

Компания JPT-Industria Oy

Финская компания работает под названием JPT-Industria Oy с 2007 года.

Ключевой персонал от компании JPT-Industria Oy имеет более 30-летний опыт работы в промышленном производстве, в строительстве оборудования и техники по изготовлению корма.

Оборот компании в год примерно 10-12 млн. евро.

Производство и главный офис компании JPT-Industria Oy находится в Финляндии в городе Илмайоки. Представители компании работают в России и Швеции.

На данный момент персонал компании насчитывает около 120 человек.

Проекты по строительству заводов осуществлены в Финляндии, в Швеции, в Норвегии, в России, в Польше и Африке.

JPT-Industria Oy предлагает решения для производства кормов для бройлеров, свиней, крупного рогатого скота и для рыб.

Ассортимент компании включает готовые модульные комбикормовые заводы различных объемов производительности от 2,5 до 40 тонн в час рассыпного и гранулированного корма, которыми могут оснащаться объекты от ферм до промышленных производств.



Транспортировка завода FaMix50



Завод FaMix50 реализованный проект в Польше



Компания предлагает сельскохозяйственным предприятиям и фермерским хозяйствам **две модели модульных мини-заводов: FaMix25 и FaMix50** по производству сбалансированных комбикормов, производительность 2,5 и 5 тонн в час.

Обе модели разработаны и собраны в Финляндии, лучшими финскими экспертами и оборудованы высококачественным оборудованием, на основе проверенных и испытанных для промышленного использования технологических решений.

Преимущества модульных комбикормовых мини-заводов FaMix50 и FaMix25

- FaMix состоит из двух стандартных модулей и оснащен необходимым оборудованием.
- Корпус FaMix обладает теплоизоляцией и защитой от неблагоприятных погодных условий
- Возможность установки на небольшой площадке и не требует помещения
- Возможность производства, как рассыпного, так и гранулированного комбикорма
- Восполнение недостатка питательных и биологически активных веществ в основном рационе
- Быстрая доставка животным свежих кормов
- Изготовление кормов по требуемой рецептуре
- Снижение стоимости кормов путем использования собственного сырья и местных его источников
- Экологически чистый метод производства кормов благодаря вводу зерна собственного или местного производства
- Высокие энергоэффективность, практичность, надежность и гигиена
- Использование сразу после быстрого монтажа на объекте
- Минимальная затрата рабочей силы



Модульный комбикормовой завод FaMix50

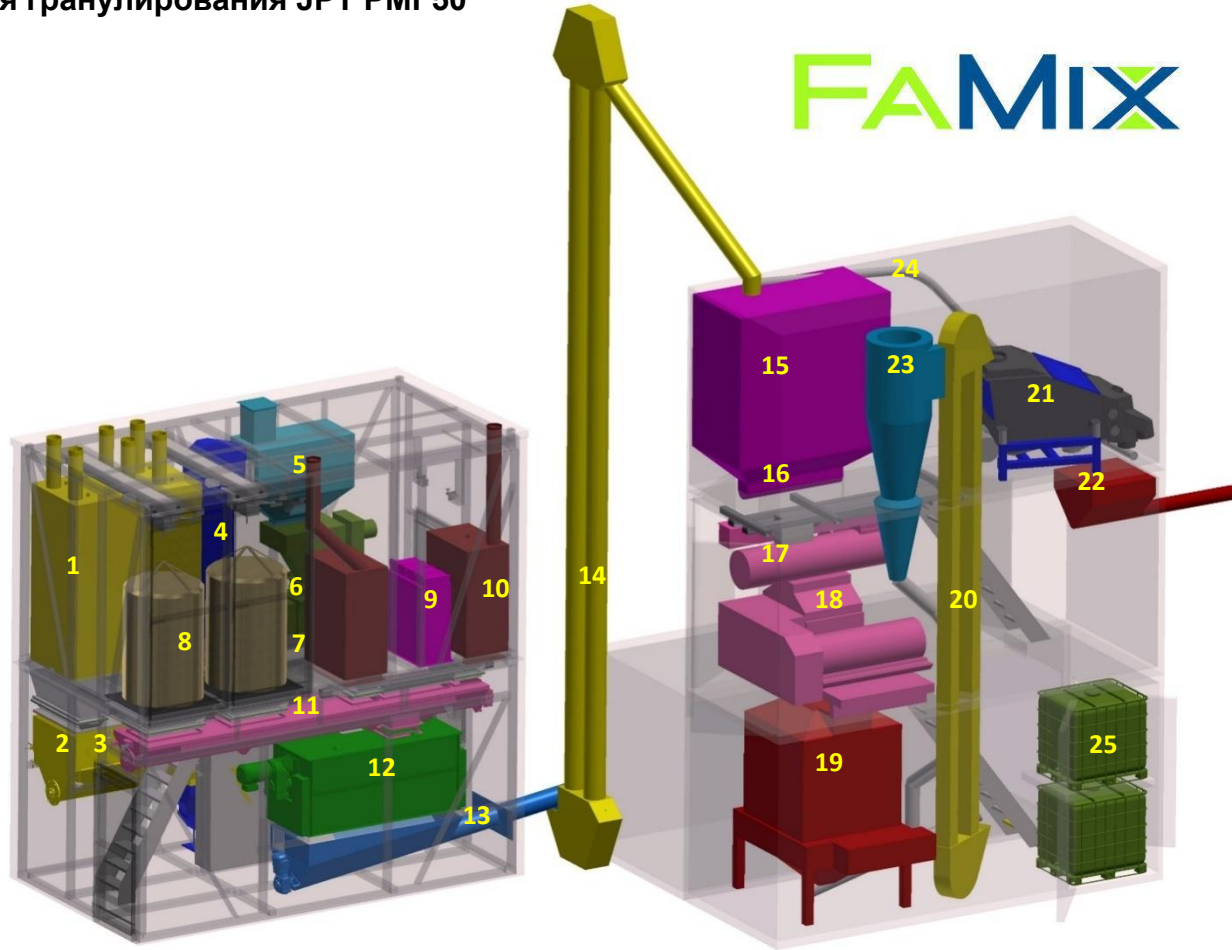


Завод FaMix50 реализованный проект в Дагестане

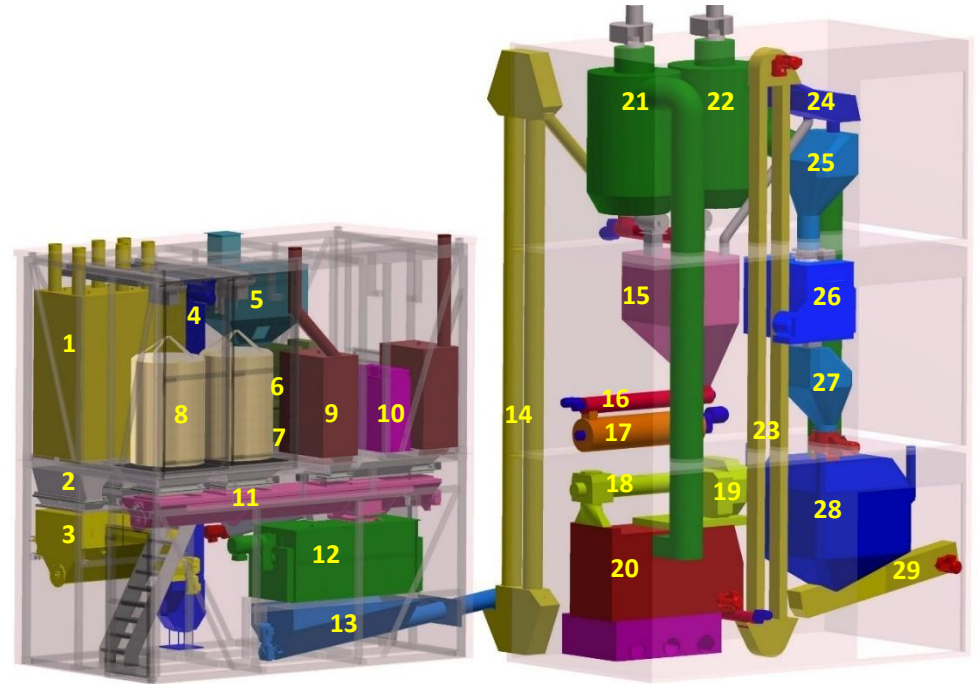


Модульный комбикормовый мини-завод FaMix50 Модульная линия гранулирования JPT PMF50

- 1 Бункера для сырья 6 штук X 1 м³
- 2 Дозирующие весы JPT DW500 1000Л/500кг
- 3 Винтовой конвейер для элеватора
- 4 Нория для измельчения
- 5 Передний бункер для накопителя 400Л
- 6 Накопитель JPT GF 10
- 7 измельчитель тультикракер AC 200
- 8 Блок мягких контейнеров до 4 штук
- 9 Блок мелких компонентов до 3 штук
- 10 Блок Дополнительные компоненты до 2 штук
- 11 Взвешивающий винтовой конвейер
- 12 Смеситель 1000Л (RIBBON MIXER)
- 13 Винтовой конвейер готовой продукции
- 14 Нория до линии гранулирования JPT PFM 50
- 15 Передний бак 3 м³
- 16 Винт дозирования JPTSCD250
- 17 Кондиционер JPT FTC500
- 18 Гранулятор JPT FPM450
- 19 Охладитель VK 14X14 RS
- 20 Нория JPT EC100
- 21 Сито PZB 16,3
- 22 Винтовой конвейер готовой продукции
- 23 Циклон и вентилятор
- 24 Спиральный шнек обратно в процесс
- 25 Два места для IBC контейнеров жидкостей



- 1 Наддозаторные бункера для сырья от 2 до 6 штук X 1 м³
- 2 Весы JPT DW500 1000Л/500кг
- 3 Винтовой конвейер для элеватора
- 4 Нория для переднего бункера, измельчение
- 5 Бункер для накопителя 400Л
- 6 Накопитель JPT GF 10 с удалением металла и камней
- 7 Измельчитель мультикракер AC 200 или дробилка
- 8 Блок мягких контейнеров от 1 до 4 штук
- 9 Блок мелких компонентов от 1 до 3 штук
- 10 Блок Дополнительные компоненты от 1 до 2 штук
- 11 Взвешивающий винтовой конвейер 200кг
- 12 Смеситель 1000Л (RIBBON MIXER)
- 13 Винтовой конвейер готовой продукции
- 14 Нория до линии экструдирования
- 15 Оперативный бункер экструдера
- 16 Дозирующий винт
- 17 Кондиционер
- 18 Дозирование воды и пара
- 19 Экструдер
- 20 Сушилка гранул
- 21 Циклон, вентилятор и поворотный клапан для сушилки
- 22 Циклон, вентилятор и поворотный клапан для охладителя
- 23 Нория
- 24 Просеиватель гранул
- 25 Оперативный бункер вакуумного напыления
- 26 Вакуумное напыление
- 27 Оперативный бункер с вращающимся клапаном для охладителя
- 28 Охладитель гранул
- 29 Винтовой конвейер готовой продукции



Большие модульные комбикормовые заводы

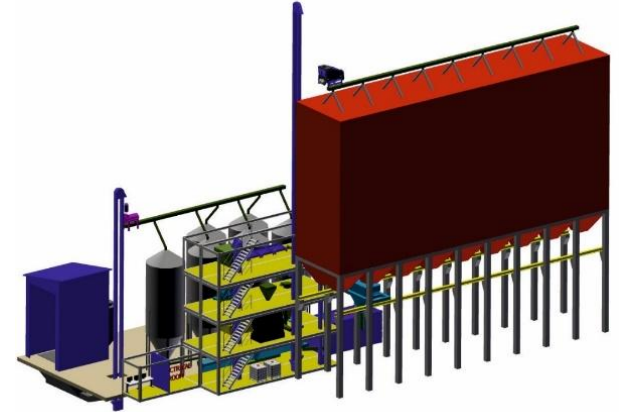
Модульные комбикормовые заводы в производстве от 10 до 40 тонн в час рассыпного и гранулированного корма предназначена для крупных сельскохозяйственных ферм, и производственных предприятий.

Рабочий модульный процесс завода полностью планируется и осуществляется на производстве компании JPT-Industria Oy в Финляндии.

Высокий уровень автоматизации дает возможность безопасного и легкого управления заводом.

Благодаря модульной конструкции JPT- Industria Oy не требуется строительства отдельного помещения для процесса изготовления корма, что позволяет значительно сократить время запуска оборудования. Все машины и оборудование уже установлены в модулях, которые обшиты теплоизолированными сэндвич панелями.

Каждый модульный завод планируется и строится «подключ».



Завод Koskenkorva производительностью 40 тонн в час реализованный проект в Финляндии



Преимущества сборки модулей и оборудования на производстве.

- Параллельное строительство объекта и модулей с оборудованием, снижает задержки этапов работы на объекте.
- Все машины и оборудование устанавливается в модули на производстве.
- Все электричество и автоматизация устанавливается в модули на производстве.
- Сборка модулей в помещении производства, не приводит к атмосферной коррозии машин и оборудования.
- Высокий уровень гигиены из-за стабильных условий во время сборки модулей на производстве.
- Каждый модуль проверяется и тщательно защищается перед транспортировкой на объект.
- Модули стандартных размеров: высота - 3500 мм, ширина - 3200 мм длина - 12000 мм. Один этаж завода помещается в одну фуру.
- Сборка и ввод в эксплуатацию проверяется в 3D виртуальном пространстве по размеру 1/1. Шеф-монтажник и строители совместно проверяют каждый строительный этап, перед вводом в эксплуатацию.
- Предотвращение рисков и ошибок на объекте во время ввода в эксплуатацию.



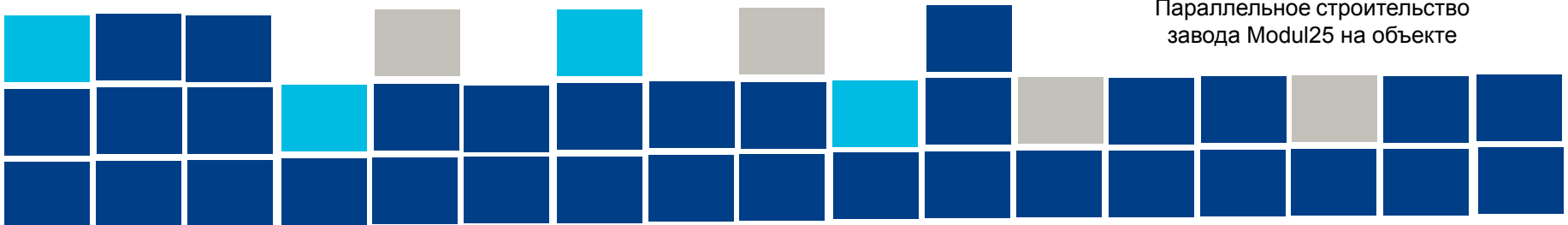
Строительство модулей завода Modul25



Готовые модули завода Modul25



Параллельное строительство завода Modul25 на объекте



Преимущества приобретения модульного завода

- Быстрая поставка «под ключ»
- Уменьшение рисков при установке машин и оборудования
- Строительство объектов без задержек
- Быстрое введение в эксплуатацию
- Меньше агрегатов для технического обслуживания
- Снижение расходов на обслуживание
- Низкое энергопотребление
- Минимальные потребности в персонале
- Возможность быстрого расширения производства
- В короткие сроки поступления дохода после инвестиций



Строительство завода Agrox в Финляндии



Завод Satarehu производительностью 25 тонн в час реализованный проект в Финляндии



