

# Металлические коронки



# Металлические коронки

Металлические коронки стали первопроходцами в деле восстановления разрушенных зубов. И, несмотря на то, что видов зубных коронок сейчас немало, и свойства их постоянно улучшаются, металлическим зубным коронкам до сих пор воздают должное, признавая их несомненные достоинства.



## Металлические коронки

Металлические коронки , надевают на специальным образом обработанный зуб , чтобы вместе с коронкой он не был больше всех остальных, ведь толщина металлической коронки примерно **0,3-0,5 мм.**

# Изготовление МК

## 1. Проведение обезболивания.

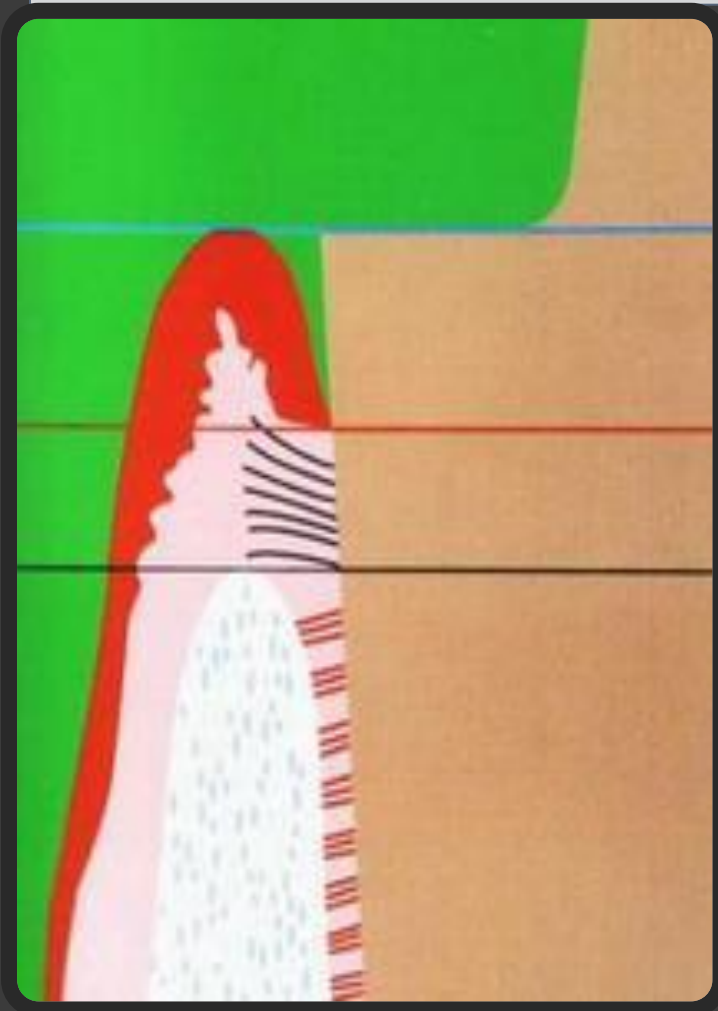
Прежде чем приступить к подготовке зуба под коронку доктор в обязательном порядке сделает анестезию, чтобы обезболить не только сам зуб, но и окружающие его мягкие ткани, т.е. десну.

# Изготовление МК

## 2.1. Препарирование зуба.

Металлические коронки , надевают на специальным образом обработанный зуб , чтобы вместе с коронкой он не был больше всех остальных, ведь толщина металлической коронки примерно **0,3-0,5 мм.**

# Изготовление МК



2 . 2 .

Стенки обточенного зуба должны немного сходиться кверху, для того чтобы коронку можно было легко надеть на зуб.

Прежде чем приступить к препарированию зуба под коронку, часто возникает необходимость его подготовить. Это может быть и простая замена некачественной пломбы, и восстановление зуба на штифте .

# Изготовление МК

## ***3.1. Снятие слепков с обеих челюстей.***

Для того чтобы можно было изготовить коронку, которая бы точно подходила к вашему зубу, врач снимет слепок не только с причинного зуба, но и с противоположной челюсти, для того чтобы можно было точно смоделировать будущую коронку, учитывая соседние, и зубы антагонисты.





### **3.2. *Снятие слепков с обеих челюстей.***

Для этого используются различные слепочные массы; раньше для этих целей широко использовался гипс, сейчас его применяют крайне редко, т.к. современные слепочные массы более удобны и приятны как для пациента, так и для врача.



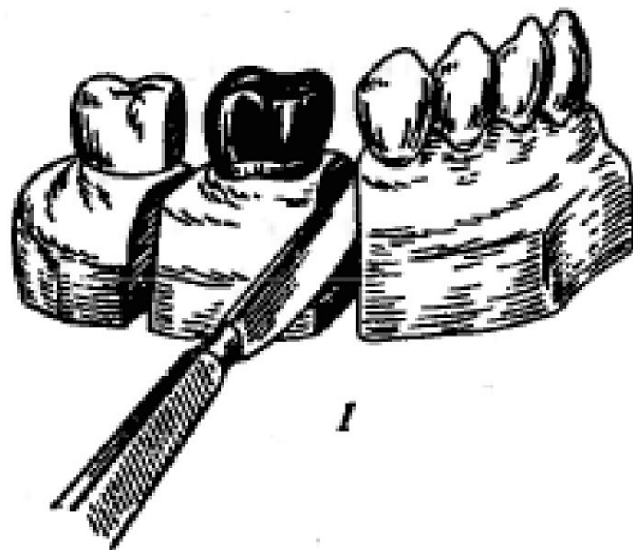
# Изготовление МК



## 3.3. *Снятие слепков с обеих челюстей.*

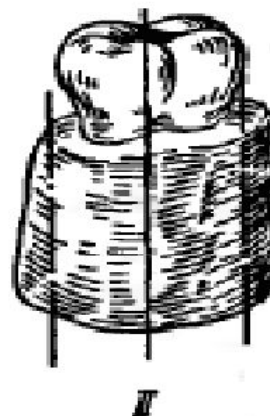
Далее слепок  
посылается в  
зуботехническую  
лабораторию, где по  
нему отливается  
гипсовая модель,  
которая является  
точной копией ваших  
зубов.

# Этапы



Выделение смодулированного зуба из модели .

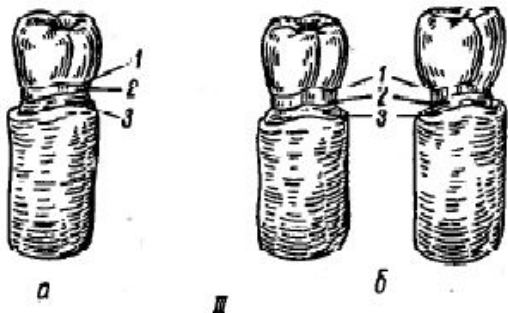
Выделение смодулированного  
зуба из модели .



Контуры для обработки гипсового столбика .

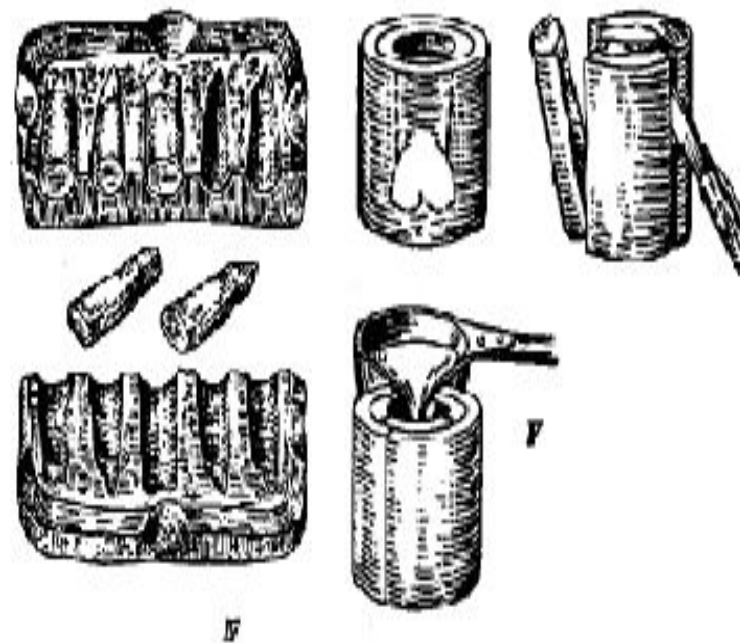
Контуры для обработки  
гипсового столбика .

# Этапы



а. Правильная / б. Неправильная

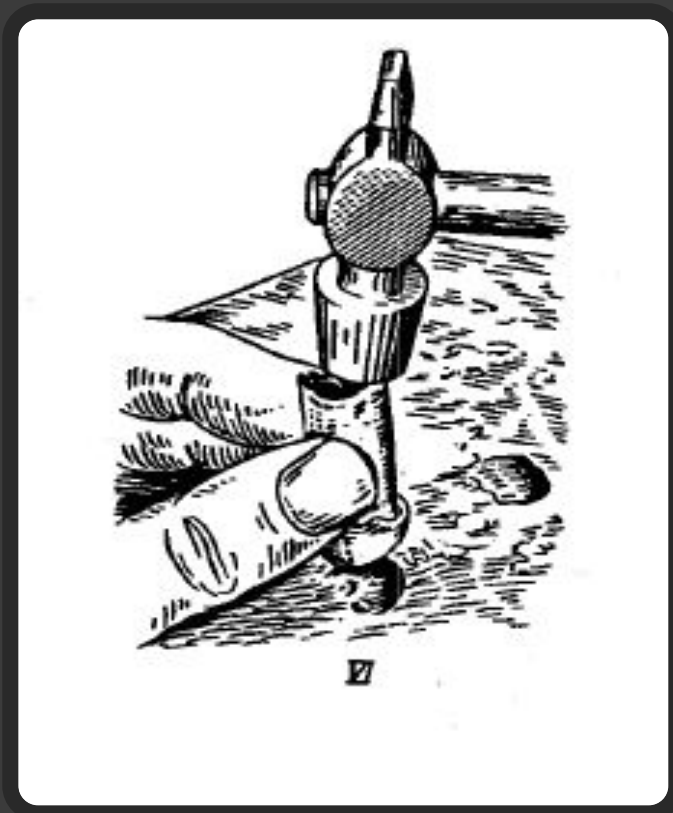
- 1 . Линия воска
- 2 . Линия клинической шейки зуба
- 3 . Линия края коронки



Изготовление металлического шатмпа .

3 . Линия края коронки

# Этапы



Предварительная штамповка окклюзионной поверхности в свинце . Для каждого зуба должно быть отлито два металлических штампа: один—для предварительной штамповки, другой — для окончательной.

# Гильзы



Аппараты для заготовки и протягивания гильз имеются двух конструкций: Шарпа и «Самсон». Они состоят из толстой металлической доски с отверстиями различного диаметра, называемой матрицей, и подвижной доски с укрепленными на ней цилиндрическими стержнями — пуансонами.

# Гильзы



Правильно подготовленная гильза с трудом натягивается на металлический штамп. Имеются очень небольшие зазоры между отдельными участками штампа и стенкой гильзы.



# Гильзы

Штамповка коронок по Паркеру.  
После термической обработки  
гильзу надевают на новый штамп и  
осуществляют окончательную  
штамповку в аппарате Паркера.

# Гильзы

Дальше обожженную гильзу  
насаживаем на наковальник  
пожбирая правильный подбор , и  
выводим форму требующегося зуба  
слабыми ударами молотка .



**ПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**