

# ПУГОВИЧНЫЙ И ЗАКЛЕПОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

Подготовила студентка группы 02-1 МК  
Быкова Снежана

# Определение

Полуавтоматические швейные машины для пришивания фурнитуры и изготовления закрепок выполняют автоматически трудоемкие технологические операции. В процессе выполнения этих и некоторых других операций перемещения тканей заранее определены и выполняются механизмом особой конструкции, который зажимает ткани и удерживает фурнитуру.



# Общие сведения

Работающий при выполнении операции сидит перед фронтальной частью машины. Для подъема зажима или пуговицедержателя он нажимает на левую педаль, а для включения машины — на правую. В новых полуавтоматах управление однопедальное, т. е. при нажатии на педаль опускается зажим или пуговицедержатель и одновременно включается машина.

Применение швейных машин-полуавтоматов в технологических процессах позволяет значительно повысить производительность труда, улучшить качество обработки и уменьшить утомляемость работающих.



# Полуавтомат 827 кл. ЗАО «Завод Промшвеймаш»



Полуавтомат швейный промышленный класса 827 челночного стежка предназначен для пришивания плоских пуговиц с двумя и четырьмя отверстиями к ткани на различных швейных изделиях. Для установки пуговиц различного диаметра в пуговичном аппарате предусмотрена регулировка прижимных лапок. Смазка полуавтомата централизованная с помощью фитилей

- Максимальная частота вращения главного вала 1500 об/мин
- Количество стежков при пришивании пуговиц :17
- Число уколов для пришивания пуговиц :20 (из них 3 закрепочных)
- Форма пришивки пуговиц с четырьмя отверстиями «и-образная»
- Концы ниток после обрезки не более 5 мм
- Поперечное отклонение иглы регулируется 3-5 мм
- Продольное перемещение пуговичного аппарата регулируется 3-5 мм
- Вылет цилиндрической части платформы до стойки пуговичного аппарата 175 мм Пришиваемые пуговицы: диаметр 11 -32 мм, толщина до 4 мм

# Машина 1095 кл



Машина-полуавтомат предназначена для пришивания плоских пуговиц с двумя и четырьмя отверстиями на пальто и костюмы однониточным цепным переплетением (тип 101). Частота вращения главного вала 1500 мин, пуговицы диаметром 36 мм пришиваются за 20 проколов иглы. Иглы 0141 № 90-130 (ГОСТ 22249-82 Е).

Машина имеет кривошипно-шатунный механизм иглы, нитеподатчик работает от игловодителя, неравномерно вращающийся петлитель снабжен колеблющимся отводчиком, пуговицы и материал получают перемещения вдоль платформы машины, но игла, кроме вертикальных перемещений, имеет еще перемещения поперек платформы машины. Применен механизм обрезки нитки, расположенный под платформой машины над петлителем.

# Полуавтомат для установки хольнитенов (заклепок) SL-778

Полуавтомат SL-778 позволяет устанавливать хольнитены (заклепки) на различные виды одежды: джинсовую одежду, головные уборы (бейсболки, шляпы, панамки), обувь, перчатки, ремни и т.п.

Аппарат **SL-778** обладает новой автоматизированной системой.

- SL-778 позволяет осуществлять подсчет заклепок, регулировать скорость работы, мощность, яркость маркера положения, и т.п.
- *Два режима работы:* автоматический и ручной режим.
- В *автоматическом режиме* подача производится непрерывно, при нажатии и удержании педали.
- В *ручном режиме* подача производится с прерыванием (при нажатии на педаль устанавливается одна заклепка).



# ИСТОЧНИКИ

- <http://chelnock.narod.ru/index/0-32>
- [http://sinref.ru/000\\_uchebniki/02600\\_kroika\\_i\\_shitio/001\\_shveini\\_mashini\\_franc/037.htm](http://sinref.ru/000_uchebniki/02600_kroika_i_shitio/001_shveini_mashini_franc/037.htm)
- <http://fb.ru/article/144483/poluvavtomaty-dlya-prishivaniya-furnitury-i-izgotovleniya-zakrepok-pugovichnaya-mashina-i-ee-osobennosti>
- <https://refdb.ru/look/2236036-p11.html>