

Подбор оборудования для мужской сорочки

Выполнили студенты группы
Д-12

Содержание

1. Введение. Цели, задачи
2. Эскиз модели
3. Краткое описание внешнего вида
4. Характеристика материала
5. Выбор оборудования
6. Характеристика оборудования
7. Заключение

Введение



Модная мужская сорочка
прекрасно дополнит
элегантный костюм





В этом году актуальны сорочки разных форм и фасонов, расцветок и материалов, с двойным и высоким воротником, а также рубашки декорированные металлом, молниями, пуговицами, орнаментом, принтом или рисунком. Все перечисленные элементы декора будут смотреться стильно и современно.





Для молодых парней модны легкие летящие сорочки с вставками из джинсы, шелка, кружева с ярким принтом и арнаментом





В весенне – летний период модны сорочки в золотисто-коричневых красках. Они могут быть как в однотонном исполнении, так и с нанесением разнообразного рисунка. В сочетании с брюками и жакетом этот повседневный комплект одежды будет выглядеть

В сочетании с брюками и жакетом этот повседневный комплект одежды будет выглядеть великолепно.



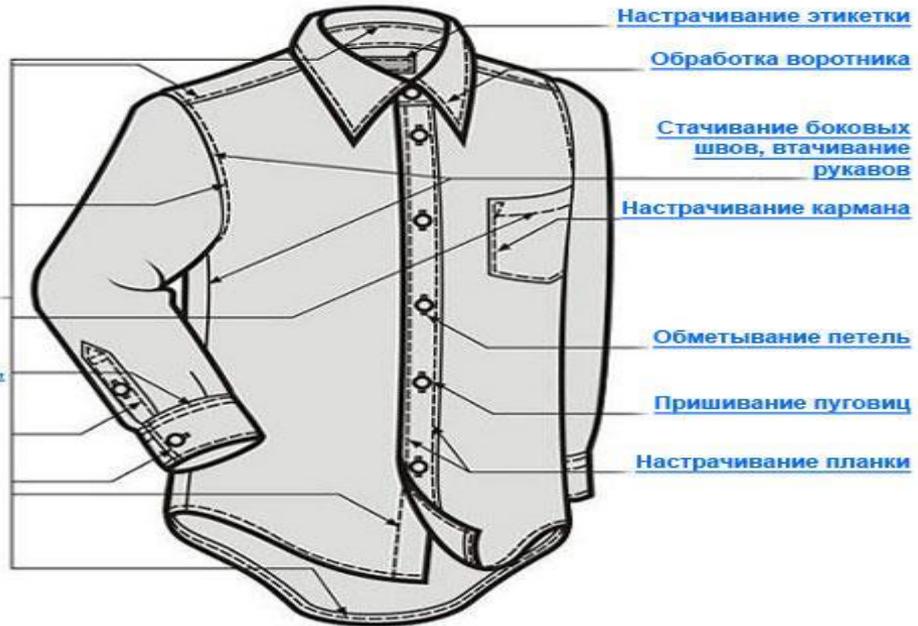
Целью данной работы является подбор материалов и оборудования для мужской сорочки
Для достижения этой цели необходимо решить задачи

Задачи:

- изобразить модель сорочки
- выполнить краткое описание модели
- предложить материал для сорочки
- выполнить характеристику материала
- подобрать оборудование
- выполнить характеристику оборудования

Эскиз мужской сорочки

Выполнение отделочных строчек на манжетах, плечевых швах и т.д.
Притачивание манжет.
Обработка воротника,
планки на рукаве,
правой полочки,
верхнего края кармана,
низа сорочки.



Описание модели

Сорочка мужская классическая прямого силуэта, с длинными рукавами рубашечного покроя.

Застежка с настрочной планкой.

Воротник отложной с отрезной стойкой.

На левой поле накладной фигурный карман.

По низу рукава притачная манжета, по локтевому перекату обработана застежка настрочной обтачкой.

Низ сорочки оформлен плавной кривой линией.

Выбор и характеристика материала по виду ассортимента.

Наименование материала	Структуры лицевой поверхности	Переплетение	Вид отделки (основной и дополнительной)	Свойства материала	
				Положительные	Отрицательные
Сорочечная ткань	Гладкая	Плотняное	Гладкокрашенная (несминаемая, противоусадочная)	Прочность, гигроскопичность, воздухопроницаемость	Средняя термостойкость

Сорочечная ткань состоит из *хлопка с лавсаном*.

Хлопок обладает высокими гигиеническими свойствами но мнется и усаживается, обладает малой прочностью

Лавсан малосминаемый, прочный, не усаживается

Поэтому в комплексе получается достаточно практичный материал, который подвергают спецотделке: противосминаемой и противоусадочной

Выбор оборудования

При изучении оборудования выбор остановился на фирме Бразер. Эта фирма была организована в 1908 году как ремонтная мастерская японским жителем Ясуи.

После его смерти мастерскую унаследовали его сыновья, которые оказались очень талантливыми и уже через 3 года сконструировали свою первую промышленную машину цепного стежка, назвав ее «[Brother](#)». Братья усовершенствовали метод точного литья корпусов машин, что было в то время новинкой, разработали высокоскоростную машину челночного стежка, краеобметочную машину, полуавтомат для вышивки, петельную машину и другие. Компания «[Brother](#)» была одной из первых фирм, которые начали размещать часть своего производства в Китае. Здесь изготавливали машины на заводе «Typical Brother». Сейчас «[Brother](#)» международная корпорация, объединяющая 51 офис продаж в 44 странах мира и 17 производственных баз в Японии, Китае, Тайване, США и других странах.

Прямострочная промышленная швейная машина S-7200C-403 Brother с обрезкой нити и электронным управлением для легких и средних материалов предназначена для стачивания и прокладывания отделочных строчек, включая настрачивание накладного кармана



Технические характеристики:

- Прямой привод.
- Длина стежка – 5 мм.
- Высота подъема лапки 6/16 мм.
- Автоматическая смазка. Минимальный тип
- Максимальная скорость шитья до 5000 ст/мин.
- программирование операций: обрезка нити, автозакрепка ,
- позиционирование иглы,
- программирование количества стежков
- Автоматический подъем лапки (дополнительная опция)
- Система иглы DVx1 №75-110

Двухигольная промышленная швейная машина T-8420C Brother

с игольным продвижением предназначена для настрачивания
планки



Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм. (у подкласса на тяжелые материалы до 5 мм)
- Высота подъема лапки 7 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4000 ст/мин. (у подкласса на тяжелые материалы до 3000 ст/мин)
- Стандартное расстояние между иглами 6,4мм(1/4)
- Система иглы DPx5
(№90 - для легких и средних материалов)
(№140 - для средних и тяжелых материалов)

Двухигольная промышленная швейная машина T-8420C Brother

с игольным продвижением предназначена для настрачивания планки



Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм. (у подкласса на тяжелые материалы до 5 мм)
- Высота подъема лапки 7 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4000 ст/мин. (у подкласса на тяжелые материалы до 3000 ст/мин)
- Стандартное расстояние между иглами 6,4мм(1/4)
- Система иглы DPx5
(№90 - для легких и средних материалов)
(№140 - для средних и тяжелых материалов)

Промышленная пятиниточная двухигольная стачивающе-обметочная машина Brother FB-N310-5020-35

предназначена для стачивания с одновременным
обметыванием плечевых, боковых швов



Технические характеристики:

- Ширина обметки - 5 мм
- расстояние между иглами - 3 мм
- Величина дифференциальной подачи - (0,7-2)
- Длина стежка – 0,9-3,8 мм
- Высота подъема лапки 5 мм
- Автоматическая смазка
- Максимальная скорость шитья до 6500 ст/мин

Прямошвейная промышленная швейная машина SL-777B Brother

с боковым ножом для обрезки края материала предназначена для обтачивания воротника



Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм.
- Высота подъема лапки 6/13 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4500 ст/мин.
- Система иглы DB x 1 №75-110

Возможные расстояния от иглы до кромки : 2,5мм(3/32); 3,2мм(1/8); 4,0мм (5/32); 4,8мм(3/16); 6,4мм(1/4); 9,5мм(3/8)