



МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ (МАМИ)
УНИВЕРСИТЕТ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кулон

Проект проводился на предприятии
«ООО Софийская набережная»

Авторы:
Рефезедян Роза
Царегородцева Светлана

Проблема

Избавляясь от неравномерного застывания металла и образованием сквозных пор, мы столкнулись со следующей проблемой:

- Появились незначительные, поры на месте литника

Исследование

- Для того, чтобы изучить структуру, мы разрезали кулон. Металл застыл равномерно по всей поверхности, кроме места, где находился литник.



- Так как, поры видимые и находятся на лицевой поверхности кулона, изделия отбраковывались.



Решение проблемы

- После полировки изделия, специальным инструментом «Бор круглый, диаметр 0.8» ставим на место поры звезду.



ИТОГ

- Поры едва заметны
- Место брака скрыли, поставив звезду
- Изделия в полном объеме поставляются на продажу, без брака



Спасибо за
внимание!