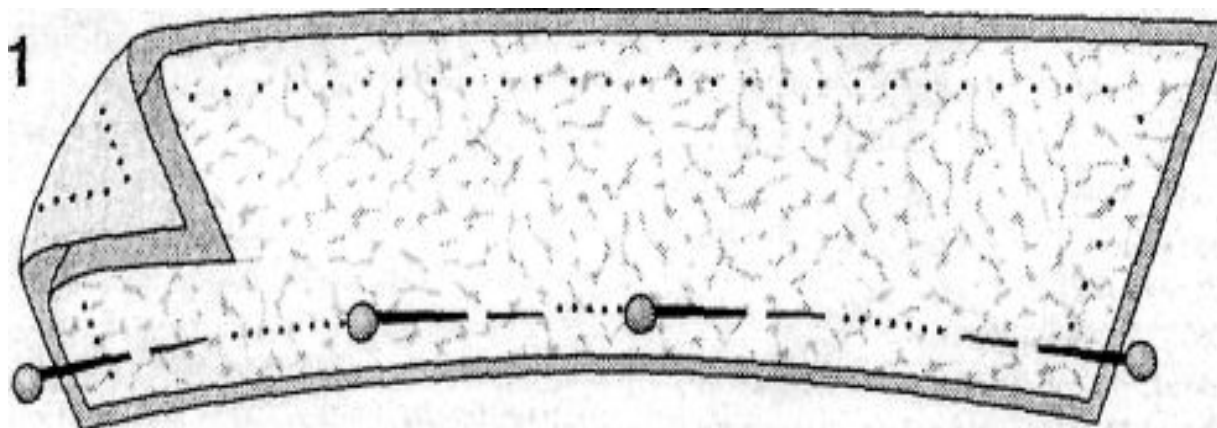


Типичная деталь изделий  
рубашечного покроя

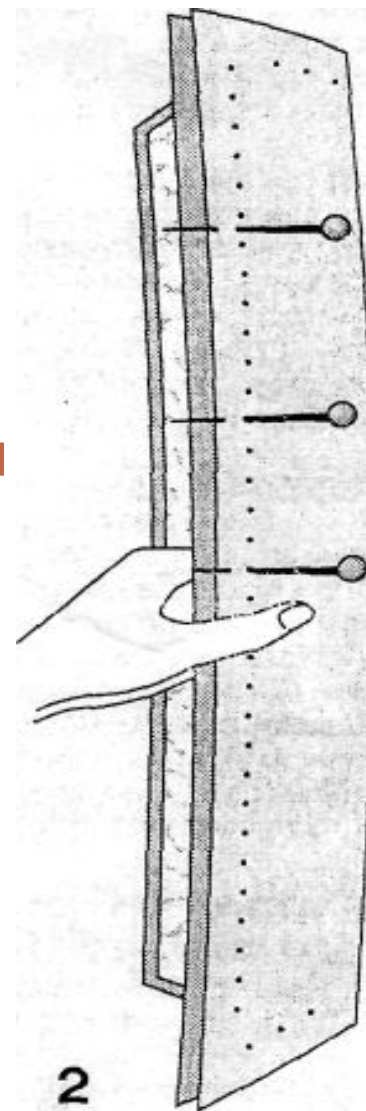
# Воротник с отрезной стойкой

## Воротник чисто вытачать:

Чтобы уголки готового воротника не задирались кверху верхний воротник должен быть чуть-чуть шире нижнего. Для этого сложить обе детали воротника лицевыми сторонами и сколоть размеченные линии шва втачивания воротника (1).

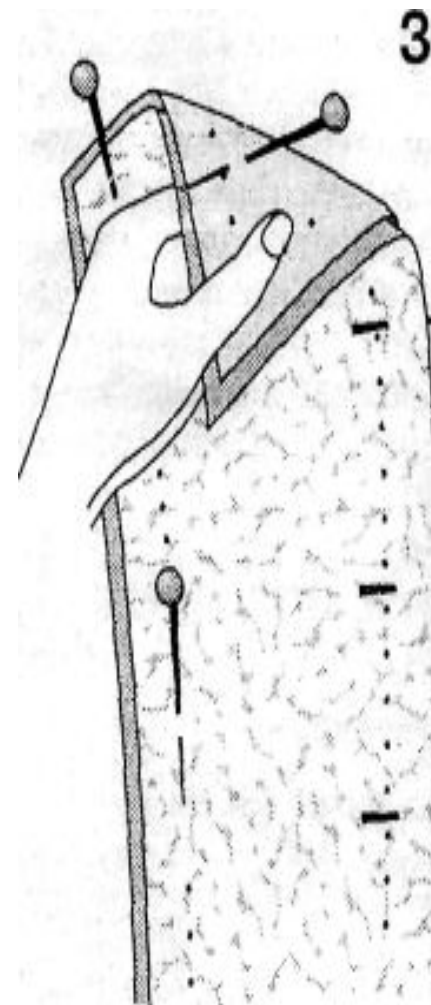


Нижний воротник, укрепленный прокладкой, перегнуть. Сколоть внешние срезы деталей воротника, не доходя по около 5 см до уголков и НЕ совмещая размеченные линии швов (2).

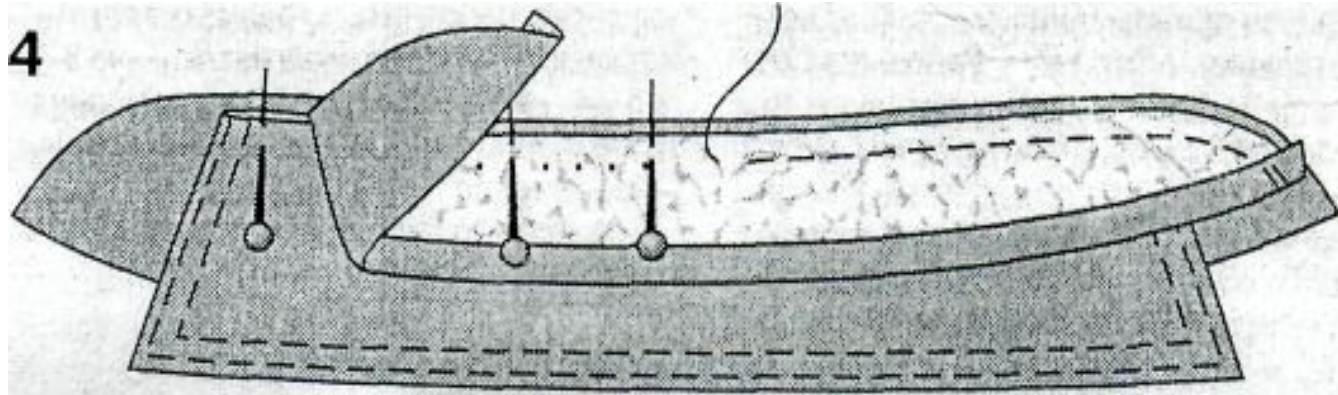


И перегнуть уголки воротника и сколоть оставшиеся открытыми срезы (3).

Стачать внешние срезы воротника со стороны нижнего воротника. Припуски швов срезать близко к строчке, на уголках — наискосок. Воротник вывернуть, края выметать, приутюжить и отстрочить в край и на расстоянии 0,75 см. Срезы горловины воротника сметать.



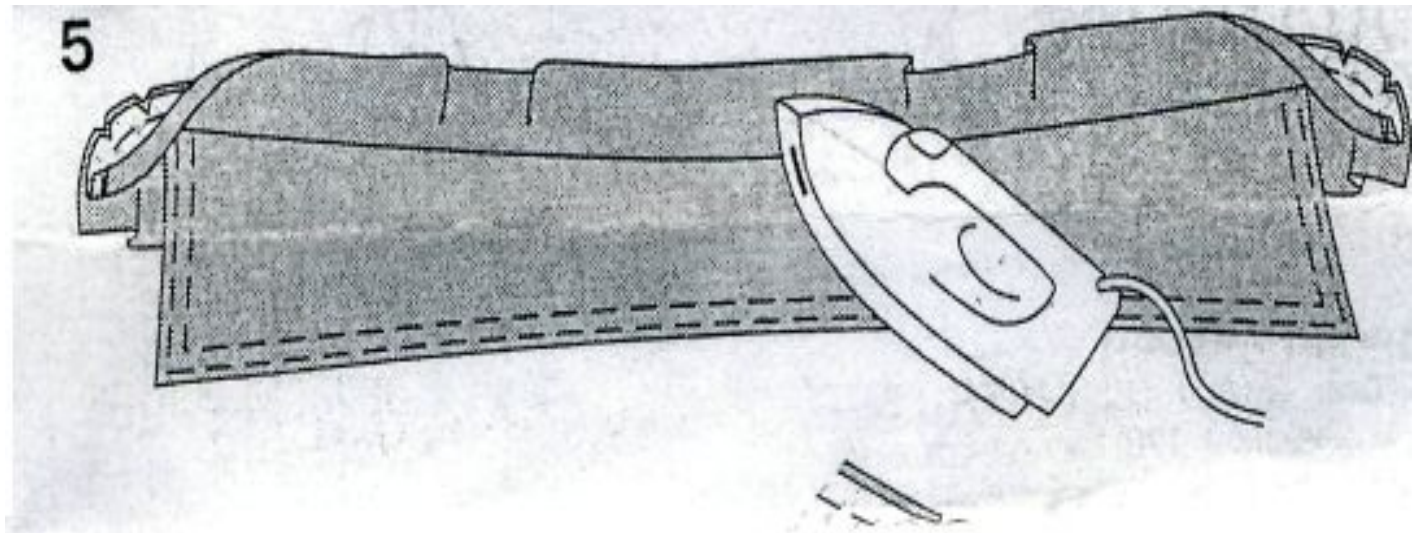
## Стойку воротника чисто вытачать, прихватывая воротник:



- Нижний воротник наложить лицевой стороной на лицевую сторону внешней детали стойки воротника от линии середины переда до линии середины переда и приколоть. На внутренней детали стойки воротника заутюжить на изнаночную сторону припуск по срезу горловины стойки. Эту деталь стойки наложить лицевой стороной на лицевую сторону верхнего воротника и приколоть к внешней детали стойки. Стачать передние и верхние срезы деталей стойки, прихватывая между верхними срезами стойки воротник. Припуски шва срезать близко к строчке. в местах скруглений — надсечь (4).

- Стойку воротника пока не выворачивать на лицевую сторону, а сначала отвернуть вверх внутреннюю деталь стойки над швом стачивания и приутюжить (5).

Только теперь стойку вывернуть и приутюжить.

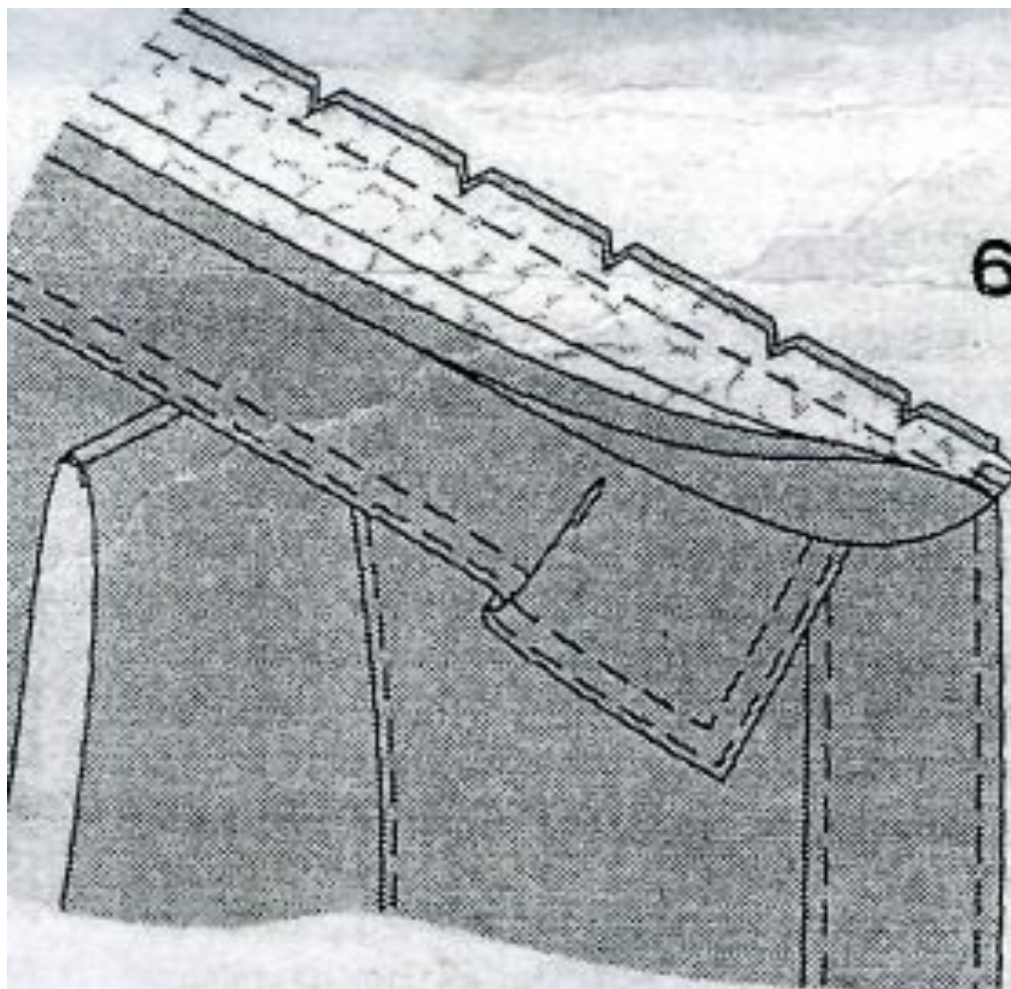


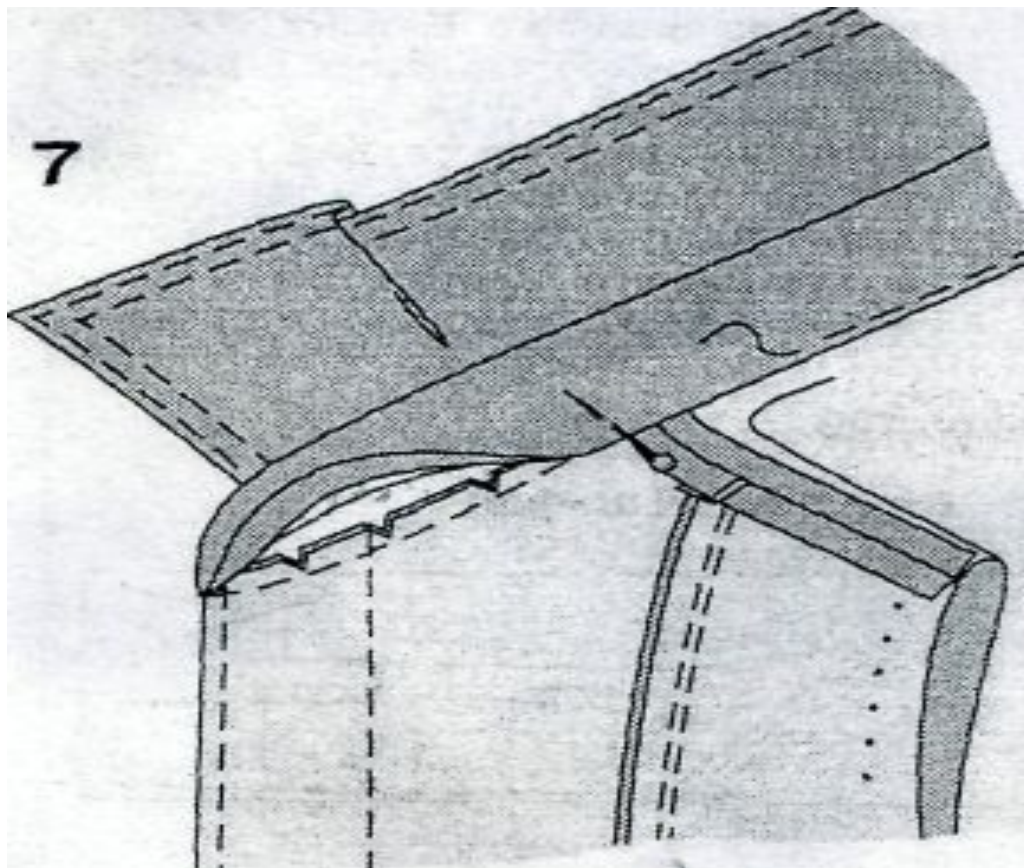


## Воротник со стойкой втачать в горловину:

Внешнюю деталь стойки сложить с изделием лицевыми сторонами, вколоть и втачать в горловину.

Припуски шва срезать близко к строчке, надсечь (6).





Припуски шва втачивания заутюжить на стойку. Внутреннюю деталь стойки приколоть над швом втачивания. С лицевой стороны изделия отстрочить стойку воротника по контуру в край, прихватывая внутреннюю деталь стойки вдоль шва втачивания (7).





Желаю успеха в работе  
мастер по Чернышова Т.Б.