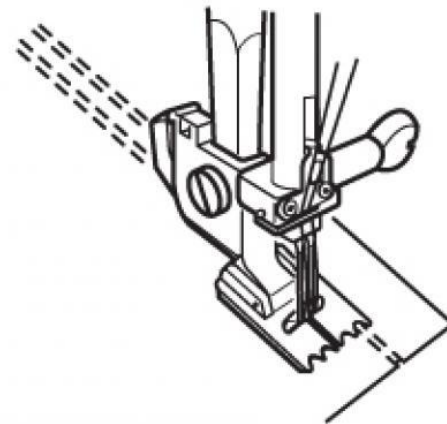
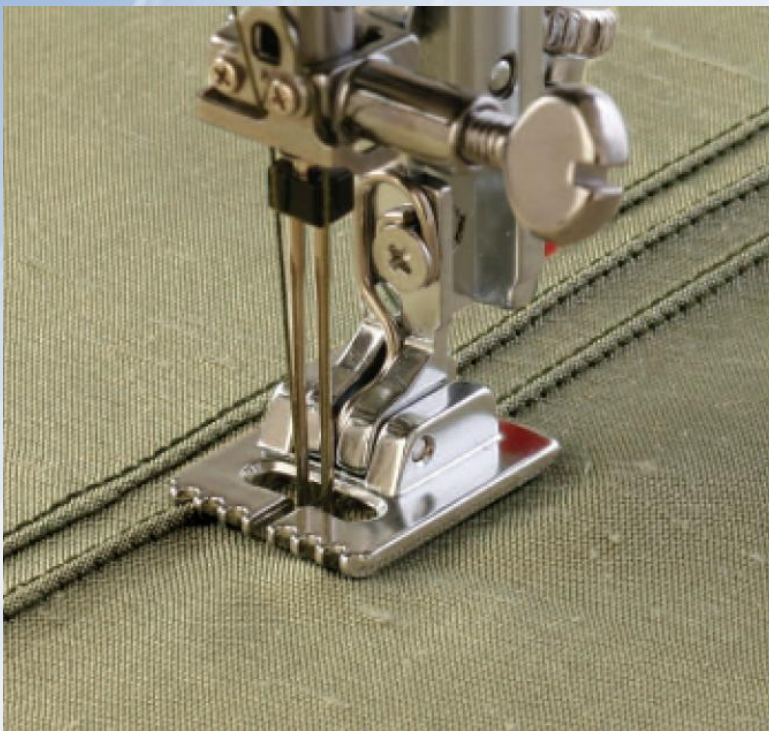


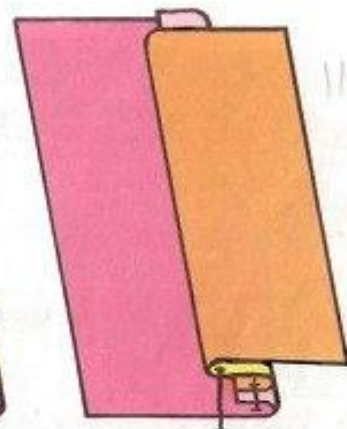
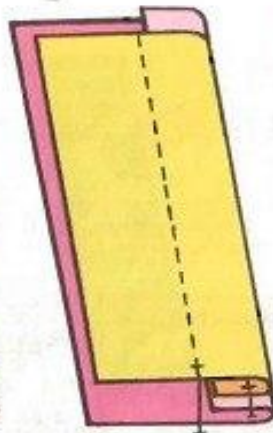
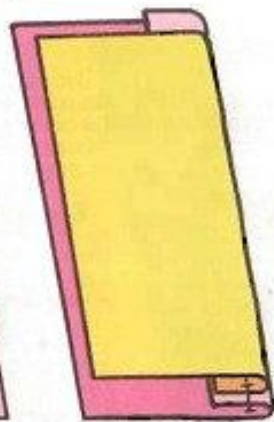
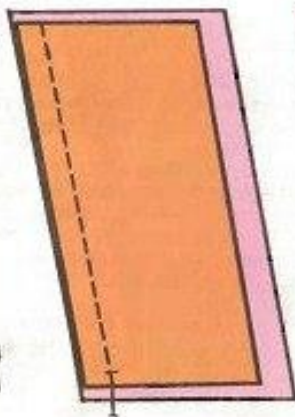
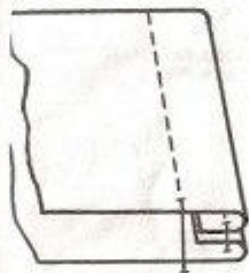
# Машинные швы

основана на сведениях 5 и 6 кл.- продолжение



7 класс

ДВОЙНОЙ ШОВ ✓

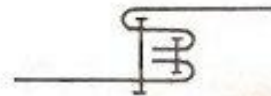
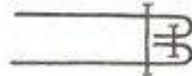


Стачать детали  
изнаночной сторо-  
ной внутрь

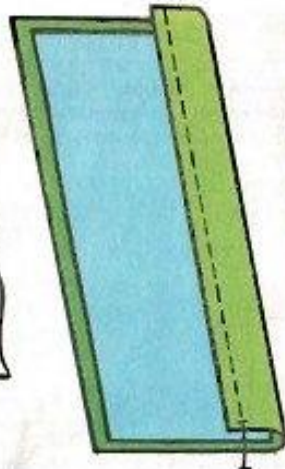
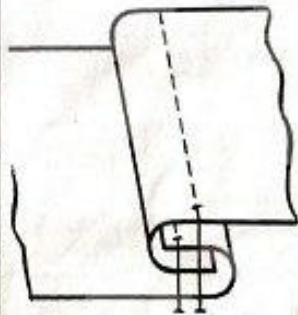
Вывернуть детали  
лицевой стороной  
внутрь и выправить  
шов

Проложить вто-  
рую строчку стачи-  
вания

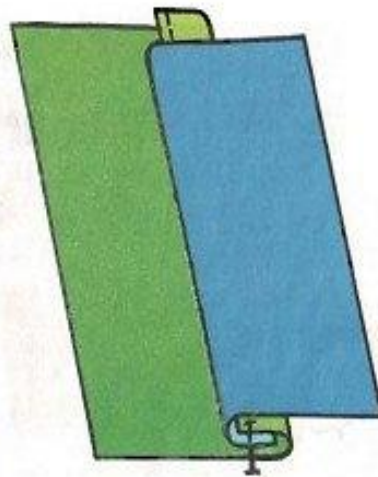
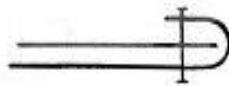
Расправьте шов и  
заутюжьте



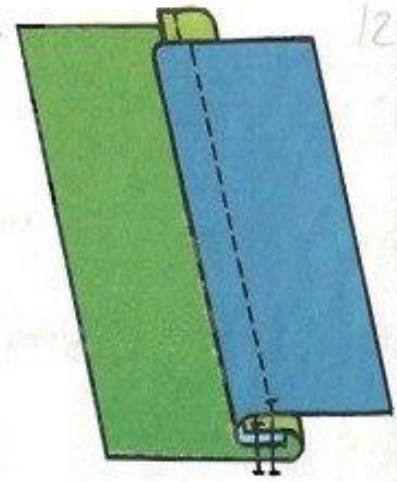
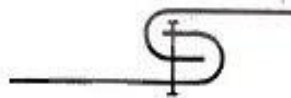
## ЗАПОШИВОЧНЫЙ ШОВ



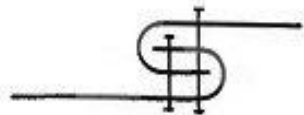
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь. Обогнуть срез верхней детали краем нижней. Проложить строчку на 1-2 мм от среза



Обогнуть верхней деталью срез нижней детали и заутюжить



Проложить вторую строчку по изнаночной стороне на расстоянии 1-2 мм от сгиба нижней детали





# *Окантовочный шов*

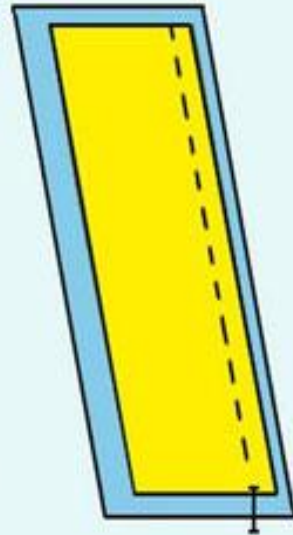
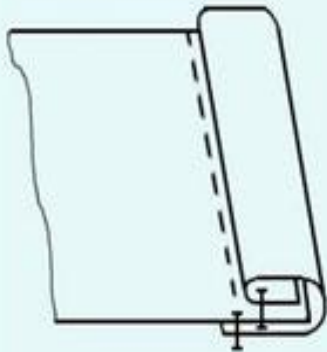
***Обтачка - это полоска ткани которой обрабатывают срез.***

Окантовочный шов применяется для обработки краёв накладных деталей, края изделий (горловины, проймы, низа), краев оборок.

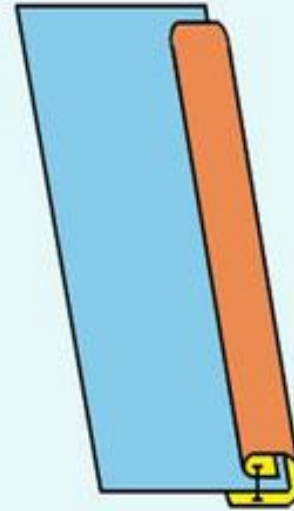
Окантовочный шов с открытым срезом применяется для обработки срезов деталей (пальто из толстых осыпающихся тканей; при соединении кокеток с полочками и спинкой, карманов и т.д.). При такой обработке следует кроить деталь без припусков на швы.

Окантовочный шов с закрытым срезом (горловины, проймы, низ).

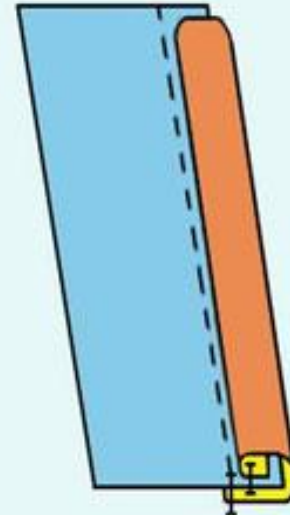
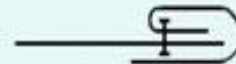
## ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



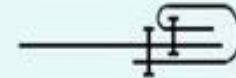
Притачать полоску  
ткани лицевой  
стороной внутрь



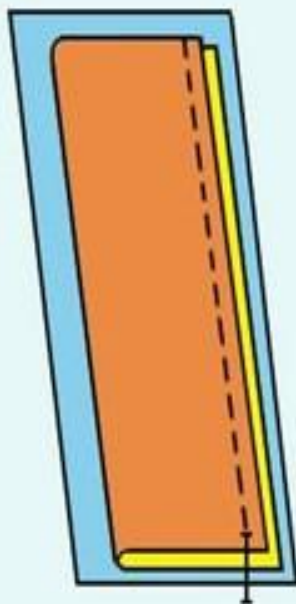
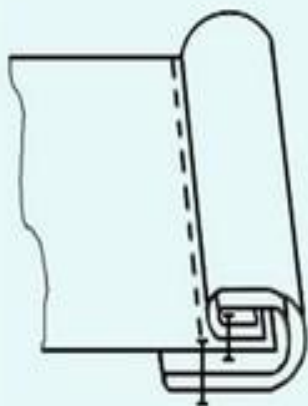
Обогнуть полоской  
ткани срез детали.  
Ширина окантовки -  
по модели



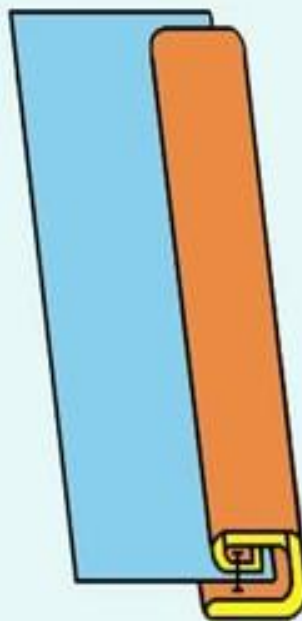
Проложить  
строчку в шов  
притачивания



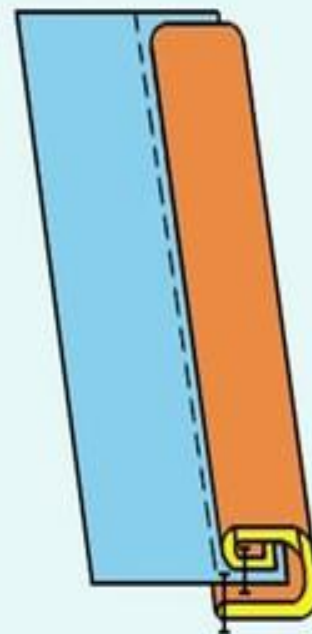
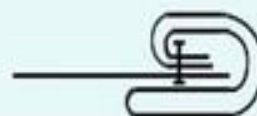
## ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



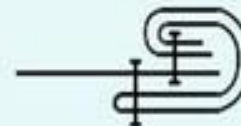
Притачать к детали сложенную вдвое полоску ткани



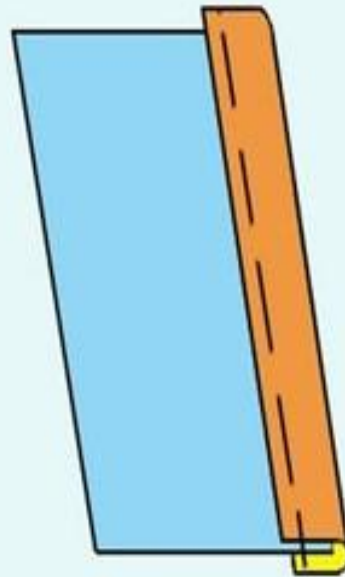
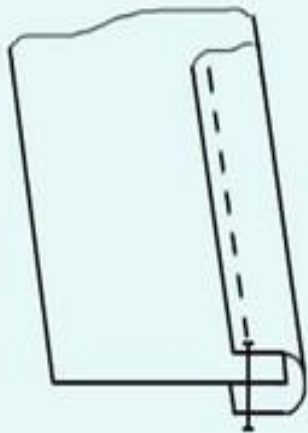
Обогнуть срез детали



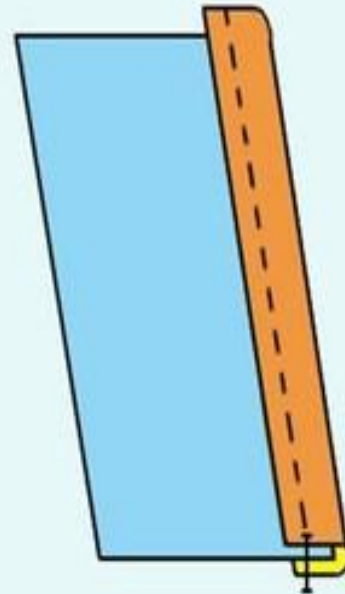
Проложить строчку в срез притачивания



## ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ ТЕСЬМОЙ



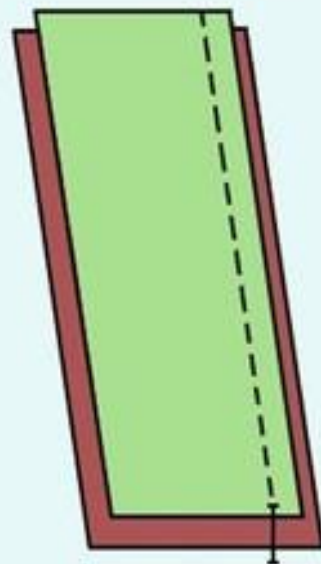
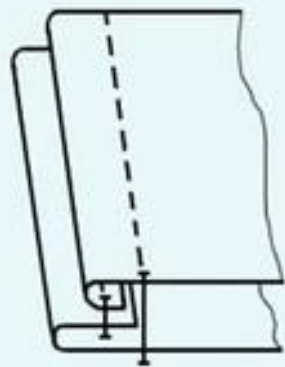
Обогнуть край детали  
тесьмой и приметать



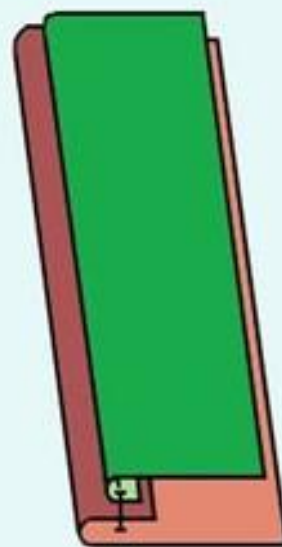
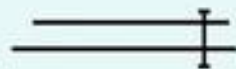
Проложить строчку  
на расстоянии 1-2  
мм от края тесьмы



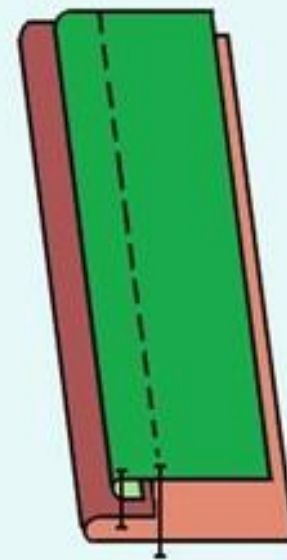
## ОБТАЧНОЙ ШОВ В КАНТ



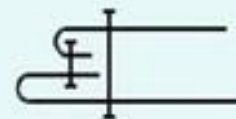
Стачать детали  
лицевыми  
сторонами внутрь



Вывернуть и  
выправить шов,  
выпустить кант на  
требуемую ширину



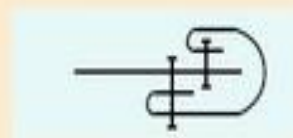
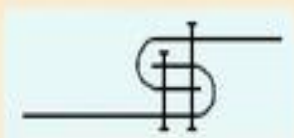
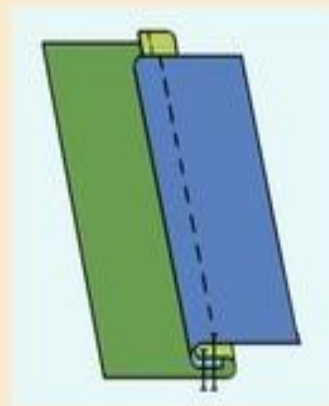
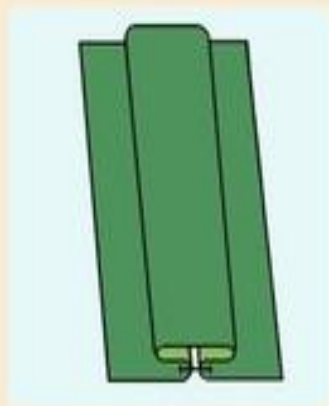
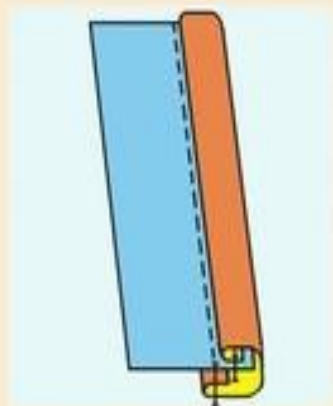
Проложить  
отделочную  
строчку





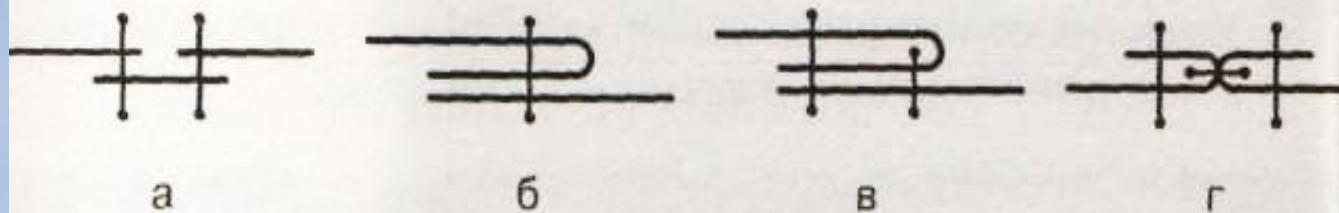
Задание: Переместите схему машинного шва к соответствующему

Завершить

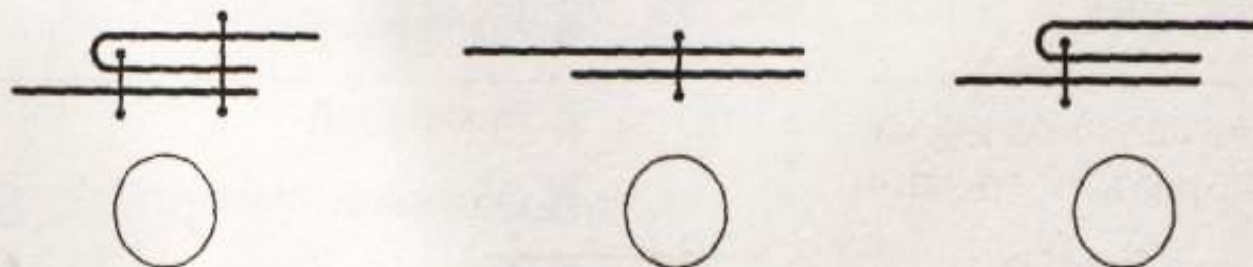


**43** Установите соответствие между названием машинного шва и его условным обозначением.

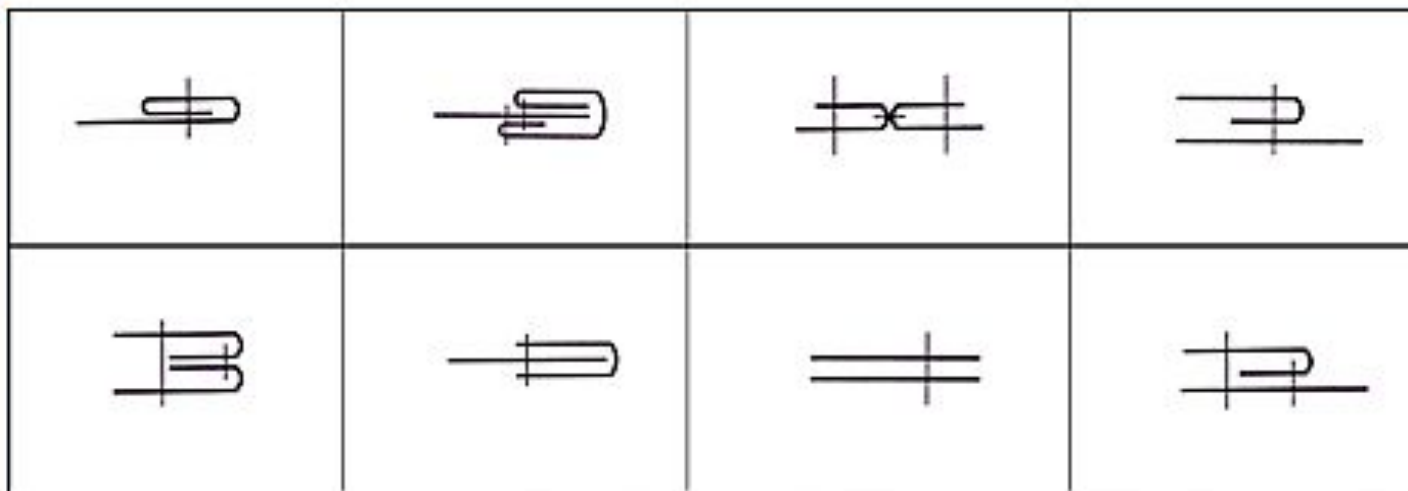
- накладной
- расстрочной
- шов встык
- настрочной



**44** Расставьте цифры в соответствии с порядком выполнения настрочного шва с открытым срезом.



# Проверь себя «насколько хорошо знаешь названия швов»- найди соответствие



*окантовочный с  
закрытым срезом*

*Окантовочный  
тесьмой*

*накладной с  
закрытым  
срезом*

*настрочной*

*шов с  
подгибку*

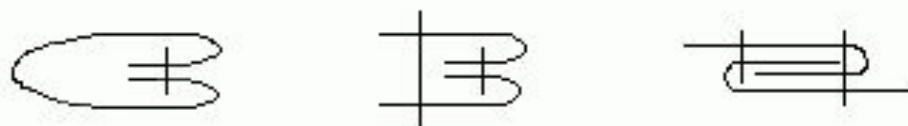
*расстрочной*

*двойной*

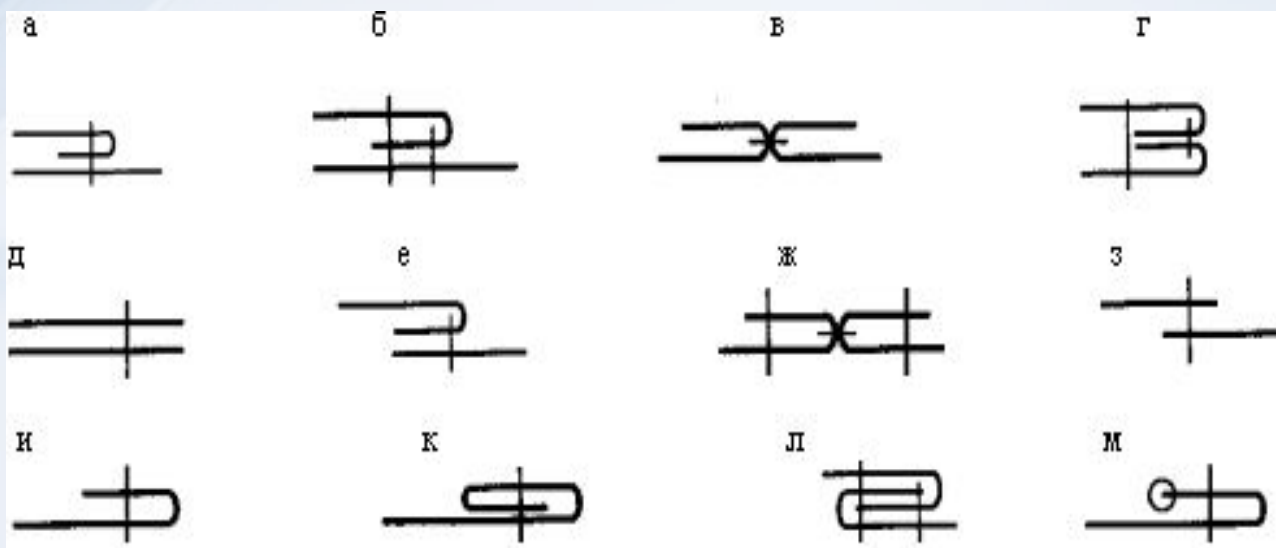
*стачной*

# Проверь себя «насколько хорошо знаешь названия швов»»

I вариант:



II вариант:





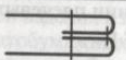
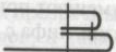
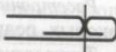
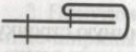
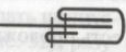
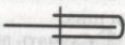
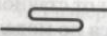
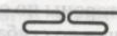
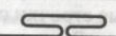
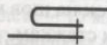
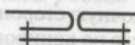
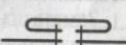

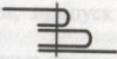
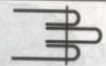

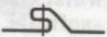

## § 14. Машинные швы

Машинные швы условно делятся на три группы: соединительные, краевые и отделочные.

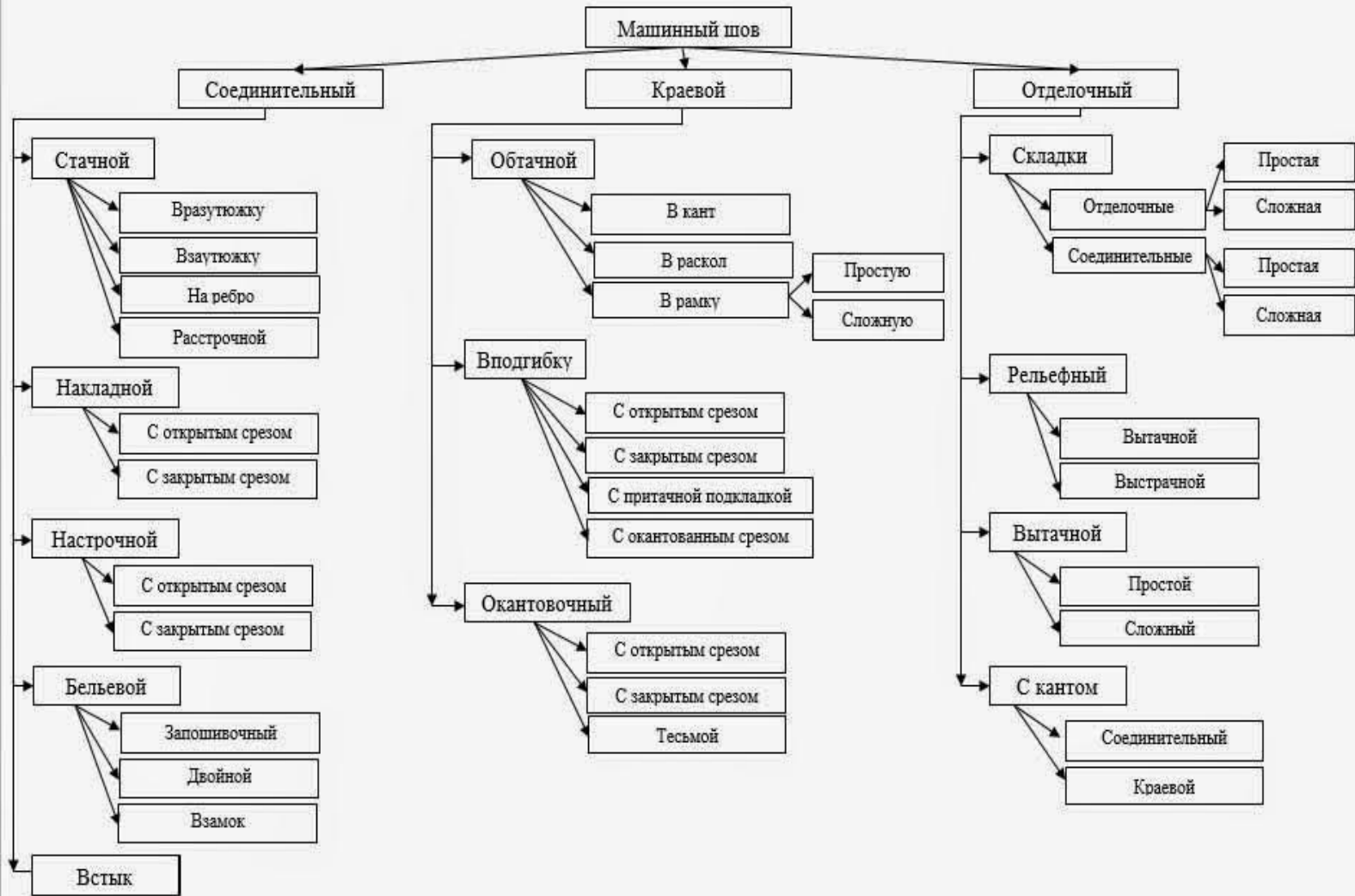
### Классификация машинных швов

Таблица 8

Соединительные швы		
Стачные		
На ребро	Вразуюжку	Взауюжку
		
Накладные		
С открытыми срезами	С закрытым срезом	С двумя закрытыми срезами
		
Настрочные		Расстрочной
С открытыми срезами	С закрытым срезом	
		
Двойной	Запошивочный	В замок
		
Краевые швы		
Вподгибку		
С открытыми срезами	С обметанным срезом	С двумя закрытыми срезами
		

Обтачные		
С расположением шва на сгибе	В кант	В рамку
		
Окантовочные		
С открытым срезом	С закрытыми срезами	Тесьмой
		
Отделочные швы		
Простые отделочные складки		
Односторонние	Встречные	Бантовые
		
Простые соединительные складки		
Односторонние	Встречные	Бантовые
		
С кантом		
Стачной	Накладной	Обтачной
		
С кантом		
Стачной	Накладной	Обтачной
		

## Классификация машинных швов





# Спасибо за внимание!



*Страна Мам*