

Презентация на тему: «Галантерейные товары. Зеркала. Щетки. Зонты»

Выполнила:

студентка группы ТК-09

Храмцова Дарья

Зеркала

Зеркала представляют собой листовое полированное или неполированное стекло, на одну из поверхностей которого нанесено покрытие из серебра или алюминия.

Основным сырьем для производства зеркал служит неполированное и полированное листовое стекло. Для его получения используют такие материалы, как песок, сода, известняк и др., с минимальным содержанием солей железа, придающих стеклу нежелательную зеленоватую окраску.

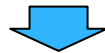


Схема производства зеркал

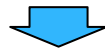
Раскрой и резка листового стекла (раскрой производится неотшлифованными алмазами)



Фацетировка (включает в себя шлифовку и последующую полировку края стекла)



Очистка (Поверхность стекла тщательно очищается и обезжиривается)



Металлизация (серебрение электрическим способом или термическим испарением алюминия в вакууме)



Оформление зеркал в оправу

Классификация и ассортимент зеркал

1. По назначению :

- Карманные;
- Сумочные;
- Дорожные;
- Ручные;
- Настольные;
- Настенные;
- Зеркала для бритья.

2. По форме:

- Круглые;
- Квадратные;
- Прямоугольные;
- Овальные;
- Фигурные.

3. По отделке:

- С фацетом;
- Без фацета;
- С фаской;
- С художественным орнаментом на стекле.



Требования к качеству

В зависимости от дефектов галантерейные зеркала подразделяются на два сорта. При сортировке учитываются размеры дефектов и их местоположение — в поле или на крае. В зеркалах площадью до $0,1 \text{ м}^2$ количество допустимых дефектов не должно превышать двух, а в зеркалах площадью более $0,1 \text{ м}^2$ — трех.

Зеркальное покрытие должно быть плотным и равномерным, не иметь пятен, полос разного цвета, пропусков, цветных точек. Пленка защитного покрытия не должна иметь посторонних включений, вспучиваний, быть устойчивой к физико-механическим, химическим и атмосферным воздействиям. Зеркало не должно содержать инородных включений, пузырей, цветных, матовых и блестящих точек, царапин, свиля и мошек в поле зеркала.

Маркировка и упаковка зеркал

Маркировка

Зеркала маркируют бумажными ярлыками, которые приклеивают с оборотной стороны зеркала. В маркировке указывают наименование и товарный знак завода-изготовителя, сорт, артикул и наименование, дату изготовления и номер стандарта.

Упаковка

Перед упаковкой зеркала протирают сухой мягкой тканью. Настольные и настенные зеркала складывают парами лицевыми сторонами с прокладкой между ними гофрированного картона или бумаги, затем обертывают бумагой и помещают в коробки или деревянные ящики. Зеркала площадью менее $0,1 \text{ м}^2$ укладывают в пачки, предварительно проложив бумагой. В отдельных случаях зеркала могут иметь индивидуальную упаковку.

Щеточные изделия

Щеточные изделия используют ежедневно для чистки одежды, обуви, зубов.

Щетки **состоят** из ворса, колодки и иногда ручки. Материалом для ворса щеток служит:

- натуральная (конский, коровий и барсучий волос) щетина;
- искусственная (из полипропилена, полиамида или поливинилхлорида) щетина;
- резина;
- проволока.


Для изготовления **колодок и ручек** используют:

- древесину твердых пород (бука, березы, дуба, ясеня),
- пластмассы (полистирол, полиэтилен, полиамид-6),
- металлы.




Схема производства щеточных изделий


Заготовка колодок (пиломатериалы сушат, распиливают, строгают, шлифуют, фигурно обрабатывают и просверливают в них отверстия.)



Подготовка ворса (щетину и волос дезинфицируют, отбеливают, режут на требуемые размеры (в том числе синтетическую щетину), вяжут в пучки.)



Посадка кустов ворса (осуществляется либо на станках-автоматах, либо анкерным способом, либо вручную с помощью особо прочных ниток, либо приклеиванием канифольной смолой или клеями)



Отделка изделий (на колодки со сквозной прошивкой наклеивают горбыль, колодки и ручки из древесины шлифуют, лакируют, покрывают краской, украшают тиснением, гравировкой, иногда инкрустацией. Щетки с пластмассовыми колодками декорируют горячим тиснением.)

Классификация и ассортимент

По назначению щеточные изделия делятся на:

- ❑ обувные (гляцевые, щетки-помазки для намазывания крема и щетки для ухода за замшевой обувью),
- ❑ одежные (домашние, дорожные, карманные и щетки-вешалки),
- ❑ шляпные,
- ❑ санитарно-гигиенические (щетки для волос, мытья рук, зубные и кисти для бритья):
 - ❑ специальные (щетки для мытья автомобилей, конские, поломойные, ружейные),
 - ❑ туалетные (щетки для мытья батарей, ванн и унитазов),
 - ❑ хозяйственные (ковровые, кухонные, половые (для подметания), потолочные (для снятия паутины) и щетки-сметки).

Требования к качеству

При оценке внешнего вида по органолептическим показателям учитывают характер обработки поверхности колодок, ручек, волосяной части. Деревянные колодки должны иметь правильную форму, древесина должна быть сухой, без трещин, гнили, червоточины и других дефектов. Пластмассовые колодки и ручки должны быть непористыми, без трещин, расслоений, вздутия, коробления. На поверхности колодок щеток может быть не более двух дефектов: малозаметные утяжки, не ухудшающие внешний вид, шириной 0,1 мм, и точечные включения диаметром 0,1 — 0,5 мм.

Поверхность рабочей части щеток должна быть ровной, без отдельно выступающих волосков ворса. Ворс кустов должен быть прочесан, очищен от незакрепленного волоса и выпрямлен. У рабочей части щеток для волос должна быть ступенчатая структура кустов (подсад) ворса, а у зубных щеток кусты ворса должны быть пострижены на конус, в кустах ворса из свиной щетины может быть не более четырех черных волосков.

Маркировка и упаковка

Маркировка

Маркировка наносится на щеточные изделия и на тару. На щетках и кистях для бритья, кроме подарочных, указывают товарный знак завода-изготовителя и условное обозначение, а на зубных щетках с ворсом из синтетической щетины указывается степень жесткости.

На некоторые щетки допускается нанесение условных знаков: для одежной щетки — силуэта пиджака, для обувной — силуэта туфли.

Маркируют щеточные изделия в зависимости от материала колодки или ручки способом литья, объемным и горячим тиснением, шелкографией или другими способами, обеспечивающими четкость и сохранность маркировки.

Потребительскую маркировку тары наносят на бумажный ярлык, который наклеивается на тару или вкладывается в нее. На ярлыке указывают наименование, адрес и товарный знак завода-изготовителя, наименование изделия, модель, штамп ОТК, дату выпуска, а для зубных щеток, кроме того, — цвет ручки и степень жесткости.

Упаковка

Упаковка щеточных изделий может производиться как в индивидуальную тару, так и в коробки.

Зубные щетки укладывают поштучно в полиэтиленовые пакеты или пластмассовые футляры, а затем в коробки по 20 шт. Кисти для бритья помещают в коробки с перегородками, изготовленными в виде ячеек, по 10 шт. либо в индивидуальную упаковку. В пакет, ячейку коробки или индивидуальную упаковку вкладывают памятку по использованию.

Щеточные гарнитуры помещают в индивидуальную тару, а затем в коробку.

Зонты

Зонты предназначены для защиты от солнечных лучей и атмосферных осадков.

Зонты состоят из:

- стержня,
- каркаса,
- покрышки,
- ручки,
- наконечников
- кончиков.



Классификация и ассортимент

По назначению:

- Зонты от дождя;
- Солнцезащитные;
- Специальные (пляжные, зонты для художников, топографов и т. д.).

По конструкции:

- Складные (по механизму открывания - механические, полуавтоматические и автоматические)
- Нескладные (выпускаются в виде зонта-трости и обычного нескладного зонта).

По половозрастному признаку:

- Мужские;
- Женские;
- Подростковые;
- Детские.



Требования к качеству

Зонты должны иметь правильную форму и размеры. Механический каркас должен быть пружинистым, прочным, обеспечивать необходимую устойчивость зонта, узлы шарнирного соединения должны быть обработаны совершенно гладко. Все детали должны быть прочными, равномерного диаметра по всей длине.

На всех механических деталях необходимо наличие прочного антикоррозийного никелевого или лакового покрытия в тон цвета покрышки, без затеков, отставаний, пропусков, шелушений. Покрышки зонтов должны быть изготовлены из тканей, не имеющих грубых дефектов.

Зонты выпускают одним сортом. При оценке качества зонтов учитываются такие показатели внешнего вида, как сочетание расцветки покрышки и деталей, качество материала покрышки, качество исполнения швов, соединения деталей и т.д.


Маркировка

Зонты маркируют ярлыком, который прикрепляют к подвижной картонке или ручке. На ярлыке указываются наименование и товарный знак завода-изготовителя. К зонту прикрепляют паспорт, содержащий сведения о комплектности зонта и гарантийном сроке, инструкцию по эксплуатации.

Упаковка

Зонты нескладные с покрышками из шелковой ткани вкладывают в упаковку из полиэтиленовой пленки, а затем в коробки по 10 шт. Складные зонты вкладывают в чехлы из такой же ткани, как покрышки, а затем в индивидуальные коробки или (аналогично нескладным зонтам) в коробки по 10 шт.

Зонты с покрышками из хлопчатобумажной ткани в индивидуальных бумажных пакетах связывают по 10 шт. в пакеты или пачки.



**Спасибо за
внимание!!!**