

Автоматизированная система управления производством

АСУП –представляет собой форму организации системы управлением предприятием организацией или другим хозяйственным объектом в условиях развития информационные технологии, основанную на широком использовании экономики математических методов вычислительной техники и других технических средств автоматизации.

На промышленном предприятии функционирует:

- АСУП производства (гибкие, автоматизированные системы)
- Экономико – организационные АСУП

Функциональная

представляет собой организационно-экономическую
управления предприятиям :

- ✓ Управления технической подготовкой производства
- ✓ Технико-экономическое планирование
- ✓ оперативное управление производством
- ✓ Управление материально техническим снабжением
- ✓ Реализация сбыта продукции
- ✓ Бухгалтерский учет
- ✓ Управления кадрами
- ✓ Управления финансами

Обеспечивающая

предназначена для реализации на практике функциональной части АСУП и состоит видов обеспечения:

- ❖ Экономико-организационно
- ❖ Информационные
- ❖ Программные
- ❖ Математические
- ❖ Правовое

Основа АСУП

Организационно- экономическая база:

- Организационно экономическая концепция
- Организация производства и управления
- Организационно экономическая модель
- Организационно правовое обеспечение

Информационная база

- Генеральный массив
 - Производный массив
 - Оперативный массив

Техническая база

Аппаратура передачи данных:

- Средства сбора и регистрации данных
- Средства отображения информации
- ЭВМ

Математическое обеспечение

- Система программирования
 - Операционная система
- Общественный комплекс
 - Пакеты типовых моделей

Функциональная часть

- Подсистема технической подготовки производства
- Подсистема управления качеством
- Подсистема оперативно- производственного планирования , учета и регулирования
- подсистема материально - технического обеспечения
- Подсистема финансово-бухгалтерской деятельности
- Подсистема сбыта продукции
- Подсистема транспортного хозяйства
- Подсистема кадров
- Подсистема вспомогательных служб

Принципы проектирования

- **Управленческие:**

Системность связность всех элементов (единое целое) комплектность при разработке и внедрение необходимо придерживаться комплексного внедрения

- **Системно техническое:**

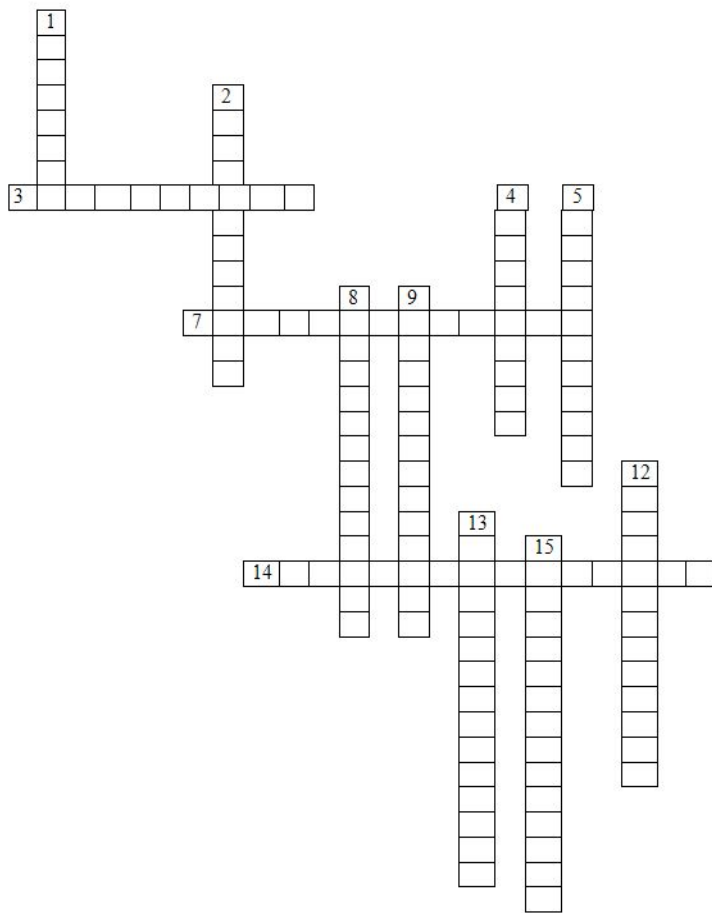
Типовость разработка и внедрение АСУП на основе предварительного опробованных решений

- Создание единой информационной базы
- Непрерывное развитие системы

- **Организационные:**

- заинтересованность первого лица на предприятии
во внедрение средств автоматизации

- ✓ подготовка персонала преодоления психического барьера



● По горизонтали

3. Объединение работников на основе сложной системы взаимосвязей и взаимоотношений, объединенных едиными целями, единым действием или совместной деятельностью, и имеющим органы управления.

7. По характеру взаимоотношений малые группы делят на формальные

14. Схема определяющая взаимодействие элементов контуров управления и направление передачи управляющих сигналов

● По вертикали

1. Прибор , предназначенный для количественного определения массы или объема вещества
2. системы, являющиеся результатом отражения в мозге человека
4. Показатель содержания воды в физических телах или средах . обозначается буквой м
5. Один из важнейших параметров контроля и регулирования процессов это условная статическая величина , прямо пропорционально средней кинетической энергии частиц вещества
8. Процесс автоматического поддержания какого-либо параметра на заданном уровне или изменение его по определенному закону
9. Применение технических средств, математических методов и систем управления , освобождающих человека частично или полностью от непосредственного участия
12. Устройство для оповещения обслуживающего персонала о аварийных значениях контролируемых параметров
13. К этому познавательному процессу можно отнести: ощущение, память , воображение
15. Системы , однозначно реагирующие на ограниченный набор внешних воздействий , внутренняя их организация приспособлена к переходу в равновесное состояние при вводе из него

Вывод: Автоматизированная система управления производством предназначена для автоматизации управления за технологическим оборудованием на предприятиях