

**Практическая работа.
Разметка**

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ ВИДОВ РАБОТ

Разметочные инструменты / Виды работ	Чертилка	Измерительная линейка	Кернер	Разметочный штангенциркуль
Нанесение разметочных рисок				
Построение углов				
Разметка окружностей более 250 мм				
Нанесение окружностей и перенесение размеров				

Ответьте на вопросы

1. Из каких основных деталей состоит разметочный циркуль?
2. Какой угол заострения должен быть выдержан при заточке а) чертилки; б) кернера?
3. Почему зазор между подручником и кругом не должен превышать 3 мм?^{15, 18, 20 мм}
4. Для чего накернивают разметочные линии?
5. Какие приспособления необходимы для плоскостной разметки?
6. Какие бывают кернеры?
7. Для чего служит рейсмас?



8. С какой точностью проверяют плоскость разметочных плит? Укажите толщину щупа.

0,1- 0,2 мм; 0,01- 0,02 мм; 0,03- 0.06 мм; 0,3 - 0,6 мм; 0,2 - 0.4 мм

9. Из какого материала изготавливают чертилки?

Сталь У7, У8; Сталь У10, У12; Сталь 40Х; Сталь ХВГ;
Сталь Р18

10. Какого диаметра рекомендовано изготавливать кернер?

Любого диаметра; 5,7,9 мм; 8,10,12 мм; 12,15 мм;
15,18,20 мм



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗМЕТКИ

Заполнить пропущенные места

1. Подготовка к разметке	2. Окрашивание поверхностей Для окрашивания используют различные красители:	3. Приемы плоскостной разметки
1.1	2.1	3.1 Нанесение разметочных рисок
1.2	2.2	
1.3	2.3	
1.4	2.4	Риски проводят только один раз
1.5	2.5	3.2 Накернивание разметочных линий
1.6		
1.7		

