

Акционерное Общество Завод электромонтажных инструментов (АО завод «ЭМИ»)

г. Нижний Новгород

Для выполнения услуг по механической обработке на высшем уровне ОАО Завод «ЭМИ» модернизирует свое механическое производство и создает новый высокотехнологичный цех механической обработки.



Заготовительный участок





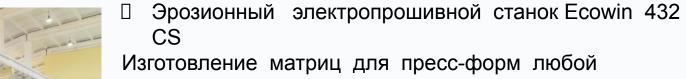
- □ Гидроабразивная установка для резки толстолистового материала FinJet H3015"
 □ Позволяет осуществлять резку любого материала толщиной до 200 мм., со сложной конфигурацией.
 Точность позиционирования +/-0,05 (до 200 мм);
- □ Лазерный центр для резки тонколистового материала 2-х палетный FIBER LASER
- Вырезка разверток деталей, заготовок из стали толщиной до 5 мм, нержавеющего материала и латуни до 5мм, алюминия до 6мм. Точность позиционирования +/- 0,03 мм
- □ Ленточнопильный станок для резки заготовок из круга и квадрата KAR METAL 300KDG
 Резка заготовок из металла до 300 мм

Инструментальный участок

□ Электроэрозионный проволочновырезной станокV350 Excetek

Вырезка методом электроискровой обработки сложных контуров в матрицах штампа, изготовление пуансонов.

Габариты детали 700 x 500x 315; масса до 450кг.; X/Y/Z = 350/250/200



конфигурации методом электроэрозии.

Удаление сломанного инструмента из глухих отверстий. Стол 700 х 350; масса детали до 200кг.; X/Y/Z = 350/250/250



Участок механической обработки



- □ Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ
 Гибка деталей из листа. Длина гибки = 1000мм.
 Толщина листа до 4 мм
- □ Термопластавтомат
- Изготовление пластмассовых деталей массой до 5 гр. методом горячего прессования.



- □ Автомат продольного точения с ЧПУ, приводными инструментами, шпинделем и контршпинделем, с прутковым загрузчиком
- Точение, фрезерование и сверление деталей из прутка от Ф2,0мм до Ф20,0 мм, типа «Втулка», «Стойка», «Контакт». Вихревое резьбонарезание. Автоматическая подача прутка.

Участок механической обработки



□ Вертикальный 3-х координатный 2-х палетный обрабатывающий центр с ЧПУ с инструментальным магазином. Хода X=520;Y=360, Z=350.

Позиционирование +/- 0,003. Два стола Ф 450мм

□ Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ, приводными инструментами, шпинделем и контр шпинделем и с прутковым загрузчиком

Точение и фрезерование деталей из прутка от Ф3,0мм до Ф25,0 мм. типа «Втулка», «Стойка» «Штуцер». Макс. длина 315 мм. Автоматическая подача прутка. Возможна токарная обработка из заготовки до Ф115мм

Универсальный токарно-винторезный станок с цифровой индикацией

Изготовление деталей, крепежа, шпилек из пруткового материала.

Длина обрабатываемого изделия = 500мм. Ф = 240мм

Участок механической обработки

- Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ, автоматическим магазином для прутка, шпинделем и контршпинделем, с полноценным фрезерным шпинделем и инструментальным магазином
- Точение и фрезерование деталей из прутка от Ф15,0мм до 65,0 мм. типа «Пропеллер», «Штуцер», «Корпус» длина 120 мм.
- Возможность обрабатывать с 5-ти сторон. Автоматическая подача прутка.
- □ Вертикальный фрезерный 3-х координатный станок с ЧПУ с инструментальным магазином
- Изготовление деталей типа «Корпус» «Радиатор» из заготовок методом фрезерования, расточка, сверловка, нарезание резьбы. Стол 600 x 800; Ходы X/Y/Z =800/510/510 ; с 4-й осью позволяющей обрабатывать детали с поворотом. Повторяемость = 0,02мм.

Участок механической обработки



- □ Пресс гидравлический 25 т.
- □ Фрезерный пяти -координатный станок с ЧПУ и с инструментальным магазином
- Изготовление деталей типа «Корпус» «Радиатор» из заготовок методом фрезерования. расточка, сверловка, нарезание резьбы. Поворотный стол 500 х 380 позволяющий вести обработку с пяти сторон. Ходы X/Y/Z =500/450/400; Повторяемость = 0,02мм. Масса заготовки до 200кг.

Слесарный участок



- Сварочный аппарат для ручной аргоно-дуговой сварки Master Tig MLS 3000ACDC
- Шлифовальные машины и другой ручной инструмент лидирующих фирм мира



Участок промывки



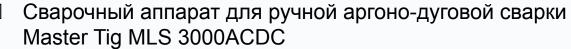
Участок промывки позволяет осуществлять высокоэффективные удаление загрязнений с поверхности деталей и сборочных единиц, с возможностью очистки крупных деталей с высокой производительностью, без использования агрессивных сред при промывки.

Оборудование:

- □- Ванна ультразвуковая «QUICK 218-100»;
- □- Ванна ультразвуковая «Град 54-660»;
- □- Установка струйной промывки «МПП-250»;
- □- Магнитная галтовка «Camel-570»;
- □- Роторная галтовка «ОТЕС CF 18 Element»;

Участок гальванического

покрытия



□ Шлифовальные машины и другой ручной инструмент лидирующих фирм мира





Контактная информация:

АО «ЭМИ» Акционерное Общество «Завод Электромонтажных инструментов»

603032, г. Нижний Новгород, ул. Баумана, 173 (831) 258-20-64, Факс: (831) 258-44-81

E-mail: viharev@emi-nn.ru