

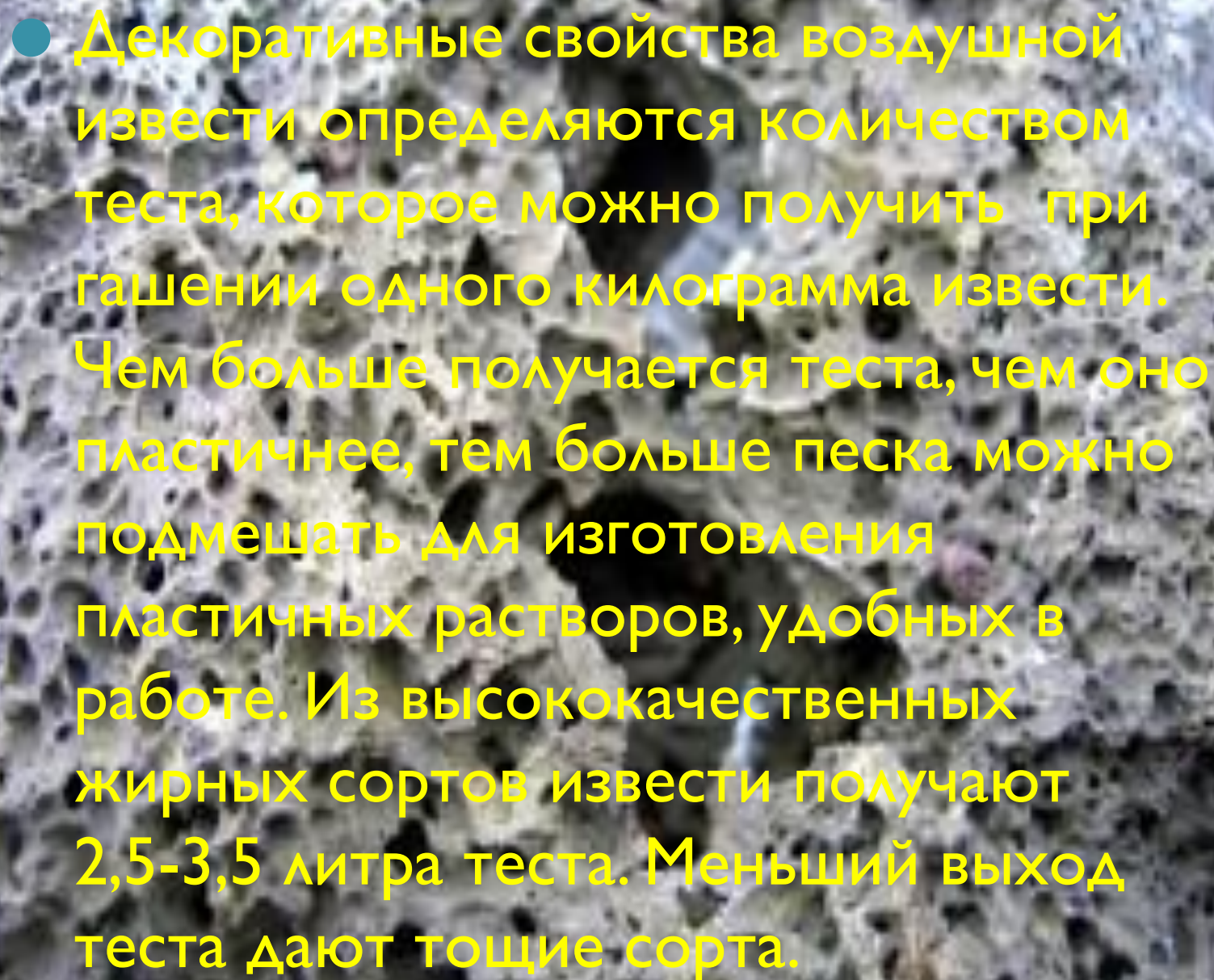
Магнезиальные вяжущие вещества


Выполнил студент группы ПГС-13-2
Захаров М.М

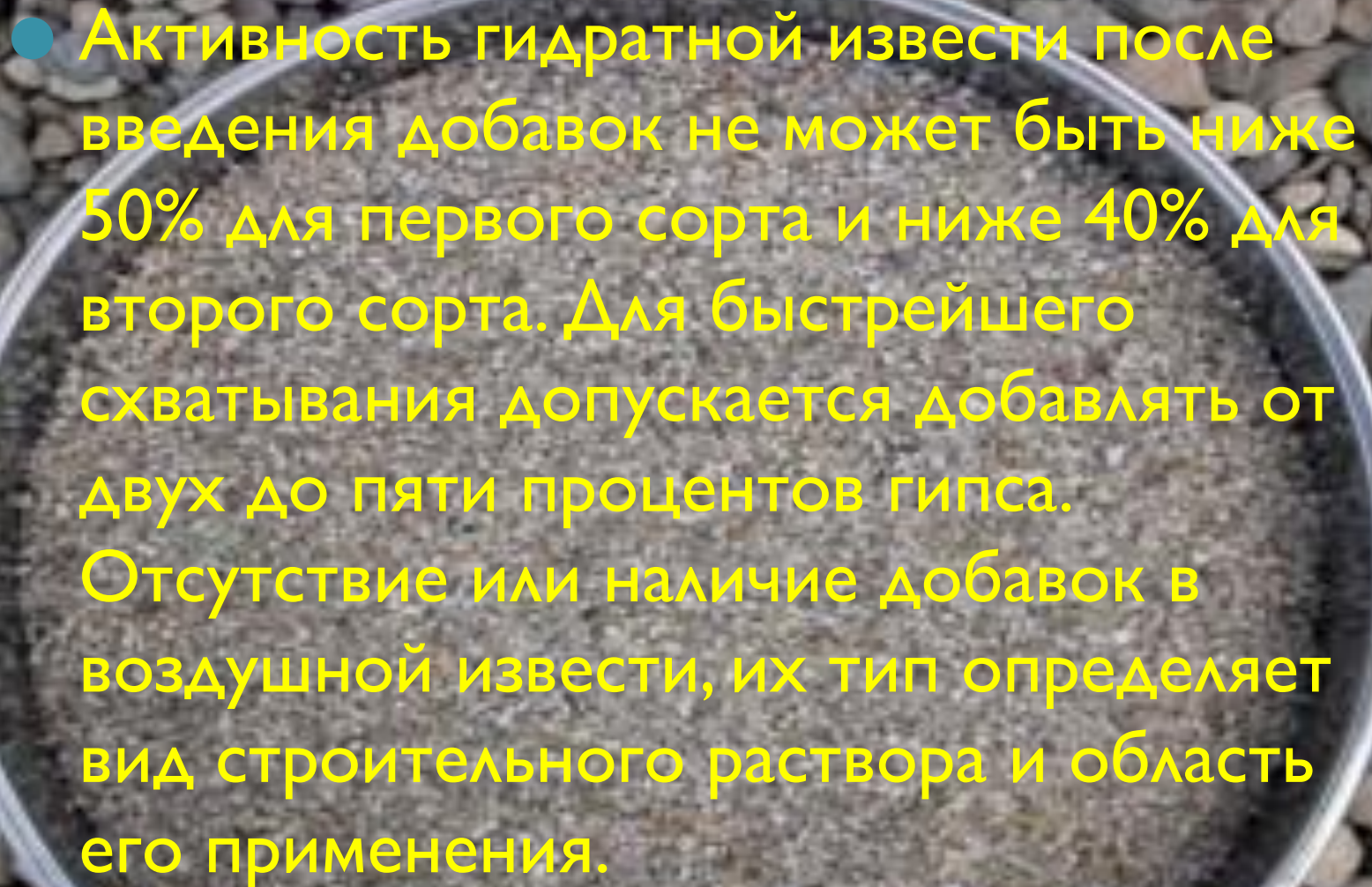
- Магнезиальные вяжущие вещества относятся к группе минеральных воздушных вяжущих. Особенность этих порошкообразных материалов состоит в том, что после смешивания их с водой образуется масса, которая только на воздухе затвердевает и сохраняет свою прочность.
- Строительная воздушная известь получается в процессе обжига карбонатных известково-магнезиальных и известковых пород, цель которого максимально полное удаление углекислоты. Карбонатные породы не должны содержать больше 6-8% примесей кварцевого песка и глины.

- Из пород с большим содержанием примесей получают в результате обжига гидравлическую известь. Воздушная известь бывает нескольких видов: известковое тесто, негашёная молотая известь, негашёная комовая известь, гидратная известь. Известковое тесто получают гашением молотой или комовой негашёной извести водой. Количество воды должно хватить для преобразования окисей магния и кальция в их гидраты и получения тестообразной пластичной массы. В выдержанном известковом тесте, как правило, содержится 45-50% адсорбционно и механически связанной воды и 50-55% гидратов окисей магния и кальция.

- **Негашёная молотая известь – порошок, тонко измельчённая комовая известь. Негашёная комовая известь – куски природных карбонатных пород, подвергшиеся обжигу при температуре 1000-1200°С. Сухой высокодисперсный порошок, который получают в результате гашения водяным паром или водой негашёной молотой или комовой извести, называется гидратной известью. Количество воды должно обеспечивать преобразование окисей магния и кальция в гидраты этих веществ.**

- 
- Декоративные свойства воздушной извести определяются количеством теста, которое можно получить при гашении одного килограмма извести. Чем больше получается теста, чем оно пластичнее, тем больше песка можно подмешать для изготовления пластичных растворов, удобных в работе. Из высококачественных жирных сортов извести получают 2,5-3,5 литра теста. Меньший выход теста дают тощие сорта.

- 
- Для увеличения пластичности и повышения водостойкости гидратной извести, а также в негашёную молотую известь можно добавлять очень мелко дроблённые топливные и доменные шлаки, кварцевые пески, вулканические породы, трепел. При этом содержание окиси магния и окиси кальция не должно быть ниже 64% для извести первого сорта и ниже 52% для извести второго сорта.

- 
- Активность гидратной извести после введения добавок не может быть ниже 50% для первого сорта и ниже 40% для второго сорта. Для быстреего схватывания допускается добавлять от двух до пяти процентов гипса. Отсутствие или наличие добавок в воздушной извести, их тип определяет вид строительного раствора и область его применения.