

Фрезерный станок

Подготовил: студент гр.306 ЗлатПГТ
Киселев Сергей
Проверила: мастер п/о ЗлатПГТ
Булатова Альбина Эдуардовна

- **Фрезерные станки** – группа металлорежущих станков в классификации по виду обработки. Фрезерные станки предназначены для обработки с помощью фрезы плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, зубчатых колёс и т. п. металлических и других заготовок.

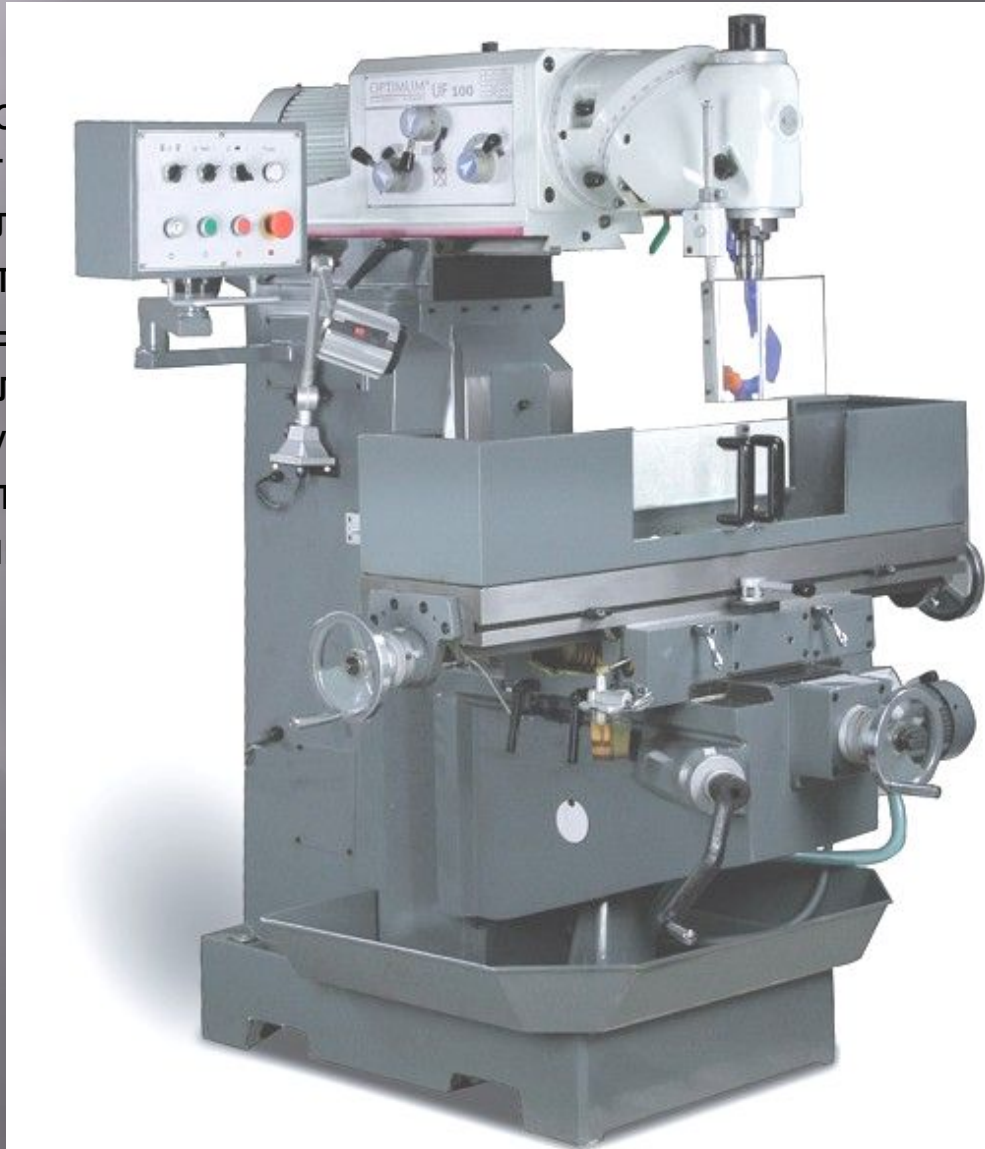


Виды фрезерных станков

- горизонтально-фрезерные консольные станки (с горизонтальным шпинделем и консолью)
- универсальные — с поворотным столом
- широкоуниверсальные — с дополнительными фрезерными головками
- вертикально-фрезерные станки (с вертикальным шпинделем) в том числе консольные
- бесконсольные называемые также с крестовым столом
- с передвижным порталом
- широкоуниверсальные инструментальные станки — с вертикальной рабочей плоскостью основного стола и поперечным движением шпиндельных узлов
- копировально-фрезерные станки
- фрезерные станки непрерывного действия, в том числе карусельно-фрезерные
- барабанно-фрезерные

Универсальный фрезерный станок

- Имеет го
обработ
не тяжел
Обработ
фасонны
вертикал
пазы и у
или винт
делител



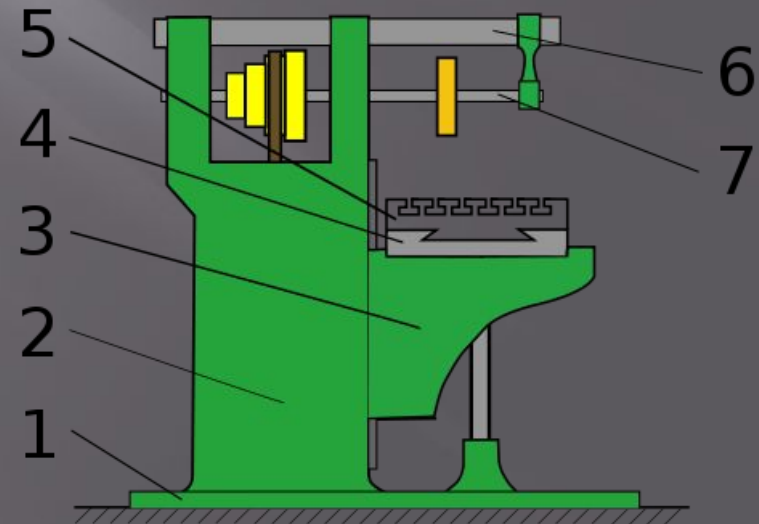
назначен для
ей на небольших и
о производства.
ими, концевыми,
но обрабатывать
поверхности,
дического деления
специальных

Горизонтально-фрезерный станок

- Отличается от универсально-фрезерного станка отсутствием поворотного устройства, то есть стол станка может перемещаться только перпендикулярно или вместе с салазками параллельно оси шпинделя.

Горизонтально-фрезерный станок

- 1 – фундаментная плита,
- 2 – станина,
- 3 – консоль,
- 4 – салазки,
- 5 – стол,
- 6 – хобот,
- 7 – оправка со фрезой



Широкоуниверсальный фрезерный станок

- В отличие от стандартных фрезерных станков, этот станок имеет шпиндель, который может вращаться перпендикулярно и одновременно с вращением универсальной головки. Накладной станок может работать на сверлильном станке и [сверлить](#)



т ещё одну
ном хоботе,
ух взаимно
и
льшей
ируют
работать на
[ием](#), но

