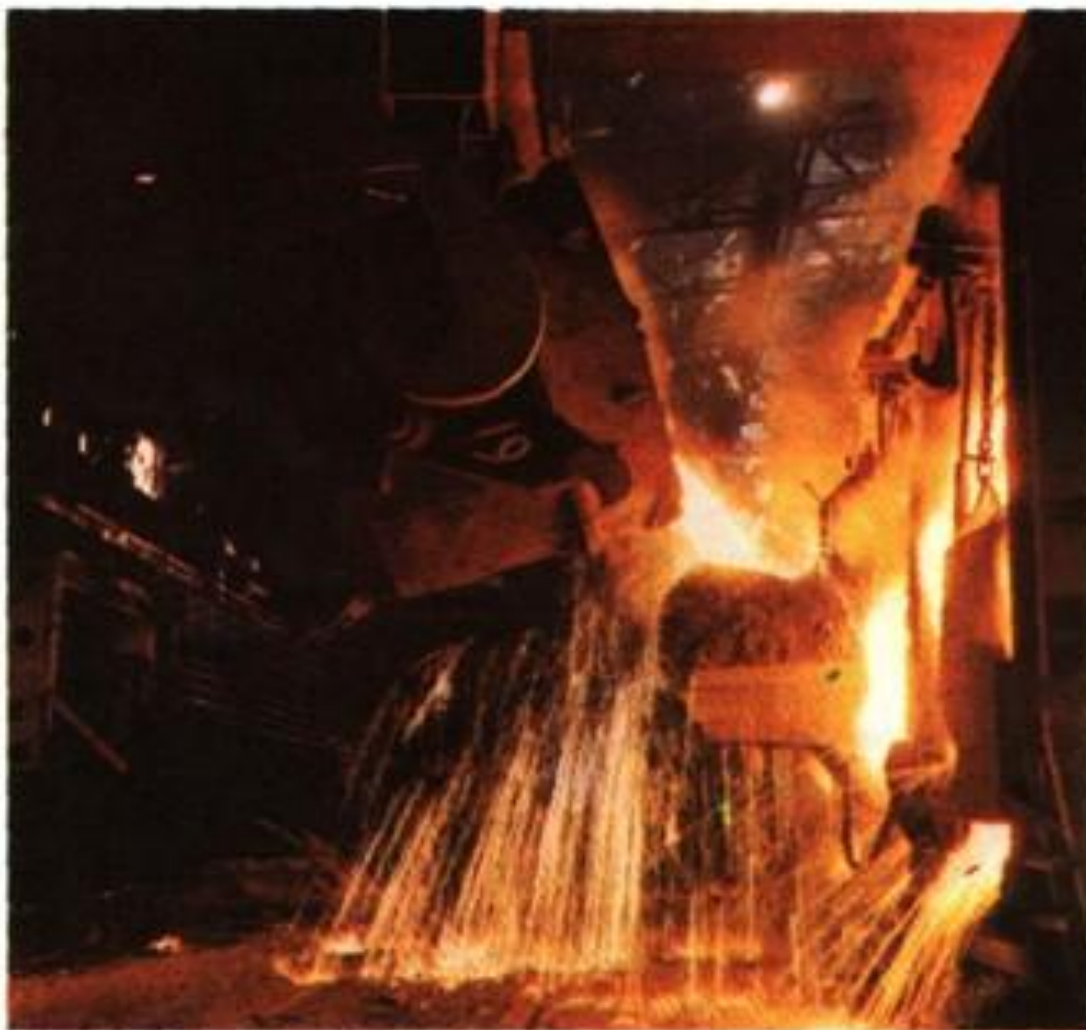


Производство стали в мартеновских печах

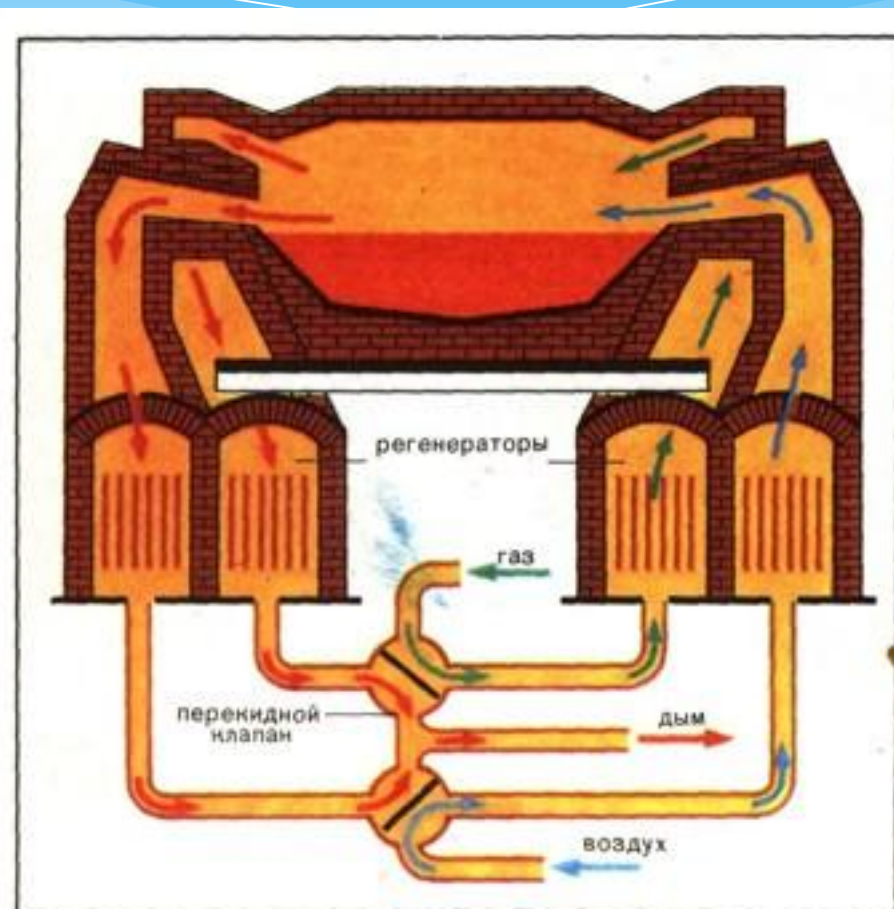
- * Мартеновский процесс (1864-1865, Франция). В период до семидесятых годов являлся основным способом производства стали. Способ характеризуется сравнительно небольшой производительностью, возможностью использования вторичного металла – стального скрапа. Вместимость печи составляет 200...900 т. Способ позволяет получать качественную сталь.

Производство стали в мартеновских печах



Технические характеристики

- * Продолжительность плавки составляет 3...6 часов, для крупных печей – до 12 часов.
- * Печи работают непрерывно, до остановки на капитальный ремонт – 400...600 плавок.



Разновидности мартеновского процесса:

- * скрап-процесс, при котором шихта состоит из стального лома (скрапа) и 25...45 % чушкового передельного чугуна, процесс применяют на заводах, где нет доменных печей, но много металлолома.
- * скрап-рудный процесс, при котором шихта состоит из жидкого чугуна (55...75 %), скрапа и железной руды, процесс применяют на металлургических заводах, имеющих доменные печи.

Основными технико-экономическими показателями производства стали

- * производительность печи – съем стали с 1 площади пода в сутки (т/м² в сутки), в среднем составляет 10 т/м²;
- * расход топлива на 1т выплавляемой стали, в среднем составляет 80 кг/т.