

Производство зеркал

Зеркала давно стали неотъемлемой частью нашей жизни. Методы их изготовления становятся все более высокотехнологичными и разнообразными, а дизайн, и вовсе, поражает воображение. Самый основной компонент для изготовления зеркал – листовое стекло.



○ В свою очередь, для получения стекла для зеркал используют известняк, соду, песок и минералы вулканического происхождения без примеси железной руды. Если для обычного оконного стекла такое сырье и подойдет, то для зеркал – нет. Малейшая примесь железной руды – и они будут отливать нездоровым желтоватым, красноватым или зеленым оттенком. Технология производства зеркал требует использования только самых чистых материалов.

○ После отбора сырья все ингредиенты перемешивают и отправляют в ваннные печи. Эти печи используются для варки зеркального стекла. Печи должны быть только непрерывного действия, так как печи периодического действия могут нарушить технологический процесс изготовления. Два металлических вала прокатывают зеркальное стекло, формируя ленту из зеркального стекла. Затем ленту обжигают.



- После этого зеркальное стекло разрезают с помощью алмазных роликов и полируют боковые стороны (линии и места среза). Если на поверхность стекла во время работ попадает какое-либо загрязнение (вплоть до мельчайшей пыли), то такое стекло попросту выбрасывают. Отражение будет идти волнами, да и сам характер загрязнения будет отлично видно (вам же не захочется годами любоваться на застывшую в зеркале мошку). Современная технология производства зеркал позволяет производить зеркальные стекла толщиной не более 6мм. Это обусловлено сложными правилами и требованиями по светопропускаемости.

