

**«Разработка технологического  
процесса газовой сварки  
водопроводной  
трубы  $\Phi 57$ мм отопления  
с отпайкой».**



# Подготовка изделия к сварке

Очищают от ржавчины  
(растворителями, стальными  
щетками, подогревают пламенем)

Отрезают по размеру  
(газовой резкой, отрезной  
машинкой, на механических  
станках)

Зачищают после реза кромки  
труб  
(абразивным инструментом)

Осуществляют правку  
концов труб  
(при необходимости)



**Газовая сварка  
водопроводной трубы  
отопления  
Ø57×3мм встык**

**Вид пламени  
нормальное  
(восстановительное)  
пламя**

**Мощность  
пламени-300дм<sup>3</sup>/  
ч мм**

**Способы ведения  
сварки зависит от  
пространственного  
положения шва**

**Присадочная  
проволока марки  
Св.-08Г2С**

**Угол наклона  
мундштука-40°**

**Вертикальные швы- правым,  
левым способом(двойным  
валиком)  
Горизонтальные- правым  
способом.  
Потолочные- лучше правым  
способом**



# Оборудование газовой сварки труб

Ацетиленовый генератор

Шланги резиновые  
(длиной не менее 10м)

Инжекторная горелка марки ГС-2  
(с 4 наконечниками)

Баллон с кислородом

Редукторы  
(кислородный, ацетиленовый)



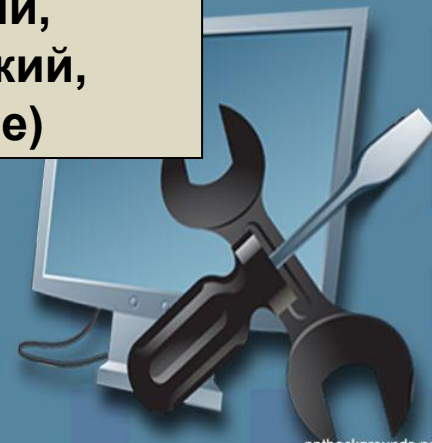
# Контроль качества изделия

Предварительный  
(квалификации,  
материала)

Пооперационный  
(качество  
подготовки, сборки)

Приемочный - визуальный  
(шаблонами, калибрами,  
измерительным  
инструментом)

Приемочный  
(магнитный,  
рентгеновский,  
испытание)



# ВЗРЫВО- И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

**МЕСТО РАБОТЫ ОЧИСТИТЬ ОТ ГОРЮЧИХ ВЕЩЕСТВ И МАТЕРИАЛОВ**

**Устанавливайте лестницы и стремянки в одну линию с вертикальными или скосными стенами**

**Перевозите в ящиках и контейнерах материалы, не имеющие ядовитых, горючих или взрывоопасных свойств**

**Использовать кислород для сварки и резки можно только в присутствии сварщика**

**Подающие шланги на участках сварочных и кислородных работ должны быть вывешены в соответствии со схемой**



**Работы в труднодоступных и замкнутых пространствах**

**Сварочные электроды охлаждайте только в специально для этого**

**СИММАНДИТ 1**

Симмандит 1 - это белый кристаллический порошок, который используется для сварки и резки металлов. Он является одним из самых чистых и эффективных электродов. При использовании Симмандита 1 необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- Избегать вдыхания пыли и попадания в глаза.
- Использовать защитную маску и перчатки.
- Хранить в герметичной упаковке.

**Плотность горючих газов при стандартных условиях (t=20°C и p=101,3 кПа):**

Ацетилен	2,2 - 91,0
Водород	3,3 - 91,5
Метан	4,8 - 95,7
Пропан	2,2 - 9,5
Бутан	1,9 - 8,4
Этан	3,1 - 15,0
Бензол	0,7 - 5,0
Хлорбензол	1,8 - 7,5

**Спасибо за  
ВНИМАНИЕ**

