

# Подбор оборудования для мужской сорочки

Выполнили студенты группы  
Д-12

# Содержание

1. Введение. Цели, задачи
2. Эскиз модели
3. Краткое описание внешнего вида
4. Характеристика материала
5. Выбор оборудования
6. Характеристика оборудования
7. Заключение

# Введение



Модная мужская сорочка  
прекрасно дополнит  
элегантный костюм





В этом году актуальны сорочки разных форм и фасонов, расцветок и материалов, с двойным и высоким воротником, а также рубашки декорированные металлом, молниями, пуговицами, орнаментом, принтом или рисунком. Все перечисленные элементы декора будут смотреться стильно и современно.





Для молодых парней модны легкие летящие сорочки с вставками из джинсы, шелка, кружева с ярким принтом и арнаментом





В весенне – летний период модны сорочки в золотисто-коричневых красках. Они могут быть как в однотонном исполнении, так и с нанесением разнообразного рисунка. В сочетании с брюками и жакетом этот повседневный комплект одежды будет выглядеть

В сочетании с брюками и жакетом этот повседневный комплект одежды будет выглядеть великолепно.



**Целью** данной работы является подбор материалов и оборудования для мужской сорочки  
Для достижения этой цели необходимо решить задачи

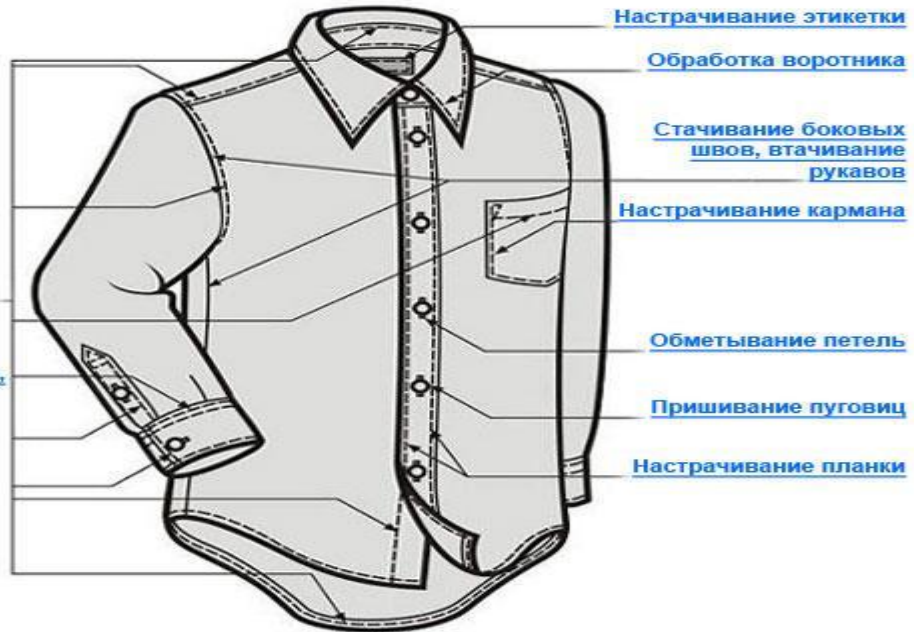
**Задачи:**

- изобразить модель сорочки
- выполнить краткое описание модели
- предложить материал для сорочки
- выполнить характеристику материала
- подобрать оборудование
- выполнить характеристику оборудования



# Эскиз мужской сорочки

Выполнение отделочных строчек на манжетах, плечевых швах и т.д.  
Притачивание манжет.  
Обработка воротника, планки на рукаве, правой полочки, верхнего края кармана, низа сорочки.



# Описание модели

Сорочка мужская классическая прямого силуэта, с длинными рукавами рубашечного покроя.

Застежка с настрочной планкой.

Воротник отложной с отрезной стойкой.

На левой поле накладной фигурный карман.

По низу рукава притачная манжета, по локтевому перекату обработана застежка настрочной обтачкой.

Низ сорочки оформлен плавной кривой линией.

# Выбор и характеристика материала по виду ассортимента.

Наименование материала	Структуры лицевой поверхности	Переплетение	Вид отделки (основной и дополнительной)	Свойства материала	
				Положительные	Отрицательные
Сорочечная ткань	Гладкая	Плотняное	Гладкокрашенная (несминаемая, противоусадочная)	Прочность, гигроскопичность, воздухопроницаемость	Средняя термостойкость

**Сорочечная ткань** состоит из *хлопка с лавсаном*.

*Хлопок* обладает высокими гигиеническими свойствами но мнется и усаживается, обладает малой прочностью

*Лавсан* малосминаемый, прочный, не усаживается

Поэтому в комплексе получается достаточно практичный материал, который подвергают спецотделке: противосминаемой и противоусадочной

# Выбор оборудования

При изучении оборудования выбор остановился на фирме Бразер. Эта фирма была организована в 1908 году как ремонтная мастерская японским жителем Ясуи.

После его смерти мастерскую унаследовали его сыновья, которые оказались очень талантливыми и уже через 3 года сконструировали свою первую промышленную машину цепного стежка, назвав ее «[Brother](#)». Братья усовершенствовали метод точного литья корпусов машин, что было в то время новинкой, разработали высокоскоростную машину челночного стежка, краеобметочную машину, полуавтомат для вышивки, петельную машину и другие. Компания «[Brother](#)» была одной из первых фирм, которые начали размещать часть своего производства в Китае. Здесь изготавливали машины на заводе «Typical Brother». Сейчас «[Brother](#)» международная корпорация, объединяющая 51 офис продаж в 44 странах мира и 17 производственных баз в Японии, Китае, Тайване, США и других странах.

**Прямострочная промышленная швейная машина S-7200C-403 Brother** с обрезкой нити и электронным управлением для легких и средних материалов предназначена для стачивания и прокладывания отделочных строчек, включая настрачивание накладного кармана



**Технические характеристики:**

- Прямой привод.
- Длина стежка – 5 мм.
- Высота подъема лапки 6/16 мм.
- Автоматическая смазка. Минимальный тип
- Максимальная скорость шитья до 5000 ст/мин.
- программирование операций: обрезка нити, автозакрепка ,
- позиционирование иглы,
- программирование количества стежков
- Автоматический подъем лапки (дополнительная опция)
- Система иглы DVx1 №75-110

# Двухигольная промышленная швейная машина T-8420C Brother

с игольным продвижением предназначена для настрачивания  
планки



## Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм. ( у подкласса на тяжелые материалы до 5 мм)
- Высота подъема лапки 7 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4000 ст/мин. ( у подкласса на тяжелые материалы до 3000 ст/мин)
- Стандартное расстояние между иглами 6,4мм(1/4)
- Система иглы DPx5  
(№90 - для легких и средних материалов)  
(№140 - для средних и тяжелых материалов)



# Двухигольная промышленная швейная машина T-8420C Brother

с игольным продвижением предназначена для настрачивания  
планки



## Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм. ( у подкласса на тяжелые материалы до 5 мм)
- Высота подъема лапки 7 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4000 ст/мин. ( у подкласса на тяжелые материалы до 3000 ст/мин)
- Стандартное расстояние между иглами 6,4мм(1/4)
- Система иглы DPx5  
(№90 - для легких и средних материалов)  
(№140 - для средних и тяжелых материалов)

## **Промышленная пятиниточная двухигольная стачивающе-обметочная машина Brother FB-N310-5020-35**

предназначена для стачивания с одновременным  
обметыванием плечевых, боковых швов



### **Технические характеристики:**

- Ширина обметки - 5 мм
- расстояние между иглами - 3 мм
- Величина дифференциальной подачи - (0,7-2)
- Длина стежка – 0,9-3,8 мм
- Высота подъема лапки 5 мм
- Автоматическая смазка
- Максимальная скорость шитья до 6500 ст/мин

# Прямошвейная промышленная швейная машина SL-777B Brother

с боковым ножом для обрезки края материала предназначена для обтачивания воротника



## Технические характеристики:

- Длина стежка – 4 мм.
- Высота подъема лапки 6/13 мм.
- Автоматическая смазка.
- Максимальная скорость шитья до 4500 ст/мин.
- Система иглы DB x 1 №75-110

Возможные расстояния от иглы до кромки : 2,5мм(3/32); 3,2мм(1/8); 4,0мм (5/32); 4,8мм(3/16); 6,4мм(1/4); 9,5мм(3/8)