЕСТВУ ПОЛОТЕН



ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО СПОСОБУ ОТКРЫВАНИЯ ПОЛОТЕН.

- Распашные дверные блоки
- Раздвижные дверные блоки
- Поворотные дверные блоки

ВИДЫ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ПО СПОСОБУ ОТКРЫВАНИЯ ПОЛОТЕН



Поворотные и раздвижные Д. Б.



Дверной блок состоит:

1. Из дверной коробки с порогом или без порога
2. Из дверного полотна



Дверной блок:

1. Два вертикальных обвязочных бруска
2. Два поперечных бруска
3. Из нижнего и верхнего поперечных бруска
4. Внутренних четырёх вертикальных обвязочных брусков
5. Внутренних двух поперечных брусков
6. Из шести нижних и верхних филенок
7. Из одной средней филенки.

Материалы для изготовления Д. Б.

Хвойные породы (ель, сосна), не имеющие гнили, червоточины, косослоя, трещин, загнивающих и выпадающих сучков.

Технология изготовления Д.Б.

1. Поперечный раскрой досок для коробки и дверного полотна
2. Продольный раскрой досок на бруски коробки, обвязки и филёнок
3. Прифуговка кромок в фигурейных филёнках
4. Склеивание филёнок
5. Строгание брусков в угол двух лицевых сторон
6. Строгание брусков в размер двух других сторон
7. Разметка деталей коробки и дверного полотна
8. Выдалбливание гнёзд
9. Зарезка шипов и проушин

- 10.Выборка четвертей у деталей коробки
- 11.Выборка паза в брусках обвязки полотна
- 12.Выборка калёвки в брусках обвязки полотна
- 13.Обработка филёнок по заданным размерам
- 14.Снятие фигурея у филёнок
- 15.Сборка коробки и дверного полотна
- 16.Зачистка дверного полотна
- 17.Обгонка дверного полотна по размерам чертежа
- 18.Вгонка дверного полотна в коробку и навешивание на петли
- 19.Огрунтовка дверного полотна олифой

Инструменты.

1. Маятниковая пила, ограничитель Гахова
2. Круглопильный станок
3. Фуговальный станок
4. Конвейерный пресс
5. Фуговальный станок, подставки Ерохина
6. Рейсмусовый станок, подставки Ерохина
7. Разметочный стол, разметочная доска Павлихина
8. Горизонтально-сверлильный станок

- 9 .Шипорезный станок
10. Фрезерный станок
- 11 .Фрезерный станок
- 12 .Фрезерный станок
- 13 .Фуговальный, рейсмусовый и фрезерный станки
- 14 .Фрезерный станок
- 15 .Гидравлическая ваймы
- 16 .Ленточно-шлифовальный станок
- 17 .Фрезерный станок с кареткой, шаблон-копир
- 18 .Петлеврезыватель Нечунаева, шаблон Павлихина,
шуруповерт
- 19 .Пистолет-краскораспылитель

Требования к Д.Б.

1. Дверной блок изготовить из древесины сосна, не должно быть на деталях выпадающих сучков, гнили, трещин.
2. Дверное полотно и дверная коробка не должны иметь перекоса больше 1 мм.
3. Соединения должны быть плотно подогнаны, не иметь зазоров.
4. Дверное полотно должно быть прямолинейное по плоскости, перекос не более 2 мм.

5. Дверное полотно навесить в коробку на карточных петлях.
6. Работать дверное полотно должно без отирания.
7. Зазор по ширине должен быть 1.5-2 мм, по высоте с низу 3-5 мм
8. Отделку произвести масляным лаком 3 слоя или масляными красками.

Правила Т.Б.

Прежде чем приступить к работе, оператор обязан пройти вводный инструктаж по общим вопросам техники безопасности на предприятии и первичный инструктаж по правилам техники безопасности на рабочем месте. Кроме того, рабочие периодически должны проходить повторный производственный инструктаж по технике безопасности через каждые три месяца. Результаты инструктажа с оценкой знаний правил техники безопасности записывают в специальный журнал. Рабочему вручается памятка или инструктаж по правилам техники безопасности, разработанная на предприятии.

Перед работой на станке необходимо изучить руководство по эксплуатации станка, а также руководство по эксплуатации режущих и измерительных инструментов. Наладку и настройку оборудования следует выполнять только при выключенном вводном рубильнике. Во время выполнения работ у станка на видном месте должна быть выставлена табличка с надписью «Идет наладка».

Все металлические части станка заземляют. Перед началом работы необходимо привести в порядок рабочую одежду: застегнуть или завязать концы рукавов, убрать свисающие концы халата, волосы закрыть головным убором. Не допускается загромождать отходами рабочие места, проходы, подходы к станкам, механизмам и электроаппаратуре. Рабочее место должно быть подготовлено согласно требованиям технологии операций. Запрещается подавать в станок заготовки, размеры которых больше или меньше предусмотренных технологическим процессом. Не следует брать или подавать через работающий станок какие-либо предметы. Во время работы станка не разрешается открывать или снимать ограждения или предохранительные устройства, подтягивать болты, гайки и др.

При работе на станках с повышенным уровнем шума следует пользоваться индивидуальными средствами защиты от шума. Не следует досыпать обрабатываемый материал в станок руками или металлическими предметами. Запрещается измерять обрабатываемую деталь на работающем станке. При возникновении вибрации станок следует выключить. Запрещается пользоваться напильником, шаберами и другими инструментами без деревянных ручек или с неисправленными ручками.

При работе с тяжелыми грузами рабочий должен знать и строго соблюдать правила техники безопасности для стропальщиков. Нельзя находиться в зоне действия автопогрузчиков, а также в местах, над которыми перемещаются грузы.

Спасибо за внимание.