

Моечно очистительные операции.
Контроль и деффековка деталей.
Сборка агрегатов, их испытания и
КОНТРОЛЬ.



При разборке и сборке агрегатов особое внимание необходимо уделить последовательности выполнения технологических операций, что в дальнейшем обеспечит высокое качество разборочно-сборочных работ.



Моечно очистительные операции

Способы очистки деталей:

□ Механический

□ Абразивный

□ Термический

□ Химический



Способы промывки деталей:

- Ручной
- В баках методом погружения
- В моечных машинах
- Ультразвуковой



Контроль и дефектовка деталей



Методы дефектоскопии и контроля:

- Визуальный метод
- Гидравлический метод
- Пневматический метод
- Магнитный метод
- Ультразвуковой метод

Сборка агрегатов их испытания и контроль.

- Сборка — совокупность операций по соединению в целесообразной последовательности деталей в узлы, узлов и деталей в агрегаты, агрегатов, узлов и деталей в машину с соблюдением их кинематических схем, характеров посадок и т. д., заданных техническими условиями

Конец!!!

Спасибо за внимание.

2-4.

3-5.

4-2

2) Современный метод выявления дефектов?

1-Ультразвуковой

2-Магнитный

3-Пневматический

4- Гидравлический

3) На сколько групп сортируют детали по характера повреждений, величины износа?

1-5.

2-3.

3-2.

4-4.

4) Сколько способов промывки деталей?

1-4

2-6

3-5

4-2

5) Какие температуры должны быть у растворах при промывке деталей в моечных машинах?

1-60-70 °С

2-70-90 °С

3-80-100°С

4-50-60°С