

Древесные материалы

Определения и краткие исторические сведения

- **ДРЕВЕСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПОЛУЧАЮТ ПУТЁМ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ РАЗЛИЧНЫХ ПОРОД ДЕРЕВЬЕВ**
- **ДРЕВЕСИНА ИГРАЛА ОГРОМНУЮ РОЛЬ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**
 1. **ПОСТРОЙКИ В ЭПОХУ НЕОЛИТА**
 2. **КРЕПОСТНЫЕ СТЕНЫ И ХРАМЫ В ЦЕНТРАЛЬНОЙ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ**
 3. **БАЛОЧНЫЕ МОСТЫ В ДРЕВНЕМ МИРЕ**



Основные производства

- **СЫРЬЁ.**

РАСТУЩЕЕ ДЕРЕВО СОСТОИТ ИЗ КОРНЯ, СТВОЛА И КРОНЫ

ДРЕВЕСИНУ ИСПОЛЬЗУЕМУЮ В КАЧЕСТВЕ СТРОИТ.ГО МАТЕРИАЛА

**В ОСНОВНОМ ДАЕТ СТВОЛ, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ 90% ОБЪЕМА
ДЕРЕВА**

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ

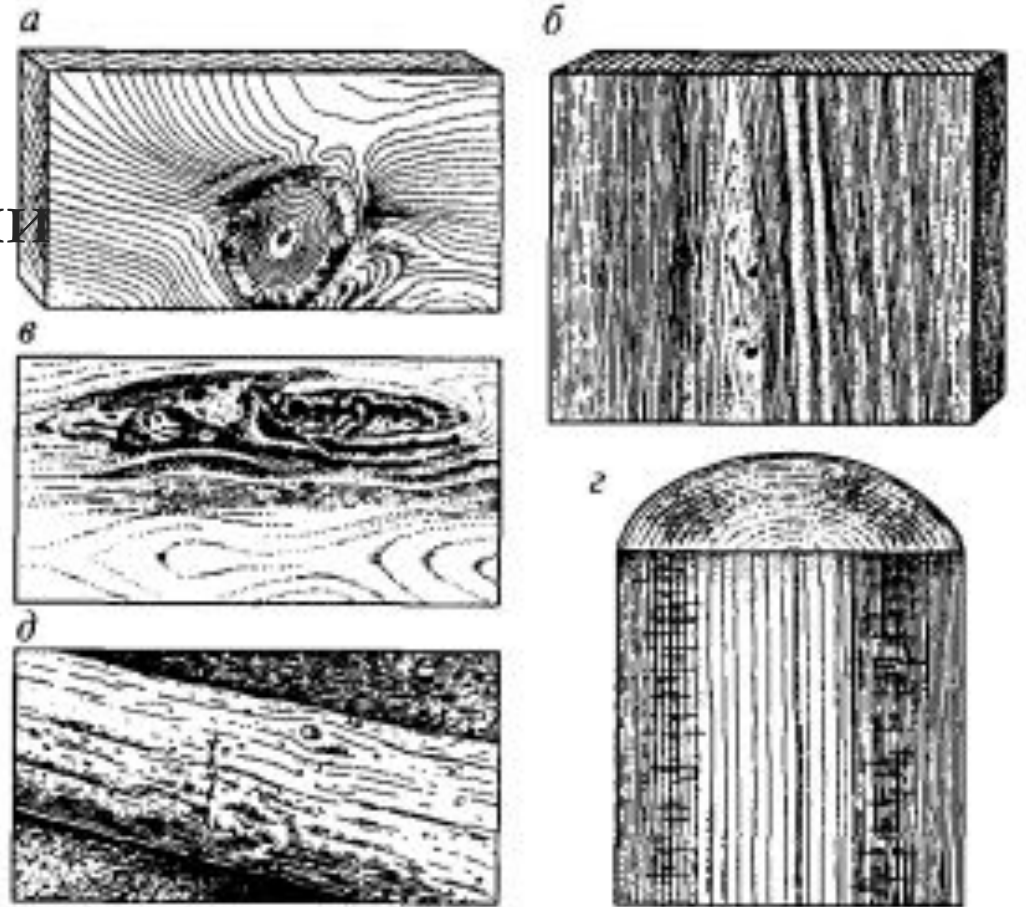
а) ПОПЕРЕЧНЫЙ РАСПИЛ РЫХЛОГО СУЧКА В СОСНОВОЙ ДОСКЕ

б) КРЕНЬ В ЕЛОВОЙ ДОСКЕ

в) ЗАСМОЛОК В СОСНОВОЙ ДОСКЕ

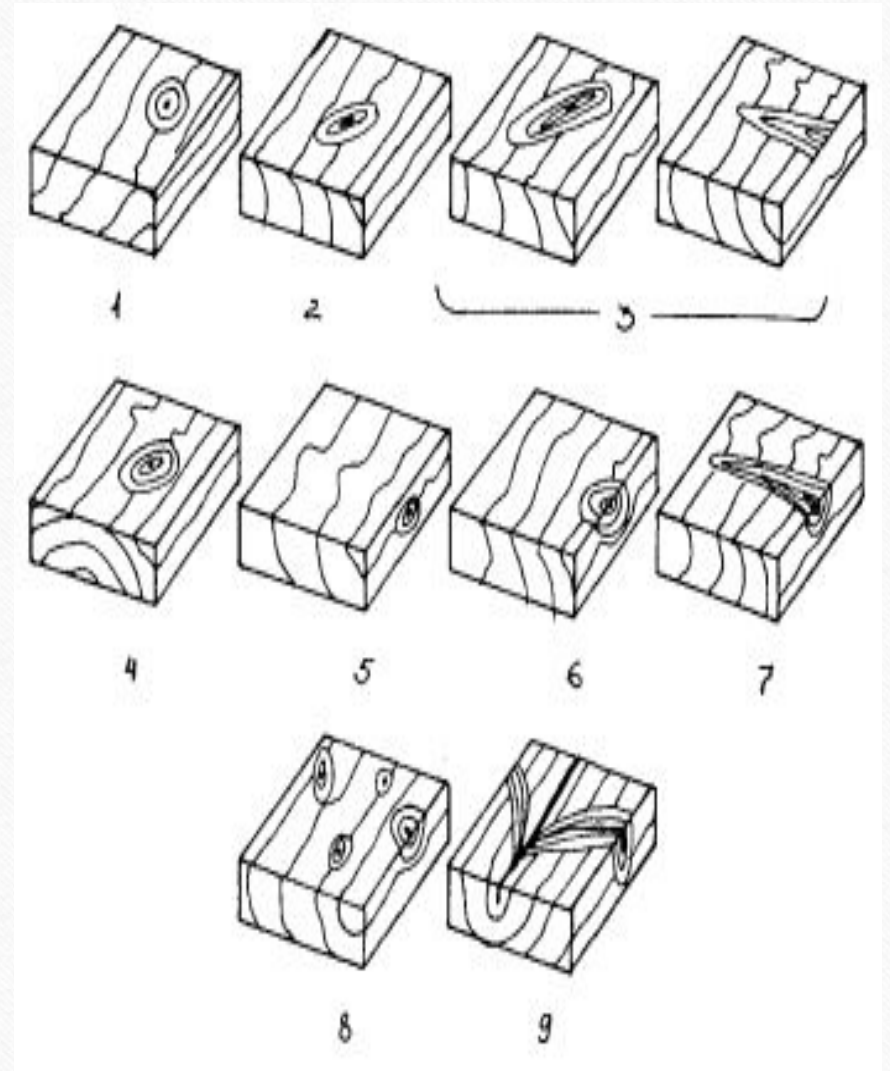
г) ДРЕВЕСИНА С ГНИЛЬЮ В 3-й СТАДИИ

д) ЧЕРВОТЧИНЫ



РАЗНОВИДНОСТИ СУЧКОВ

1. КРУГЛЫЙ
2. ОВАЛЬНЫЙ
3. ПРОДОЛГОВАТЫЙ
4. ПЛАСТЕВОЙ
5. КРОМОЧНЫЙ
6. РЕБРОВЫЙ
7. СШИВНОЙ
8. ГРУППОВОЙ
9. РАЗВЕТЛЕННЫЙ



ГРУППЫ ДРЕВЕСНЫХ ПОРОД

- ХВОЙНЫЕ (СОСНА, ЕЛЬ, ЛИСТВЕННИЦА, ПИХТА)
- ЛЕСНЫЕ (ДУБ, БУК, БЕРЕЗА, ОСИНА, ЛИПА)

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ

- **ДОБЫЧА** ДРЕВЕСИНЫ ПРЕДПОЛАГАЕТ ВАЛКУ, РАСКРЯЖЕВКУ И ОКОРКУ ДЕРЕВЬЕВ
- **ОБРАБОТКА** ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ИХ СОРТИРОВКУ, ПЕРЕЩИВАНИЕ СО СВЯЗУЮЩИМ И ФОРМОВАНИЕ (ЧАСТО ПРЕСОВАНИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ)

ДОБЫЧА

Распиловка – групповой или индивидуальный раскрой бревен. При индивидуальной распиловке получают доски радиальные и тангенциальные, выпиливаемые параллельно образующей.

Строгание, лущение – снятие специальными ножами тонких срезов древесины, лущение – резание по спирали.

Фрезерование – резание специальными ножами и получение требуемого профиля древесных материалов.

ОБРАБОТКА

Антисептики — вещества, ядовитые для грибков, являющихся основной причиной загнивания древесины.

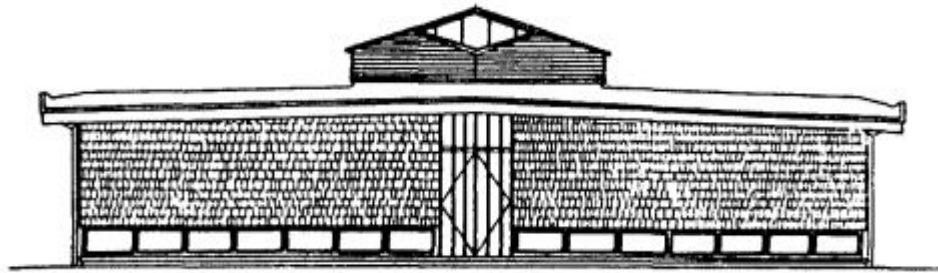
Сушка повышает прочность древесины и значительно удлиняет сроки ее эксплуатации. При высушивании древесины создаются условия для быстрого передвижения и испарения влаги с поверхности материала.

НОМЕНКЛАТУРА

Круглые лесоматериалы – отрезки стволов деревьев. В зависимости от толщины (диаметра) бревна в узкой части (верхнем отрубе) их могут подразделять на мелкие, с толщиной для хвойных пород 6–13 см, для лиственных 8–13 см, средние, толщиной 14–24 см для всех пород и крупные, толщиной 26 см и более.

Пиломатериалы получают при продольном раскрое пиловочных бревен. В зависимости от направления раскроя различают пиломатериалы радиальной, тангенциальной и смешанной распиловки.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



*Рис. 45. Фасад церкви, обшитый гонтом, в Лафайетте, США
(по Л. Лисенко)*



*Рис. 44. Косая, вертикальная и горизонтальная обшивки на фасадах зданий
детского сада в Сандвикене, Швеция (по Л. Лисенко)*

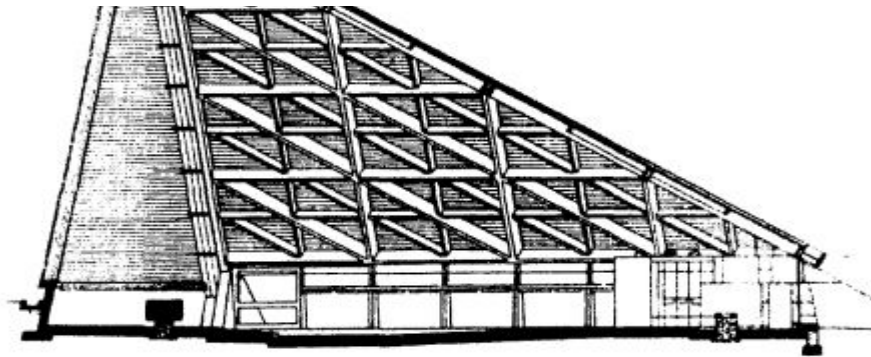


Рис. 46. Конструкции в интерьере здания в Либрамоне, Бельгия.