

ФОРМООБРАЗОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

*КОМБИНИРОВАННЫЕ МЕТОДЫ
ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ЗАГОТОВОК*

План лекции

- 1 Общие принципы построения комбинированных методов обработки**
- 2 Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности**
- 3 Технологические возможности некоторых комбинированных методов обработки**

Механохимическая обработка

Электроконтактная резка

Виброабразивная электрохимическая обработка

Формообразующая механотермическая обработка

Обработка взрывом

Общие принципы построения комбинированных методов обработки

- **одновременное или последовательное использование различных видов энергии, необходимых для формообразования поверхности;**
- **способов подвода их в зону обработки;**
- **применение создаваемых этой энергией физико-химических эффектов;**
- **комбинирование кинематических схем или взаимосвязи движений, определяющих воздействие обрабатывающих инструментов на объект обработки.**

Общие принципы построения комбинированных методов обработки

Рабочая энергия



*Энергия
взаимодействия*



*Физико-химический
механизм обработки*

Рабочая энергия – энергия, создаваемая технологическим оборудованием (станком) и подводимая к объекту обработки (заготовке)

Первичная энергия - энергия, создаваемая рабочей энергией с помощью устройств, преобразующих энергию оборудования, как правило, электрическую

Энергия взаимодействия - энергия, возникающая из рабочей энергии при действии ее на объект обработки

Схема преобразования энергии в процессах обработки

Виды рабочей энергии

Виды энергии воздействия

Физико-химический механизм

1. Механическая
2. Тепловая
3. Электрическая
4. Магнитная
5. Лучевая
6. Химическая
7. Акустическая
8. Ядерная

1. Механическая
1. Тепловая
1. Химическая
1. Ядерная

- 01 Деформация без разрушения
- 02 Деформация с разрушением
- 03 Плавление
- 04 Испарение
- 05 Спекание
- 06 Структурные преобразования
- 07 Анодное растворение
- 08 Химическое растворение
- 09 Химическое соединение
- 10 Диффузия
- 11 Ядерное преобразование вещества

Принципы построения комбинированных методов обработки

- *принцип комбинирования физических эффектов, влияющих на механизм обработки;*
- *принцип комбинирования кинематических схем обработки;*
- *параметрический принцип комбинации*

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

- По количеству и природе подводимых видов энергии – энергетическим воздействиям
- По способу подвода энергии в зону обработки
- По характеру разделения энергетических воздействий в пространстве и времени
- По количественным характеристикам энергетических воздействий

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Методы *механохимической обработки* предусматривают одновременно протекание химических процессов и механического воздействия на материал детали:

- **вибрационная механохимическая обработка,****
- **притирка с применением ПАВ,****
- **полирование с применением ПАВ.****

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Электрохимическая обработка
сопровождается одновременным воздействием на материал детали электрической и механической энергии:

- **электрохимическое точение,**
- **электрохимическое выглаживание,**
- **электроконтактная обработка**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Механотермическая и термомеханическая обработки основаны на одновременном и последовательном воздействии на материал заготовки нагрева (охлаждения) и пластического деформирования:

- **высокотемпературная механотермическая обработка,**
- **низкотемпературная механотермическая обработка,**
- **вибрационная механотермическая обработка,**
- **фрикционная резка (трением),**
- **плазменно-механическая обработка,**
- **теплоструйно-абразивная обработка,**
- **теплоструйная (газоплазменная) обработка.**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Методы *механомагнитной обработки* предусматривают механическую обработку деталей ферромагнитными или абразивными порошками в магнитном поле:

- магнитно-абразивная обработка,**
- вибрационная механомагнитная обработка,**
- магнитогидроабразивная обработка**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

***Механоакустическая обработка* предусматривает одновременное деформирование обрабатываемого материала и воздействия акустических волн на его структуру. При механомагнитной и механоакустической обработках имеет место использование соответственно магнитного поля и звуковых волн для изменения состояния структуры обрабатываемого материала и его деформирования или разрушения в этом состоянии:**

- **- вибрационная стабилизирующая обработка (вибростарение).**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

При *механоэлектрохимической обработке* имеет место одновременное воздействие механической, электрической и химической энергии:

- - анодно-механическая обработка,**
- - виброабразивная электрохимическая обработка,**
- - абразивно-катодная обработка.**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Методы *механохимико-термическая* обработки предусматривают одновременное или последовательное воздействие на обрабатываемый материал нагрева в присутствии окружающей среды специального состава с целью обеспечения насыщения поверхностного слоя детали соответствующими элементами на заданную глубину:

- **- вибрационная механохимико-термическая обработка.**

Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Химико-термическая обработка это сочетание теплового воздействия с химическим, вызывающее изменение структуры и состава в поверхностных слоях изделия.

- - цементация,
- - азотирование,
- - цианирование,
- - силицирование,
- - сульфидирование,
- - алюминирование,
- - борирование,
- - термомагнитная обработка.

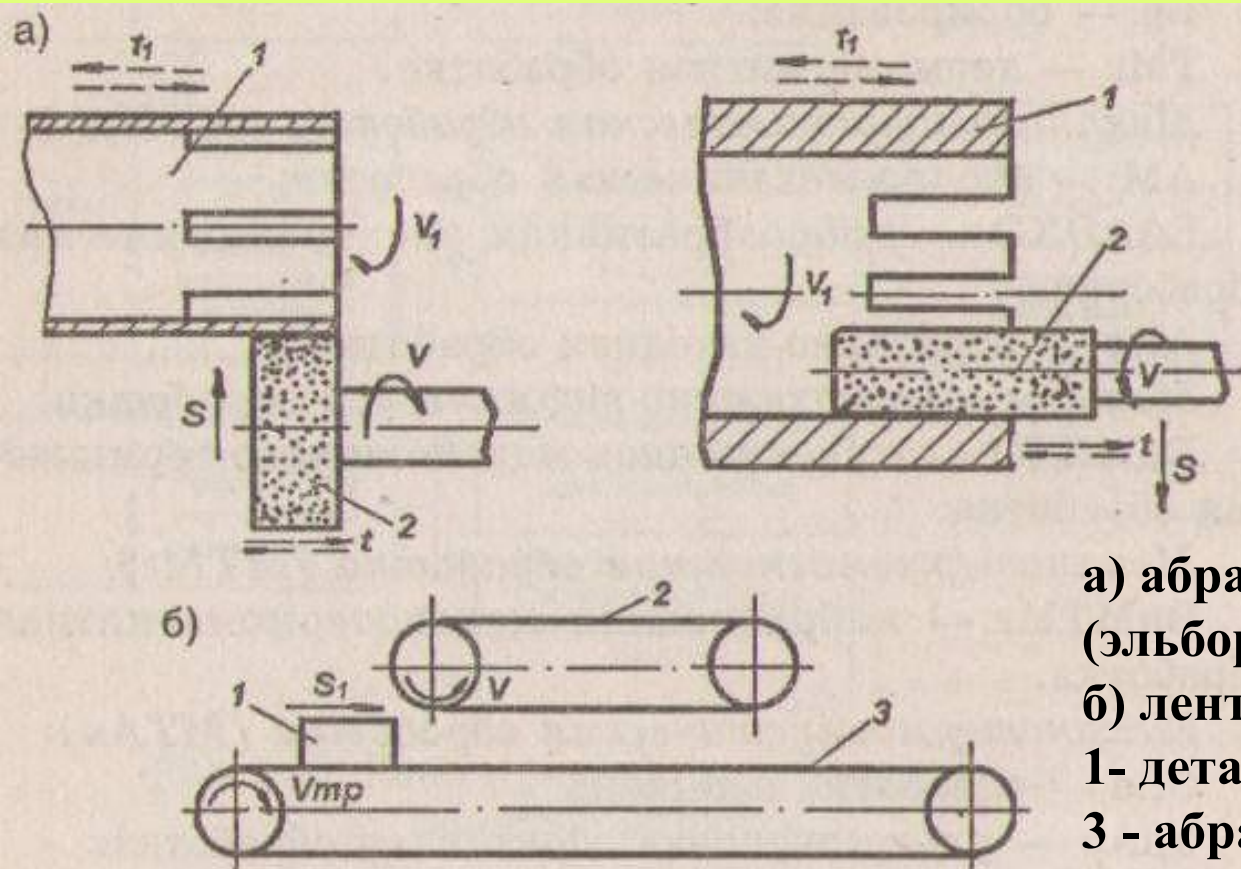
Классификация комбинированных методов обработки и их разновидности

Механотермоакустическая обработка:

- - **обработка взрывом,**
- - **ультразвуковая абразивная обработка**

Технологические возможности некоторых комбинированных методов обработки

Механохимическая обработка



Схемы обработки абразивными инструментами с активными технологическими жидкостями:

- а) абразивным или алмазным (эльборовым) инструментом;
- б) ленточное шлифование:
1- деталь; 2 - инструмент;
3 - абразивная лента

Технологические возможности некоторых комбинированных методов обработки

Виброабразивная электрохимическая обработка

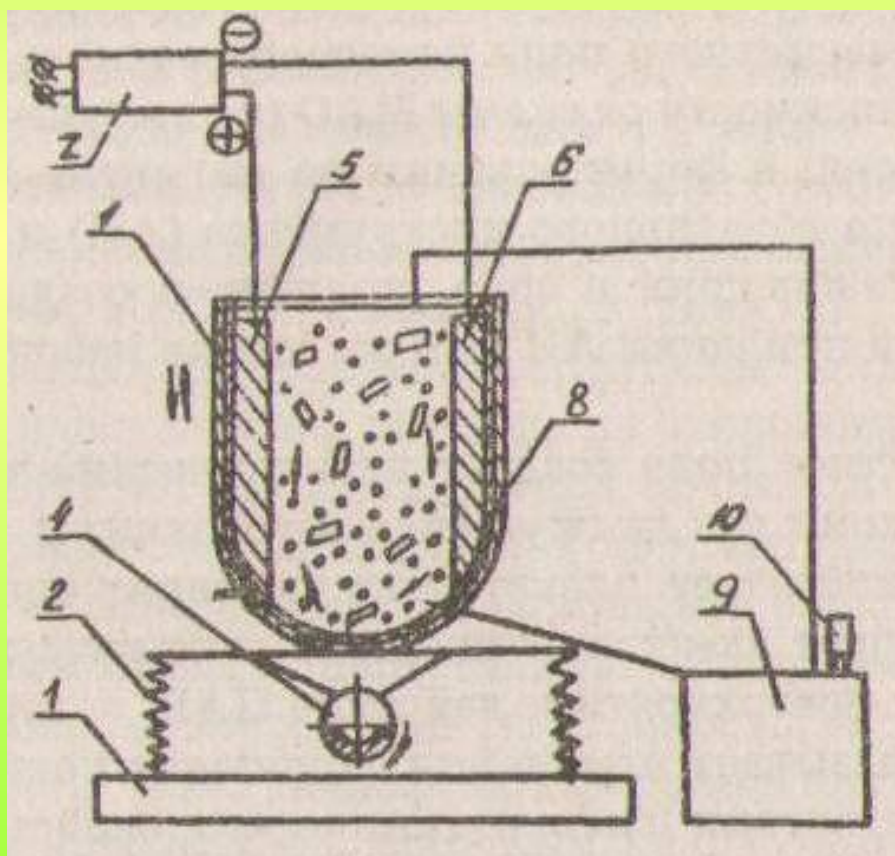


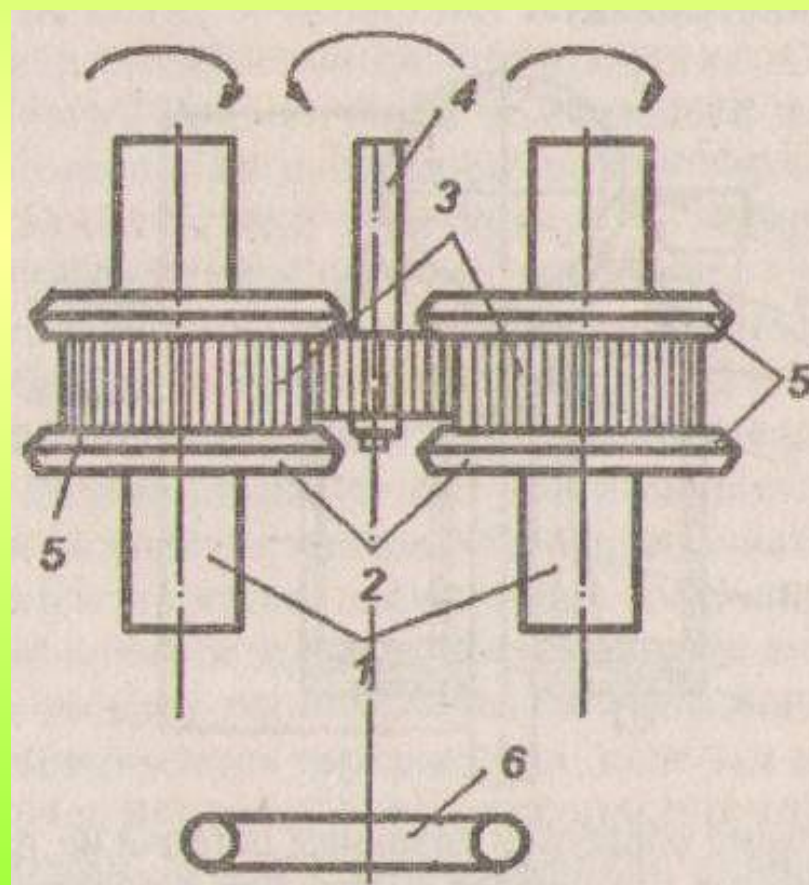
Схема
виброабразивной
электрохимической
обработки

Технологические возможности некоторых комбинированных методов обработки

Формообразующая механотермическая обработка

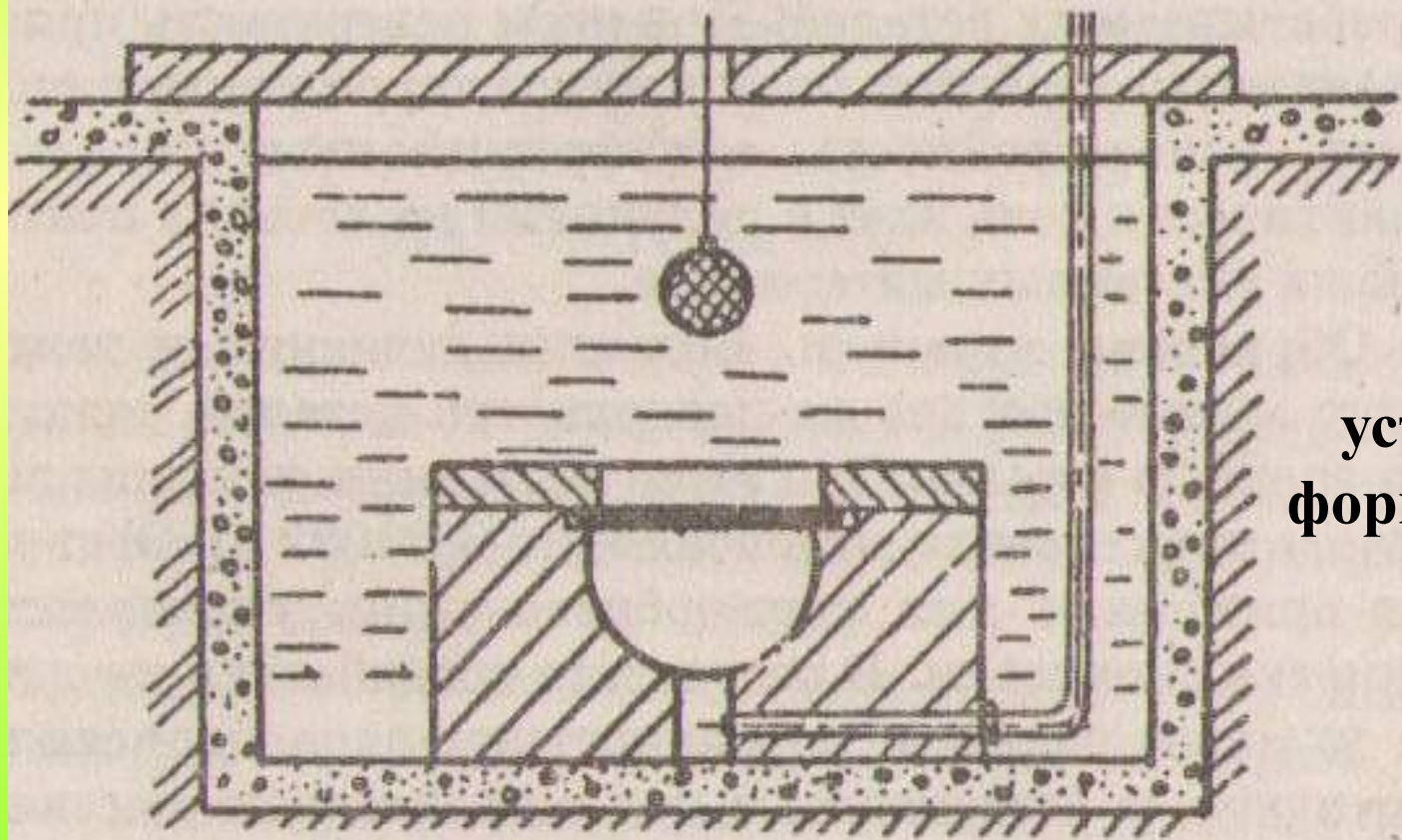
Схема накатывания зубьев зубчатых колес

- 1 - шпиндели;
- 2 - накатники;
- 3 - заготовки;
- 4 - оправка;
- 5 - реборды;
- 6 - индуктор



Технологические возможности некоторых комбинированных методов обработки

Обработка взрывом



**Схема
устройства для
формообразования
взрывом**

















