

МЕТИЗНЫЙ
ЗАВОД
100
ЛЕТ

МОЙ ЗАВОД – МОЯ ГОРДОСТЬ



История создания Речицкого метизного завода

Как это было.....

**Борис Афанасьевич
Рикк – первый владелец
Речицкого метизного
завода**

10 мая 1912 года паровой
проволочно-гвоздильный завод
братьев Рикк был сдан в
эксплуатацию.



1910 год

Владелец лесопильного завода в г. Речица М. Заклинд продает его и железнодорожную ветку помещикам Борису и Владимиру Риккам. После покупки завода братья Рикк продают имение Русаки, закладывают в Русско-азиатском банке поместье и лесопилку в д. Солтаново, а на вырученные средства начинают строить гвоздильный завод. Оборудование для него — гвоздильные и волочильные станки закупили в Германии, приглашают специалистов для строительства нового завода, монтажа оборудования и работы на нем. Одновременно со строительством предприятия возводится и жилищный фонд для приглашенных работников.

Май 1912

Закончено строительство заводского корпуса и установлено оборудование для волочения проволоки и изготовления гвоздей. На заводе работают всего 40 человек, выпускают до 30 пудов гвоздей в сутки.

1914 год

Военное Министерство предоставляет братьям Рикк кредиты и установлены станки по изготовлению колючей проволоки для заграждений, которую завод начал спешно выпускать и поставлять фронту. За годы войны братья Рикк разбогатели.

1916 – 1917 год

Братья Рикк закупают в Америке новое оборудование для шурупного цеха - головкообточные, резьбонарезные станки и прессы для изготовления шурупной заготовки. Поставщиками оборудования также были немецкие фирмы "Кук" и "Кайзер".

Был построен новый двухэтажный корпус шурупного цеха, где было смонтировано новое оборудование. В период Великой Октябрьской Социалистической революции завод был национализирован. Один из братьев Рикк остается работать главным инженером. За годы гражданской войны и оккупации предприятие было сильно разрушено.

1920 – 1939 год

Завод стали восстанавливать и ввели в эксплуатацию в рекордно короткие сроки. Предприятие было переименовано вначале в "Приднепровский", а затем в Речицкий проволочно-гвоздильный завод им. Интернационала.

Постановлением СНК БССР от 25 июня 1935 г. завод был реконструирован: проведен, капитальный ремонт оборудования и замена устаревшего, отпущены средства для строительства жилого дома для семей рабочих. В итоге мелкое производство переросло в государственное предприятие. Возросла мощность завода, увеличился выпуск продукции. Было выпущено 40 тыс. пудов гвоздей. Потребителям также отправлялась товарная проволока, шурупы. Был освоен выпуск товаров народного потребления.

1943 – 1961 год

После освобождения Речицы началось восстановление завода. В первый послевоенный год за шесть месяцев ими было изготовлено для страны 1000 тонн гвоздей и 100 тонн шурупов.

Завод стал выпускать крепежные изделия и калиброванные цепи. В том же году постановлением СИХ БССР проволочно-гвоздильный завод им. Интернационала переименован "Речицкий метизный завод". 12 ноября 1965 г. завод был передан в распоряжение Министерства черной металлургии СССР, в непосредственное подчинение объединения "Союзметиз".

Решающий год для завода. РМЗ приобрел высокопроизводительные холодновысадочные полуавтоматы. В последующие годы завод пережил коренную реконструкцию. Введен в эксплуатацию новые цеха, расширен инструментальный цех, построены новые здания заводоуправления. Дома культуры, столовой, активно ведется жилищное строительство.

Конец 90-х годов

В связи с выходом на мировой рынок, завод произвел дополнительную модернизацию, закупил оборудование таких европейских фирм как «WAFIOS», «BILWINKO», «HILGELAND», освоил новые технологии.

2004 – 2005 год

Были установлены современные итальянские машины по производству машинных гвоздей в обойме от 300 до 1000 шт., которые предназначены для специальных автоматизированных пневматических молотков, которые в состоянии забивать по 8-9 гвоздей в секунду.

Введение в эксплуатацию станков тайваньского производства по производству крепежа стандарта EN.

2006 год

РУП «Речицкий метизный завод» входит в состав Производственного Объединения «Белорусский металлургический завод».

Создано управление внешнеэкономических связей и сбыта в состав которого вошли: Отдел внешнеэкономических связей и Отдел маркетинга и сбыта.

В настоящее время на предприятии работает 2100 человек.

Организовано производство: винтовой проволоки, гвоздей из винтовой проволоки, винтов самонарезающих по СТБ ИСО 7049-7051.

Рынки сбыта – страны Европы и СНГ.

Европейский банк в 2006-2007 году инвестирует Речицкому метизному заводу 5 млн. евро на модернизацию крепежного производства по выпуску высокопрочного крепежа, производство шурупов и винтов.

2007 год

В октябре месяце на Речицком метизном заводе в цехе специальных крепежных изделий проводится установка и монтаж линии химико-термической обработки тайваньского производства. С запуском данного оборудования, намеченным на первую декаду декабря, будет начато освоение производства саморезов.

В течение декабря в процессе пробной эксплуатации холодновысадочного и накатного оборудования было изготовлено 40 тонн крепежа-заготовки различных размеров для подготовки к отработке режимов термической обработки.

В качестве сырья используется проволока для холодной высадки, изготовление которой ведется из катанки SAE 1018 производства Белорусского металлургического завода.

Май 2009 год

Речицкий метизный завод в мае 2009 года начал производство нового продукта — стяжки мебельной, которая является аналогом винта-конфирмата MrFix. Данный винт производится в двух исполнениях для двух видов заглушек с длиной стержня фиксации 3 и 7 мм. Объем производства таких винтов составляет 50 тонн в месяц, что даст возможность белорусским мебельщикам работать с крепежем европейского стандарта, который зарегистрирован по ТУ ВУ 400024166.015-2009.

Памятная доска на административном корпусе РМЗ



**Кунцевич Демьян Игнатъевич – директор завода с
1952 – 1965 г.**



**Корольков Александр Леонтьевич – директор
Речицкого метизного завода с 1965 – 1999 г.**



Вашков Адам Семёнович – директор РУП «Речицкий метизный завод» с сентября 1999 г.



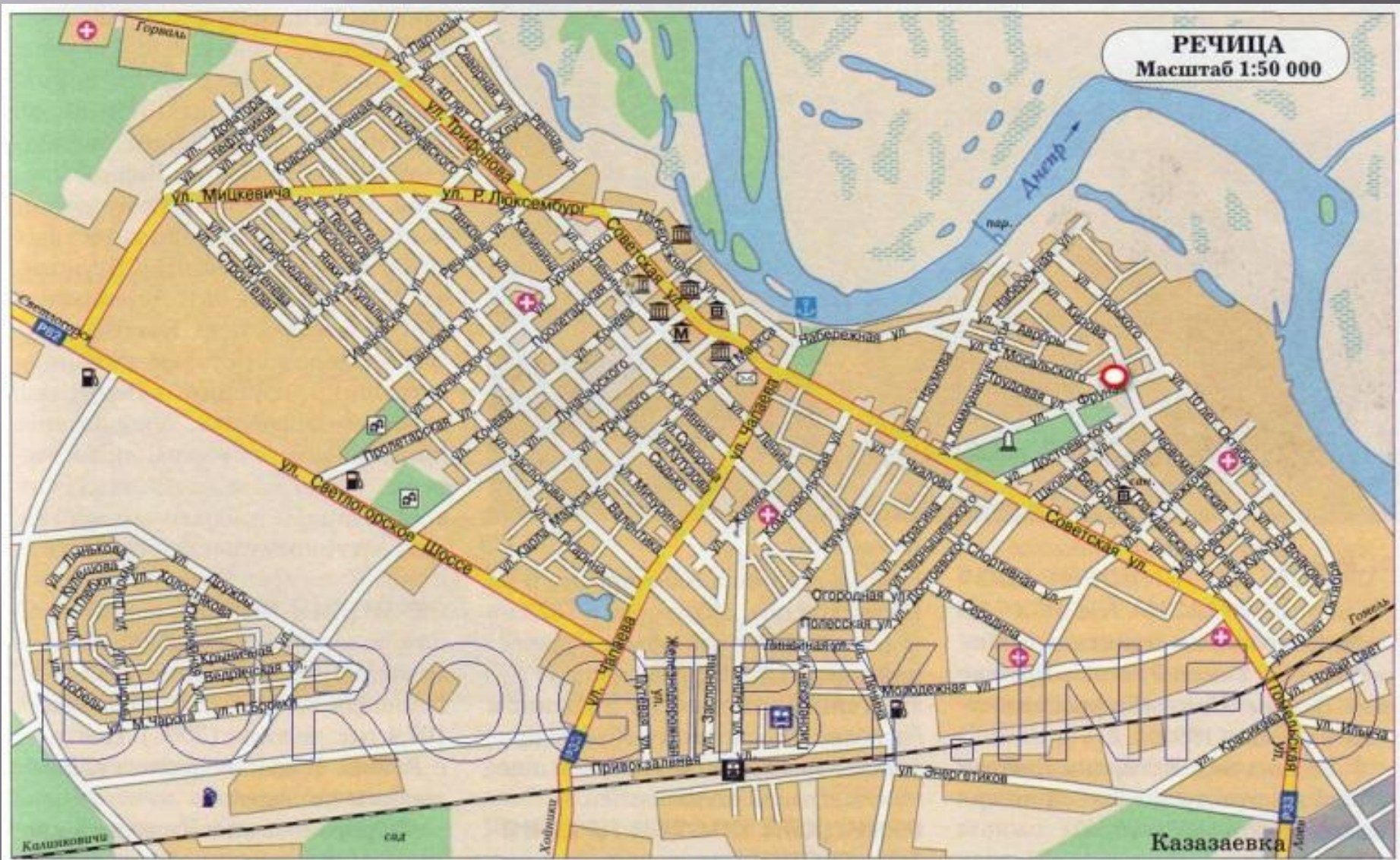
Изделия РМЗ



Речицкий метизный завод



Карта Речицы



Карта экономических связей



«Музей – Гвоздь»



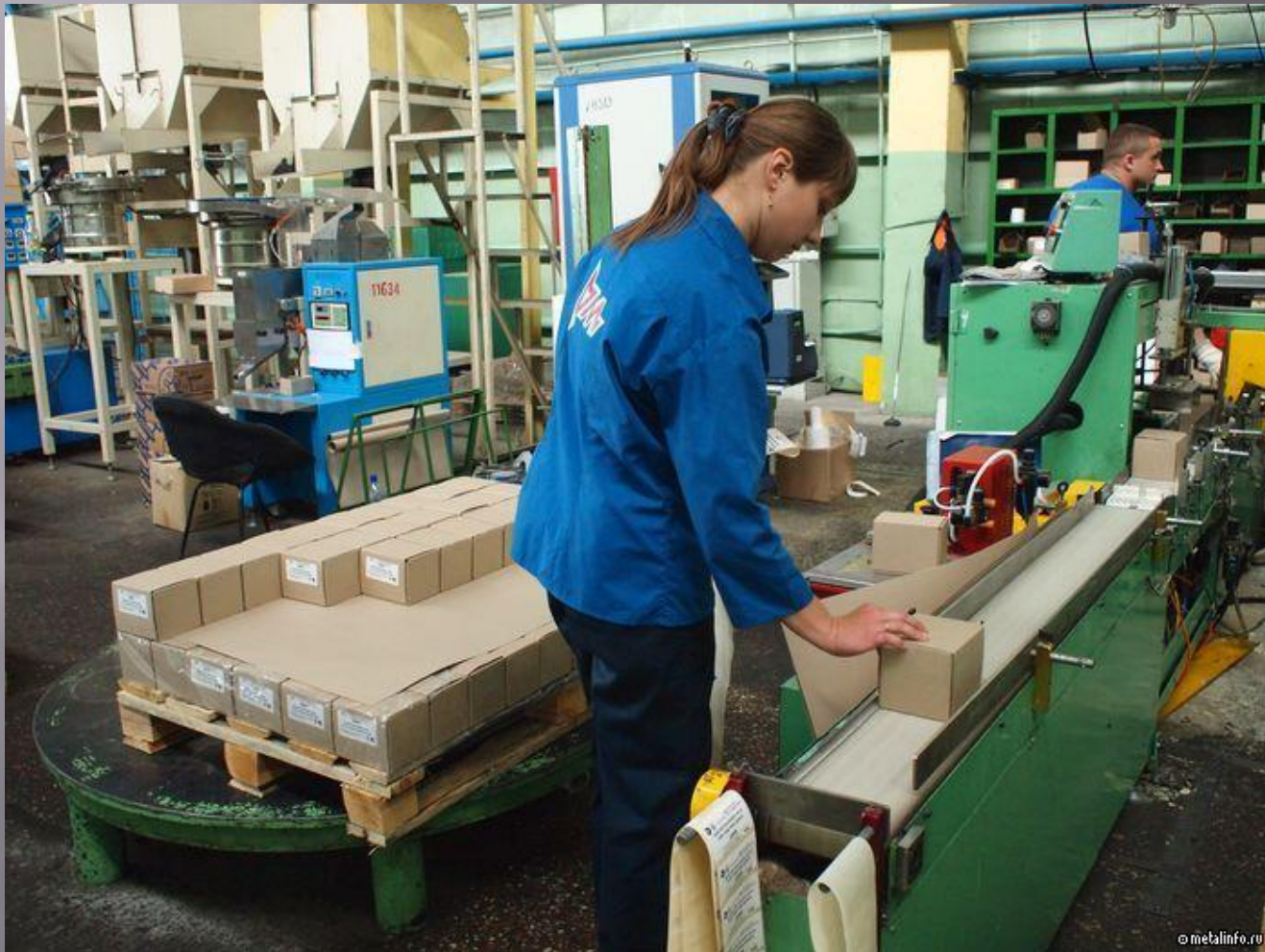
Цех сталепроволочный



Упаковочный цех



Процесс упаковки



Гвоздильный цех



Погрузка продукции



На территории завода



Проволока



Один из цехов РМЗ



Цех горячего цинкования



Один из процессов изготовления продукции



Спасибо за внимание!!!!