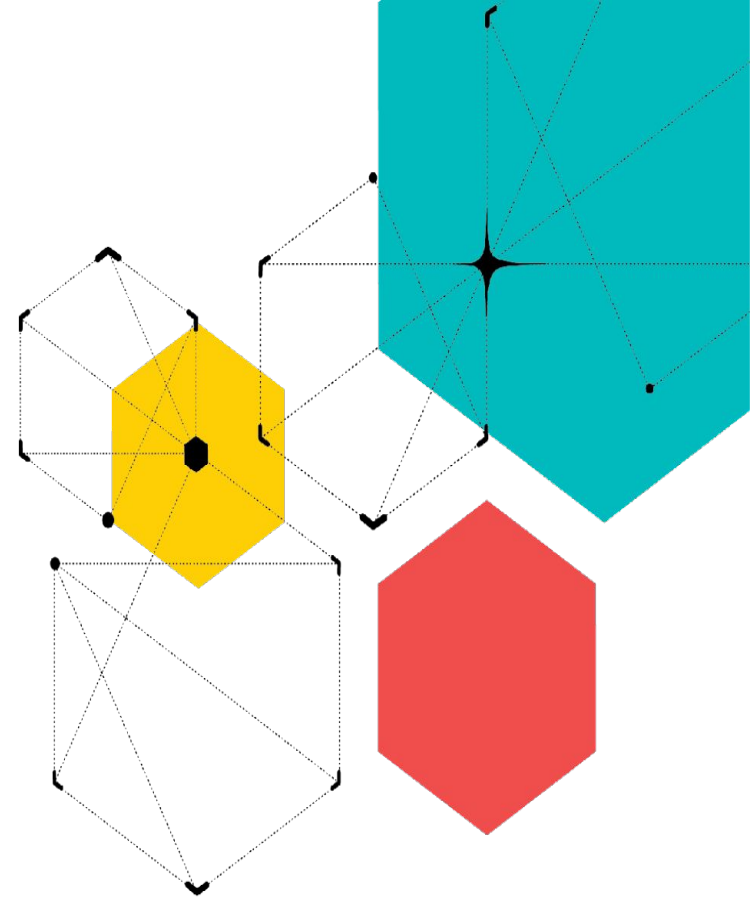


# РЕГИОНАЛЬНЫЙ ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР

Макетирование и  
прототипирование



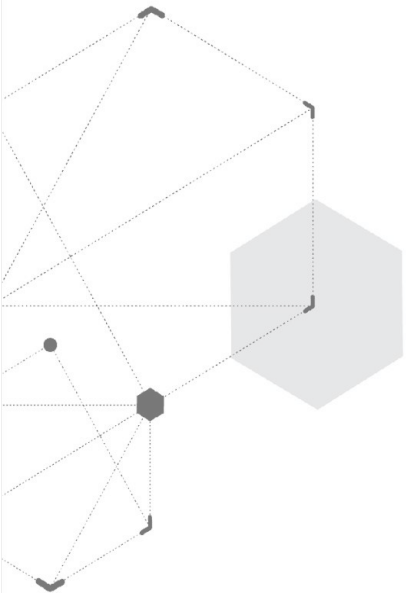
---

ТЕХНОЛОГИИ ВОПЛОЩЕНИЯ



# Наши возможности:

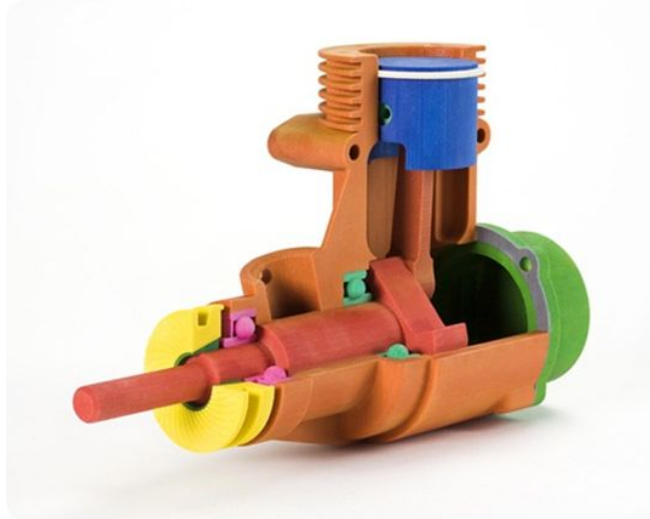
- Разработка прототипа
- 3D конструирование в среде САПР
- Быстрое прототипирование при помощи технологий 3D печати
- Изготовление малой серии изделий
- Сборка и тестирование прототипа



Прототипирование –  
важнейший этап в процессе  
разработки инновационного  
продукта

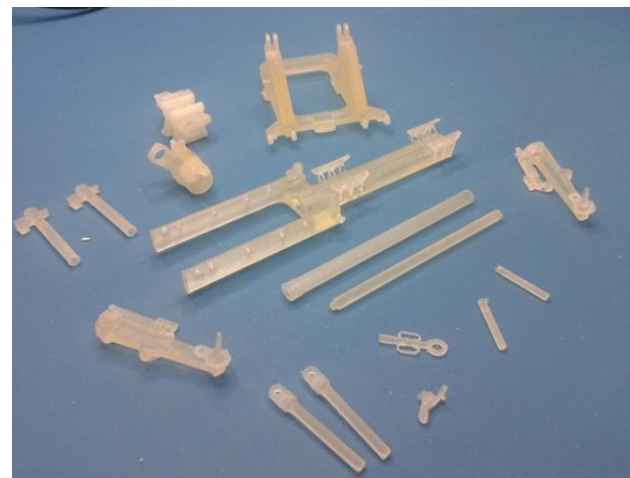
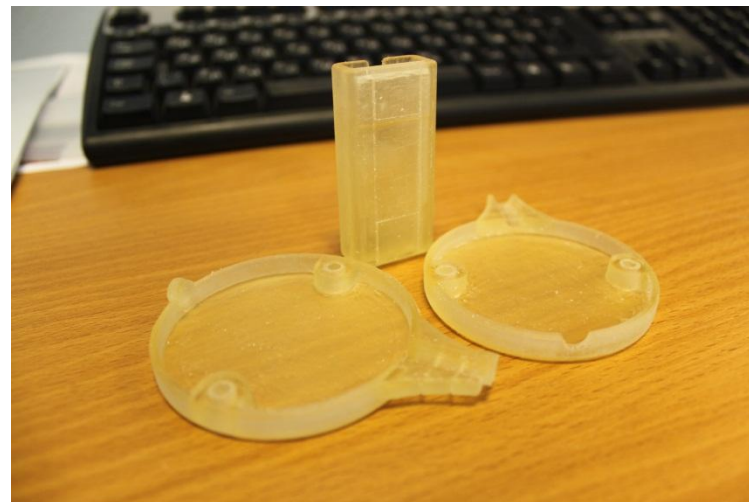
# Технология 3DP

- Максимальные габаритные размеры 250x380x200 мм. Возможно изготовление сборной модели. Оговаривается отдельно;
- Цветовая схема СМУК (180 000 цветов);
- Разрешение печати: По оси X - 600 dpi; По оси Y - 540 dpi.; (точность: 0,04 мм)
- Толщина слоя: 100 мкм;
- Прочность на разрыв материала готового изделия: до 26 МПа;
- Удлинение при разрыве 0,2%;
- Твердость материала готового изделия (Шор D): 80;

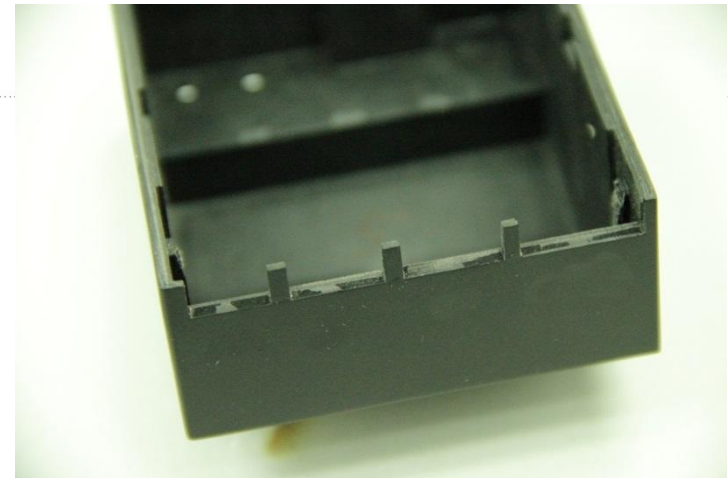


# Технология PolyJet.

- Максимальные габаритные размеры 340×340×200 мм;
- Материал полупрозрачный с янтарным оттенком;
- Разрешение печати: По оси X - 600 dpi; По оси Y - 600 dpi; (точность 0,04 мм)
- Толщина слоя: от 16 мкм;
- Прочность на разрыв материала готового изделия: 60 МПа;
- Удлинение при разрыве 20%;
- Твердость материала готового изделия (Шор D): 83;
- Поверхность гладкая. Допустимо лакирование и дополнительная окраска.



- Максимальные габаритные размеры 200\*200\*100
- Материалы: жесткий ABS подобный; пластичный; прозрачный
- Допустимы небольшие поднутрения
- Твердость жестких материалов – 80D
- Модуль упругости жестких материалов – 2300 МПа
- Возможно предание различных цветов
- Точность максимально повторяет точность мастер-модели



# Вакуумное литье полиуретанов



# Трехмерное сканирование и моделирование

- Точность до 50 мкм
- Размеры изделия не ограничены
- Возможность разработки конструкций под АТ по ТЗ заказчика

