

Тема урока:

Сущность и значение влажно-тепловой обработки



*Разработала преподаватель
СП-4
ГБПОУ МО «Чеховский
техникум»*

Фронтальный опрос

1. Что такое влажно-тепловая обработка?

Под влажно-тепловой обработкой (ВТО) швейных изделий понимают специальную обработку деталей или изделия влагой, теплом и давлением с помощью специального оборудования.

2. Какая бывает влажно-тепловая обработка?

ВТО может производиться в процессе обработки изделий (внутрипроцессная) и при отделке готовой продукции (окончательная).

3. Какие процессы включает в себя ВТО?

ВТО включает в себя следующие процессы:

- ❖ утюжку,
- ❖ прессование
- ❖ отпаривание

Фронтальный опрос

Перечислить основное оборудование для ВТО.

К основному оборудованию и приспособлениям для ВТО относятся

- ❖ утюжильный стол с утюгом
- ❖ прессы
- ❖ паровоздушные манекены
- ❖ утюги и различные колодки.

Перечислить разновидности прессов.

Прессы в зависимости от способа нагрева установленных на них подушек делятся на **электрические, электропаровые и паровые**, а в зависимости от применяемого привода — **на электромеханические, гидравлические и пневматические**

Сущность и значение влажно-тепловой обработки

Назначение ВТО — придание требуемой формы деталям изделия, обработка различных швов, окончательная отделка изделий, а также склеивание деталей.

В процессе ВТО материал подвергается деформации, которая заключается в распрямлении, изгибании, растяжении и сжатия волокон.

Процесс ВТО подразделяется на три стадии:

- подготовка материала к формированию,
- формирование материала
- фиксация полученной формы.

На первой стадии процесса тепло и влага ослабляют действие межмолекулярных сил в волокнах.

На второй стадии удаляют влагу из материала и охлаждают его, что способствуют восстановлению связей между молекулами при новой конфигурации волокон

На третьей стадии процесса фиксируется форма, приданная материалу на второй стадии.

Под воздействием тепла материал может находиться в трех состояниях:

- **стеклообразном (упругом),**
- **высокопластическом**
- **вязкотекучем.**

В соответствии с этим принято различать три вида деформаций:

- **упругую,**
- **эластическую**
- **пластическую.**

ВТО изделий выполняется :

- утюжением
- прессованием
- пропариванием.

Утюжение — это способ, при котором гладящая поверхность перемещается по материалу и одновременно оказывает на него давление.

Прессование — способ, при котором материал сжимается между двумя горячими поверхностями без их перемещения.

Пропаривание — способ, при котором материал обрабатывается паром без воздействия горячей поверхности.