

Машинные швы

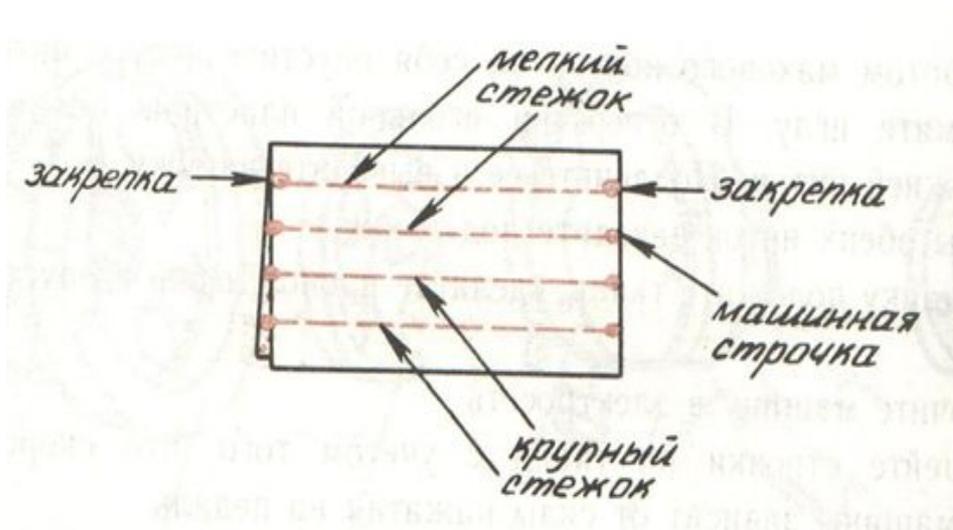


Машинные швы условно делятся на 3 группы:

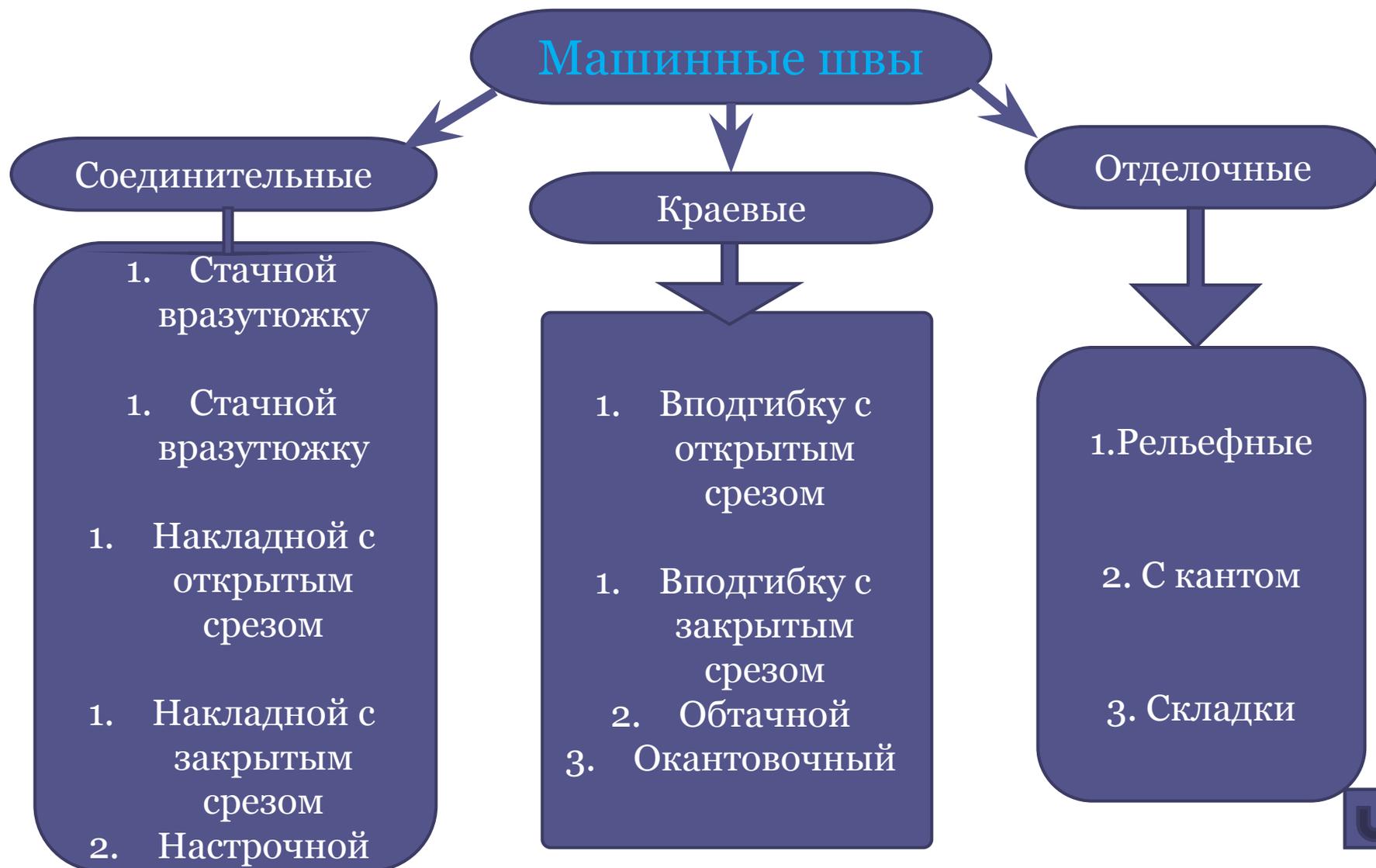
- *Соединительные*
- *Краевые*
- *Отделочные*

Основные понятия

- **Машинный шов** – это место соединения двух или нескольких слоев ткани машинной строчкой.
- Каждый шов имеет свое назначение и ширину.
- **Ширина шва** – это расстояние от строчки до среза деталей.



Классификация машинных швов



Терминология машинных работ

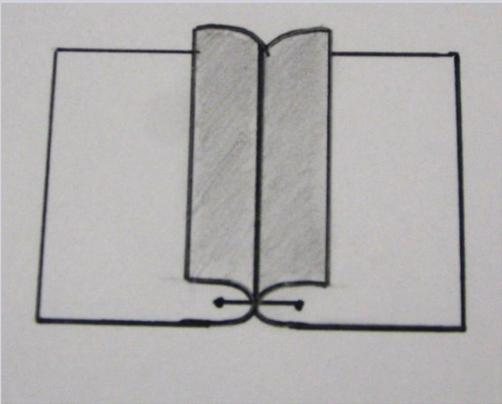
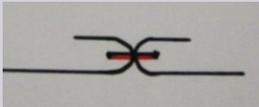
| Термин | Содержание работы | Применение |
|--------------------|---|--|
| Стачать | Соединить две детали машинной строчкой | Стачать боковые или плечевые швы |
| Притачать | Соединить мелкие детали с основными | Притачать нагрудник, пояс, оборку, карманы |
| Обтачать | Соединить две детали по краю и вывернуть | Обтачать нагрудник, бретели, горловину |
| Застрочить | Закрепить подогнутый край детали или изделия строчкой | Застрочить низ изделия, верхний край кармана |
| Прострочить | Проложить отделочную строчку | Прострочить по краю нагрудника |



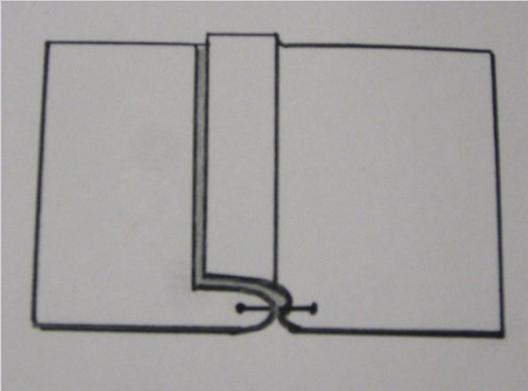
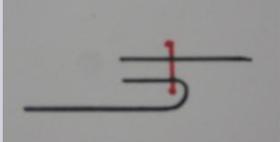
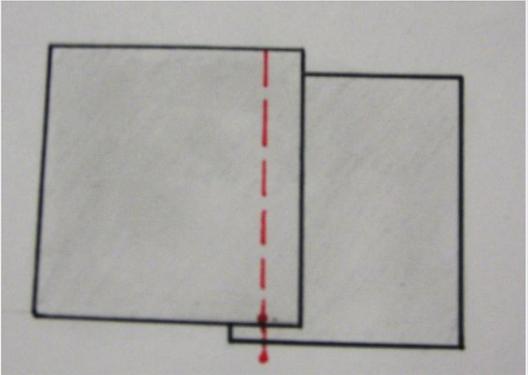
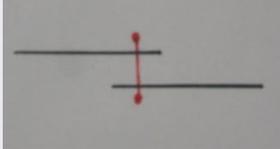
Практическая работа

Выполнение машинных швов

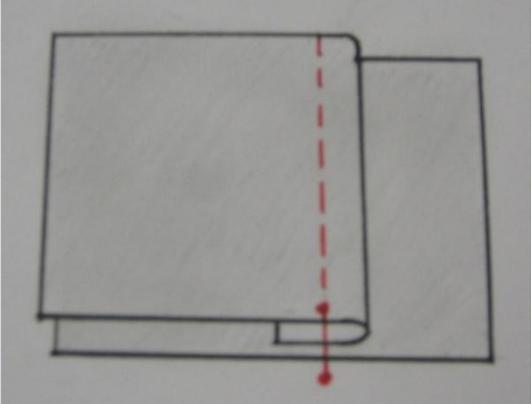
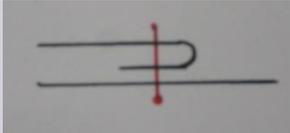
Выполнить следующие машинные швы и оформить их в таблицу

| № | Название шва | Образец | Условное обозначение | Способ выполнения |
|---|--------------------|---|---|---|
| 1 | Стачной вразутюжку |  |  | <ol style="list-style-type: none">1. Сложить вместе 2 детали лицевыми сторонами внутрь2. Уравнять срезы с одной стороны3. Проложить машинную строчку на расстоянии 1 см от края деталей4. Разутюжить припуски шва на обе стороны |

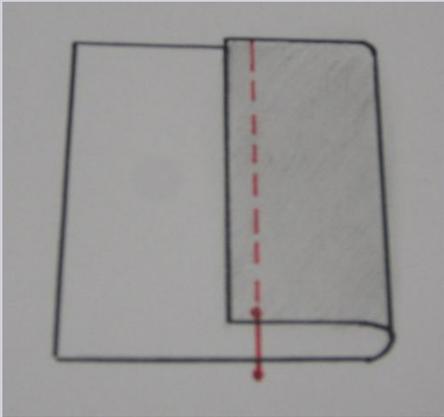
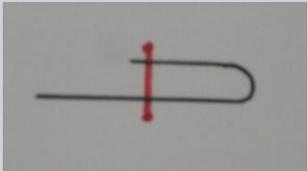
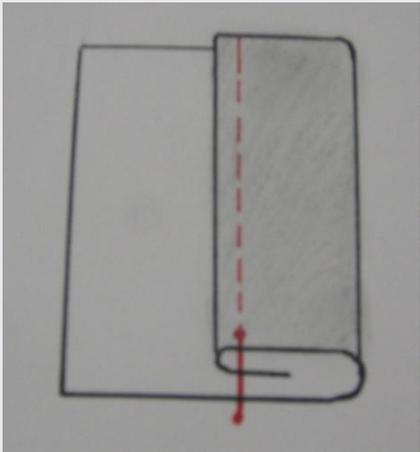
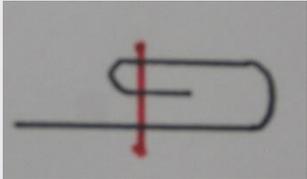


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|------------------------------------|---|---|---|
| 2 | <p>Стачной взаутюжку</p> |  |  | <p>1 – 3 . Эти пункты выполняются так же, как у шва №1</p> <p>4. Заутюжить припуски шва вместе на одну сторону</p> |
| 3 | <p>Накладной с открытым срезом</p> |  |  | <p>1. Наложить одну деталь на другую на величину 2 см</p> <p>2. Прострочить швом шириной 1 см</p> <p>3. Приутюжить</p> |



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-----------------------------|--|---|---|
| 4 | Накладной с закрытым срезом |  |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Подвернуть срез детали на 2 см 1. Приутюжить 1. Наложить одну деталь на другую 1. Настрочить швом шириной 0,7 см (на лапку машины) 5. Приутюжить |



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-----------------------------|--|--|---|
| 5 | Вподгибку с открытым срезом |  |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Подогнуть 1 край на 2 см 2. Приутюжить 3. Застрочить швом 1,5 см 4. Приутюжить |
| 6 | Вподгибку с закрытым срезом |  |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Подогнуть 1 край на 1 см 2. Приутюжить 3. Подогнуть тот же край на 2 см 4. Приутюжить 5. Застрочить швом шириной 7 мм (на лапку машины) 6. Приутюжить |

