

# Оборудование для раскроя древесины





# Лесопильные рамы

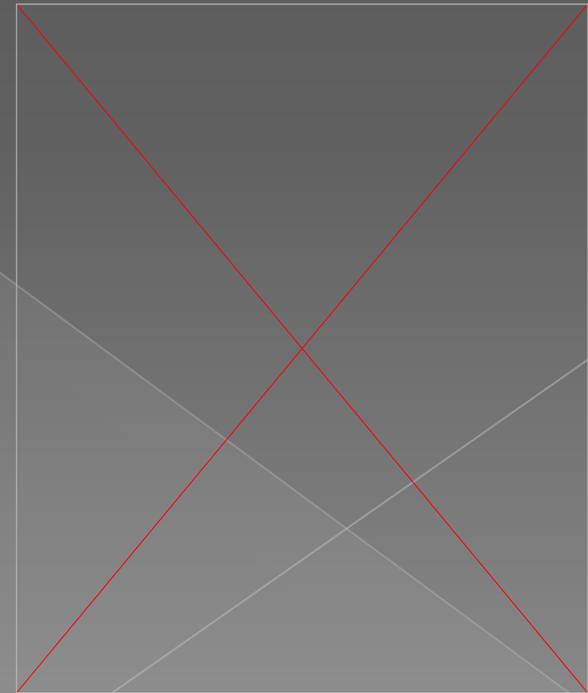
Общего  
назначения

Специального  
назначения

Лесопильные рамы **общего назначения предназначены** для распиловки бревен и брусьев. Отечественная промышленность серийно выпускает пять моделей двухэтажных лесопильных рам — 2Р50, 2Р75, 2Р63, 2Р80, 2Р100 — и одну модель одноэтажной рамы — Р63. Готовятся к серийному производству двухэтажные лесопильные рамы 2Р100 и одноэтажные Р80.

**Наименование:** 2Р75-2А (рама лесопильная, двухэтажная);

**Назначение:** рама лесопильная мод. 2Р75-2А предназначена для распиловки брусьев (полубруса) на обрезные доски;







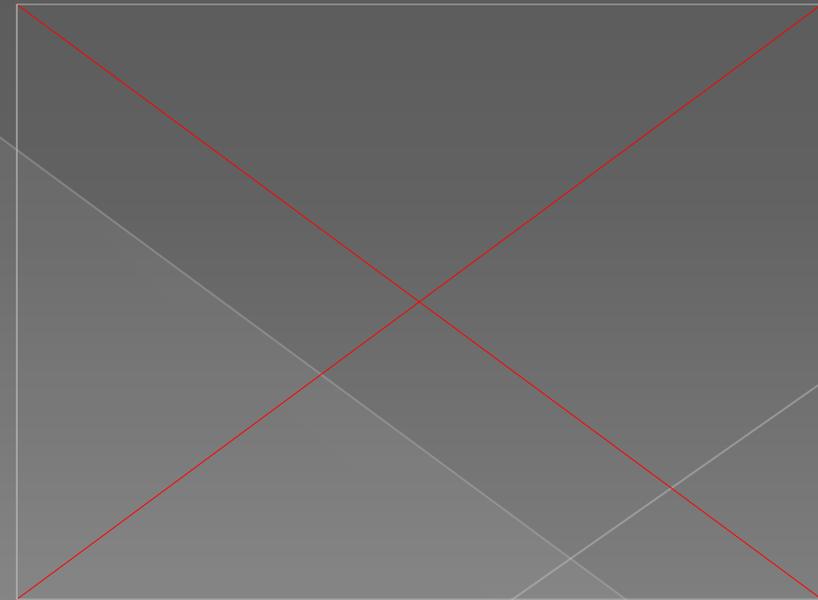


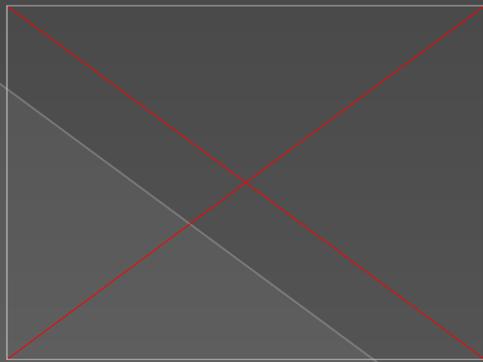
# Дисковая пилорама ДПУ-500

**Назначение:** пилорама углового пиления (угловая дисковая пилорама) предназначена для раскроя брёвен на пиломатериал двумя ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ.

## Технические характеристики станка ДПУ-500:

Диаметр обрабатываемого бревна,мм	до 800
Длина обрабатываемого бревна,мм	до 6000
Диаметр вертикального пильного диска,мм	500
Диаметр горизонтального пильного диска,мм	550
Мощность двигателей дисковых пил, кВт	2x11
Мощность двигателя поперечного перемещения каретки,кВт	0,37
Мощность двигателя вертикального перемещения каретки,кВт	0,37
Мощность двигателя продольного перемещения станка,кВт	0,55
Скорость подачи пилорамы,м/мин	11,14
Максимальные размеры получаемого бруса ,мм	180x180
Габаритные размеры станка (без направляющих),мм:	
длина	1400
ширина	1900
высота	1600
Длина рельсового пути,мм	10500
Масса станка,кг	800





Вертикальные

## Ленточнопильные станки

Горизонтальные

Ленточнопильные станки **предназначены** для распиливания бревен на пиломатериалы (**бревно - пильные**), толстых пиломатериалов на более тонкие (**делительные**), а также для криволинейного и прямолинейного продольного и поперечного распиливания мелких сортиментов (**столярные**).

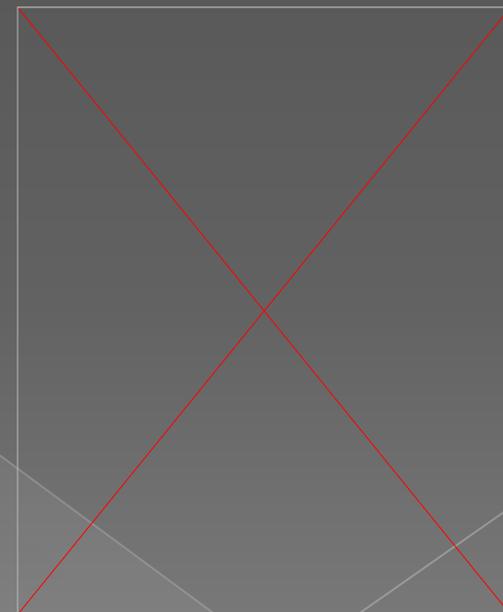
**Преимущества:** ширина пропила в 2.. .5 раз меньше, чем у круглопильных станков, и в 1,5.. .2 раза меньше, чем у лесопильных рам; возможность изменения толщины пиломатериалов, выпиливаемых из каждого бревна, что позволяет производить индивидуальное распиливание с учетом особенностей формы и качества лесоматериалов и тем самым максимизировать объемный и ценностный выход пиломатериалов и др.

**Наименование:** Станок ленточнопильный ЛС-80-6С;

**Назначение:** предназначен для прямолинейного и криволинейного распила древесины.

Технические характеристики ЛС-80-6С:

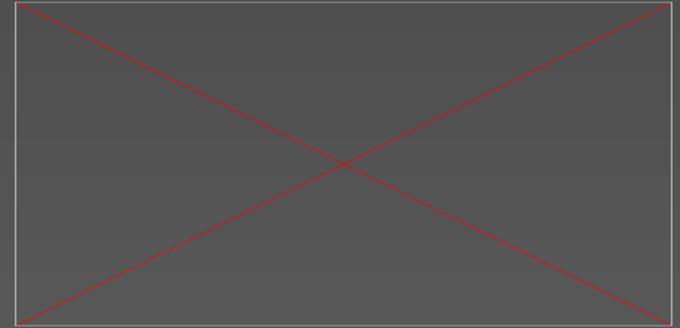
Наибольшая ширина распиливаемого материала, мм	800
Наибольшая толщина распиливаемого материала, мм	400
Диаметр пильного шкива	800
Частота вращения пильных шкивов, об/мин	950/720
Наибольший угол наклона стола в град.	45
Размер рабочей поверхности стола, мм	1000x1000
Мощность эл. двигателя, кВт	5,5
Габариты, мм	1725x1340x2475
Масса, кг	1300



ЛС-80-6С

# Фрезерно-брусующие и фрезернопильные станки

Станки такого типа перерабатывают бревна в брусья (фрезерно-брусующие станки)



и другие пиломатериалы (фрезерно-пильные станки) за один проход. В результате фрезерования, с очень большими подачами, получается стружка, по размерам соответствующая технологической щепе, получаемой на рубительных машинах. Особенность этих станков заключается в том, что обрабатываемые брёвна должны иметь небольшую кривизну.

**Наименование:** фрезерно-пильный станок мод. “КТ-200”;

**Назначение:** предназначен для получения из низкосортной древесины высококачественных строительных деталей и обрезного пиломатериала.

