

## Последовательность расчета параметров пен при вызове притока на депрессии

- Вызов притока из продуктивного пласта в условиях депрессии п.453 – Параметры при вызове притока:

$$P_{pl} > P_z + P_{dop} \quad (1)$$

$P_{pl}$  – пластовое давление;

$P_z$  – забойное давление;

$P_{dop}$  – дополнительное давление, необходимое для преодоления сопротивлений, при перемещении жидкости или газа к забою скважины. Эти сопротивления создаются природными и искусственными причинами, возникающими в процессе бурения – загрязнение призабойной части пласта. Если в скважине есть столб жидкости плотностью  $\rho$  и высотой  $H$ , то это неравенство (1) можно записать в виде:

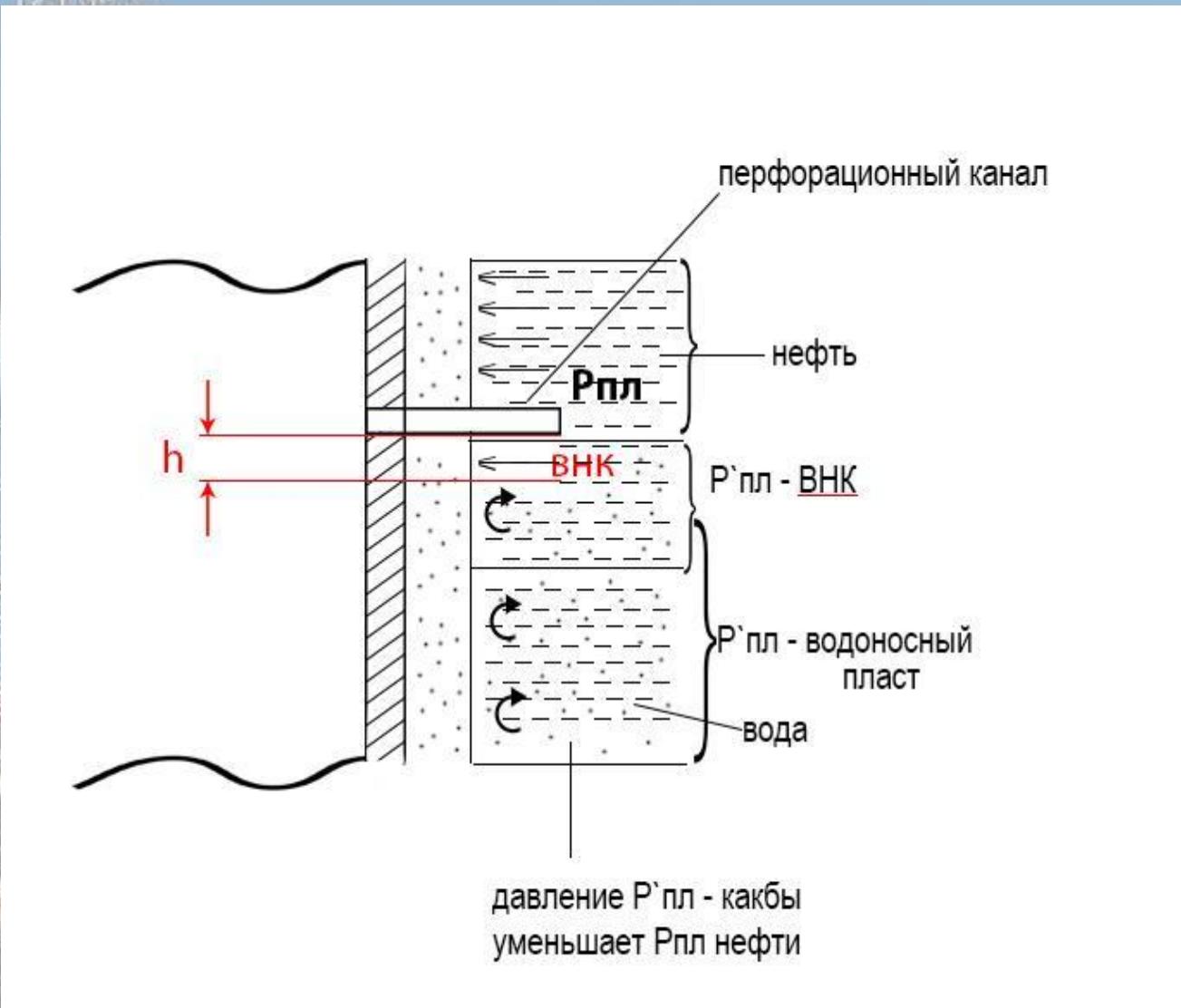
$$P_{pl} > \rho g H + P_{dop} \quad . \quad (2)$$

В идеале  $P_{pl}$  – параметр остающийся без изменения в процессе освоения скважины. Поэтому, чтобы удовлетворить неравенство (2) могут изменяться параметры  $\rho$ ,  $H$ ,  $P_{dop}$ .

Допустимое значение депрессии на пласт при вызове притока выбирают с учетом прочности цементной оболочки:

$$\Delta P \leq P_{\text{пл}} - (P'_{\text{пл}} - ah) \quad (3)$$

где:  $P_{\text{пл}}$  – давление в продуктивном пласте;  
 $P'_{\text{пл}}$  – давление в водоносном горизонте либо в водно-нефтяном контакте (ВНК);  
 $h$  – высота цементной оболочки между водоносным горизонтом или ВНК и наиболее близким перфорационным каналом;  
а – допустимый градиент давления на цементную оболочку за обсадной колонной  
 $a \leq 2,5 \text{ МПа/м}$



Допустимая депрессия: исходя из устойчивости призабойной части пласта эти условия выполняются при соотношении:

$$P \leq \sigma_{сж}/2 - k(P_{гд} - P_{пл}) \quad (4)$$

где:  $\sigma_{сж}$  – предел прочности породы на сжатие с учетом ее изменения при насыщении фильтратом бурового раствора;

$P_{гд}$  – вертикальное горное давление;

$K$  – коэффициент бокового распора ( $\lambda = \mu / 1 - \mu$ );

Горное давление определяется средней (средневзвешенной) плотностью верхних пород  $\rho_{ср}$  с учетом жидкости содержащиеся в них и глубиной залегания пласта:

$$P_{гд} = g \rho_{ср} H * 10^{-6}, \text{ МПа} \quad (5)$$

если  $g \text{ м/с}^2$

$\rho_{ср} \text{ кг/м}^3$ ,  $\rho_{ср} = (2300-2500) \text{ кг/м}^3$  коэффициент бокового распора

$$\lambda = K = v / 1 - v \quad (6)$$

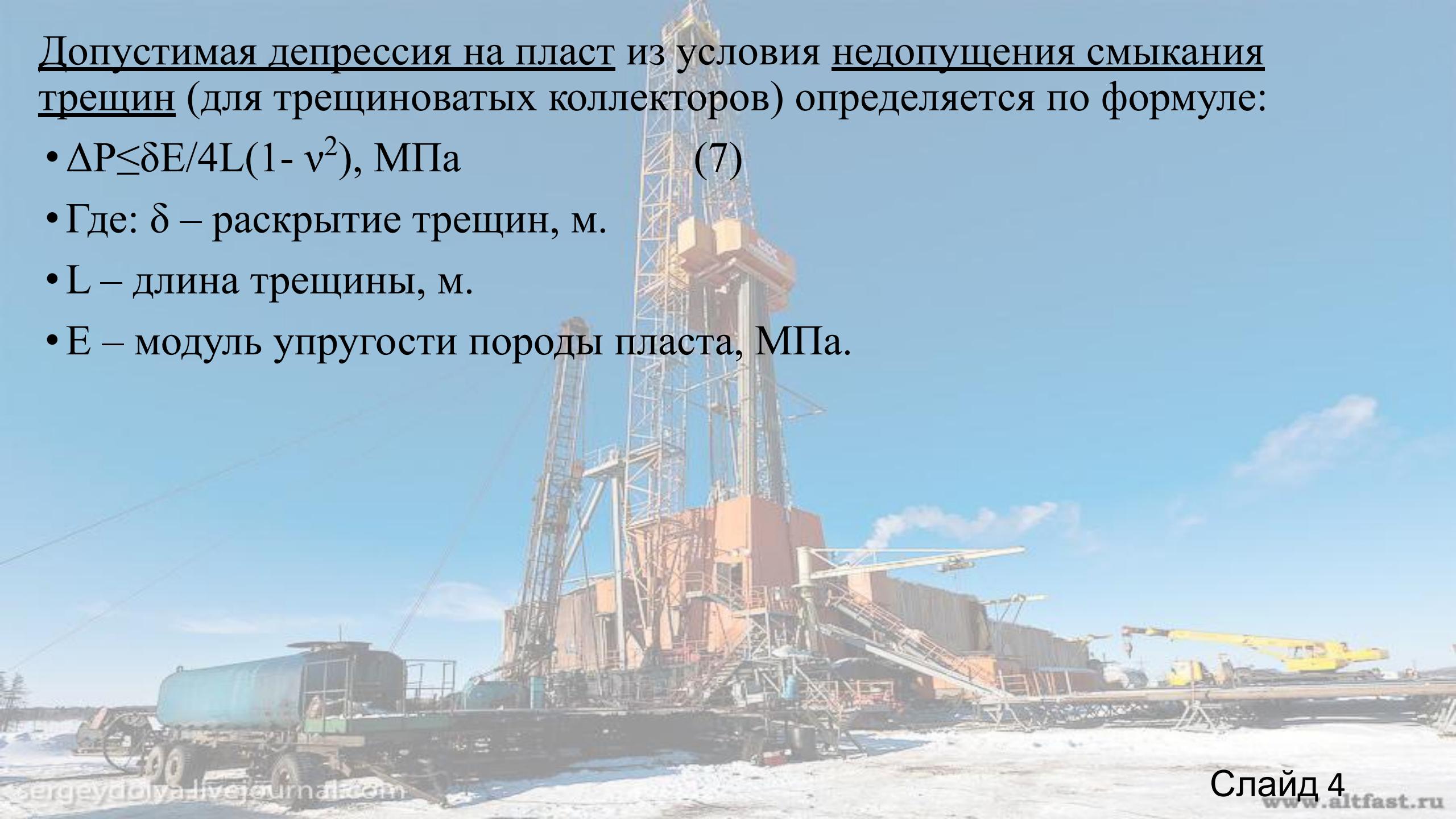
(Вызов притока из пласта в условиях депрессии)

Значения модуля упругости  $E$  и коэффициента Пуассона ( $v$ ) для горных пород

Порода	$v$	$E * 10^{-4}$
Глина пластичная	0,38-0,4	-
Глины плотные	0,25-0,35	-
Сланцы глинистые	0,1-0,2	-
Известняки	0,28-0,33	6-10
Песчаники	0,3-0,35	3-7
Сланцы песчаные	0,16-0,25	2,4-3,0
Гранит	0,26-0,29	6,6

Допустимая депрессия на пласт из условия недопущения смыкания трещин (для трещиноватых коллекторов) определяется по формуле:

- $\Delta P \leq \delta E / 4L(1 - \nu^2)$ , МПа (7)
- Где:  $\delta$  – раскрытие трещин, м.
- $L$  – длина трещины, м.
- $E$  – модуль упругости породы пласта, МПа.



Минимальная депрессия на пласт должна также обеспечивать перепад давления, необходимые для преодоления сопротивления движению жидкости в призабойной части пласта (Рдоп):

- $\Delta P \leq R_{\text{доп}}$  (8)
- Принимают, что дополнительное давление:
- $R_{\text{дол}} = 2-5 \text{ МПа}$
- 7) Чтобы предотвратить выделение газа призабойной части пласта и его прорыв в ствол скважины, депрессию  $\Delta P$  ограничивают условием
- $\Delta P = P_{\text{пл}} - 0,6 P_{\text{нас.г.}}$  (9)
- При обводнении флюида более 3%, а для остальных случаев
- $\Delta P = P_{\text{пл}} - P_{\text{нас.г.}}$  (10)
- Где:  $P_{\text{нас.г.}}$  – давление насыщения нефти газом
- Известно около 20 технологических процессов вызова притока из пласта
- Основные из них:
  - - вызов притока путем замещения жидкости в эксплуатационной колонне;
  - - вызов притока из пласта при помощи воздушной подушки (закачивается газ);
  - - вызов притока из пласта с помощью пусковых клапанов;
  - - вызов притока с помощью струйных аппаратов

Методы освоения скважин и вызов притока жидкости или газа из пласта в скважину, базируются на трех способах снижения противодавления на пласт:

- Уменьшение плотности жидкости, заполняющей скважину;
- Снижение уровня жидкости в скважине.  
(Например если после воздействия на пласт, например ГРП, проницаемость пласта увеличивается, жидкость из скважины уходит в пласт – уровень снижается – вызывается приток на депрессии).
- Снижение забойного давления после предварительного воздействия на продуктивные пласти.
- Приток флюида из пласта начинается в том случае, если давление столба жидкости в скважине (эксплуатационной колонне) становится меньше пластового, т.е. при создании депрессии на пласт.

## Способы вызова притока флюида из пласта

- - снижение уровня жидкости в скважине – за счет поршневания, свабирования
- - замена на легкую жидкость т.е. жидкость в эксплуатационной колонне заменяют на более легкую;
- - погружными насосами – за счет снижения уровня в колонне вызывается приток
- - освоение с применением газообразных агентов.



Вызов притока методом замещения жидкости в эксплуатационной колонне, с целью снижения ее плотности и снижение противодавления на пласт – способ 1.

- При вызове притока этим способом жидкость большей плотности в эксплуатационной колонне замещается на жидкость меньшей плотностью. Для этого:
- - спускают НКТ до уровня перфорационных отверстий;
- - затрубное (между эксплуатационной колонной и НКТ) падают жидкость (или ГЖС) меньшей плотности, вытесняя в НКТ раствор с большей плотностью;
- - при попадании жидкости с меньшей плотностью в НКТ начинает снижаться забойное давление, и когда оно становится меньше пластового т.е. создается депрессия на пласт, начинается приток флюида из пласта;
- - если продуктивный горизонт сложен трещиноватыми породами, то замещение жидкости в скважине ведут в несколько этапов, причем плотность жидкости замещения на каждом последующем **стадии** 9 меньше, чем на предыдущем

Максимальное давление на устье скважины отвечает моменту времени, когда жидкость с меньшей плотностью  $\rho_{л.ж.}$  достигнет забоя:

$$\text{При этом: } P_{\text{уст.}} = \rho_{т.ж.} * gH - \rho_{л.ж.} * gH + \Delta P_{зп} + \Delta P_{к}$$

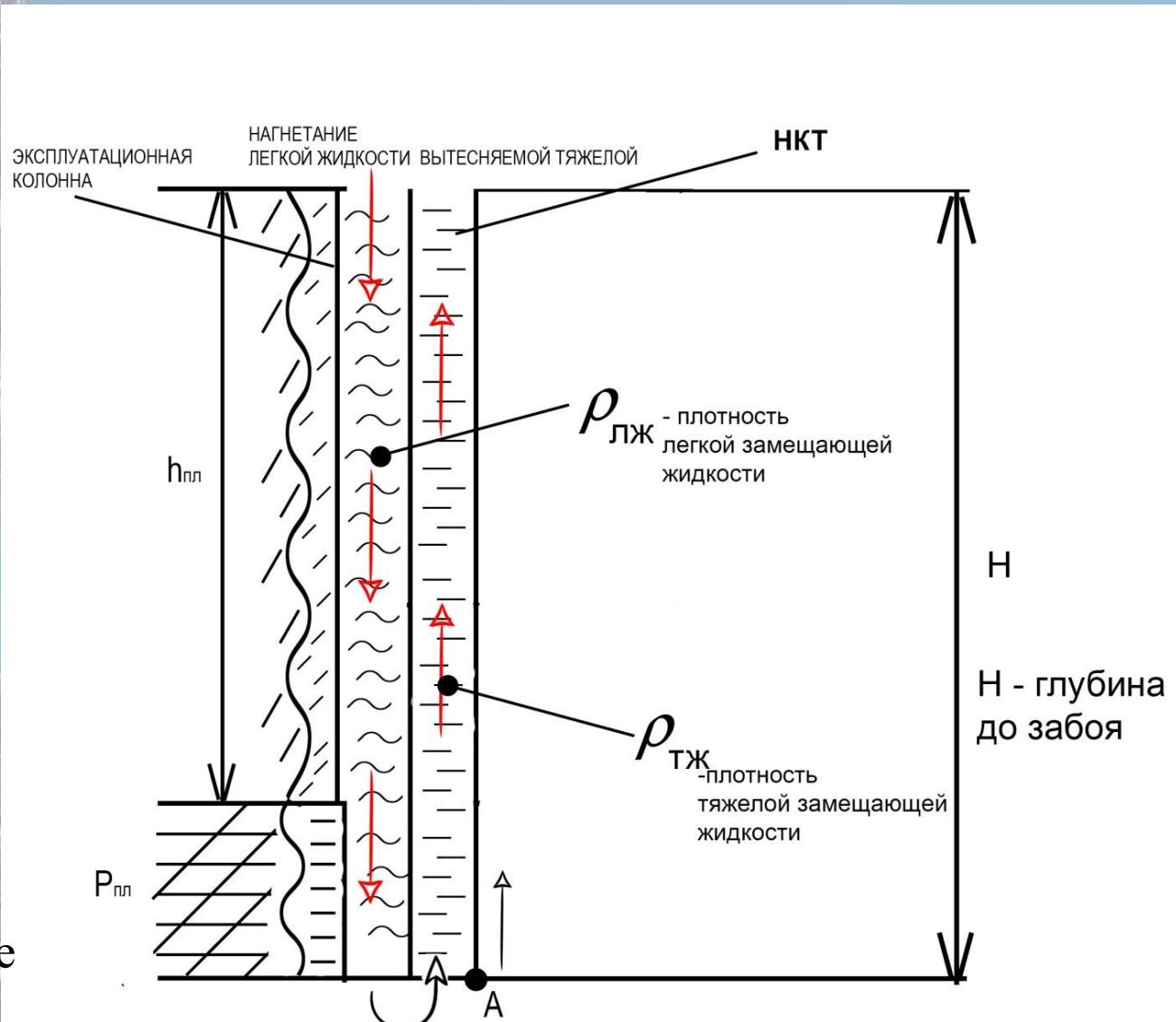
Максимальное давление на устье скважины отвечает моменту времени, когда жидкость с меньшей плотностью  $\rho_{л.ж.}$  достигнет забоя:

$$P_{\text{уст.}} = (\rho_{т.ж.} - \rho_{л.ж.}) gH + \Delta P_{зп} + \Delta P_{к} \quad (11)$$

Где:  $\rho_{т.ж.}$  в НКТ и  $\rho_{л.ж.}$  между эксплуатационной колонной и НКТ – плотность тяжелой и легкой жидкости соответственно;

$H$  – длина колонны труб НКТ

$\Delta P_{зп}$  и  $\Delta P_{к}$  – потери давлений в затрубном пространстве и в колонне труб (НКТ);

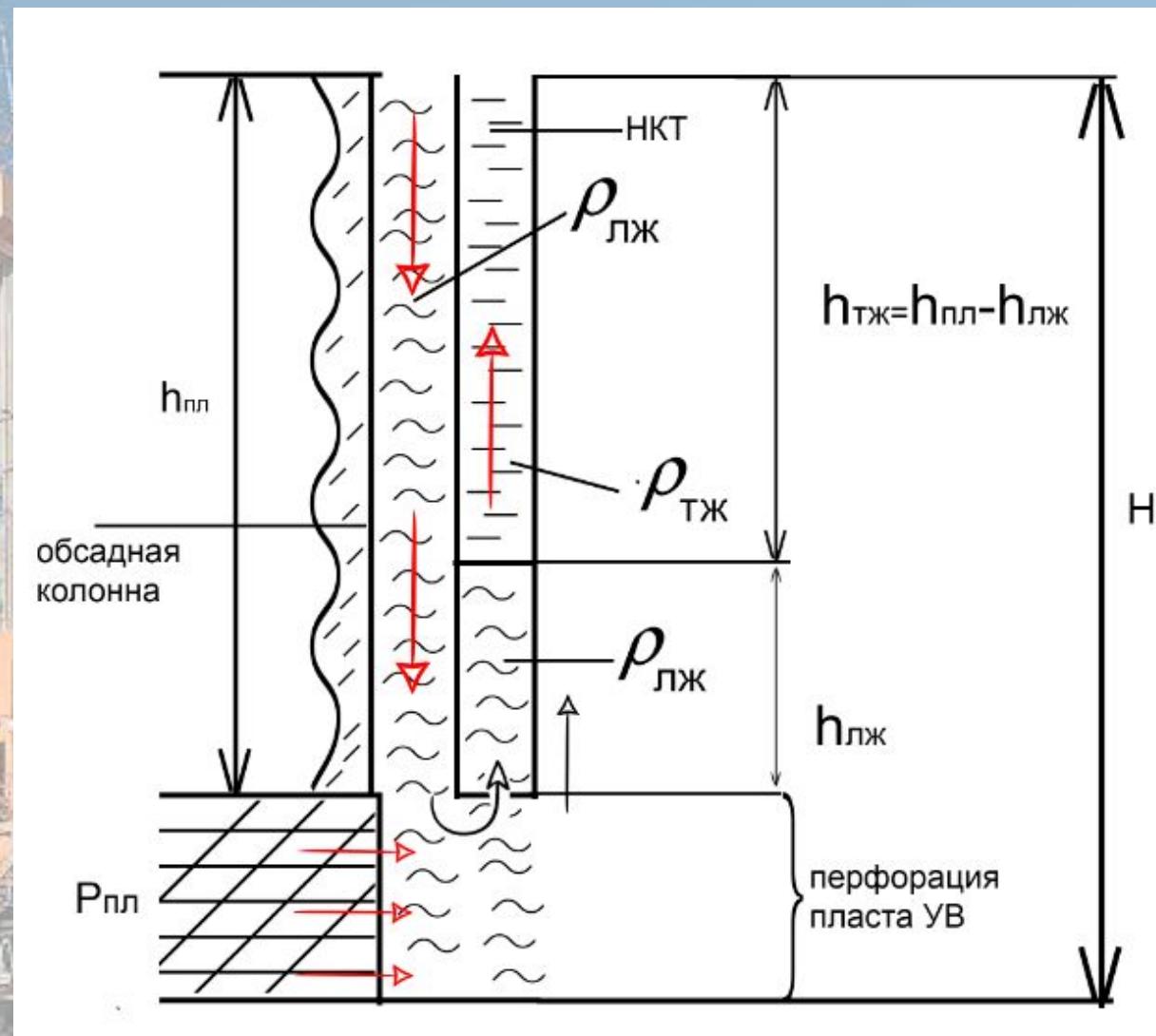


## Давление на устье:

Руст. не должно превышать значение давления опрессовки эксплуатационной колонны. Это учитывают при определенной производительности насосных агрегатов, так как потери давления  $\Delta P_{зп}$  и  $\Delta P_k$  зависят от расхода жидкости в системе циркуляции.

Значение пластового давления ( $P_{пл}$ ) сравняется с величиной давления на забое при определенном соотношении высоты столбов тяжелой и легкой жидкостей в колонне:

$$P_{пл} = [\rho_{жл} \cdot h_{л.ж} + (h_{пл} - h_{л.ж})\rho_{т.ж}]g + \Delta P_{з.н} + \Delta P_k \quad (12)$$



После подстановок значений

$SH = V_{\text{лж}}^{\text{м.т.}}$  – объем легкой жидкости в межтрубе;

$S_{\text{НКТ}} * h_{\text{лж}} = V_{\text{лж}}^{\text{НКТ}}$  – объем легкой жидкости внутри НКТ;

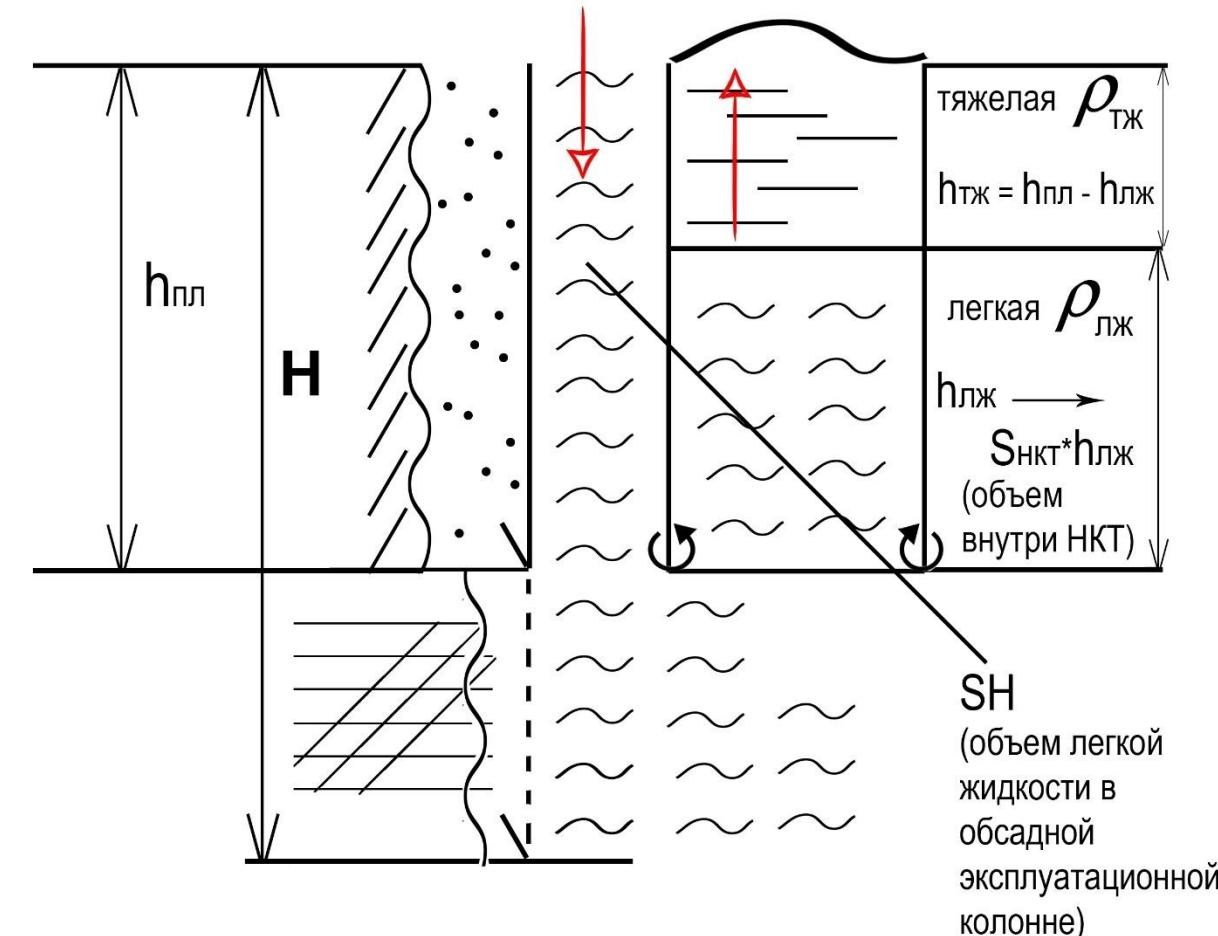
$V_{\text{лж}} = SH + S_{\text{НКТ}} * h_{\text{лж}} = V_{\text{лж}}^{\text{м.т.}} + V_{\text{лж}}^{\text{НКТ}}$  и ряда преобразований, получена формула для определения величины объема легкой жидкости, соответствующего режиму депрессии при вызове притока флюида из пласта

$$V_{\text{лж}} = SH + S_{\text{НКТ}} \left[ \frac{P_{\text{пл}} - P_{\text{з}} - P_{\text{к}} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{тж}}}{g} \right] \quad (13)$$

Где:

$$S = \pi D_{\text{э}}^2 - D_{\text{н.к.}}^2, \text{ м}^2$$

$$S_{\text{НКТ}} = \pi D_{\text{в.к.}}^2, \text{ м}^2$$

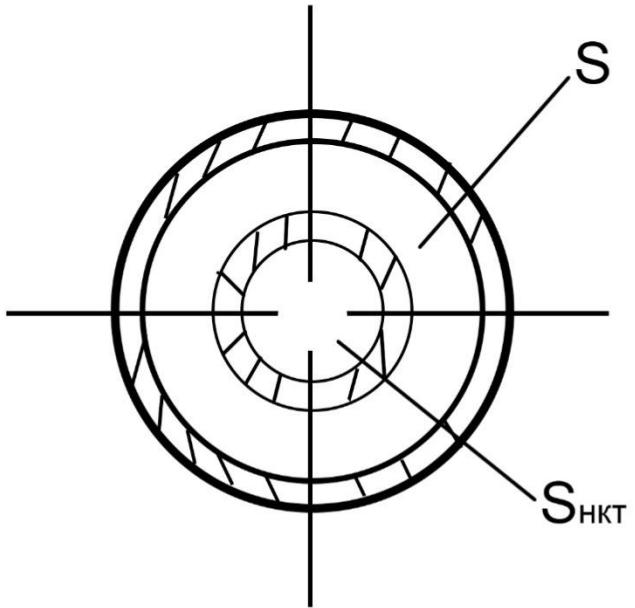


Тогда:

$$V_{лж} = \overbrace{S * H}^{(мт)-межтрубье} + \overbrace{S_{нкт} * h_{лж}}^{(нкт)-в НКТ}$$

S - площадь сечения межтрубья

$S_{нкт}$  - площадь канала НКТ



- Целесообразно использовать полученную формулу (13) для определения плотности легкой жидкости для вызова притока из пластов с аномально низким пластовым давлением – т.е. плотность ГЖС (пены):

$$\begin{aligned} \bullet \quad V_{\text{лж}} &= SH + S_{\text{НКТ}} \left[ \frac{\frac{P_{\text{пл}} - P_{z-\Delta k}}{g} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{т.ж.}}}{\rho_{\text{л.ж.}} - \rho_{\text{т.ж.}}} \right]; \\ \bullet \quad V_{\text{лж}} - SH &= S_{\text{НКТ}} \left[ \frac{\frac{P_{\text{пл}} - P_{z-\Delta k}}{g} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{т.ж.}}}{\rho_{\text{л.ж.}} - \rho_{\text{т.ж.}}} \right]; \quad \frac{\frac{P_{\text{пл}} - P_{z-\Delta k}}{g} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{т.ж.}}}{\rho_{\text{л.ж.}} - \rho_{\text{т.ж.}}} = \frac{V_{\text{лж}} - SH}{S_{\text{НКТ}}} \\ \bullet \quad (\rho_{\text{л.ж.}} - \rho_{\text{т.ж.}})(V_{\text{лж}} - SH) &= S_{\text{НКТ}} \left( \frac{\frac{P_{\text{пл}} - P_{z-\Delta k}}{g} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{т.ж.}}}{\rho_{\text{л.ж.}} - \rho_{\text{т.ж.}}} \right) \\ \bullet \quad \rho_{\text{л.ж.}} &= \frac{S_{\text{НКТ}} \left( \frac{P_{\text{пл}} - P_{z-\Delta k}}{g} - h_{\text{пл}} * \rho_{\text{т.ж.}} \right)}{V_{\text{лж}} - SH} + \rho_{\text{т.ж.}} \end{aligned}$$

• можем провести замену

•  $\rho_{\text{л.ж.}} = \rho_p$  - плотность бурого раствора

•  $\rho_{\text{л.ж.}} = \rho_p$  - плотность пены

• Для решения по этой формуле необходимо принять:

•  $V_{\text{лж}} = V$  – он не известен и какой объем пена займет внутри НКТ – неизвестно т.к. исходят из <sup>расчетной</sup> схемы она занимает часть высотой  $h_{\text{лж.}}$ , а если принять, что

$$\bullet \quad V_{\text{лж}} = SH + S_{\text{НКТ}} * H, \quad (15)$$

• т.е. пена занимается весь объем внутри НКТ и за колонной НКТ - межтрубном пространстве эксплуатационной колонны и НКТ (наружной поверхности) – как частный случай (1)

## Пример:

- С учетом изменений (см. выше) рассчитать величину плотности пены (ГЖС) при вызове притока из продуктивного пласта, с учетом того что:

- $V_{лж} = SH + S_{НКТ} * H$ , получим

$$S_{НКТ} \left( \frac{P_{пл} - P_{зп} - P_k}{g} - h_{пл} * \rho_p \right)$$

- $\rho_p = \frac{SH - S_{НКТ}H - SH}{S_{НКТ}H} + \rho_p ; \quad \rho_p = \frac{S_{НКТ} \left( \frac{P_{пл} - P_{зп} - P_k}{g} - h_{пл} * \rho_p \right)}{S_{НКТ}H} + \rho_p;$

- Тогда:  $\frac{P_{пл} - P_{зп} - P_k}{gH} - \frac{h_{пл} * \rho_p}{H} + \rho_p .$

(16)

- Для принятых решений получаем:

- $\rho_p = \frac{\frac{18 * 10^6 - 1,65 * 10^6 - 1,2 * 10^6}{9,81 * 2100} - \frac{2130 * 1120}{2100}}{2100} + 1120 = \frac{\frac{1,54 * 10^6}{9,81 * 2100} - \frac{2,4 * 10^6}{2100}}{2100} + 1120 =$

- $= \frac{1,54 * 10^6}{2,06 * 10^4} - 1,14 * 10^3 + 1120 = 0,74 * 10^2 - 1,14 * 10^3 + 1120 = 740 - 1140 - 1120 =$

- $= -400 + 1120 = 720 \text{ кг/м}^3.$

- По формуле (16) плотность пены реальная, т.к. примере на стр. 9-8 взята  $\rho_p = 500 \text{ кг/м}^3$ , и для условий задачи на стр.1-3 по формуле (16) взято исходно, что пена заполняет внутри НКТ до устья, т.е. плотность  $\rho_p$  увеличилась до  $720 \text{ кг/м}^3$ , т.к. тяжелая жидкость полностью из НКТ вытеснена.

