

ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

- Оттиском называется обратное (негативное) отображение поверхности твердых и мягких тканей челюстей, расположенных на протезном ложе и его границах.
- Оттиски снимают для получения диагностических, контрольных, рабочих (основных) и вспомогательных гипсовых моделей.
- Под первыми понимаются модели, которые используются для уточнения диагноза и планирования конструкции будущего протеза.
- По рабочим моделям изготавливаются зубные протезы.

- Оттиски снимают специальными ложками, которые бывают стандартными и индивидуальными. Стандартные ложки (фабричные) изготавливают из нержавеющей стали для верхней и нижней челюсти, имеют различную величину и форму.. Для отдельных больных стандартные ложки приспособливают путем удлинения бортов моделировочным воском, выпиливания отверстия для сохранившихся зубов.

- Особые затруднения врач-стоматолог ортопед испытывает при снятии оттисков с беззубых челюстей. В таких случаях изготавливаются индивидуальные ложки из пластмассы, воска. Их может изготовить зубной техник на рабочей модели, отлитой по оттиску, снятому стандартной ложкой.
- Различают оттиски анатомические и функциональные.
- Анатомические снимают стандартной или индивидуальной ложкой без применения функциональных проб.
- Функциональный оттиск снимают с применением функциональных проб, позволяющих отобразить подвижность переходной складки и других складок слизистой оболочки, необходимых для фиксации протеза.

Эластичные оттискные материалы

- **Альгинатные оттискные материалы.**
Сырьем для альгинатных оттискных материалов служат морские водоросли, из которых получают альгиновую кислоту. Основой является натриевая соль альгиновой кислоты, которая в воде набухает и образует коллоидную систему —
- **гель.**

- Альгинатные слепочные материалы подвергаются усадке и поэтому модель по слепку необходимо отлить в течение 10-15 минут.
- Альгинатные оттискные массы обладают свойствами, необходимыми в широкой стоматологической практике: простотой употребления, эластичностью. Последнее свойство позволяет оттиску растягиваться без нарушения принятой при отверждении формы. Эластичность делает материал удобным для снятия оттиска при наклоне зубов, их веерообразном расхождении. Масса обладает текучестью, позволяющей при минимальном давлении получить оттиск с тончайшими деталями поверхности зубов и слизистой оболочки ости рта.

Недостатки.

- Альгинатные оттискные массы имеют и недостатки. К ним относятся малая механическая прочность, отсутствие прилипаемости к металлу ложки. Кроме того, они быстро теряют влагу и уже
- через 15-20 мин изменяют объем и дают усадку. Поэтому полученный оттиск следует сразу же использовать для отливки модели

Силиконовые оттискные материалы

- Силиконовые оттискные массы дают точный отпечаток и применяются при снятии оттисков для вкладок, полукоронок, и др. Однако они не лишены недостатков. При длительном хранении они подвергаются самополимеризации и становятся непригодными.

Тиоколовые оттискные материалы.

- . Это серосодержащие оттискные массы.
- Тиодент и Тиодент-М применяются для снятия оттисков при протезировании коронками, полу коронками, вкладками, а также для получения функционального оттиска с беззубых челюстей, перебазировки съемных пластиночных протезов
- и др.
- Оттиск снимают жесткой ложкой (лучше перфорированной) или кольцом под давлением. Период вулканизации каучука в полости рта 5-8 мин.

Термопластичные оттискные материалы

- К группе термопластичных оттискных материалов относят многокомпонентные вещества, отличающиеся способностью размягчаться при нагревании и затвердевать при охлаждении (воск пчелиный и растительный, парафин, стеарин, гуттаперча). Для придания необходимых свойств в них вводятся наполнители и корригирующие компоненты. В первую очередь, это природные и синтетические смолы — канифоль и ее производные: шеллак, этилцеллюлоза, полиэфирная смола. Смесь должна размягчаться при температуре 50-60 °С (во избежание ожога), обладать хорошей пластичностью и затвердевать при 37-38 °С. Введение наполнителей (талька, мела, белой глины, окиси цинка) уменьшает изменение в объеме таких веществ, как воск и смолы, при колебаниях температуры. Для улучшения цвета и вкуса, запаха вводят красители и ароматизаторы.

- Термопластические массы могут быть *обратимыми* и *необратимыми*.
Обратимые при многократном использовании не теряют пластических свойств, могут подвергаться стерилизации нагреванием, необратимые при повторном использовании становятся менее пластичными вследствие изменения свойств или улетучивания отдельных компонентов.

- Термопластические массы применяются для снятия оттисков с беззубой челюсти, для получения вспомогательных оттисков с отдельных зубов кольцом при изготовлении вкладок, полукоронок, штифтовых зубов.
- К недостаткам этих масс относят остаточную деформацию: они дают оттяжки, поэтому для рабочих оттисков со всего зубного ряда не используются.