

Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования «Казанский национальный исследовательский технический
университет им. А.Н.Туполева - КАИ»
Зеленодольский институт машиностроения и информационных технологий
(филиал)

Среднее профессиональное образование

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПОВЕРХНОСТИ Г ДЕТАЛИ «ВАЛ»
ПО РАЗМЕРУ 33,3 ММ.**

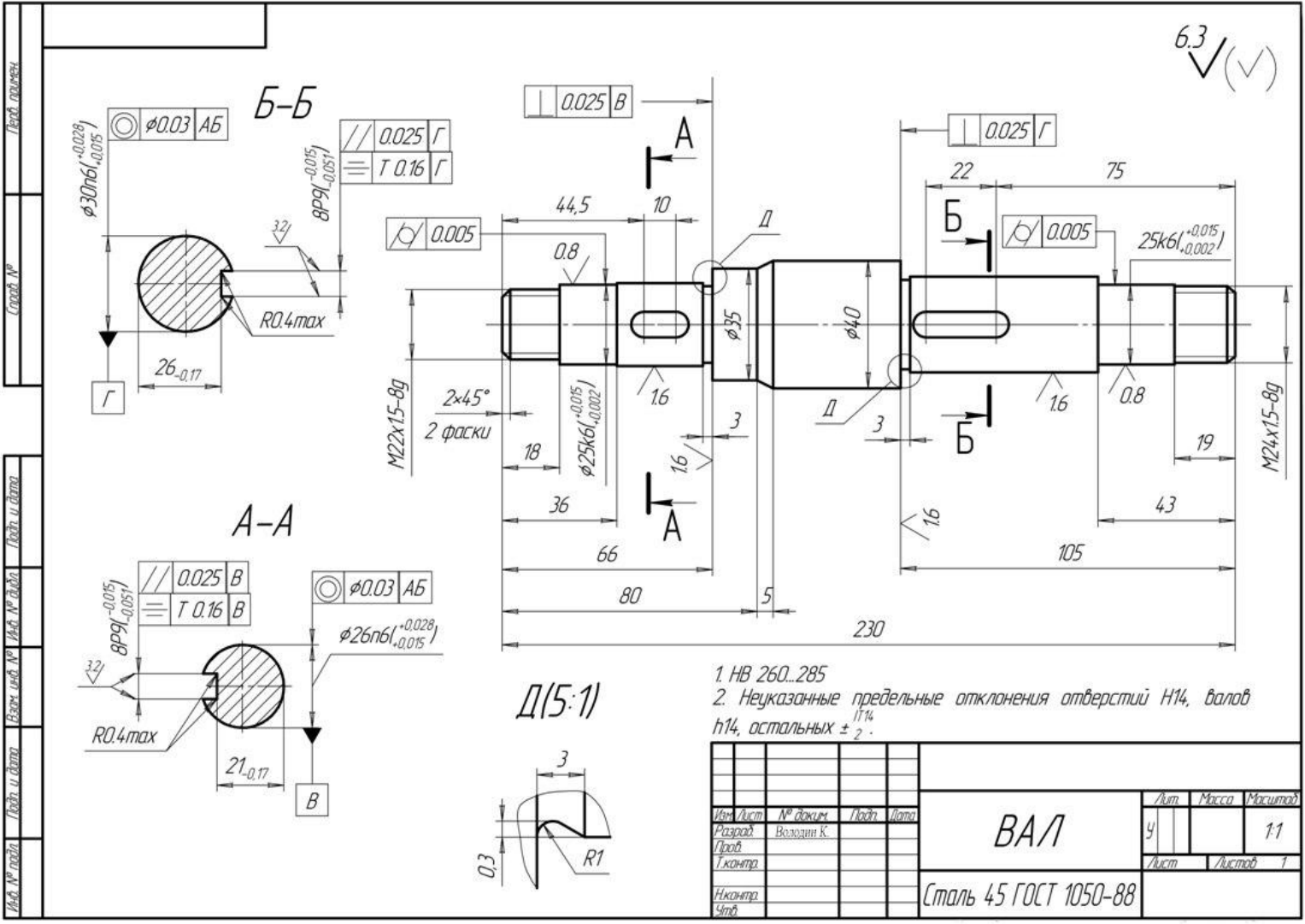
Курсовая работа
Специальность 15.02.08 "Технология машиностроения"

Автор: Володин К.Д.
студент группы 31391/2
Руководитель: Мотрушенко В.Н.

Зеленодольск 2016

Чертеж детали “Вал”.

6.3 (✓)



1. НВ 260...285
2. Неуказанные предельные отклонения отверстий Н14, валов н14, остальных ± 2 .

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Володин К.			11		
Проб.							
Технпр.							
Исполн.							
Чтб							
ВАЛ							
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							

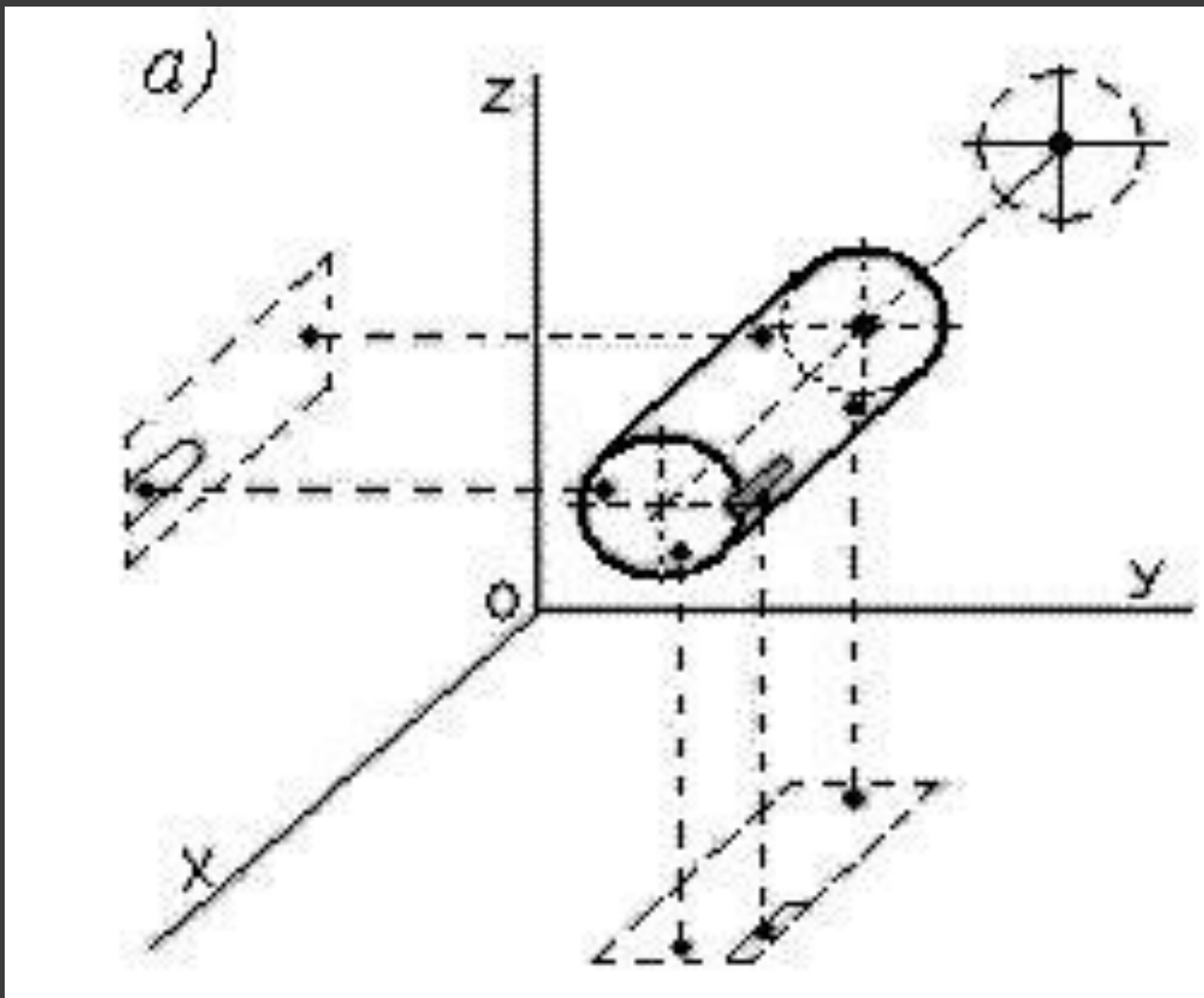
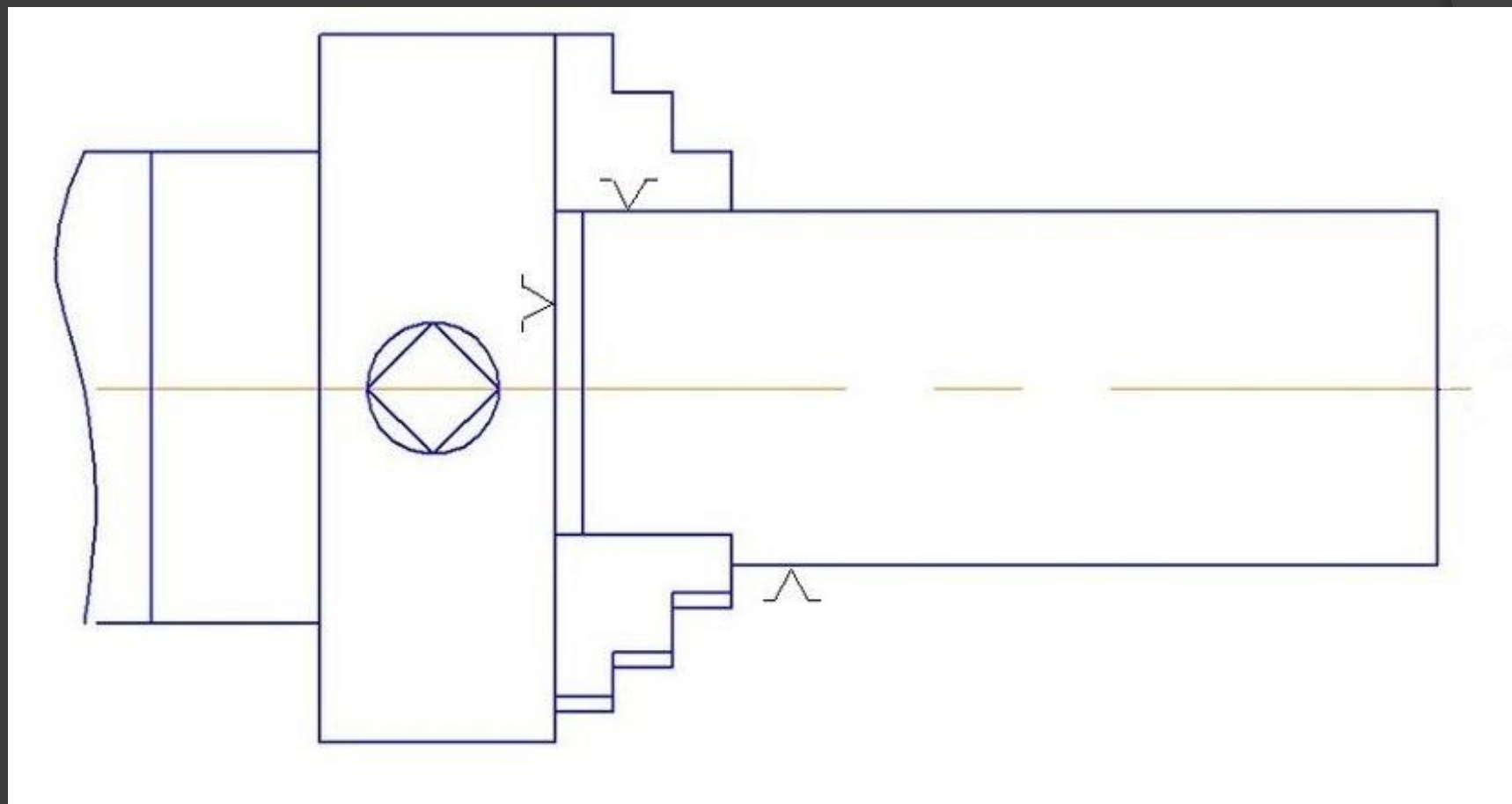


Схема базирования вала по шести степеням свободы.

Схема базирования заготовки в патроне.



Приспособление для закрепления заготовки на станке.

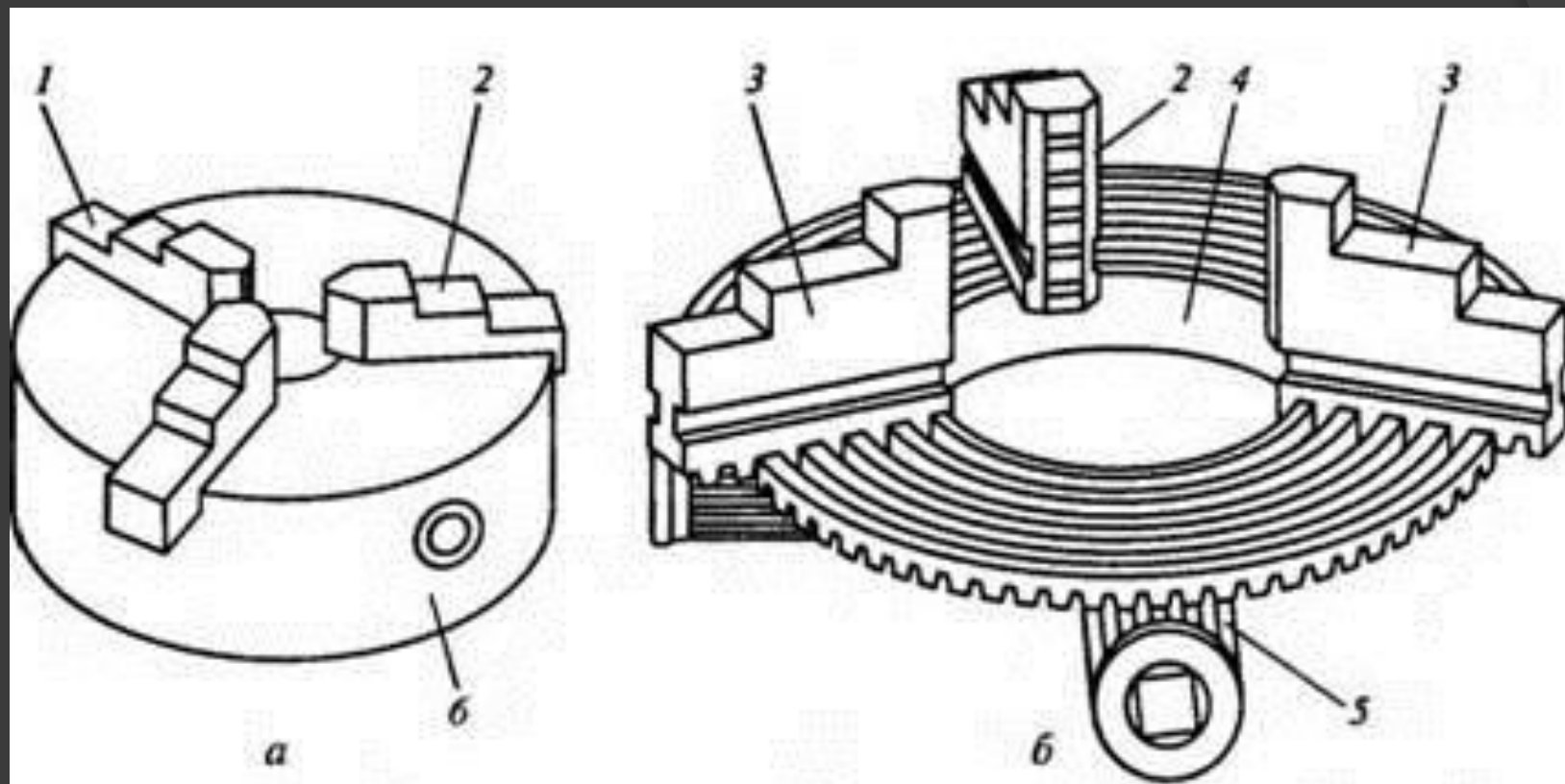


Рис. 6.2. Самоцентрирующийся трехкулачковый патрон:
а – общий вид; б – устройство; 1, 2, 3 – кулачки; 4 – диск; 5 – зубчатое коническое колесо;
6 – корпус



Токарно-винторезный станок 16К20.