



## Тема дипломного проекта:

РАЗРАБОТКА ПЕРВИЧНОЙ МОДЕЛИ И  
СТРУКТУРЫ ЖЕНСКОГО КОМПЛЕКТА,  
СОСТОЯЩЕГО ИЗ БЛУЗКИ И БРЮК ДЛЯ  
ПОВСЕДНЕВНОЙ НОСКИ. РУКАВ  
ВТАЧНОЙ. СИЛУЭТ  
ПОЛУПРИЛЕГАЮЩИЙ. ПРОЕКТИРУЕМЫЙ

РАЗМЕР 170-84-94.

# Направление моды 2014



M2



M3



M4



M5



# Модели - аналоги



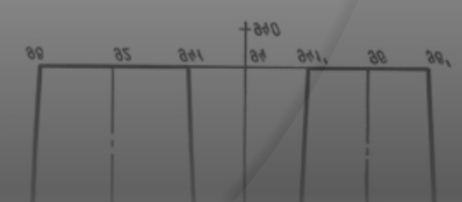
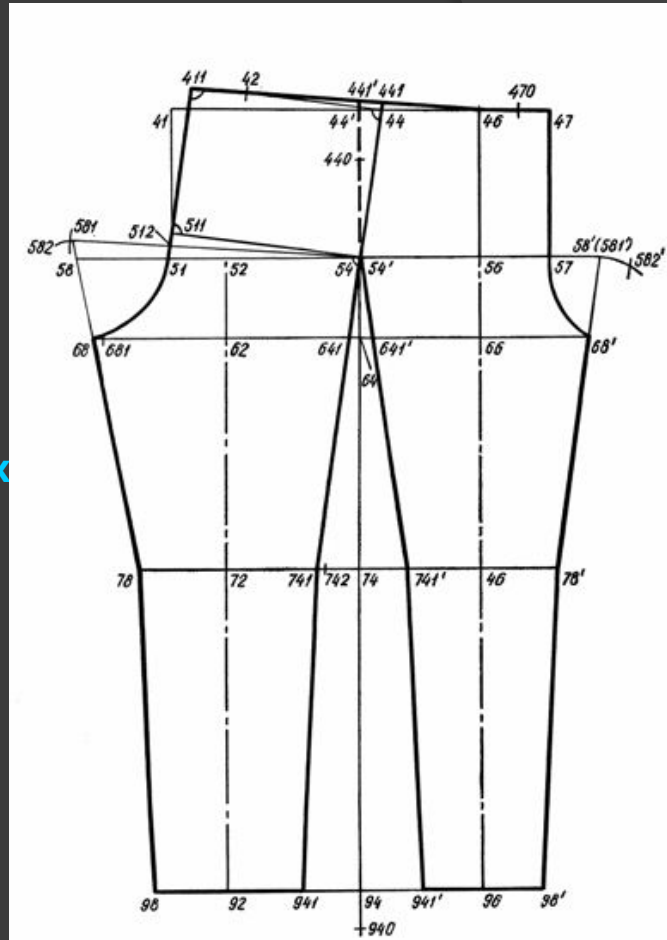
# Используемые материалы

- ◎ **Штапель** — мягкая непрозрачная гладкокрашенная ткань, изготовленная на основе вискозы с добавлением натуральных волокон (хлопка). Благодаря высокому содержанию натуральных волокон штапель обладает высокой устойчивостью к свету и микробным разрушениям, к высоким температурам, хорошими гигиеническими свойствами, повышенной теплопроводностью и приятной прохладой. Выбранный материал обладает низкой гигроскопичностью, средней воздухопроницаемостью и низкой электризуемостью.
- ◎ Для изготовления брюк выбрана стрейчевая костюмная ткань (вискоза с полиэстером) так как она обладает эластичностью, мягкостью. Обеспечивает устойчивость формы в носке, стабильность линейных размеров, хорошее облегание по фигуре, окраска стойкая к стиркам, химчистке, светопогоде.



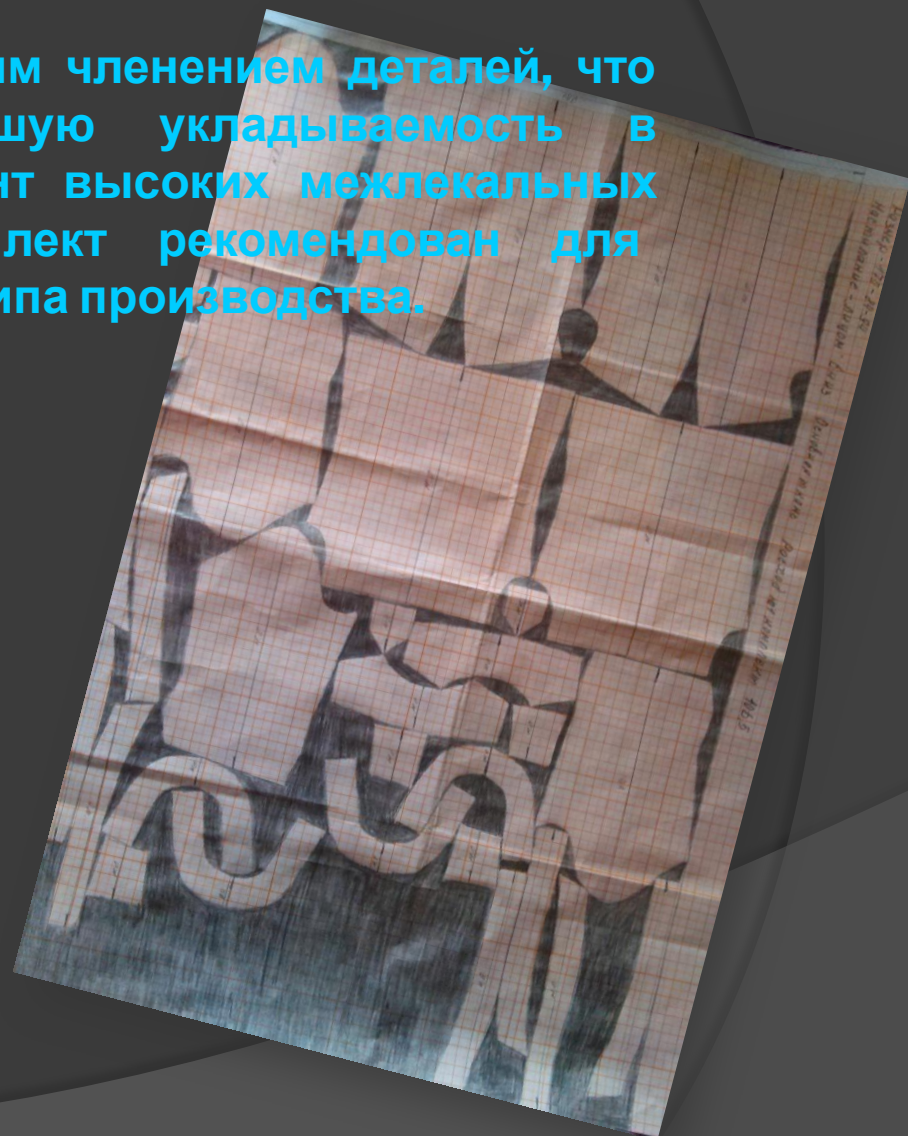
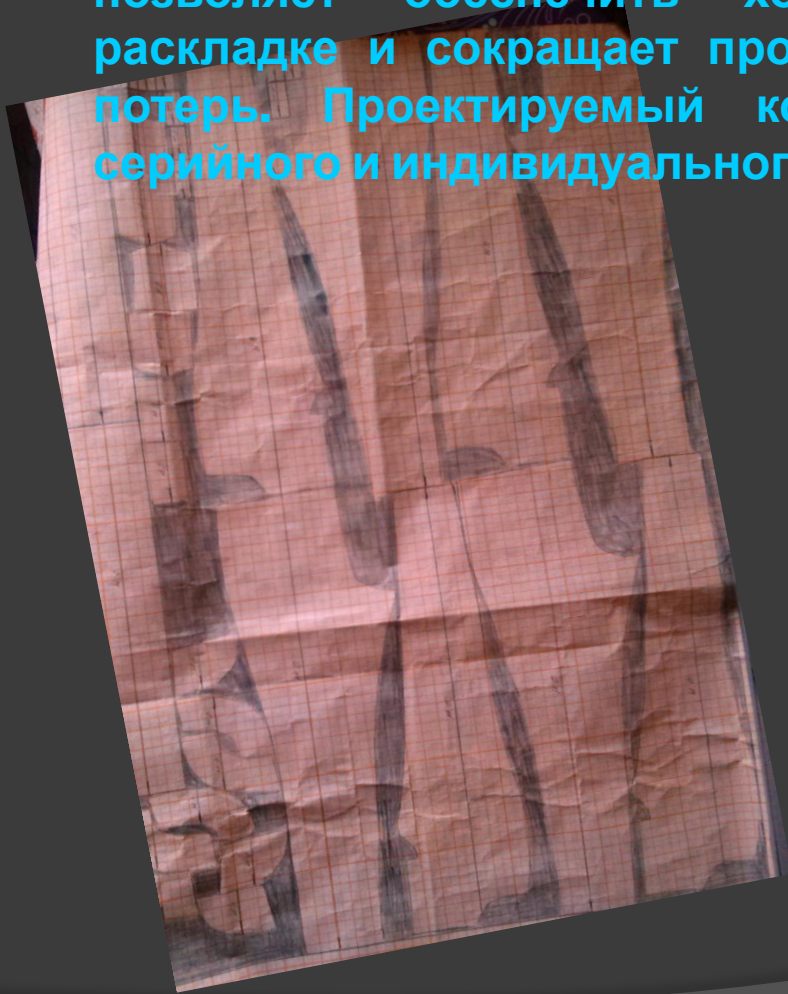
# Система конструирования одежды

- ЕМКО СЭВ универсальна, так как предусмотрены ее использование в качестве исходной базы для разработки одежды разных вариантов, покроев, ассортимента, из разных видов материалов для массового и индивидуального производства, для разработки стандартов и методической литературы. ЕМКО СЭВ научно обоснованна, так как в качестве исходной базы использованы антропометрические исследования стран членов СЭВ, скульптурные эталоны типовых фигур и развертки поверхности манекенов.
- Несмотря на достаточную сложность и трудоемкость предлагаемых методикой проектных работ, системный характер изложения информации в ней, универсальность структуры используемых расчетных формул, точность и обоснованность расчетов конструктивных отрезков и графических приемов построения, обеспечивают предпосылки для автоматизации процесса разработки чертежа конструкции. А этот факт значительно облегчит работу конструктора, позволяя снизить затраты времени на конструкторскую подготовку производства при высоком уровне качества посадки изделий на фигурах различных размеров и полнотных групп.



# Раскладка лекал

- © Модель обладает рациональным членением деталей, что позволяет обеспечить хорошую укладываемость в раскладке и сокращает процент высоких межлекальных потерь. Проектируемый комплект рекомендован для серийного и индивидуального типа производства.





# Расчет стоимости заработной платы на изделие, материальные затраты

Показатели	Данные для расчета	Сумма, руб.	
		По проекту	По предприятию
Суммарная сдельная расценка за изготовление изделия	$P_c = T1p * CTK$ *Тизд	71,69	76,21
Расценка за подготовку ткани к раскрою	10%	7,16	7,62
Расценка за дублирование	10%	-	-
<b>Итого заработная плата сдельная</b>		<b>78,85</b>	<b>83,83</b>
Заработная повременная	20%	15,72	16,77
Премия и доплаты к заработной плате	50%	47,31	50,0
<b>Итого основная заработная плата</b>		<b>141,93</b>	<b>150,6</b>

Наименование материала	Цена, руб.	Норма расхода		Сумма, руб.	
		По проекту	По предприятию	По проекту	По предприятию
Костюмная ткань	260	1,10	1,2	286,0	312,0
Штапельное полотно	240	1,07	1,15	256,8	276,0
Подкладка	140	0,16	0,2	22,40	28,0
Флизелин	40	0,155	0,2	6,20	8,0
Фурнитура	140	1	1	140	140,0
<b>Итого</b>				<b>711,4</b>	<b>764,0</b>

# Расчет плановой калькуляции, технико-экономические показатели

	Статьи затрат	Данные для расчета	Сумма, руб.	
			По проекту	По предприятию
1	Материальные затраты			
1.1	Стоимость материалов	-	711,4	764,0
1.2	Транспортно – заготовительные расходы	3%	21,34	22,92
1.3	Плата за все виды энергии	5%	35,57	38,20
	Итого материальные затраты	-	768,31	825,12
2	Стоимость обработки			
2.1	Основная заработная плата	-	141,93	150,60
2.2	Дополнительная заработная плата	10%	14,19	15,06
2.3	Отчисления на социальные нужды	34%	53,08	56,32
2.4	Отчисления на амортизацию ОФ	20%	31,22	33,13
2.5	Прочие расходы	80%	124,9	132,53
	Итого стоимость обработки	-	365,32	387,64
3	Производственная себестоимость	-	1133,63	1212,76
4	Внепроизводственные расходы	5%	56,68	60,64
5	Полная себестоимость, руб.	-	1190,31	1273,4
6	Прибыль, руб.	-	439,42	353,33
7	Оптовая цена, руб.	-	1629,73	1625,73
8	Оптовая цена с НДС, руб.	-	1923,08	1923,00
9	Рентабельность	-	36,9	27,8
10	Затраты на 1 руб. товарной продукции, руб.	-	0,73	0,78

Показатель и	Величина показателя		Изменение показателя	
	По проекту	По предприятию	Абсолютное (+,-)	Относительное, %
Суммарная сдельная расценка за пошив изделия, руб.	71,69	76,21	- 4,52	- 6,3
Полная себестоимость изделия, руб.	1190,31	1273,4	- 83, 09	- 6, 98
Прибыль на единицу изделия, руб.	439,42	353,33	+ 86, 09	+ 19,6
Рентабельность изделия, %	36,9	27,8	+ 9,1	+ 24,66

**Выполнила студентка  
группы КМТ 4.9  
Чепрасова Дарья  
Александровна**