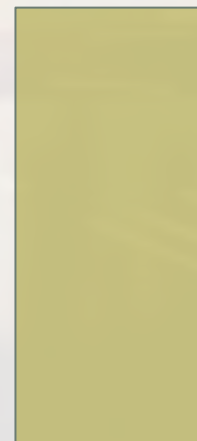




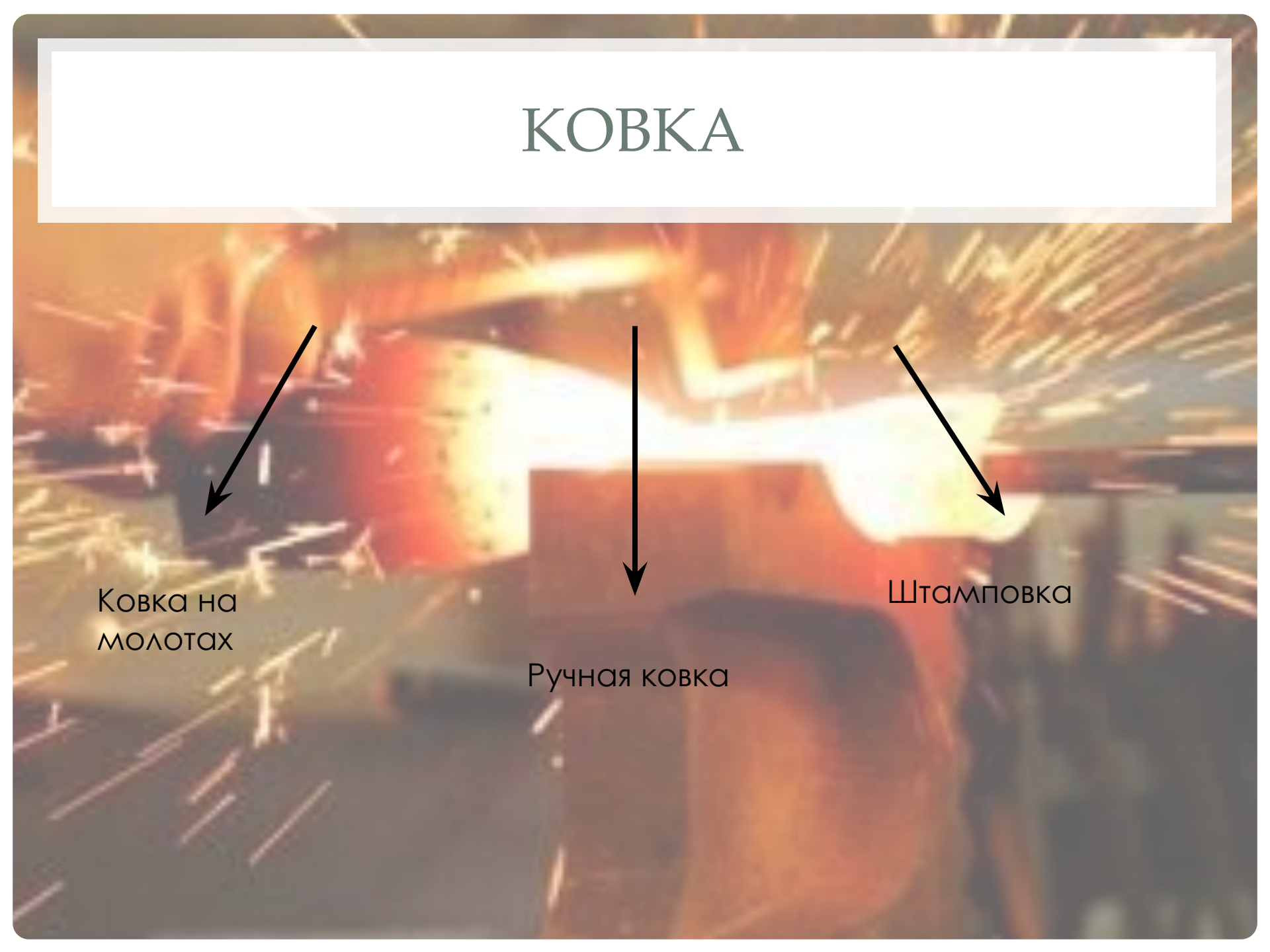
KOBKA



Ковка – способ обработки давлением, при котором деформирование нагретого (реже холодного) металла осуществляется или многократными ударами молота, или однократным давлением прессы.



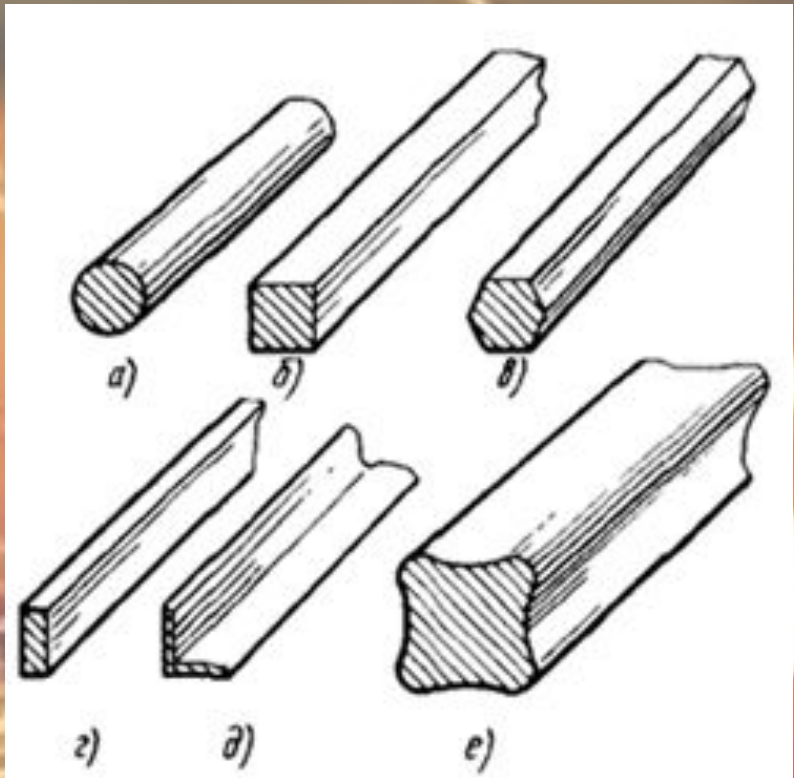
КОВКА



Ковка на
молотах

Ручная ковка

Штамповка



Заготовки дляковки





Различные поковки

Преимуществаковки:

- малая зависимость от массы, формы и размеров заготовок;
- небольшая стоимость необходимой технологической оснастки;
- возможность использования менее мощного оборудования благодаря





Процесс холодной
ковки



Холодная ковка.
Художественная ковка



ОПЕРАЦИИ КОВКИ



предварительная



окончательная



Биллетирование

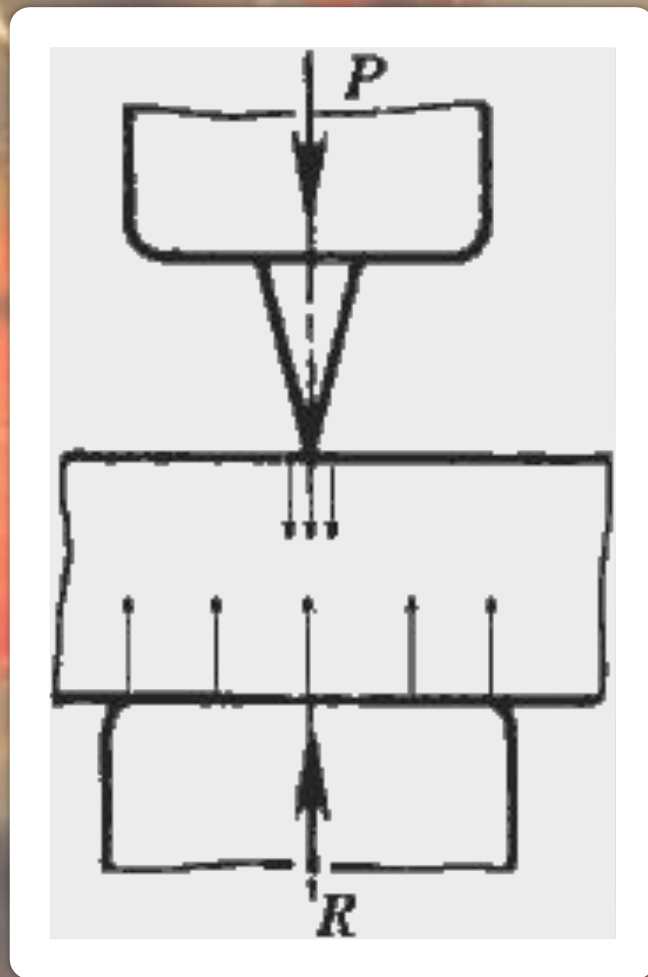
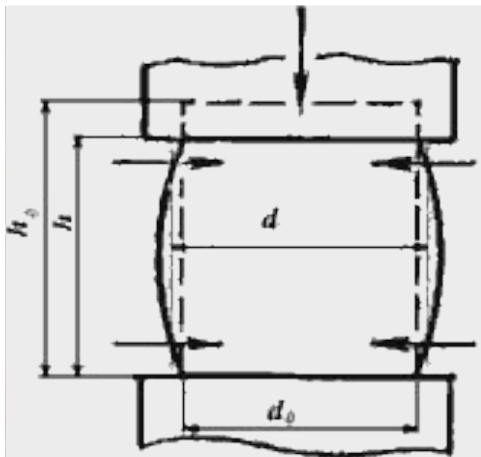


Схема рубки

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

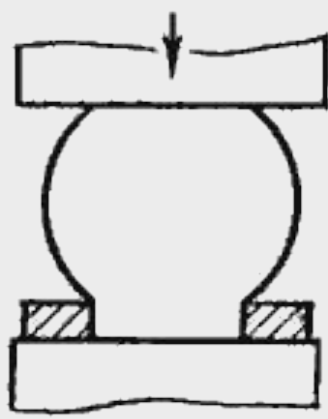
- ◆ осадка
- ◆ высадка
- ◆ протяжка
- ◆ обкатка
- ◆ раскатка
- ◆ прошивка и др.



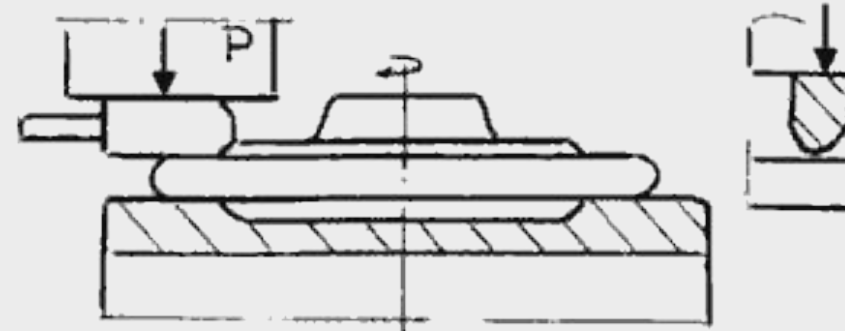
a



б

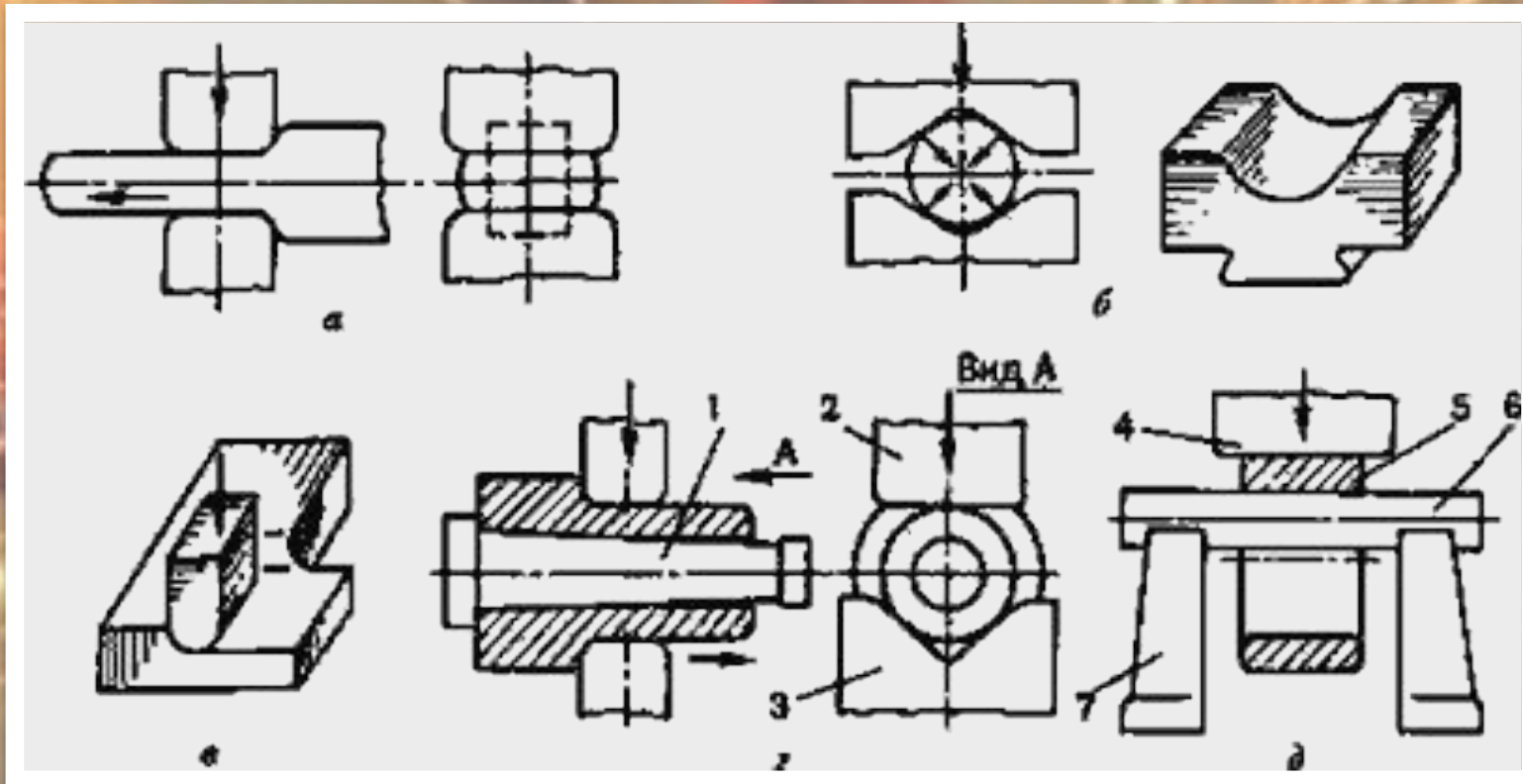


в

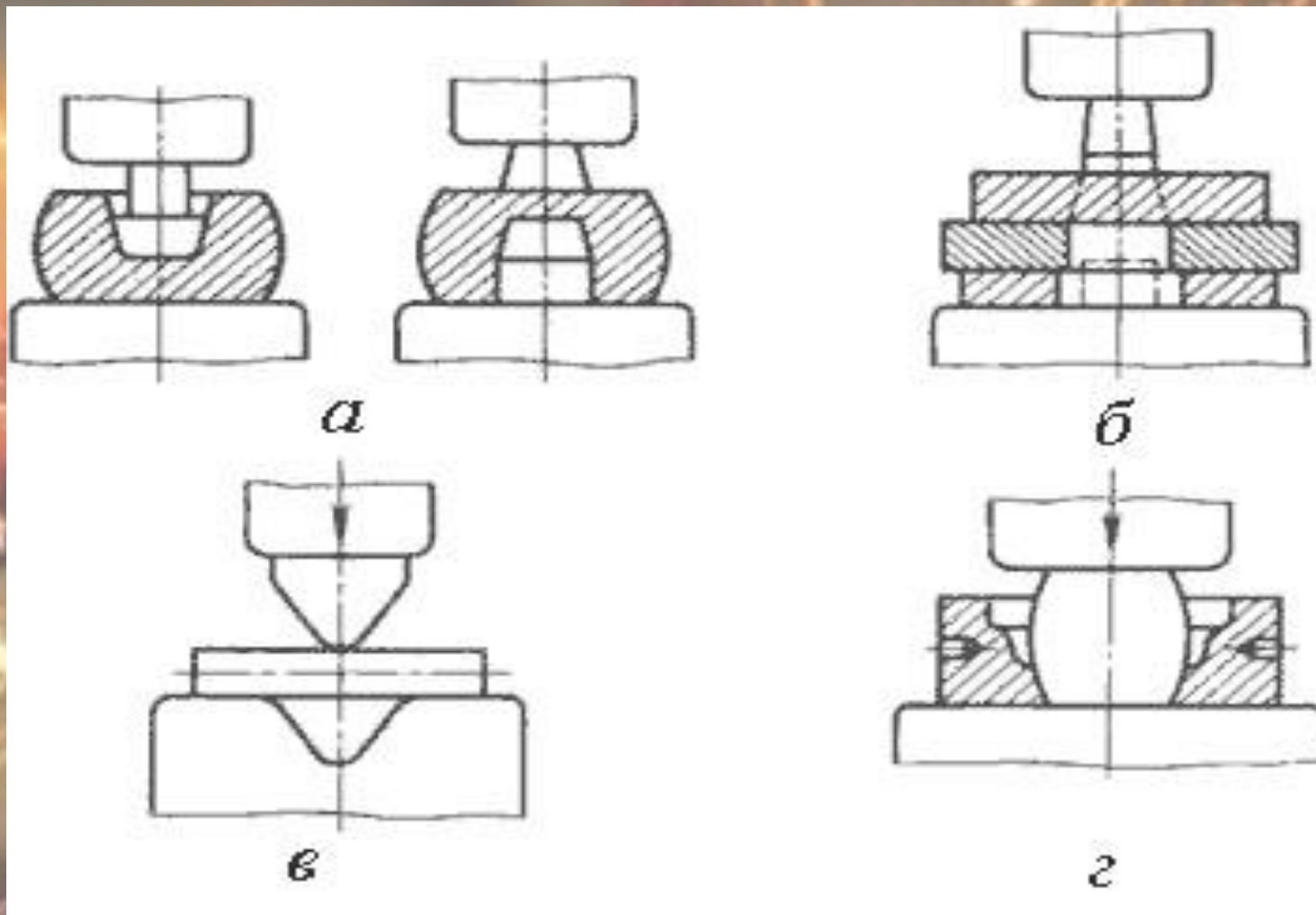


г

Схема осадки металла



Схемы протяжки



Схемы прошивки, гибки, штамповки в подкладных штампах
а, б — прошивка; в — гибка; г — штамповка в подкладных штампах

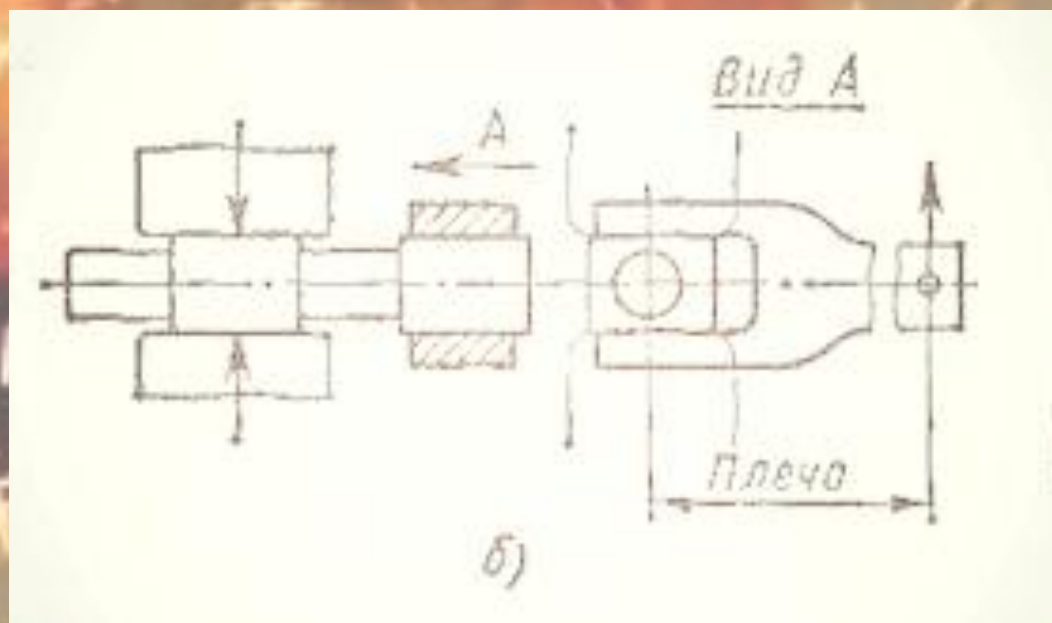


Схема скручивания

Гидравлический пресс



МОЛОТ

