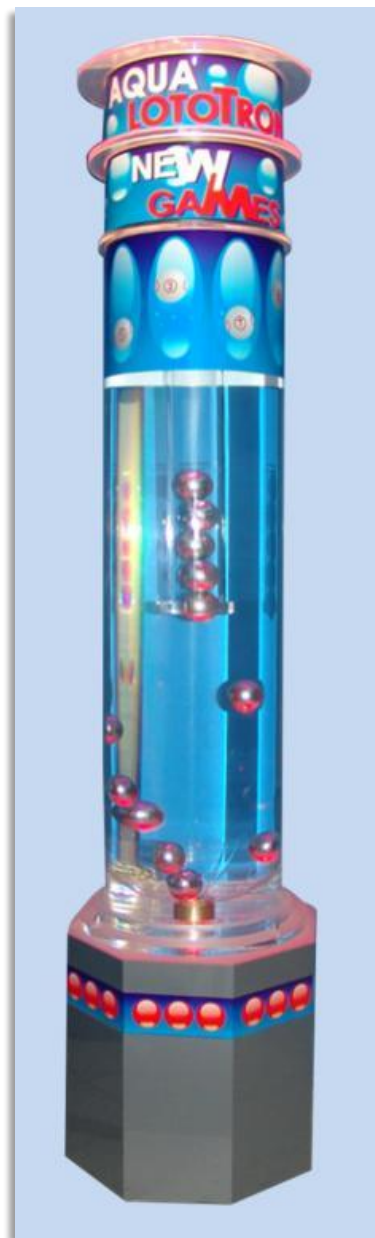


Презентация
автоматического
лототрона
MEGA JACKPOT
для экспресс* тиражей

* каждые 3-5 минут

ПРОТОТИП, ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- До 2007* года наша компания под заказ для казино производила аквалототроны с дистанционным (радио-пульт) управлением процесса розыгрыша шаров: вкл/выкл водяных насосов, воздушного компрессора, светодиодных прожекторов и т.п..
- В аквалототронах использовалась запатентованная новинка - [замкнутая система циркуляции воздуха](#), что исключало попадание пыли (микроорганизмов и дыма) в дистиллированную воду, соответственно изначально кристально чистая вода сохраняла прозрачность (не цвела) достаточно длительный срок.
- В [автоматическом, пневматическом лототроне Mega JACKPOT](#) так же внедрена замкнутая система циркуляции воздуха, что обеспечивает длительную эксплуатацию лототрона без чистки от налета и пыли камеры розыгрыша, оборудования и шаров.
- Лототрон Mega JACKPOT (включающий тумбу, камеру розыгрыша, промо-бокс и лайт-бокс) изготавливается из высококачественного оргстекла различных марок и пластика АВС – **залог долговечности лототрона.**
- Оргстекло и пластик АВС раскраиваются и обрабатываются посредством современного фрезерного станка (ЧПУ), лазерного станка и шлифовальным станком (ЧПУ) с точностью до 0,5 миллиметра – **гарантия качества отдельных деталей и лототрона в целом.**
- Собирается лототрон Mega JACKPOT по технологии изготовления аквариумов (склейка, герметизация люков, стыков, отсеков и т.п.), что и **обеспечивает замкнутость циркуляции воздушного потока.**
- *принятие закона по игровым зонам в РФ



- ❑ Компания ООО СОВПЛАТ обладает обширной [базой данных по лототронам](#), производимых в настоящее время в странах СНГ, Китае, США, Франции, Испании и Италии.
- ❑ Но среди множества предложений **нет ни одного**, который мог бы использоваться для эффективного проведения **экспресс тиражей числовых лотерей** (5-10 разыгрываемых шаров):



В механических и пневмомеханических лототронах, используемых для розыгрыша шаров в числовых лотереях (5-10 шаров) два существенных недостатка:

- a) Опция автоматического возврата разыгранных шаров в камеру розыгрыша отсутствует изначально (конструктивно) – ручной же возврат приемлем, но архаичен (меньше тиражей и т.п.) при современных технологиях;
- b) Сложные, в основном шарообразные камеры для розыгрыша шаров изготовленные из оргстекла за месяц экспресс тиражей покроются микро царапинами, которые затруднительно заполировать, учитывая кривизну поверхностей.



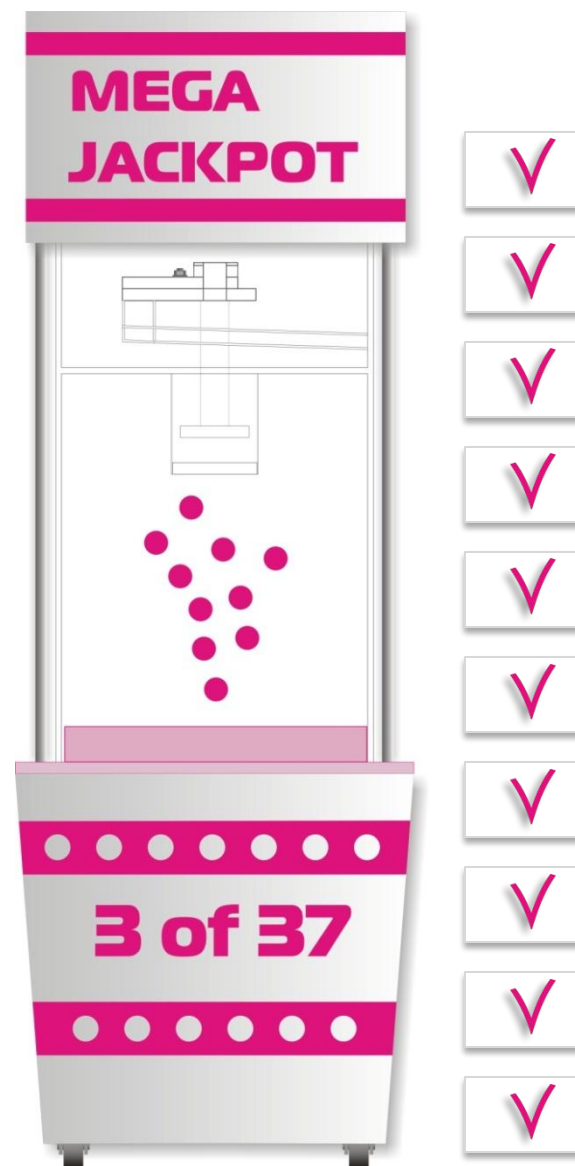
В автоматических, пневмомеханических лототронах, используемых для розыгрыша шаров в лотереях типа Бинго (50 - 85 шаров) свои недостатки:

- a) Устройство приема и обработки шаров (выполненные в том числе из прозрачного оргстекла) в большинстве случаев закрыты от участников лотереи конструктивно: непрозрачными полками, перегородками, логотипами или т.п.;
- b) У оператора тиража (ведущей тиража) свободный доступ к разыгрываемым шарам (конструктивно), соответственно – возможно изменение веса выбранных шаров и т.п. – мошенничество со стороны обслуживающего персонала;
- c) За тираж через камеру (оборудование) прокачивается 4-6 куб.метров воздуха с пылью (и дымом в лотерейных клубах), вне зависимости от качества применяемых фильтров (если они есть). Часть пыли (дыма) оседает на стенках камеры, оборудовании и **главное на шарах**, что критично в числовых лотереях, соответственно при экспресс тиражах потребуется достаточно часто чистить камеру, оборудования и шаров с трудоемкой работой оператора лототрона.



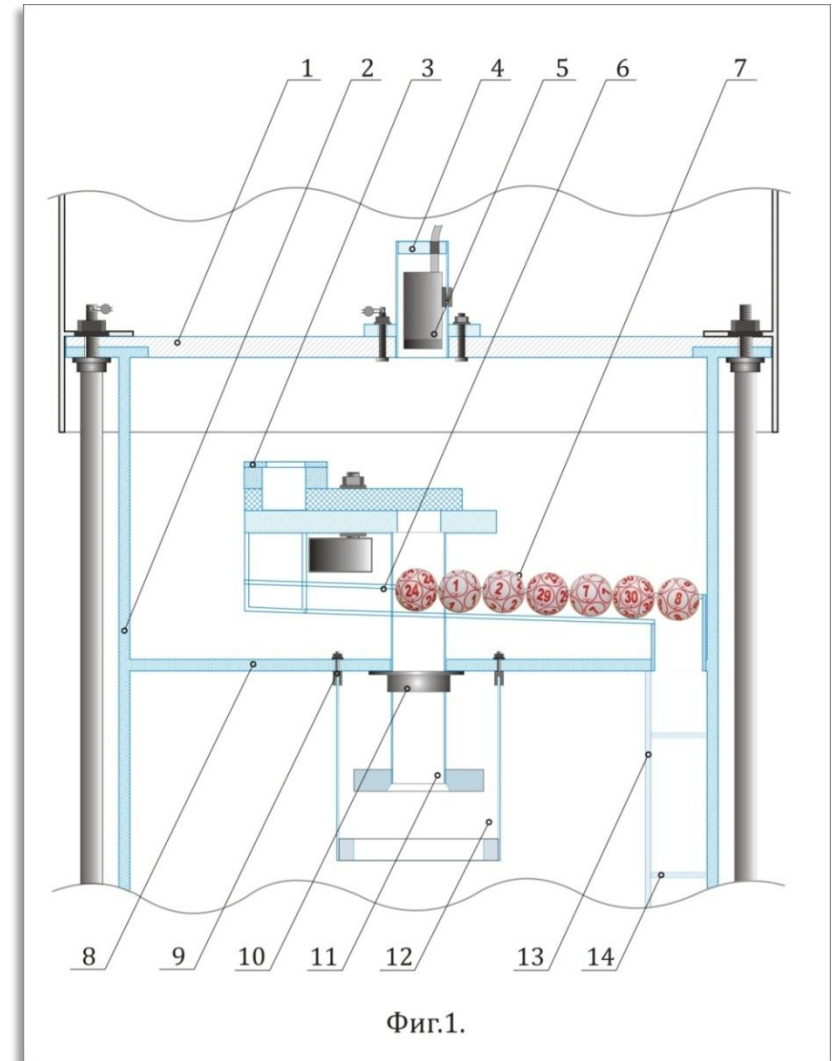
ЭТАЛОН ЛОТОТРОНА ДЛЯ ОПЕРАТОРА

- ПРОСТОТА СБОРКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ
- 100% ПРОЗРАЧНОСТЬ ПРОЦЕССА РОЗЫГРЫША ШАРОВ
- УПРАВЛЕНИЕ (КОНТРОЛЬ) ВСЕМИ ПРОЦЕССАМИ С ПК ОПЕРАТОРА ТИРАЖА
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОМЕРА РАЗЫГРАННОГО ШАРА
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ – ПРОВЕДЕНИЕ ТИРАЖЕЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ЛОТЕРЕЙ
- ЗАЩИТА (КОНСТРУКТИВ) ОТ МОШЕННИКОВ , «ИНИЦИАТИВНЫХ ДИЛЕТАНТОВ»
- ЗАМКНУТАЯ СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИИ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА (ИОНИЗАЦИЯ)
- КАМЕРА РОЗЫГРЫША ШАРОВ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА
- ОПТИМАЛЬНЫЕ (ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ) ГАБАРИТЫ И ВЕС ЛОТОТРОНА
- ПЛОЩАДКИ (ПОДСВЕЧЕННЫЕ ИЗНУТРИ) ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМЫ



Прозрачность процесса розыгрыша шаров обеспечивается конструктивно:

- а) Промо-бокс, выполненный из прозрачного оргстекла (2) открыт для просмотра со всех сторон;
- б) Корпус и диск диспенсера шаров (3) изготовлены из полированного оргстекла - перемещаемый шар виден в любом положении диска;
- в) Шароуловитель (12) шаропровод (11) из прозрачных пластиковых труб, закрепленных на металлических держателях (9) и фланце (10), заменяются при их помутнении (микро царапины и т.п.) ;
- г) Трек (6) из отполированного оргстекла для шаров (5-10 шт), разыгрываемых в числовых лотереях, расположен в верхней части лототрона, соответственно разыгранные шары (7) видны со всех сторон;
- д) Полка из прозрачного, отполированного оргстекла (8) между камерой и промо-боксом практически не видима для участников лотереи.
- е) Трек (14) для шаров (50-85), разыгрываемых в лотерее типа Бинго так же выполнен из отполированного оргстекла, отделенный от зоны перемешивания шаров прозрачной перегородкой из полированного оргстекла;
- ж) Промо-бокс с диспенсером шаров освещается мощным светодиодным прожектором сквозь прозрачную, съемную крышку (1) промо-бокса.
- з) Изображение с HD веб-камеры (5), закрепленной в прозрачной колбе (4) над диспенсером шаров дополняет «прозрачность» в процесс розыгрыша шаров.



Защита от мошенничества обеспечивается конструктивно:

- Камера розыгрыша и промо-бокс (выполненные воедино) закрепляются на тумбе лототрона четырьмя резьбовыми шпильками, на одну из которых устанавливается контрольная пломба (16).
- Съемную крышку (1) промо-бокса, так же не поднять без нарушения пломбы (16), установленной на резьбовой шпильке.
- Крепление колбы с веб-камерой (5) к крышке промо-бокса фиксируется контрольной пломбой (см. Фиг.1, страница 9)
- Разыгранные шары по завершению тиража «сбрасываются» в камеру розыгрыша, то есть они «не покидают» герметично закрытые камеру розыгрыша и промо-бокс, соответственно у обслуживающего персонала нет доступа к шарам **без нарушения контрольных пломб.**

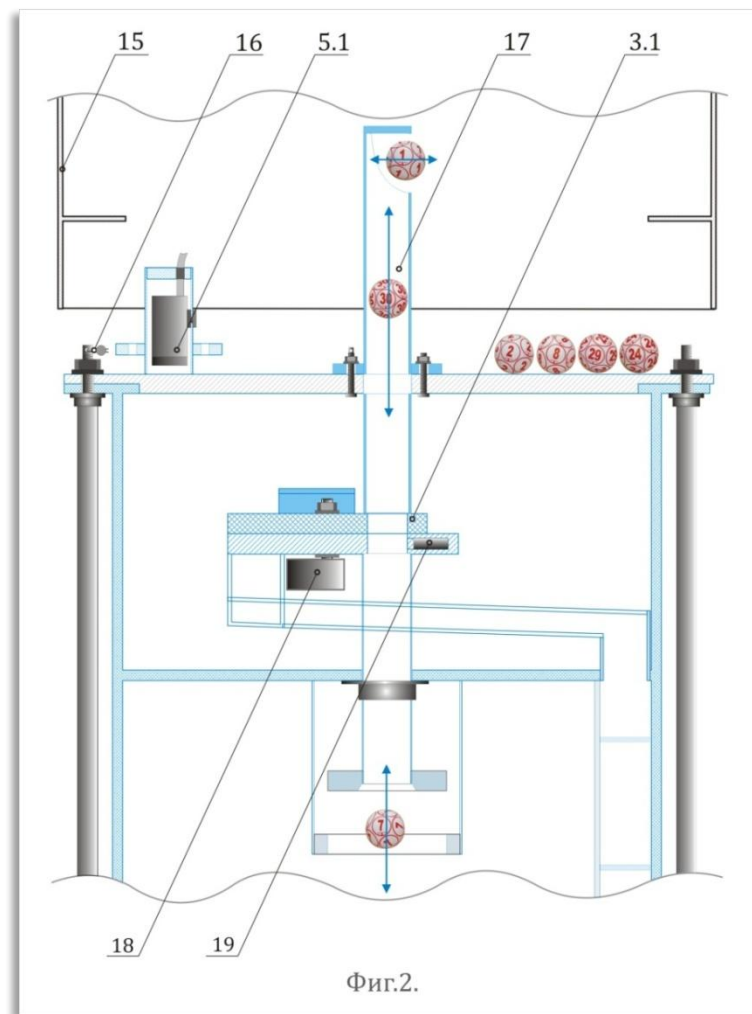
Выемка/загрузка шаров в лототрон:

Вариант №1.

- Снять с лоторона лайт-бокс (1) и демонтировать веб-камеру (5.1) с крышки промо-бокса, предварительно удалив контрольную пломбу.
- Закрепить на крышке промо-бокса специальную трубу из прозрачного оргстекла D50 (17), входящую в комплектацию лототрона;
- Командой с ПК оператора тиража (см. страницу 11) развернуть диск (3.1.) диспенсера шаров в позицию «выемка/загрузка шаров»;
- Командой с ПК оператора тиража (см. страницу 11) включить вентилятор - шары потоками воздуха будут выдавлены из лототрона;
- При выключенном вентиляторе шары можно загрузить обратно в лототрон, поочередно вбрасывая их в трубу 17.

Вариант №2. Снять съемную крышку с промо-бокса, развернуть диск (3.1.) диспенсера шаров в позицию «выемка/загрузка шаров» и включить вентилятор.

Вариант №3. Разобрать лототрон (см. страницу 6) в обратном порядке



СИСТЕМА ВКЛЮЧАЕТ:

- Герметичную тумбу (12), оборудованную фильтром (13), через который забирается недостающий объем (менее 0,01%) воздуха, стравленного наружу в процессе его циркуляции.
- Нагнетательный вентилятор (14)
- Герметичную камеру (5)
- Прозрачную перегородку с отверстиями (3) для «сравливания» давления воздуха (6) в промо-боксе (1).
- Металлические трубы D50 (4) для охлаждения и возврата воздуха в тумбу лототрона.
- Ионизатор воздуха (9), в том числе как пылеуловитель.

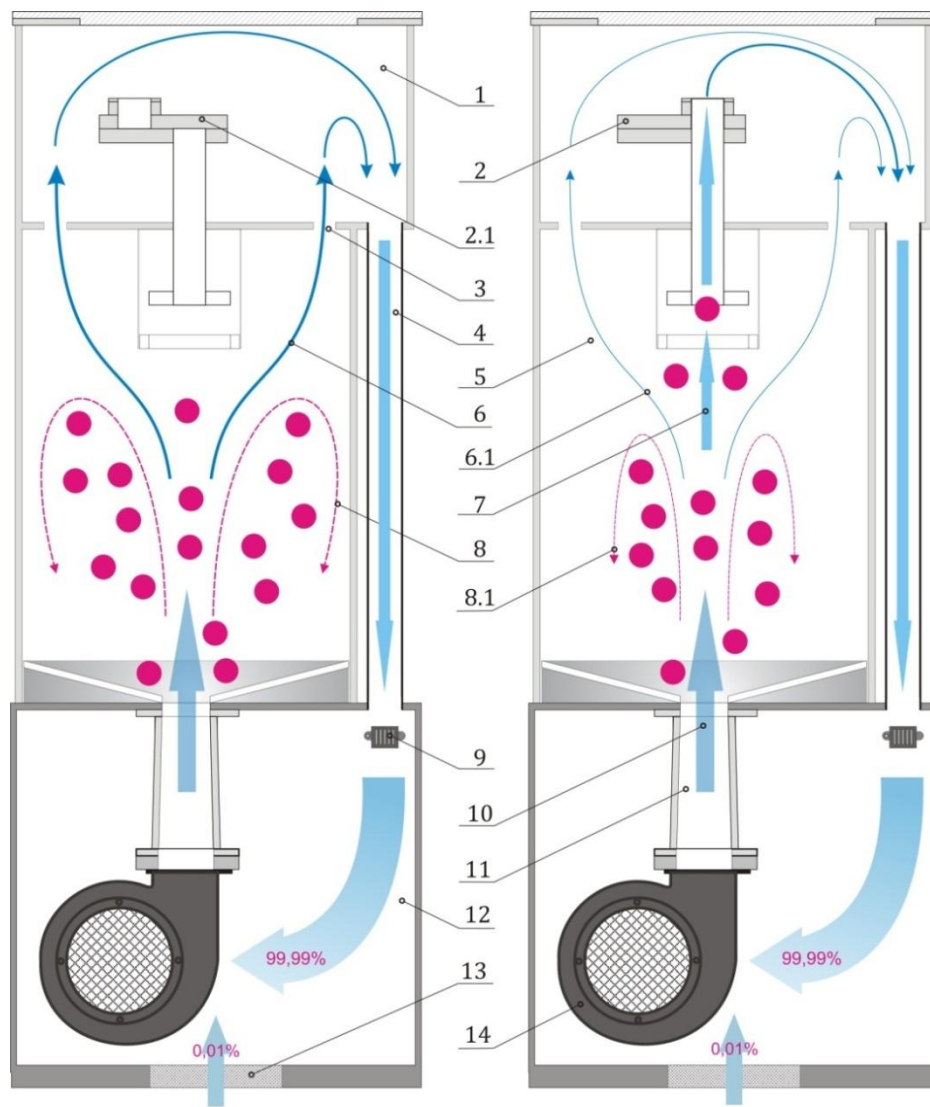
РЕЖИМЫ ЦИРКУЛЯЦИИ.

Фиг.1

- В позиции диска диспенсера «Перемешивание» весь поток воздуха (6) проходит через стравливающие отверстия (3) в полке между рабочей камерой и промо-боксом.
- Шары, увлекаемые воздушным потоком активно перемешиваются, двигаясь внутри камеры от ее центра к стенкам (8).

Фиг.2

- В позиция диска диспенсера «Очередной шар» часть (50%) потока воздуха (7) увлекает шары в шароуловитель, и далее через шаропроводник в диспенсер шаров.
- Шар попадая в диспенсер шаров, перекрывает поток воздуха (7), тем самым исключается «засасывание» второго шара в шаропроводник.
- Соответственно воздушный поток (6.1) ослабевает, меняя траекторию движения/перемешивания шаров (8.1.)



Фиг.1

Фиг.2

ПЛОЩАДКИ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМЫ

III. Категория
2 040 кв.см = 68 x 30

TV - студия Оператора тираж,
веб - камера с левой стороны
лототрона

I. Категория
2 040 кв.см = 68 x 30

TV - студия Оператора тираж,
веб - камера с левой стороны
лототрона

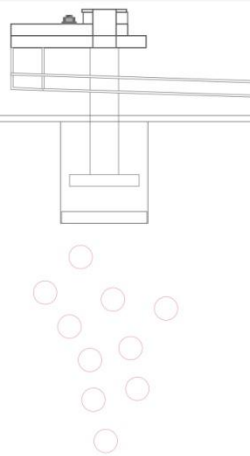
V. Категория
2 040 кв.см = 68 x 30

TV - студия новостной программы
несколько камер, с разных сторон

MEGA JACKPOT

I. Категория

2 040 кв.см = 68 x 30



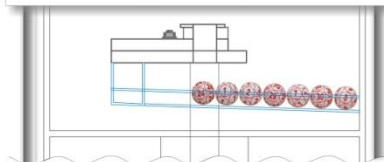
II. Категория

2 814 кв.см = 67 x 42

ЭКСПРЕСС ТИРАЖИ

- Плоские, вертикальные поверхности на лайт-боксе и тумбе [лототрона](#), подсвеченные изнутри мощными светодиодными прожекторами - идеальная площадка для размещения рекламных материалов.
- Цифровая печать на пленке самоклейке обеспечивает полноцветное изображения с разрешением в 1440 точек на дюйм, а так же по желанию - трехмерный вид. Внешне изображение будет выглядеть объемным, что повышает эффективность рекламы (см. ссылку на странице 21).
- Стоимость размещения рекламных материалов - в зависимости от ценовой категории (I-VI) площадки, выбранной Клиентом под рекламу.

MEGA JACKPOT



IV. Категория
2 814 кв.см = 67 x 42

TV-студия Оператора тираж,
веб-камера с левой стороны
лототрона

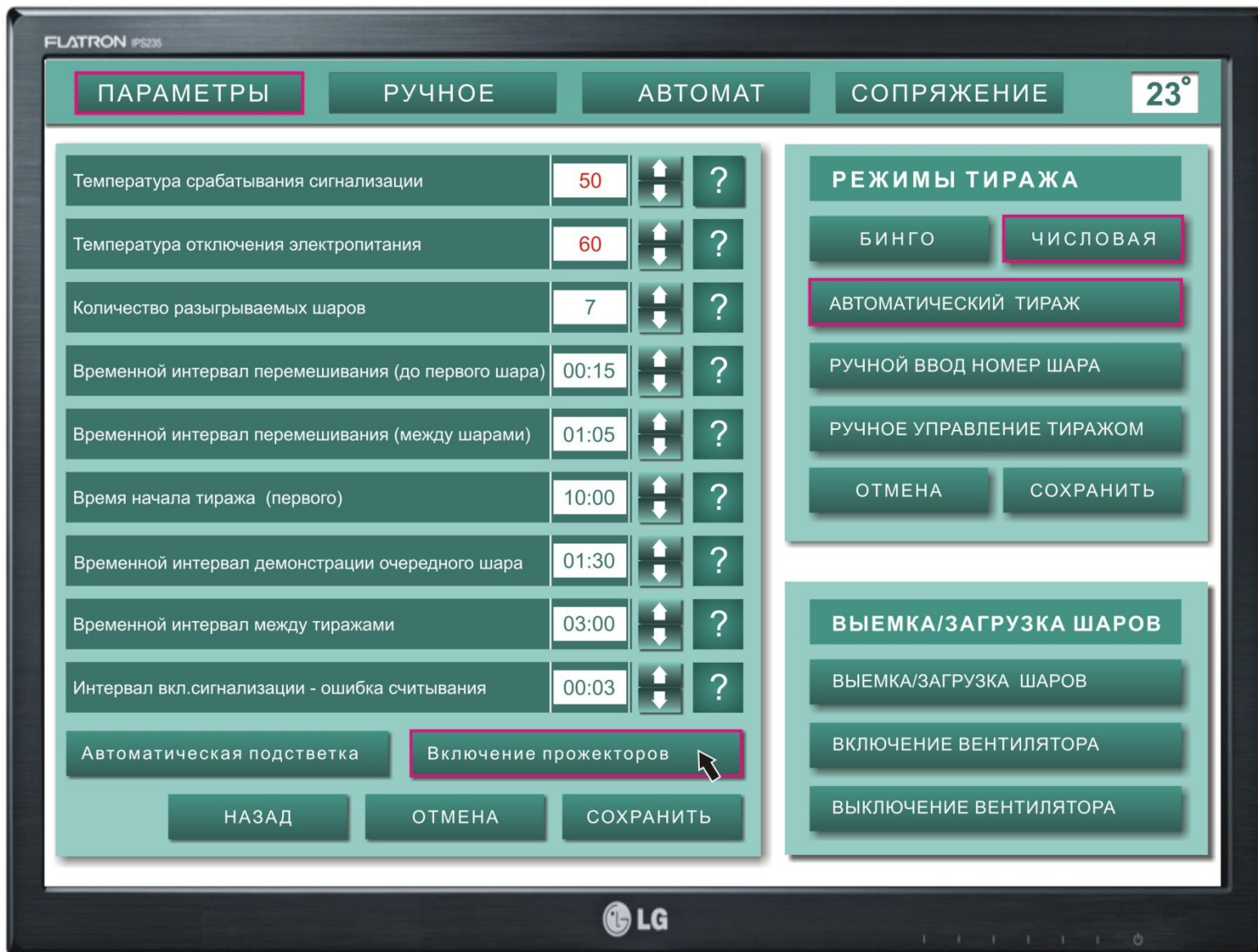
II. Категория
2 814 кв.см = 67 x 42

TV-студия Оператора тираж,
веб-камера с левой стороны
лототрона

VI. Категория
2 814 кв.см = 67 x 42

TV - студия новостной программы
несколько камер, с разных сторон

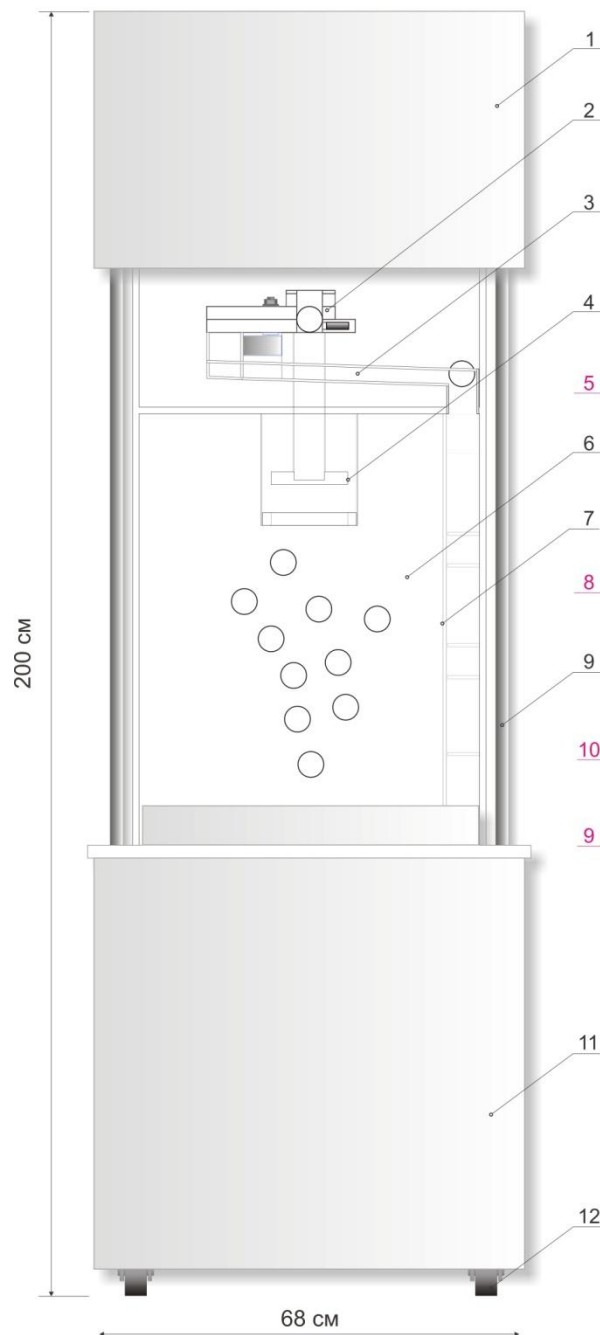
ИТОГО: 14 562 кв.сантиметров, 1,456 кв.метра



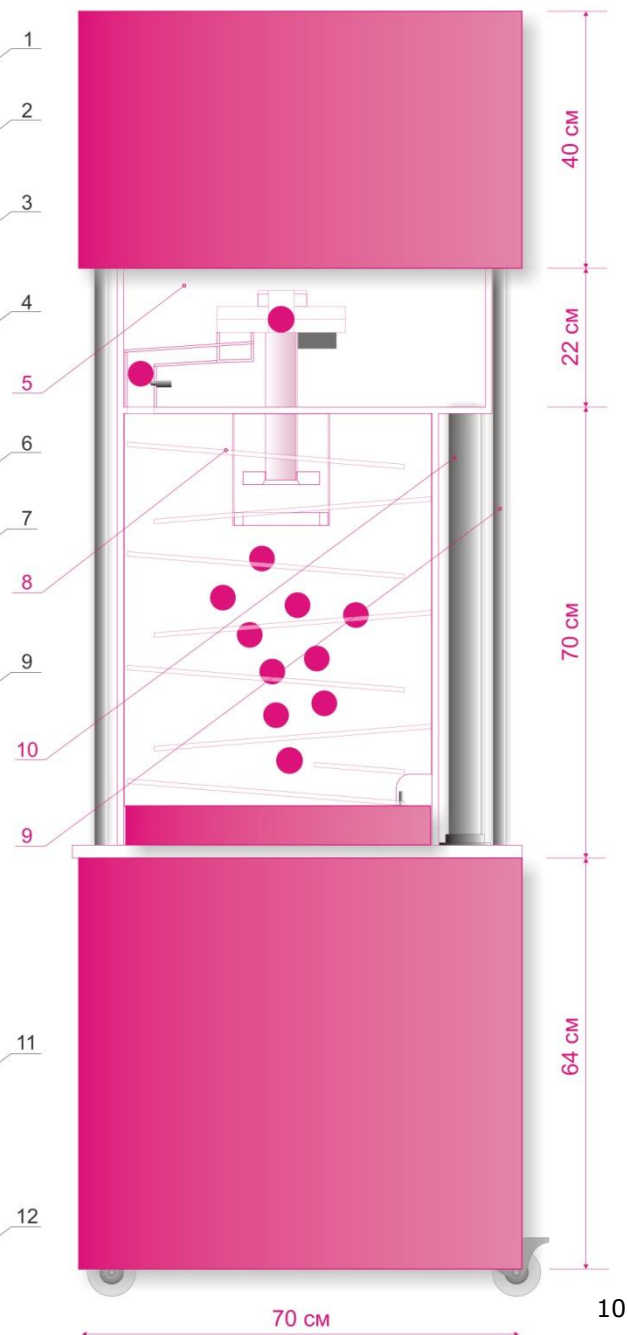
РАЗМЕРЫ, ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

1. Лайт-бокс [автоматического лототрона](#) из белого, полупрозрачного оргстекла (5 мм), базовая комплектация.
2. Диспенсер шаров из прозрачного оргстекла.
3. Трек из оргстекла для шаров, [разыгрываемых в числовых лотереях](#) (5-10 шаров).
4. Шароуловитель из прозрачных труб (оргстекло) и колец из синита (спец.оргстекло – светящееся), предотвращающих повреждение шаров.
5. Герметичный промо-бокс из прозрачного оргстекла (10 мм) – «прозрачность» розыгрыша.
6. Герметичная рабочая камера из прозрачного оргстекла (10 мм) или особо прочного стекла Pilkington на выбор Заказчика.
7. Трек из прозрачного оргстекла для шаров, разыгрываемых в лотереях типа Бинго (50-85 шаров).
8. «Лесенка» трека из прозрачного оргстекла.
9. Хромированные трубы 4 шт. (D20) с резьбовыми шпильками (D8) для крепления боксов и рабочей камеры к тумбе лототрона.
10. Хромированные трубы 6 шт. (D50), из них 4 шт. для циркуляции и охлаждения воздушного потока и 2 шт. для проводов и кабелей.
11. Частично герметичная тумба из белого, полупрозрачного оргстекла (10 мм), базовая комплектация.
12. Роликовые опоры 4 шт., две из них вращающиеся с тормозами.

ВИД ПРЯМО, ПОДСВЕТКА ВЫКЛЮЧЕНА



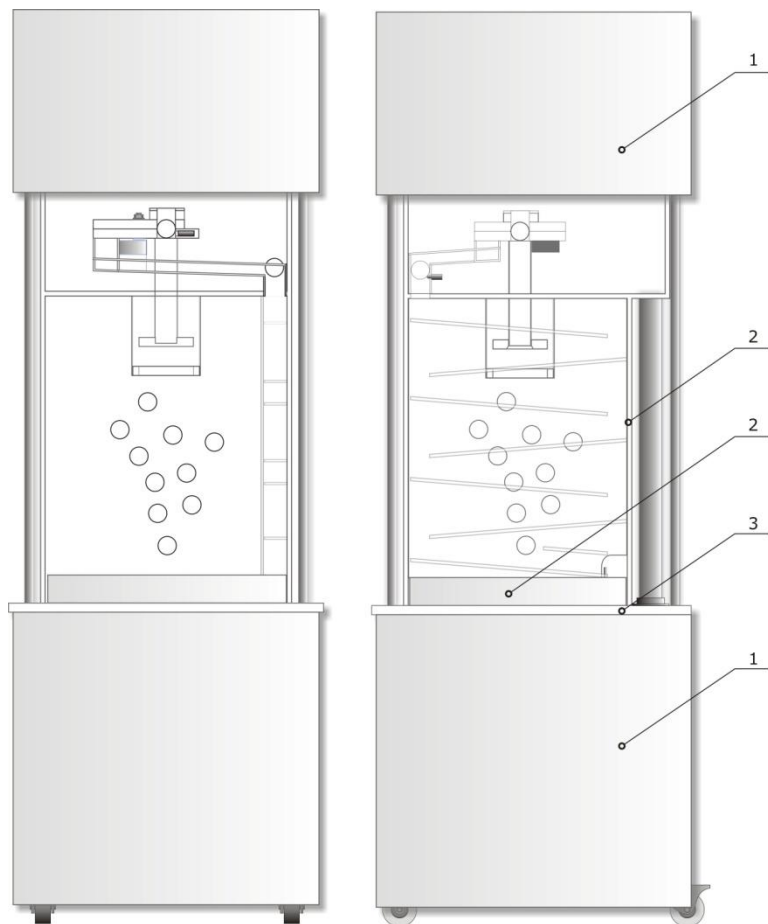
ВИД СБОКУ, ПОДСВЕТКА ВКЛЮЧЕНА



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ЛОТОТРОНА

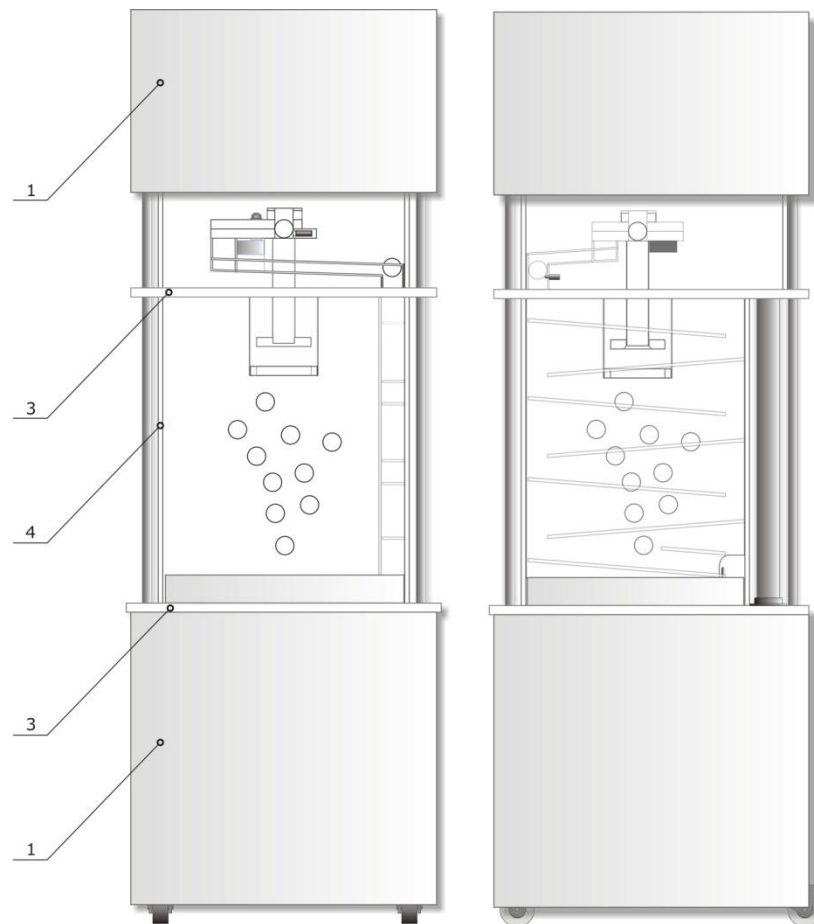
БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1. Полупрозрачное оргстекло любого цвета
2. Оргстекло 10 мм.
3. Оргстекло 15 мм



ПО ЗАЯВКЕ

4. Силикатное стекло Pilkington 10 мм



ОФОРМЛЕНИЕ САМОКЛЕЮЩИМИСЯ ПЛЕНКАМИ

Фиг.1. Витражными пленками

На гладкую поверхность (2) полупрозрачного белого оргстекла наклеиваются надписи, логотипы, символы и т.п. вырезанные на станке с ЧПУ из витражной, прозрачной пленки выбранного цвета (1 и 1.1.)

Подсветка на выбор Заказчика:

- а) светодиодными прожекторами белого цвета
- б) светодиодными прожекторами RGB (цветными)

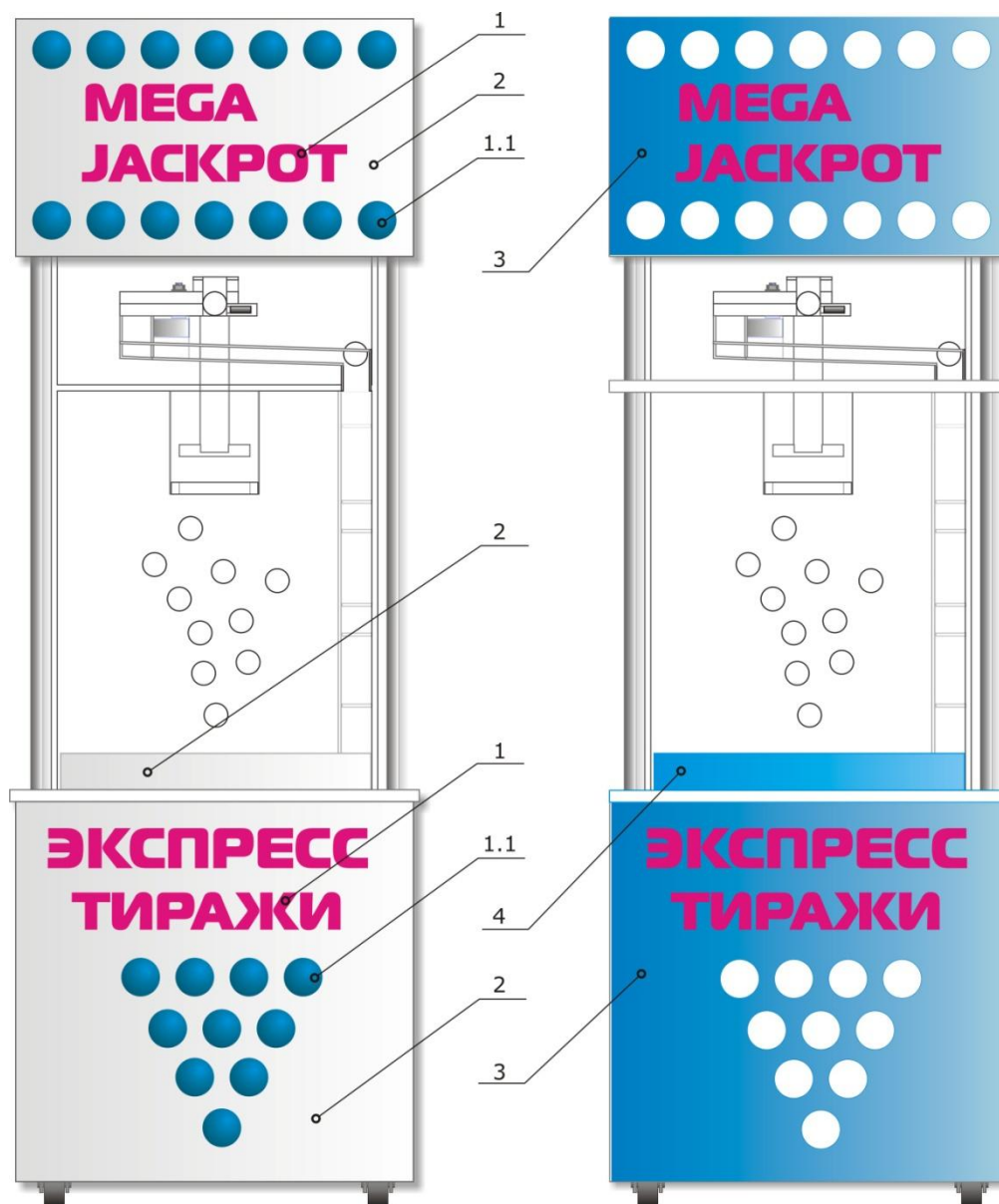
Фиг.2. Светорассеивающими пленками (бэкслит)

На гладкую поверхность прозрачного оргстекла и/или полупрозрачного белого стекла (2) наклеивается светорассеивающая пленка (3), на которую может быть нанесено любое полноцветное изображения с разрешением в 1440 точек на дюйм, а так же по желанию - трехмерный вид.

Подсветка - светодиодными прожекторами, белыми:

Цвет полупрозрачного оргстекла для «воронки» (4) выбирается заказчиком, желательно под общее цветовое оформление [лототрона](#).

P.S. Оформление самоклеющимися пленками наиболее оптимально (по цене и качеству). Может быть реализовано заказчиком самостоятельно.



Фиг.1

Фиг.2

ОФОРМЛЕНИЕ ЦВЕТНЫМ ОРГСТЕЛОМ

Фиг.1.

На гладкую поверхность (2) полупрозрачного белого оргстекла наклеиваются надписи, логотипы, символы и т.п. вырезанные на лазерном станке из полупрозрачного оргстекла выбранного цвета (1 и 1.1.)

Подсветка на выбор Заказчика:

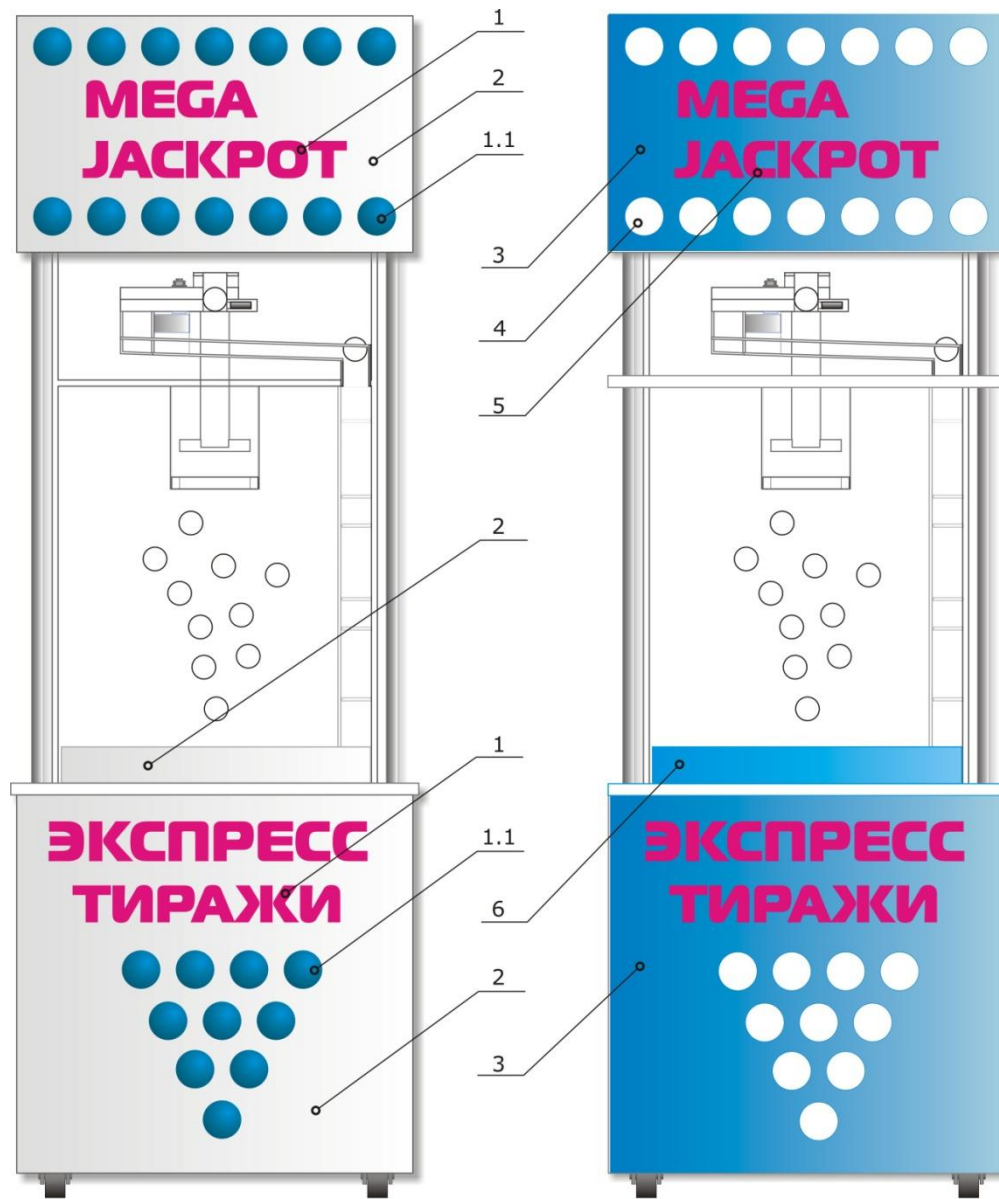
- а) светодиодными прожекторами белого цвета
- б) светодиодными прожекторами RGB (цветными)

Фиг.2.

На гладкую поверхность прозрачного оргстекла и/или полупрозрачного белого стекла (2) наклеивается полупрозрачное оргстекло выбранного цвета (3), в котором посредством лазерного станка вырезаются отверстия любой конфигурации (4), при этом в вырезанные отверстия могут быть вклеены фигуры (5) из полупрозрачного оргстекла, вырезанные на лазерном станке и/или наклеена витражная пленка выбранного цвета.

Подсветка - светодиодными прожекторами, белыми:

Цвет полупрозрачного оргстекла для «воронки» (6) выбирается заказчиком, желательно под общее цветовое [оформление лототрона](#).



Фиг.1

Фиг.2

ОФОРМЛЕНИЕ ПЛАСТИКОМ АБС

Фиг.1.

На гладкую поверхность (1) полупрозрачного оргстекла любого цвета наклеиваются надписи, логотипы, символы и т.п. вырезанные из пластика АБС выбранного цвета /текстуры (2)

Подсветка на выбор Заказчика:

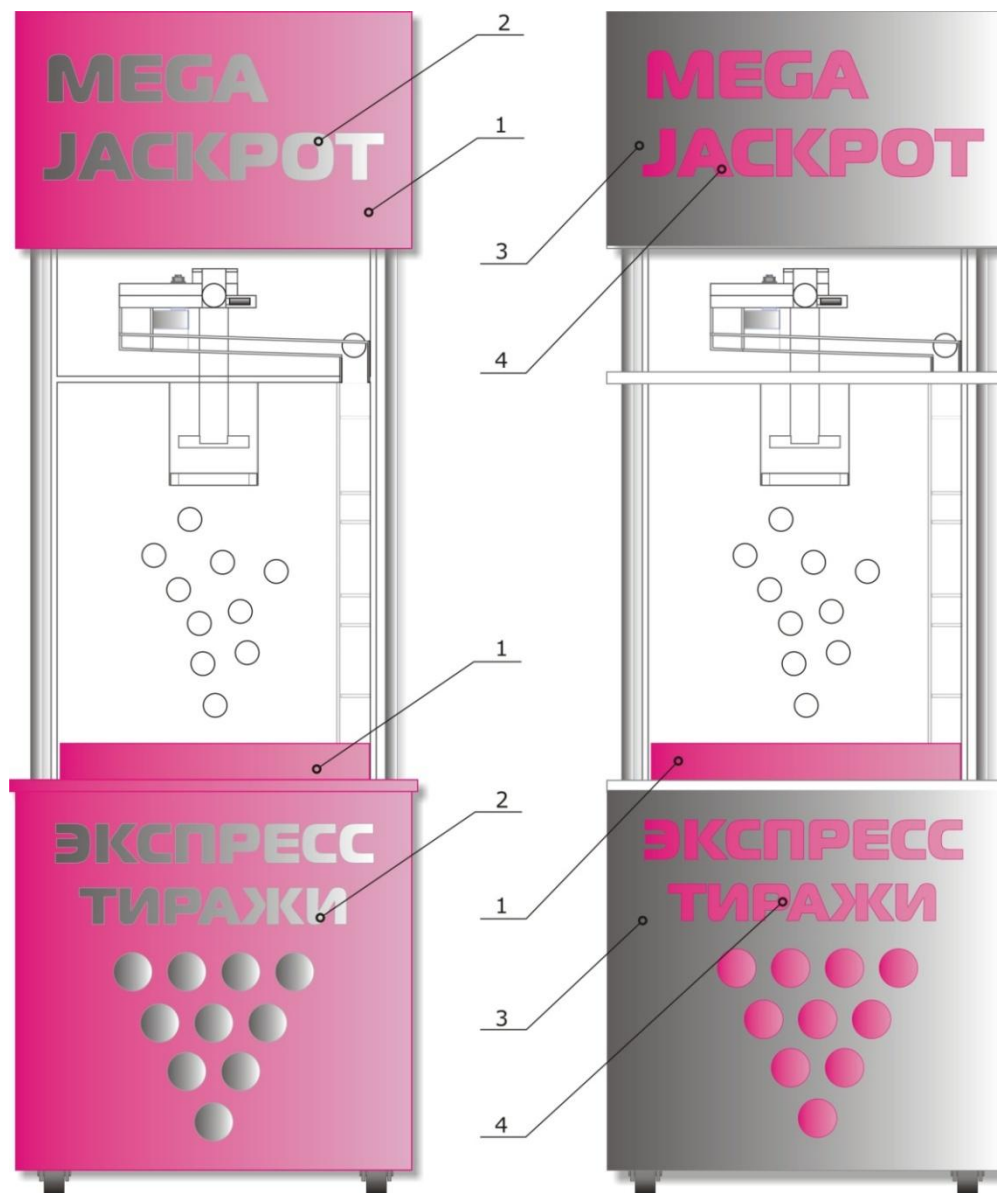
- а) светодиодными прожекторами белого цвета
- б) светодиодными прожекторами RGB (цветными), только для тумбы и лайт-бокса изготовленные из полупрозрачного оргстекла белого цвета.

Фиг.2.

На гладкую поверхность прозрачного оргстекла и/или полупрозрачного оргстекла любого цвета (2) наклеивается пластик АБС выбранного цвета (3), в котором посредством фрезерного станка (ЧПУ), вырезаются отверстия любой конфигурации (4), при этом в вырезанные отверстия могут быть вклеены фигуры из полупрозрачного оргстекла, вырезанные на лазерном станке и/или наклеена витражная пленка выбранного цвета.

Подсветка - светодиодными прожекторами, белыми:

Цвет полупрозрачного оргстекла для «воронки» (6) выбирается заказчиком, желательно под общее цветовое оформление [автоматического лототрона](#).



Фиг.1

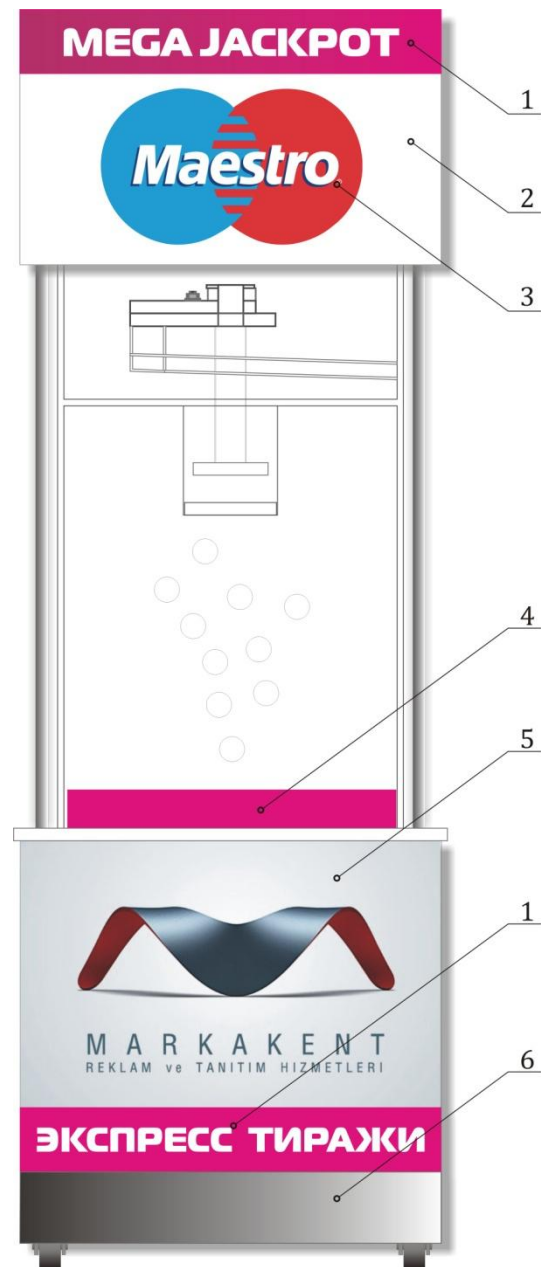
Фиг.2

КОМБИНИРОВАННОЕ ОФОРМЛЕНИЕ

- На гладкую поверхность (2) полупрозрачного оргстекла белого цвета наклеиваются полосы из прозрачного цветного оргстекла любого цвета, в котором посредством лазерного станка вырезаются отверстия любой конфигурации.
- На гладкую поверхность (2) полупрозрачного белого оргстекла наклеиваются надписи, логотипы, символы и т.п. вырезанные на станке с ЧПУ из витражной, самоклеющейся, прозрачной пленки выбранных цветов (3)
- На гладкую поверхность полупрозрачного белого стекла (2) наклеивается светорассеивающая, самоклеющаяся пленка (5), на которую может быть нанесено любое полноцветное изображения с разрешением в 1440 точек на дюйм, а так же по желанию - трехмерный вид.
- На гладкую поверхность полупрозрачного оргстекла белого цвета (2) наклеивается пластик АБС выбранного цвета/фактуры (6), в данном случае под металллик, в котором вырезаются отверстия любой конфигурации на фрезерном станке с ЧПУ.

Подсветка - светодиодными прожекторами, белыми:

- Цвет полупрозрачного оргстекла для «воронки» (4) выбирается заказчиком, желательнo под общее цветовое оформление [лототрона](#).





Заказчику-Оператору лотереи для интеграции в лотерейное ПО предоставляется:

- a) Блок управления лототроном
- b) Стенд с оборудованием (вместо нагнетательного вентилятора лампа накаливания 300 ватт)
- c) Алгоритм работы контроллера, его взаимодействия с оборудованием.
- d) Перечень команд
- e) Цифровые коды команд

Блок управления включает программируемый контроллер



Алгоритм работы контроллера

Перечень команд

Цифровые коды команд

ПРАВА НА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНУЮ СОБСТВЕННОСТЬ

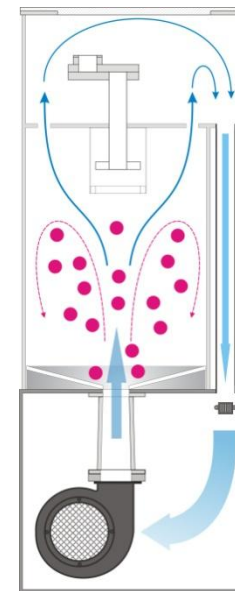
ООО «СОВПЛАТ» является разработчиком и обладателем исключительных прав на представленные в настоящей презентации технические решения, в том числе и на [замкнутую систему циркуляцией воздушного потока](#). Все технические решения защищены патентами в соответствии с ГК РФ.

Сертифицированные оригинальные лототроны легко отличить от подделок:

- каждому лототрону присваивается уникальный код, впечатываемый в сертификат подлинности, который в обязательном порядке прилагается к лототрону.
- технический паспорт лототрона оформляется на конкретного Заказчика и содержит номерную голографическую наклейку.

ВНИМАНИЕ! Лототрон без сертификата подлинности и технического паспорта от [ООО «СОВПЛАТ»](#) является контрафактным, со всеми вытекающими из этого последствиями для Оператора лотереи*.

ООО «СОВПЛАТ» - официальное заявление: концепция технических решений, обусловленная в заявках на получение патентов, сформулированы таким образом, что любые попытки обойти охраняемые законом патентные права будут безрезультатны, а лица, пытающиеся изготовить и/или применить идентичный продукт, будут привлекаться к административной и/или уголовной ответственности.



ЗАЩИТА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ (ИС)

- Государство, получая налоги и целевые (лицензионные) отчисления от проведения лотерей и деятельности казино, вынуждено¹ строго соблюдать (для Государственных лотерей) и/или контролировать (для Коммерческих лотерей и казино) соблюдение прав на ИС в данных сферах деятельности.
- В случае нарушения [Организаторами \(Операторами\) лотерей](#) прав на Интеллектуальную собственность вариантов защиты и/или противодействия **ВОРАМ ИС** множество², например, по решению суда - спецназ с приставами, приставы могут отключить сервер Оператора лотереи и Т.П..

«Столото» близок к банкротству: спецназ и приставы опечатали оборудование

<http://neelov.ru/22372-stoloto-blizok-k-bankrotstvu-speznaiz-i-pristavy-opechatali-oborudovanie.html>

Игровой рынок России регулируется патентными правами, за нарушение которых у нас судят. Торговый дом «Столото» сегодня пережил визит судебных приставов в компании бойцов спецназа – таким методом решили проучить зарвавшегося оператора лотерей, сообщает lenta.ru. Арбитражный суд Москвы удовлетворил иск истца по делу о нарушении патента «Интерлот», с 1991 года владеющего лотереей «Золотой Ключ».

Сегодня Федеральная служба судебных приставов РФ исполнила судебное решение, отключив и опечатав серверы ТД «Столото» — крупнейшего российского лотерейного оператора.

ЗАКАЗ, ОПЦИИ И ДОСТАВКА



I. Выбор исполнения лототрона

II. Выбор оформления лототрона, облицовочных материалов

III. Выбор материала для изготовления камеры розыгрыша

IV. Выбор светодиодной подсветки

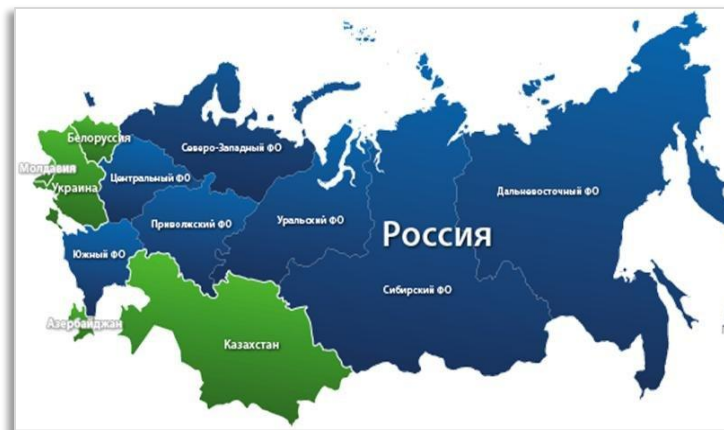
V. Выбор варианта доставки (самовывоз или транспортная компания)

VI. Подписание договора и утверждение спецификации

VII. Первый платеж - 70% от суммы

VIII. Второй платеж - 30% от суммы

IX. Отправка лототрона Заказчику



ООО «SOVPLAT»

<http://avtolototron.ru/>

<http://sovplat.ucoz.ru/>

<http://mega-jackpot.ru/>

Генеральный директор

Волков Сергей Вениаминович

Моб. тел.: +7 910 448 93 97

Эл.почта: sovplat@bk.ru

Заместитель Руководителя проекта

Кузнецов Евгений Александрович

Моб. тел.: +7 903 292 85 69

Эл.почта: sovplat@list.ru

Автор, Руководитель проекта

Волков Владимир Валентинович

Эл.почта: sovplat@mail.ru

Skype: volkovvv777