



Изготовление печатных форм

Выполнил студент группы 32ПП: Байкузиев С.Н.



Изготовление офсетных печатных форм

В современных допечатных процессах для изготовления офсетных печатных форм в основном используются три технологии: «компьютер — фотоформа» (Computer-to-Film); «компьютер — печатная форма» (Computer-to-Plate) и «компьютер — печатная машина» (Computer-to-Press).



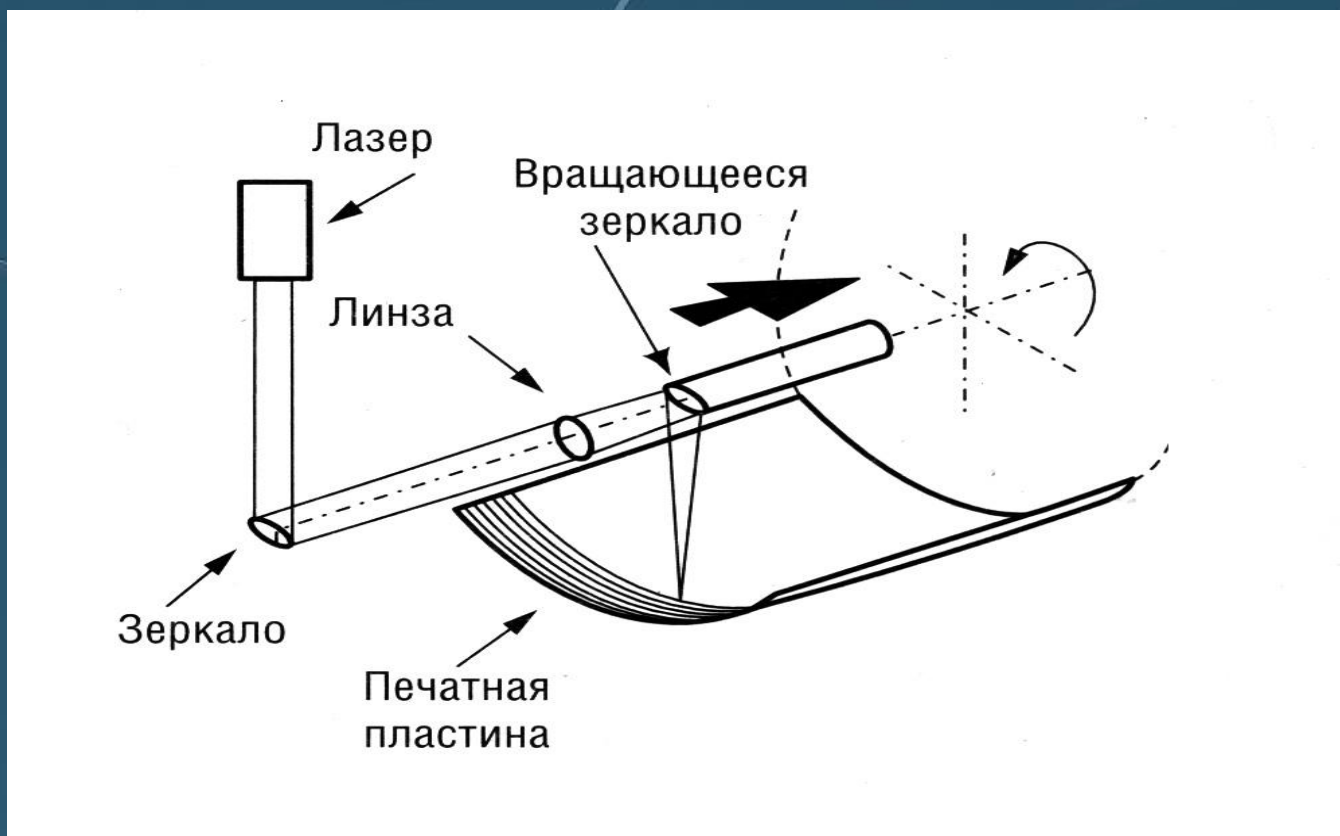
Для изготовления офсетных печатных форм в своей дипломной работе я использовал технологию **Computer-to-Plate.**



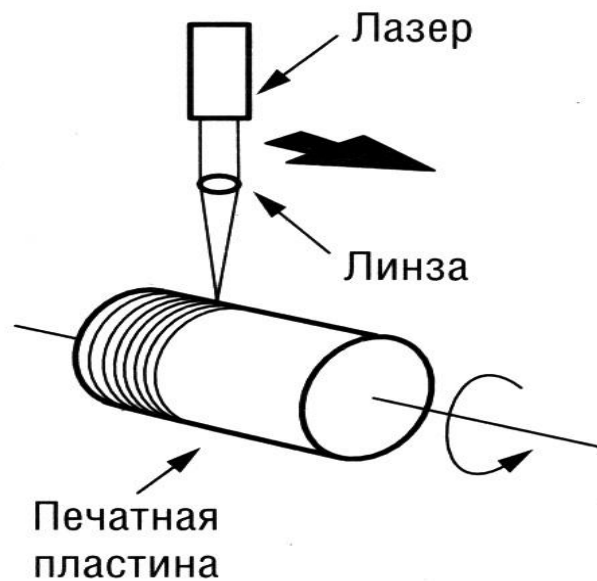
Технология Computer-to-Plate

Технология Computer-to-Plate (компьютер - печатная форма, сокращенно CtP) - процесс изготовления печатных форм путем экспонирования, лазерного гравирования или электроэрозии изображений непосредственно на формный материал с управлением от компьютера издательской системы. Изготовление печатных форм проводят на формном материале на металлической, полиэфирной основах и на фотополимерах для флексографской печати.

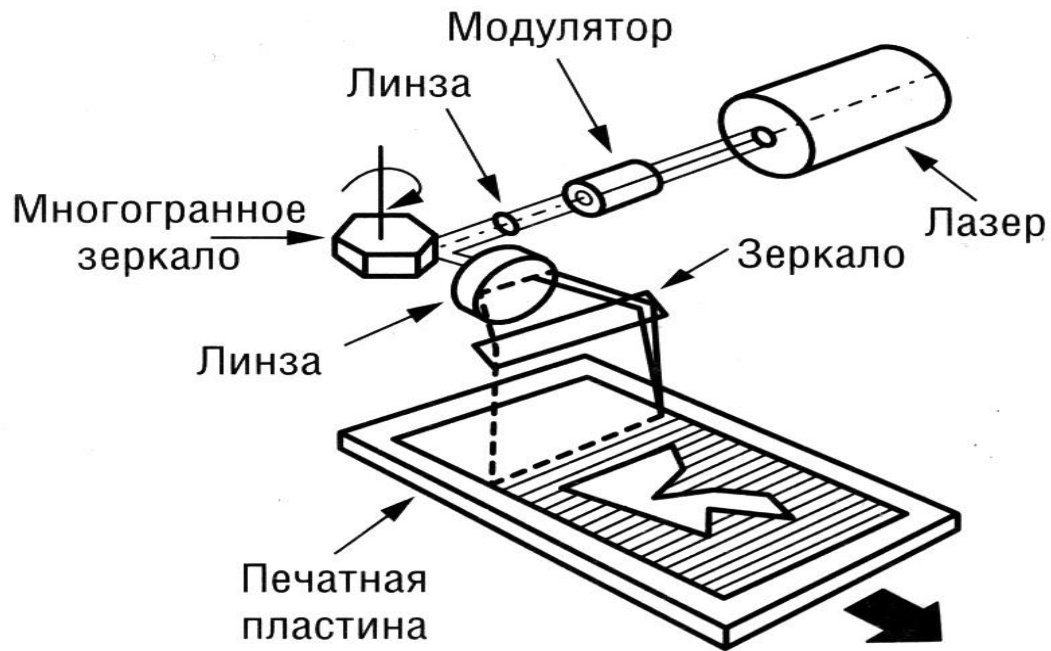
Аппараты с внутренним барабаном

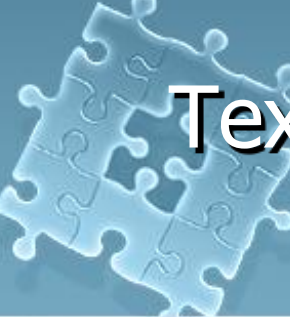


Аппараты с внешним барабаном



Аппараты планшетного типа





Технология изготовления трафаретных печатных форм

- Трафаретная печать может быть выполнена почти на любом типе материала, включая бумагу, стекло, ткань, пластмассу, дерево и металл.
- Трафаретная печать очень полезна в тех случаях, когда печатное изображение необходимо обернуть вокруг объекта или когда изображение должно быть напечатано на объекте неправильной формы.

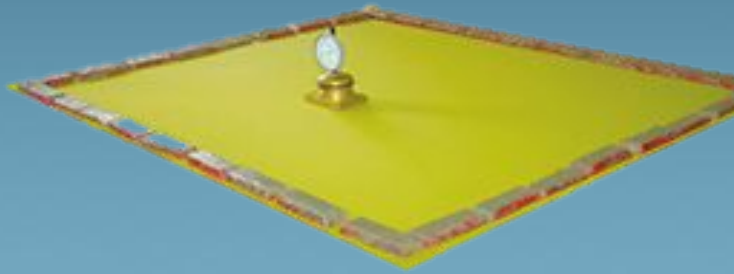


- **Существуют три способа: прямой, косвенный и комбинированный.**
- Изготовление трафаретных печатных форм требует не только качественных ситовых тканей и копируемых растворов, но и отработанной технологии, знания свойств копируемых слоев и действия на них света....



Способы изготовления трафаретных печатных форм

- прямой способ. Для него применяют материал, затвердевающий под действием УФ излучения. Материал наносится на сетку, устанавливаемую вертикально или под небольшим углом наклона. Слои наносятся как с печатной стороны, так и со стороны ракеля. После копирования незадублированные участки вымываются. Прямой способ изготовления удовлетворяет всем требованиям качественной печати и поэтому находит наибольшее применение.



- косвенный способ. Используются при высоких требованиях к точности толщины слоя краски, например при нанесении проводящей пасты на элементы солнечной батареи или запечатке панелей с определёнными толщинами красочного слоя. Фотослой, находящийся на пленкеносителе, предназначенной для точно определённой толщины слоя краски, экспонируется, проявляется и только затем переносится на сетку (приклеивается, прикатывается и пр.)



- **комбинированный способ.** Фотоматериал с носителем на плёнке переносится сначала на трафаретную сетку, а затем экспонируется и проявляется. Этот вид печатной формы имеет высокую точность при формировании печатных элементов.





Спасибо за внимание!