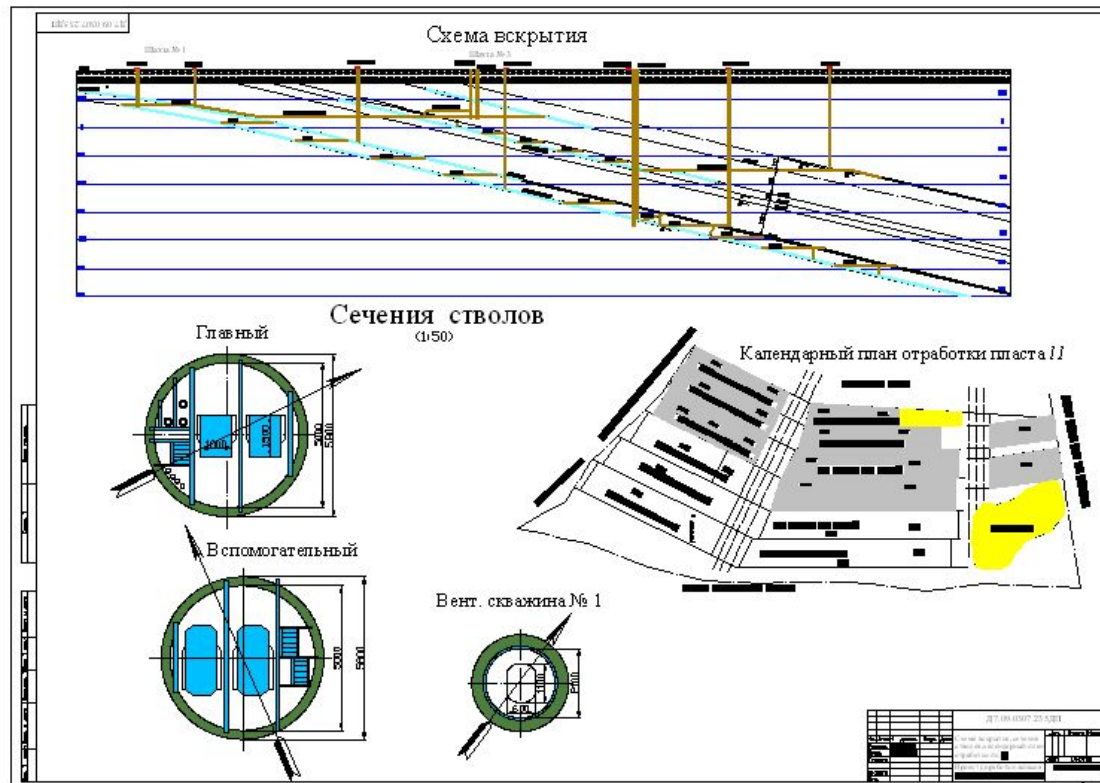


Дипломный проект
на тему « Проект обработки 17 южной лавы

Выполнил: Ст. Гр М-09с
Привознов С. А.

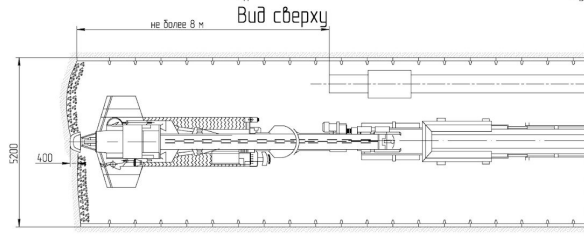
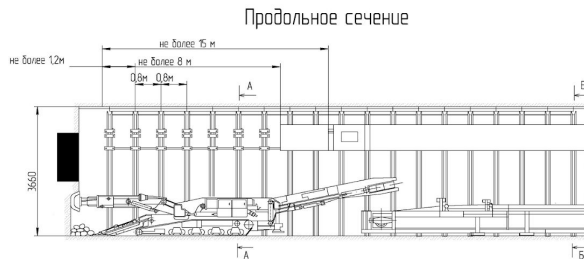
Схема вскрытия, сечения стволов, календарный план отработки пласта L1



Паспорт проведения 17 южного конвейерного штрека

Паспорт проведения 17 южного конвейерного штрека

График организации работ

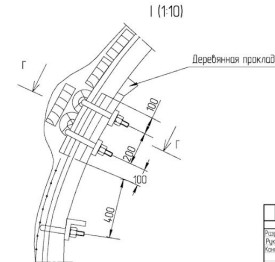
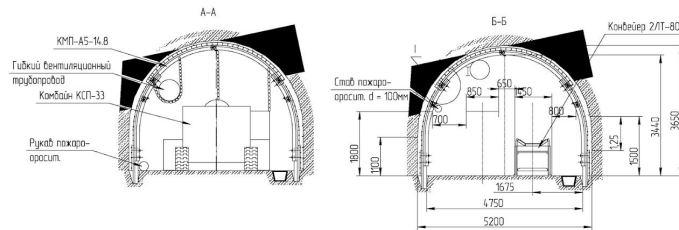
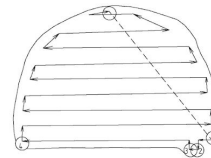


Рабочие процессы	Кол-во чел	Время час	2, 3, 4 смены						
			1	2	3	4	5	6	
Прим. смены	8	0 12							
Работа комбайна	6	1 43							
Обслуживание комбайна	24	4 40							
Крепление	2	1 15							
Крепление канавки	4	1 40							
Настилка рельсового пути	8	0 20							

Технико-экономические показатели

Показатели	ед. изм.	Кол-во
Суточная скорость проведения	м/сут	5,48
Месячная скорость проведения	м/мес	137
Явочный состав бригады	чел	24
Списочный состав бригады	чел	48
Комплексная норма выработки	м/чел. см	0,41
Производительность труда в смену	м/чел. см	0,45
Стоимость 1мл. Выработки	грн/м	2993
Стоимость всей выработки	тыс.грн.	374,1
Время проведения всей выработки	мес.	9,12

Схема работы комбайна



Формы	Материал	Примечание: обозначены в виде: Номер детали, материал, тип детали, количество	Кол-во	Примечание
Резьба	Сталь	Соборная машина с резьбой в резьбовой части	150	
Резьба	Сталь	Выработка детали в резьбовой части 1-3 "Металлообработка"		
Клей	Лак	Лак для обработки древесины		

Паспорт крепления и управления кровлей в очистном забое

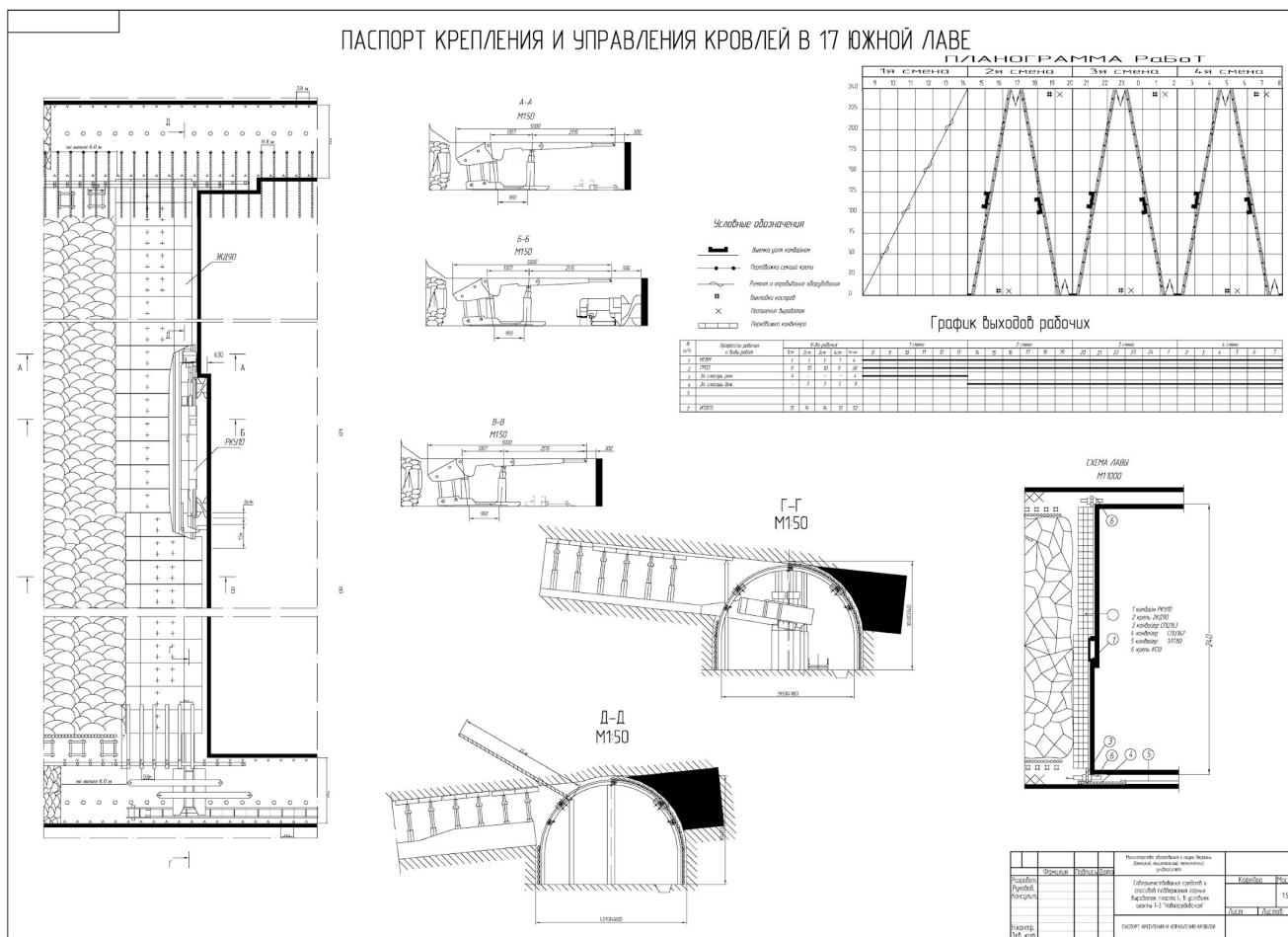
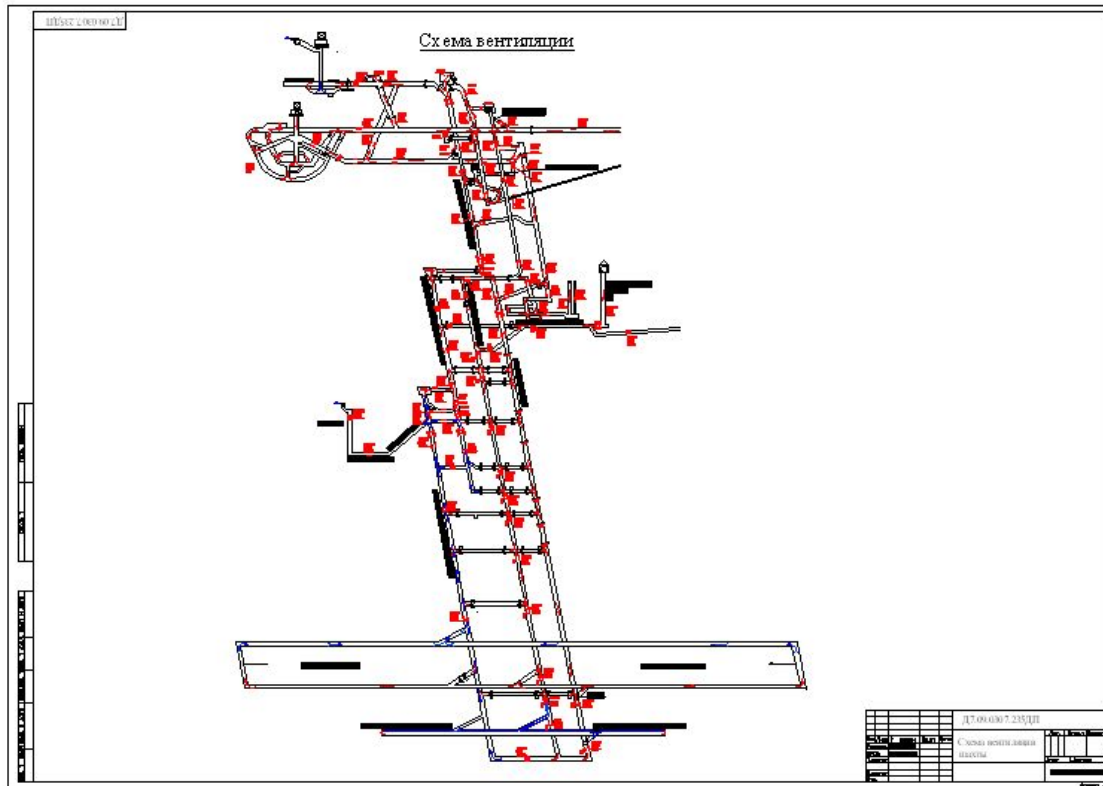


Схема проветривания



3. СПЕЦИАЛЬНЫЙ РАЗДЕЛ

Уравнивание опорной маркшейдерской сети шахты 1/3 «Новгородовская»

Схема подземной маркшейдерской опорной сети шахты №3,

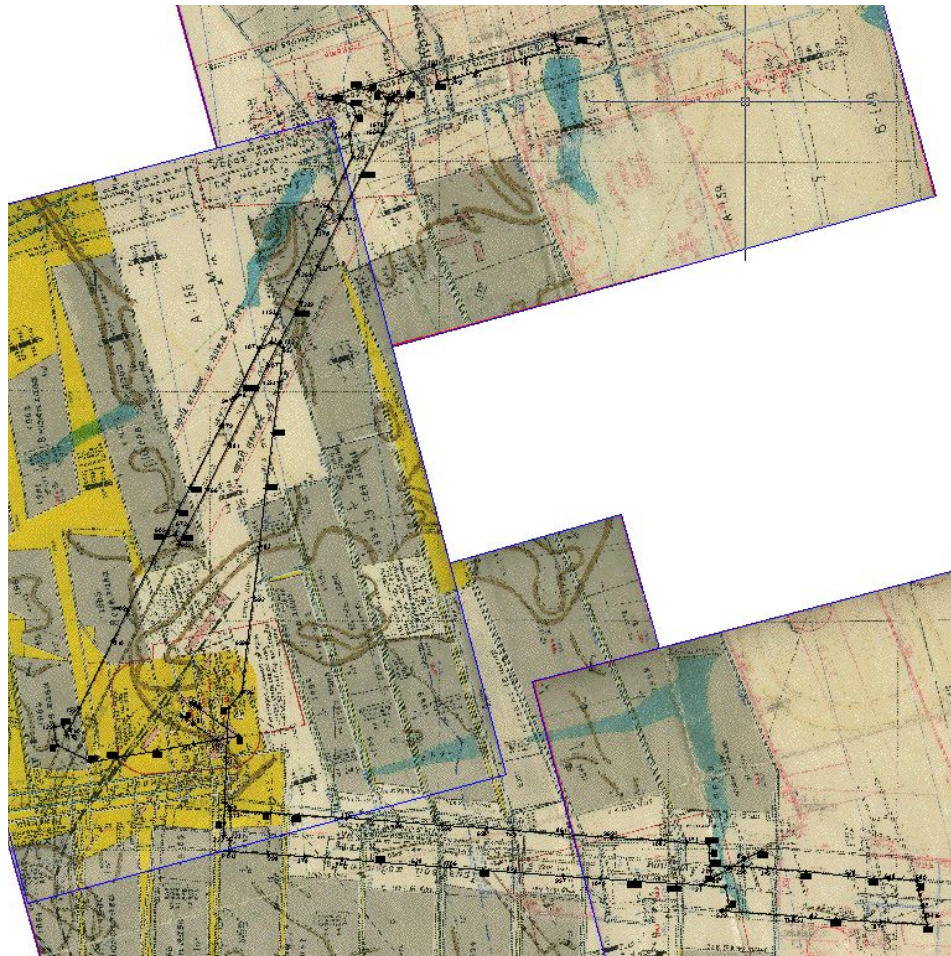


Схема секции №1 подземной маркшейдерской опорной сети

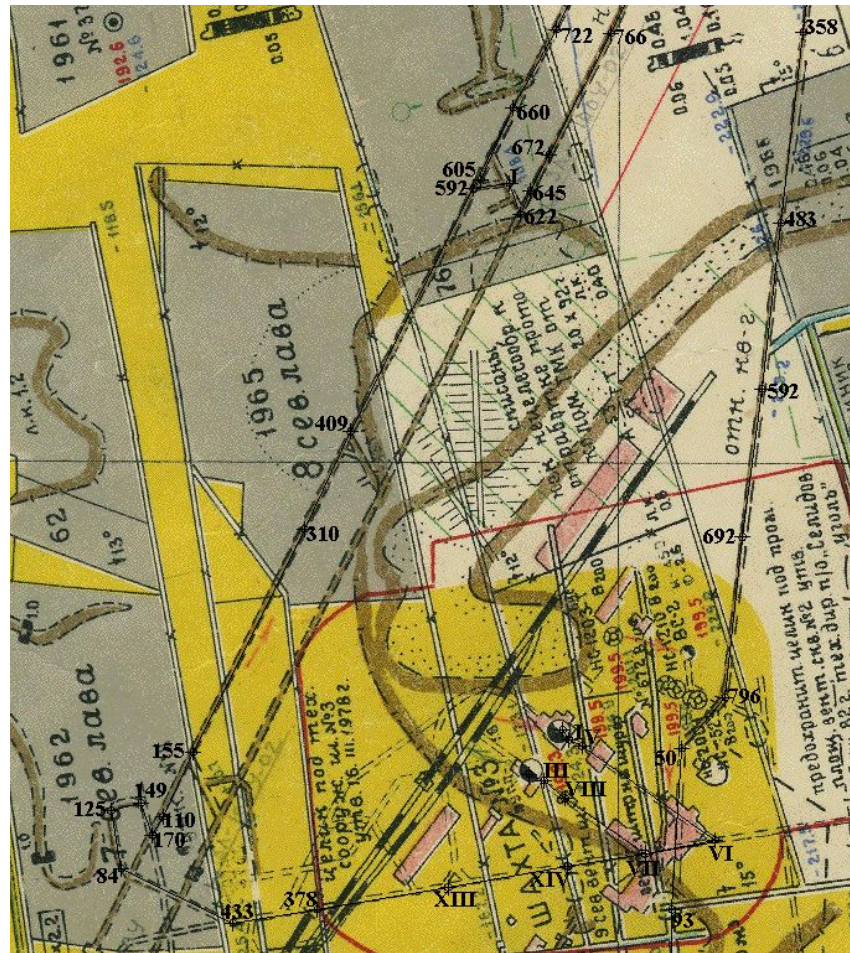


Схема секции №2 подземной маркшейдерской опорной сети

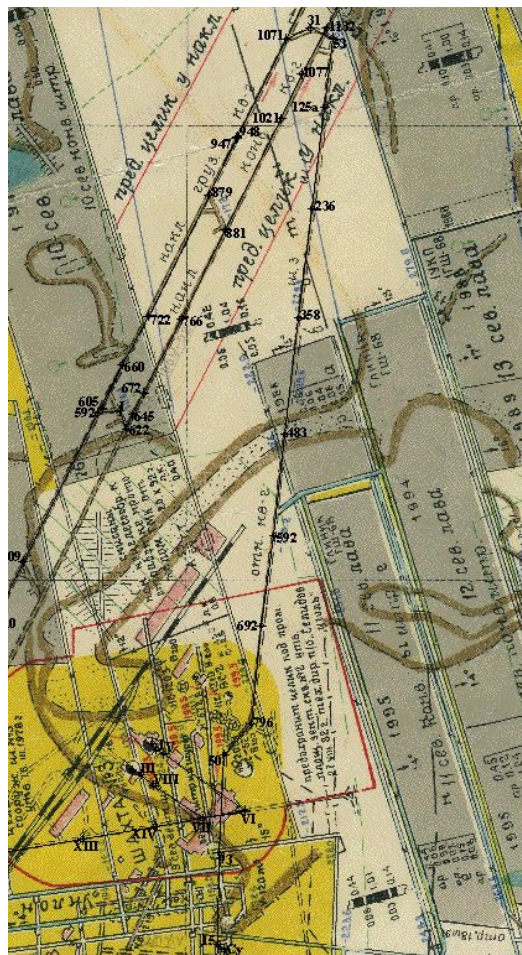


Схема секций №3 и №4 подземной маркшейдерской опорной сети

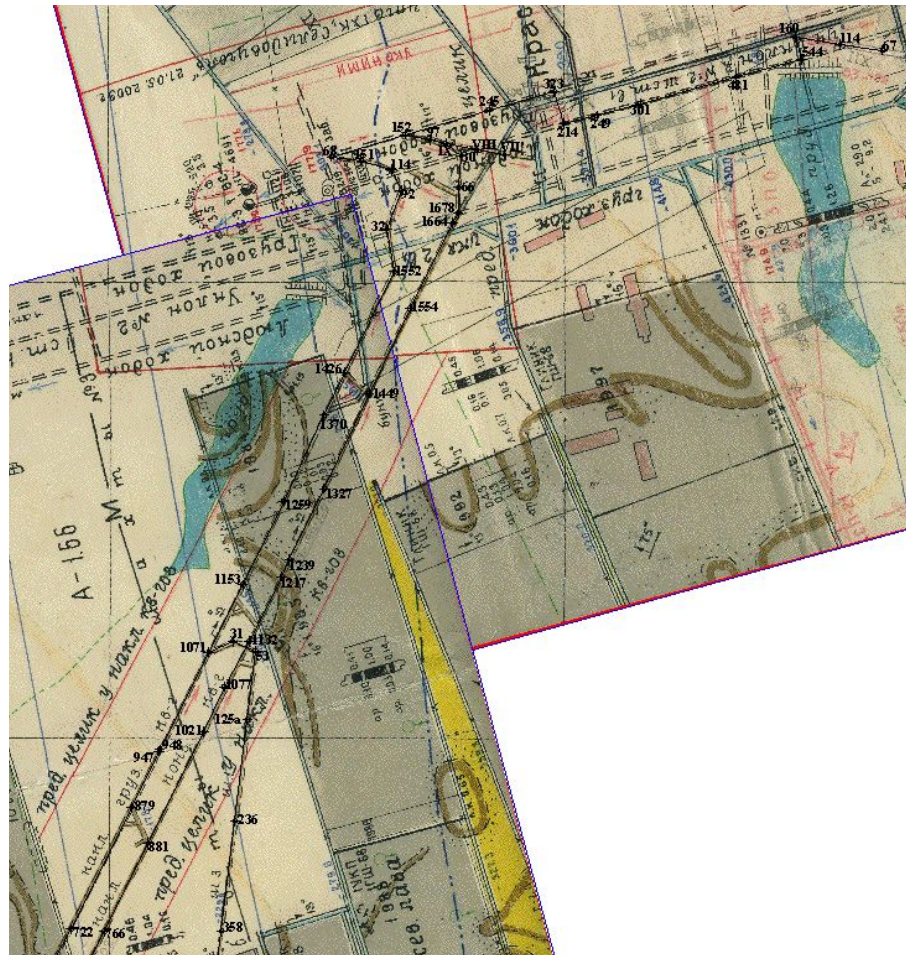


Рис. 3.1.6 – Схема секций №5 подземной маркшейдерской опорной сети

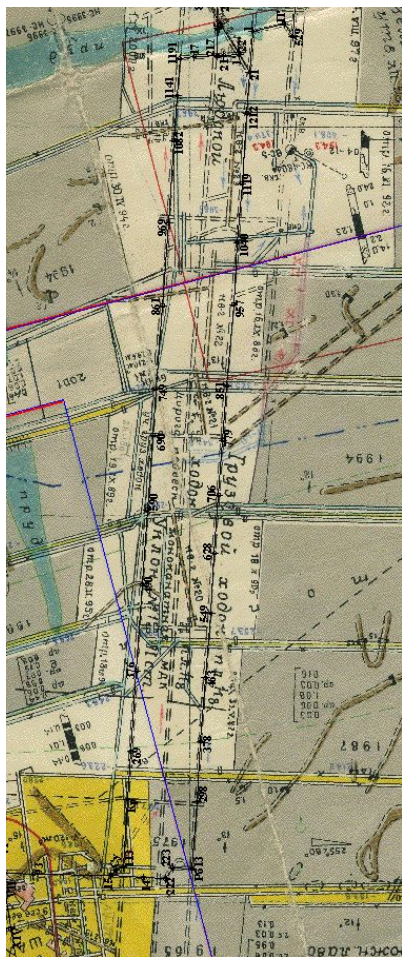


Схема секции №6 подземной маркшейдерской опорной сети

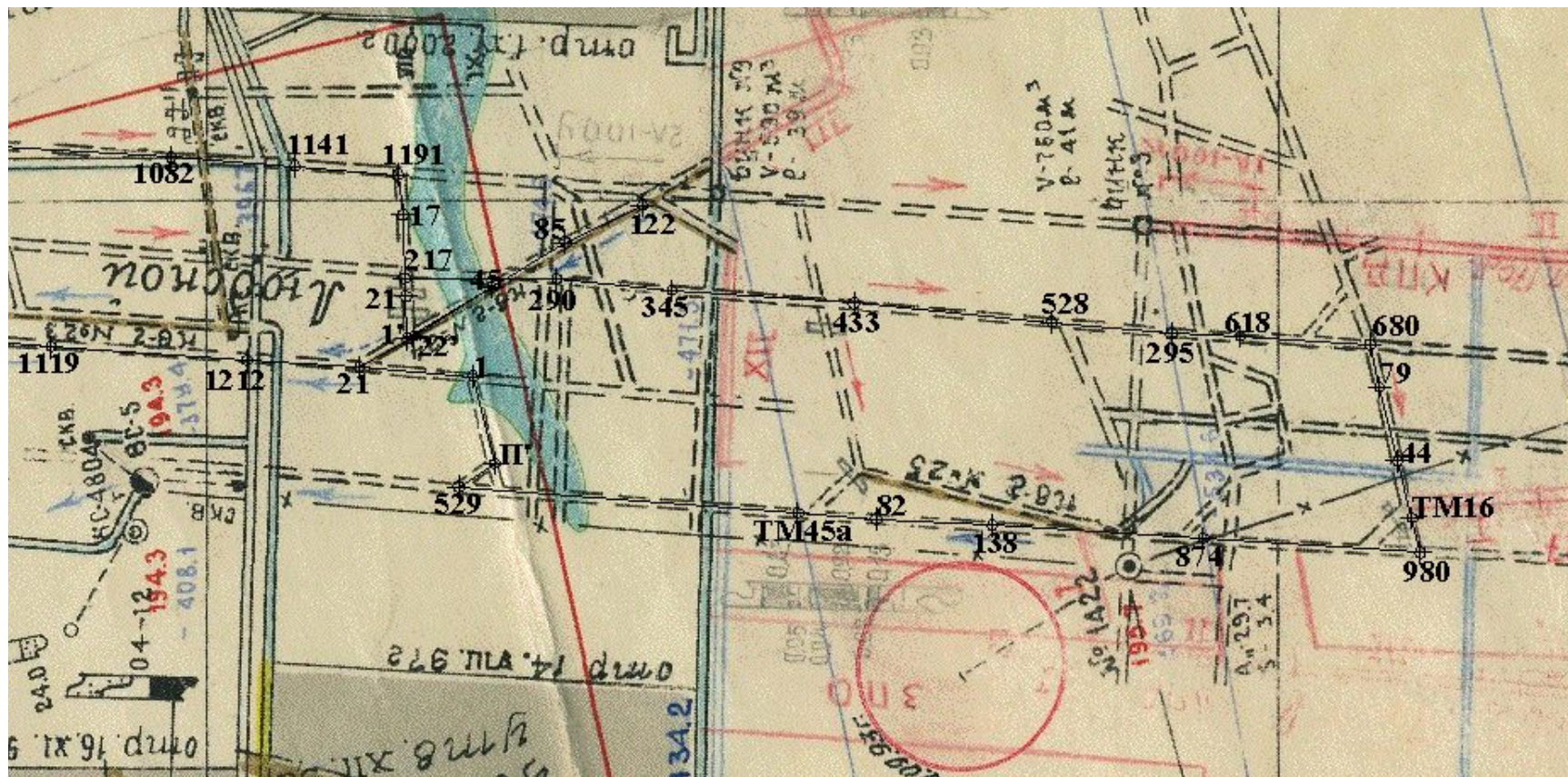


Таблица 3.3 – Результаты уравнивания системой «ТОПОГРАД»

	Секция №1	Секция №2	Секция №3	Секция №4	Секция №5	Секция №6
Угловая невязка в минутах	-1	-2.3	-2.8	.5	1.2	.1
Допустимая угловая невязка	5.6	6.6	5.9	6.6	4.7	4.6
Невязка по X-ам в метрах	.049	-.317	-.069	-.149	.030	.061
Невязка по Y-ам в метрах	.064	-.067	.304	-.148	.278	.028
Длина хода в метрах	2107.459	2494.285	3002.602	2784.615	1128.692	1171.239
Линейная невязка в метрах	.081	.324	.312	.210	.280	.067
Относительная невязка	1:26125	1:7693	1:9621	1:13263	1:4035	1:17431