

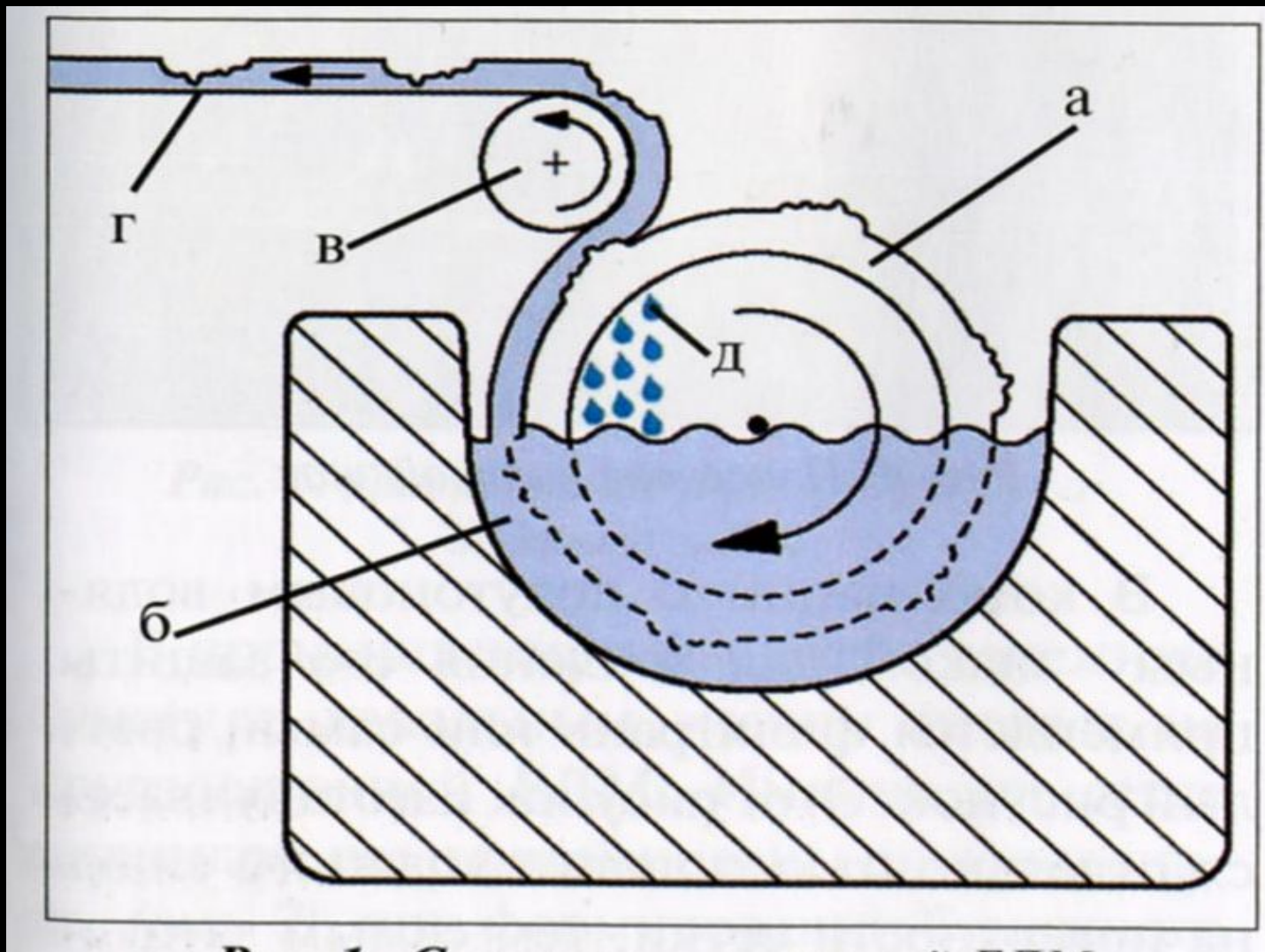
# Производство банкнотной Бумаги

- **Бумага** - тонкий листовой материал, состоящий в основном из переплетенных и скрепленных между собой силами физико – химического взаимодействия растительных волокон.

## Производственные процессы изготовления бумаги:

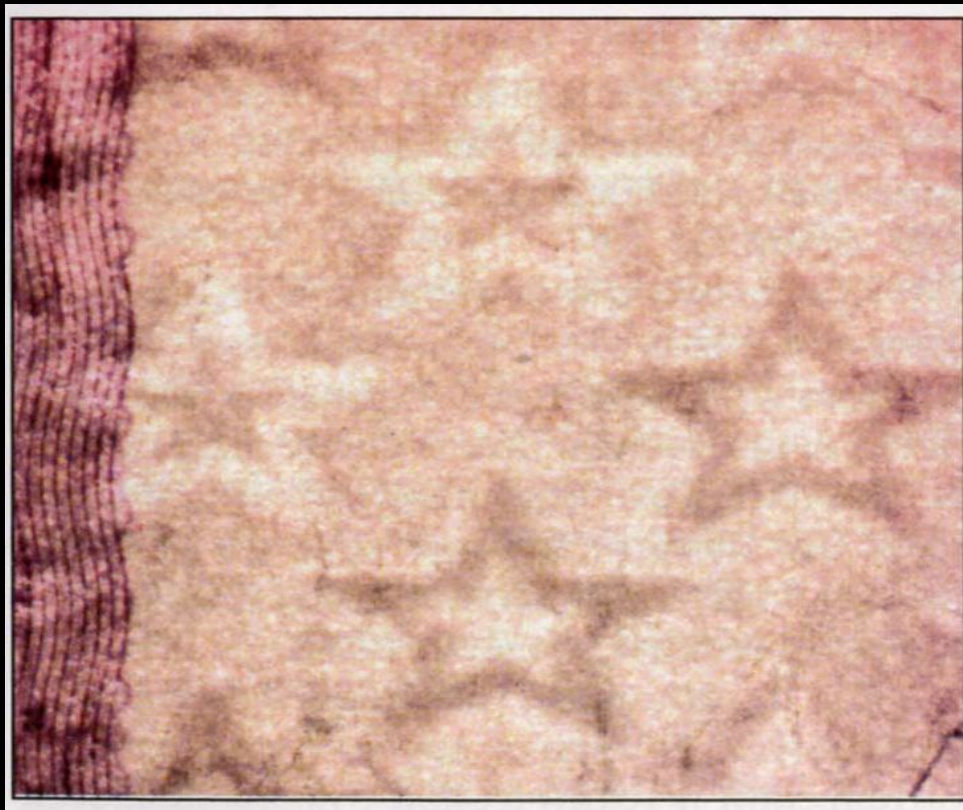
1. Отбелка полуфабрикатов
2. Приготовление бумажной массы
3. Размол
4. Проклейка
5. Подцветка и окраска
6. Отлив бумаги

# Отлив бумаги



# Водяные знаки

## 1. Общий водяной знак



## 2. Локальный водяной знак



# Способы имитации ВД

1. Воспроизведение ВД белыми веществами  
(красками)



2. Пропитка маслоподобными веществами

3. Давлением ( теснением)



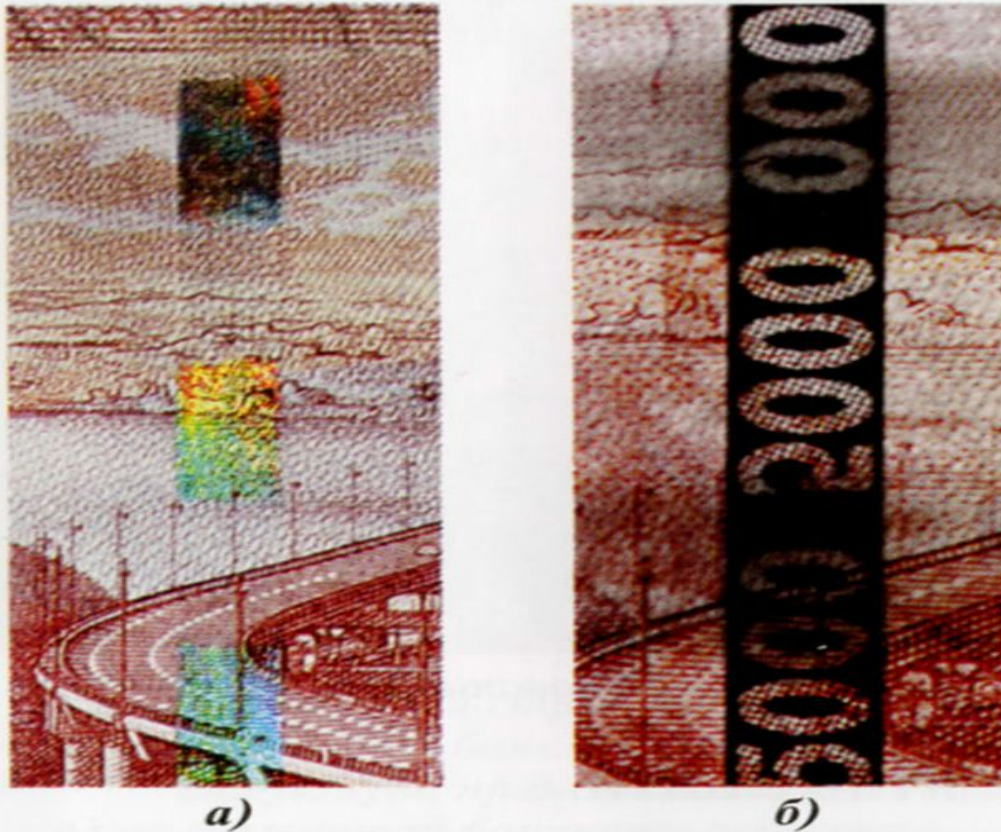
*Рис. 11. Надпечатка водяного знака  
на одной из сторон однослойной банкноты*



*Рис. 12. Имитация водяного знака на внутренней стороне второго слоя*

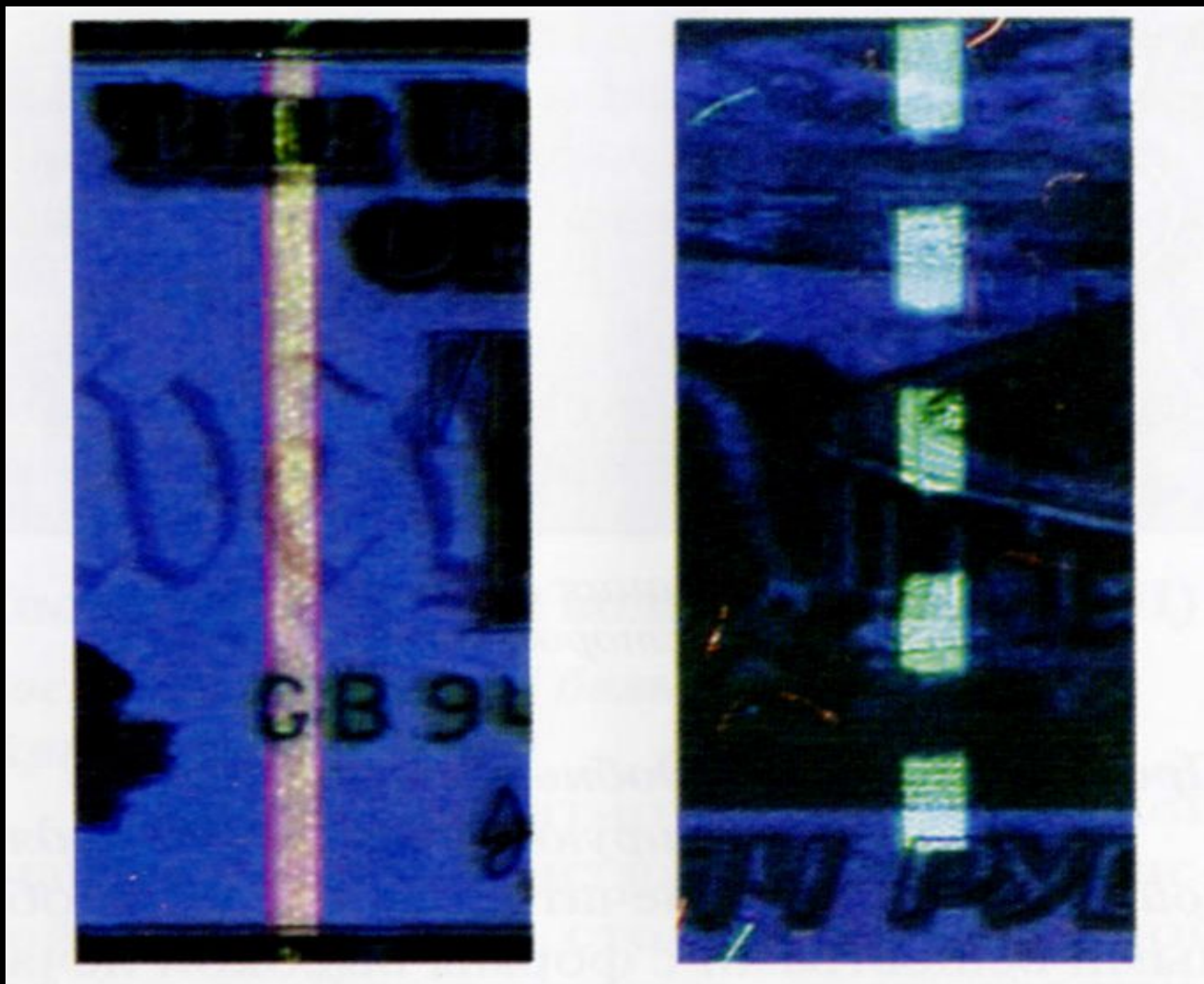


# Защитная нить



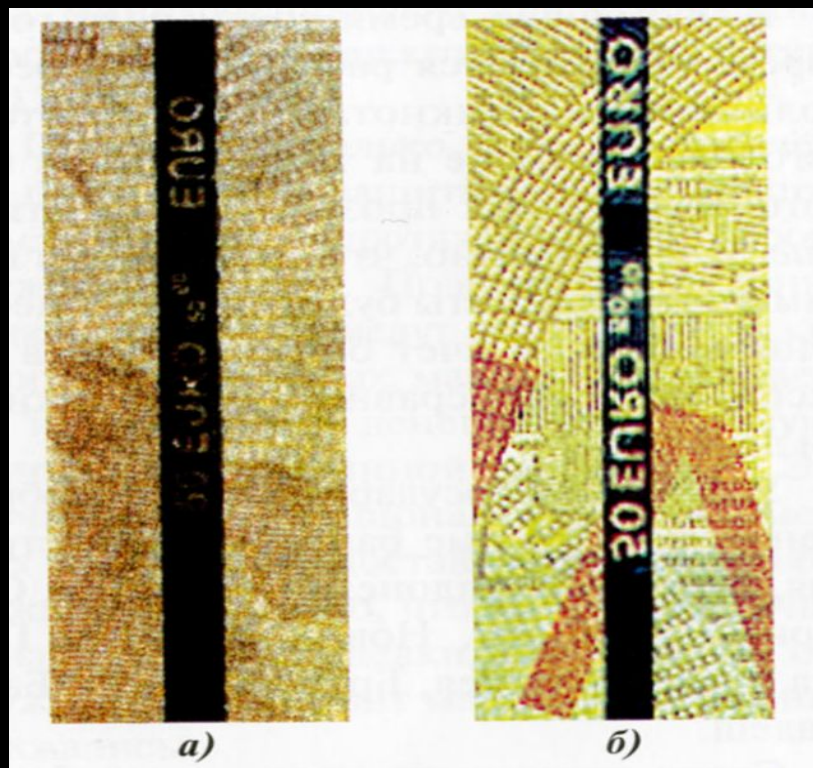
*Рис. 15. Защитная нить ныряющего типа с голографическим покрытием:  
а) в отраженном свете;  
б) в проходящем свете*

Нить, скрытая в массе бумаги, люминесцирующая по воздействию УФ - лучей

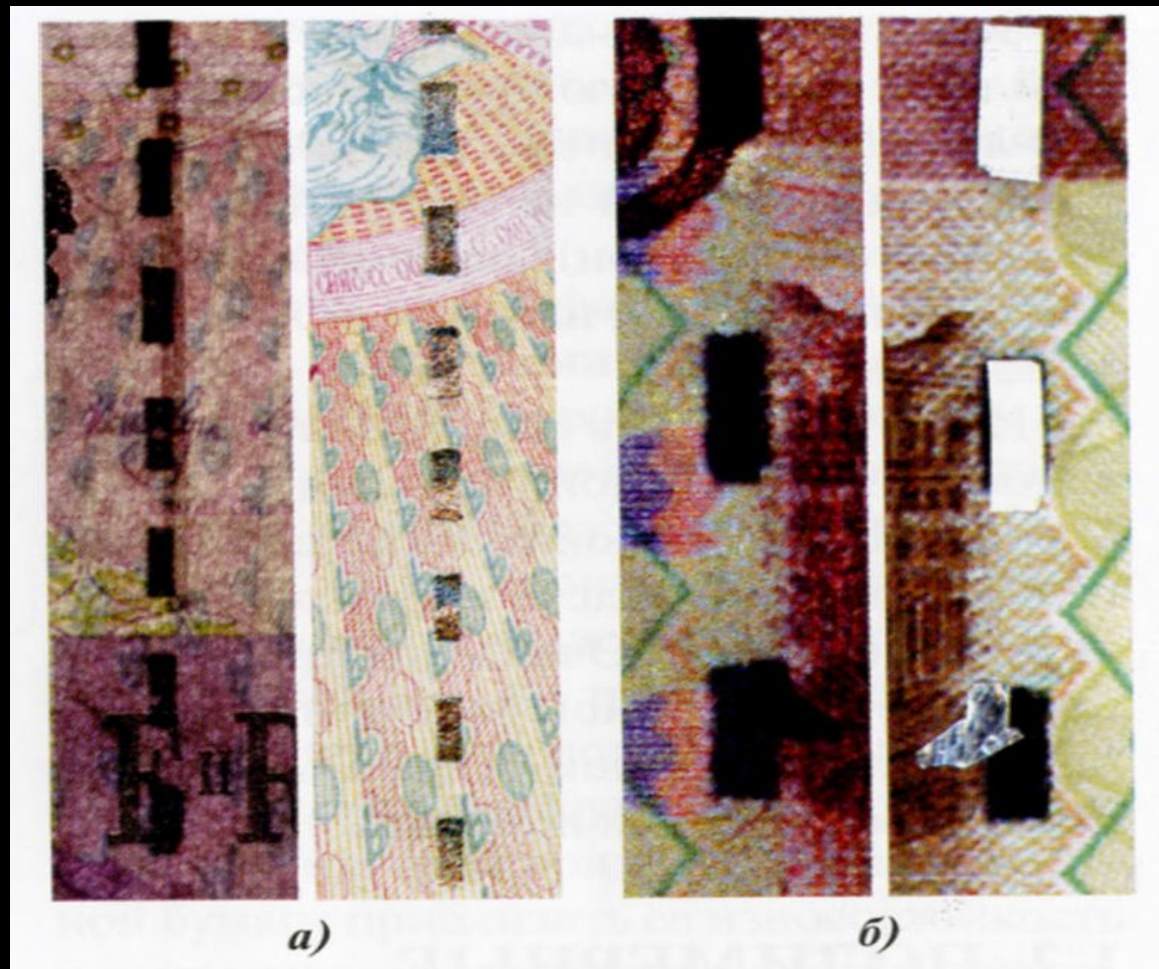


# Приемы имитации защитной нити

Имитация защитной нити надпечаткой: а) Фальшивая б) Подлинная



Фрагменты поддельных банкнот в проходящем и отраженном свете :  
А) с имитацией «ныряющей» нити, выполненной подрисовкой серебряной краской;  
Б) с имитацией «ныряющей» нити, выполненной тиснением фольгой.



# Защитные волокна

Это вводимые в бумажную массу в процессе отлива бумаги тонкие и относительно длинные (от 4 до 6-8 мм) синтетические или хлопковые волокна, располагающиеся обычно в толще бумажного листа. Часть их частично или полностью находится на его поверхности.

## СПОСОБЫ ПОДДЕЛКИ:

1. Надрисовка
2. Надпечатка