

Машинные швы

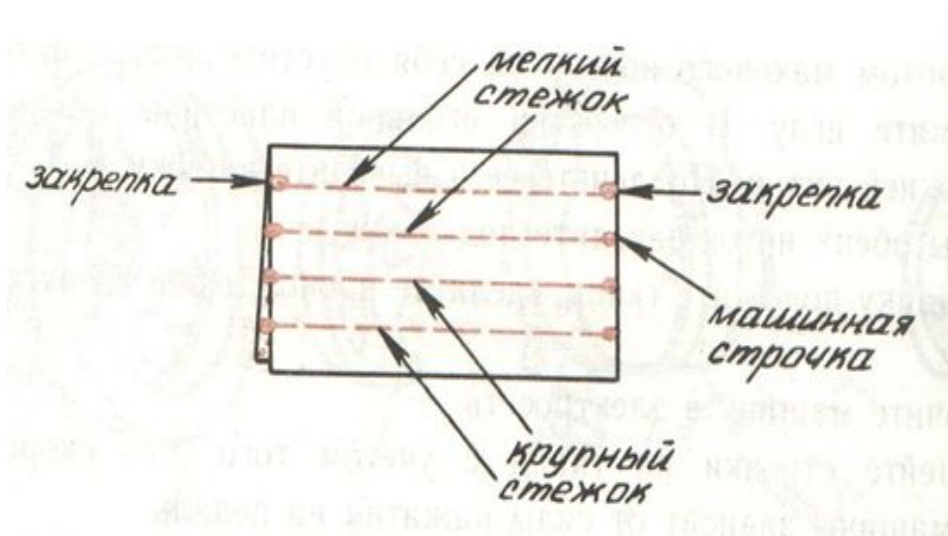


Машинные швы условно делятся на 3 группы:

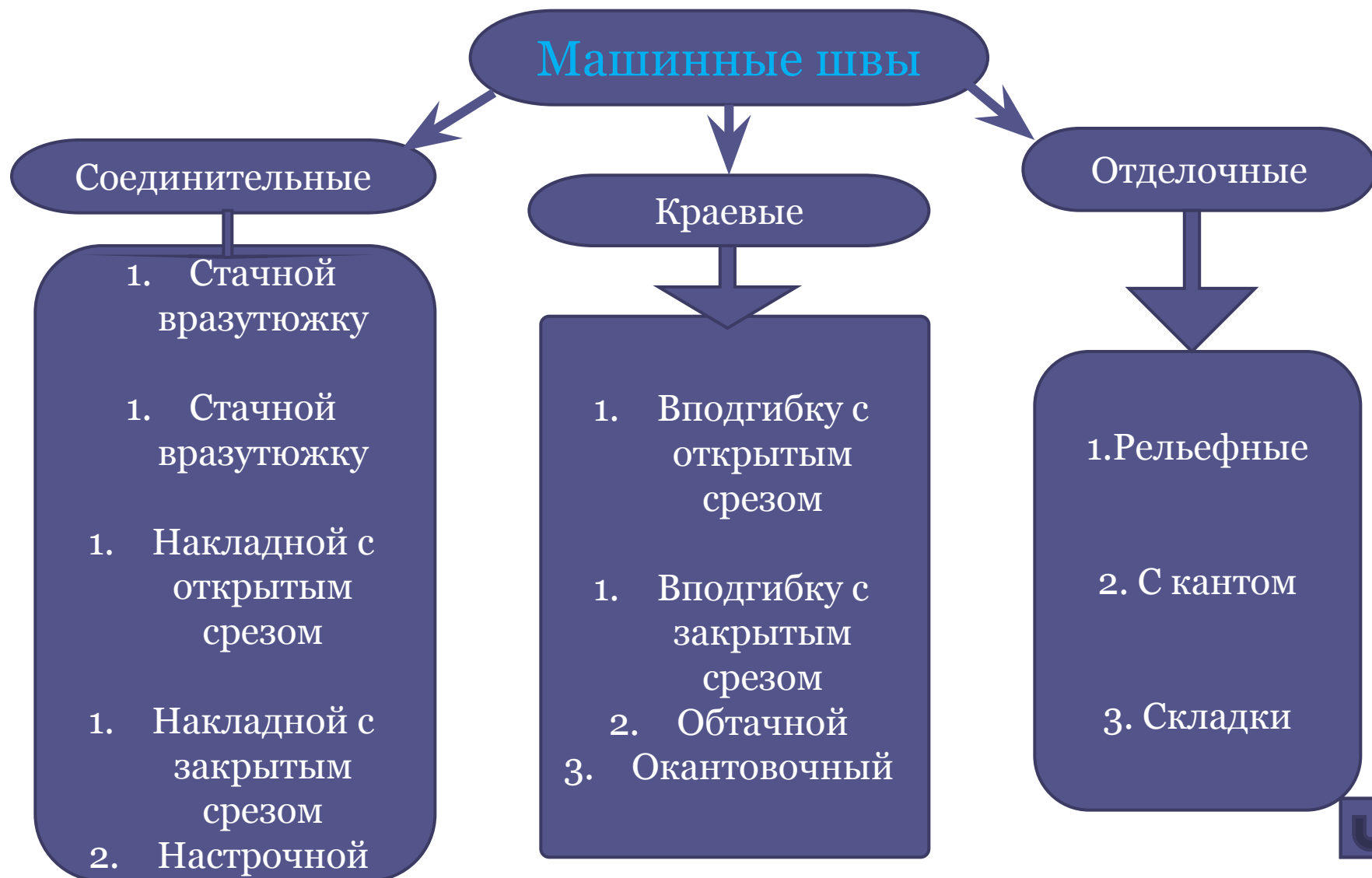
- *Соединительные*
- *Краевые*
- *Отделочные*

Основные понятия

- **Машинный шов** – это место соединения двух или нескольких слоев ткани машинной строчкой.
- Каждый шов имеет свое назначение и ширину.
- **Ширина шва** – это расстояние от строчки до среза деталей.



Классификация машинных швов



Терминология машинных работ

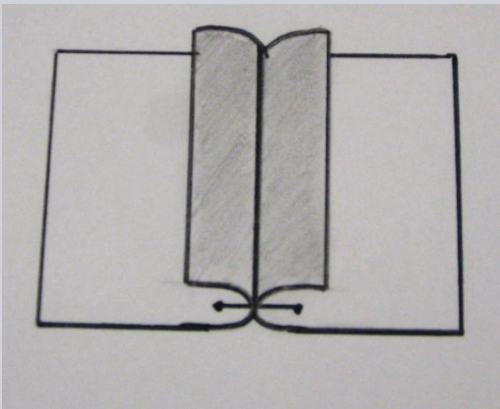
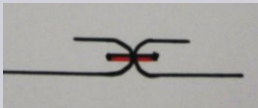
Термин	Содержание работы	Применение
Стачать	Соединить две детали машинной строчкой	Стачать боковые или плечевые швы
Притачать	Соединить мелкие детали с основными	Притачать нагрудник, пояс, оборку, карманы
Обтачать	Соединить две детали по краю и вывернуть	Обтачать нагрудник, бретели, горловину
Застрочить	Закрепить подогнутый край детали или изделия строчкой	Застрочить низ изделия, верхний край кармана
Прострочить	Проложить отделочную строчку	Прострочить по краю нагрудника



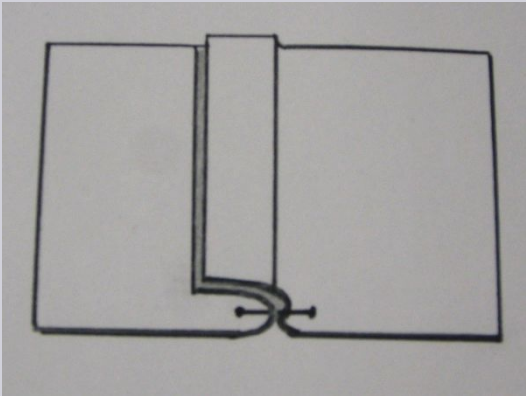
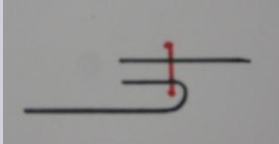
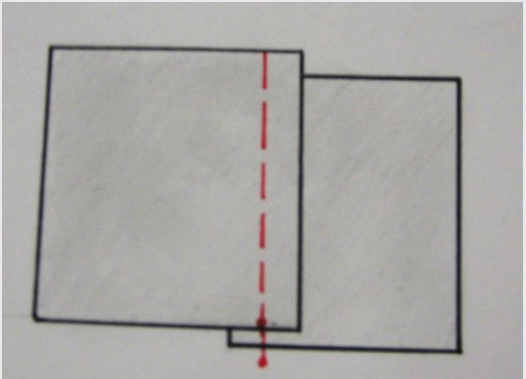
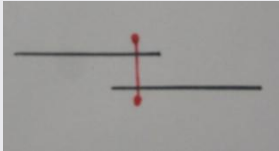
Практическая работа

Выполнение машинных швов

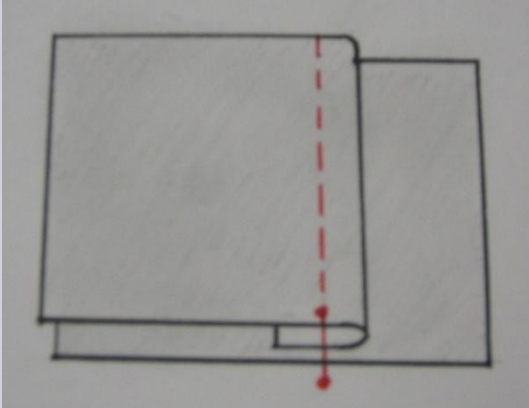
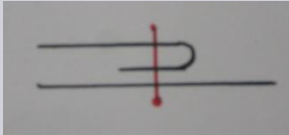
Выполнить следующие машинные швы и оформить их в таблицу

№	Название шва	Образец	Условное обозначение	Способ выполнения
1	Стачной вразутюжку			<ol style="list-style-type: none">1. Сложить вместе 2 детали лицевыми сторонами внутрь2. Уравнять срезы с одной стороны3. Проложить машинную строчку на расстоянии 1 см от края деталей4. Разутюжить припуски шва на обе стороны

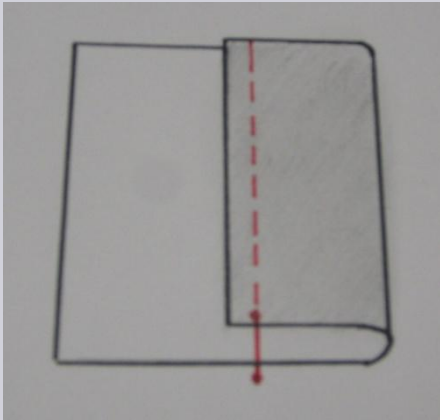
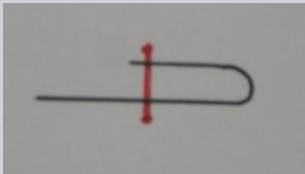
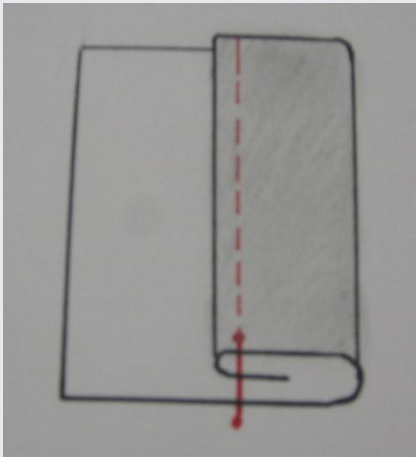
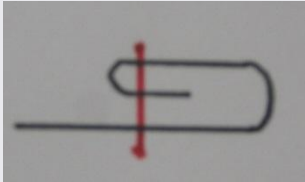


1	2	3	4	5
2	<p>Стачной взаутюжку</p>			<p>1 – 3 . Эти пункты выполняются так же, как у шва №1</p> <p>4. Заутюжить припуски шва вместе на одну сторону</p>
3	<p>Накладной с открытым срезом</p>			<p>1. Наложить одну деталь на другую на величину 2 см</p> <p>2. Прострочить швом шириной 1 см</p> <p>3. Приутюжить</p>



1	2	3	4	5
4	Накладной с закрытым срезом			<ol style="list-style-type: none"> 1. Подвернуть срез детали на 2 см 1. Приутюжить 1. Наложить одну деталь на другую 1. Настрочить швом шириной 0,7 см (на лапку машины) 5. Приутюжить



1	2	3	4	5
5	Вподгибку с открытым срезом			<ol style="list-style-type: none"> 1. Подогнуть 1 край на 2 см 2. Приутюжить 3. Застрочить швом 1,5 см 4. Приутюжить
6	Вподгибку с закрытым срезом			<ol style="list-style-type: none"> 1. Подогнуть 1 край на 1 см 2. Приутюжить 3. Подогнуть тот же край на 2 см 4. Приутюжить 5. Застрочить швом шириной 7 мм (на лапку машины) 6. Приутюжить

