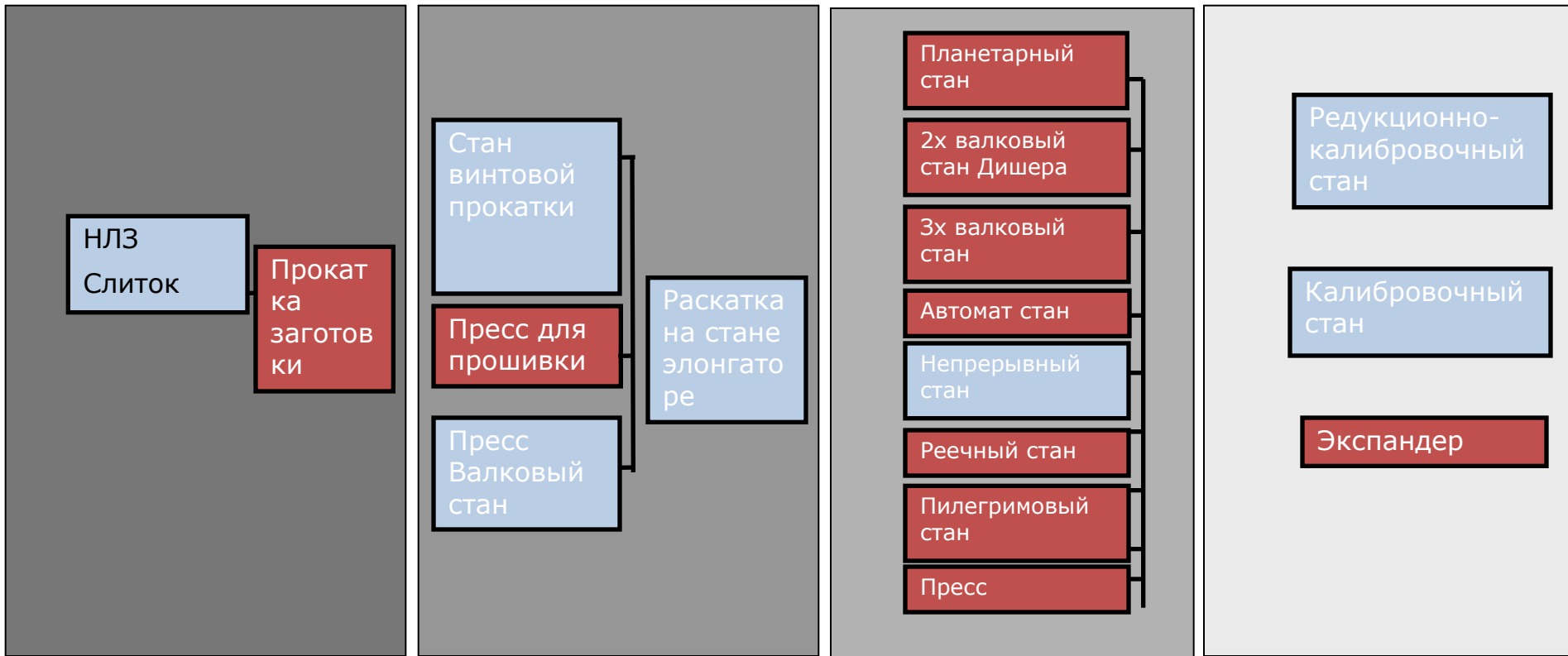


Схемы получения труб



Исходная заготовка

Получение полой гильзы

Получение черновой трубы

Получение чистой трубы

Стадии производства бесшовных труб

Исходная заготовка – слиток или непрерывно литая заготовка

Нагрев заготовки до заданной температуры

Прошивка заготовки для получения полой гильзы

Раскатка гильзы и получение черновой трубы

При необходимости подогрев черновой трубы для подогрева и выравнивания температуры по длине трубы

Прокатка черновых труб на станах РРС и КС для получения готовых труб и их последующая отделка

Исходная заготовка (НЛЗ)



Процесс прошивки

DALMINE - PIERCING PROCESS

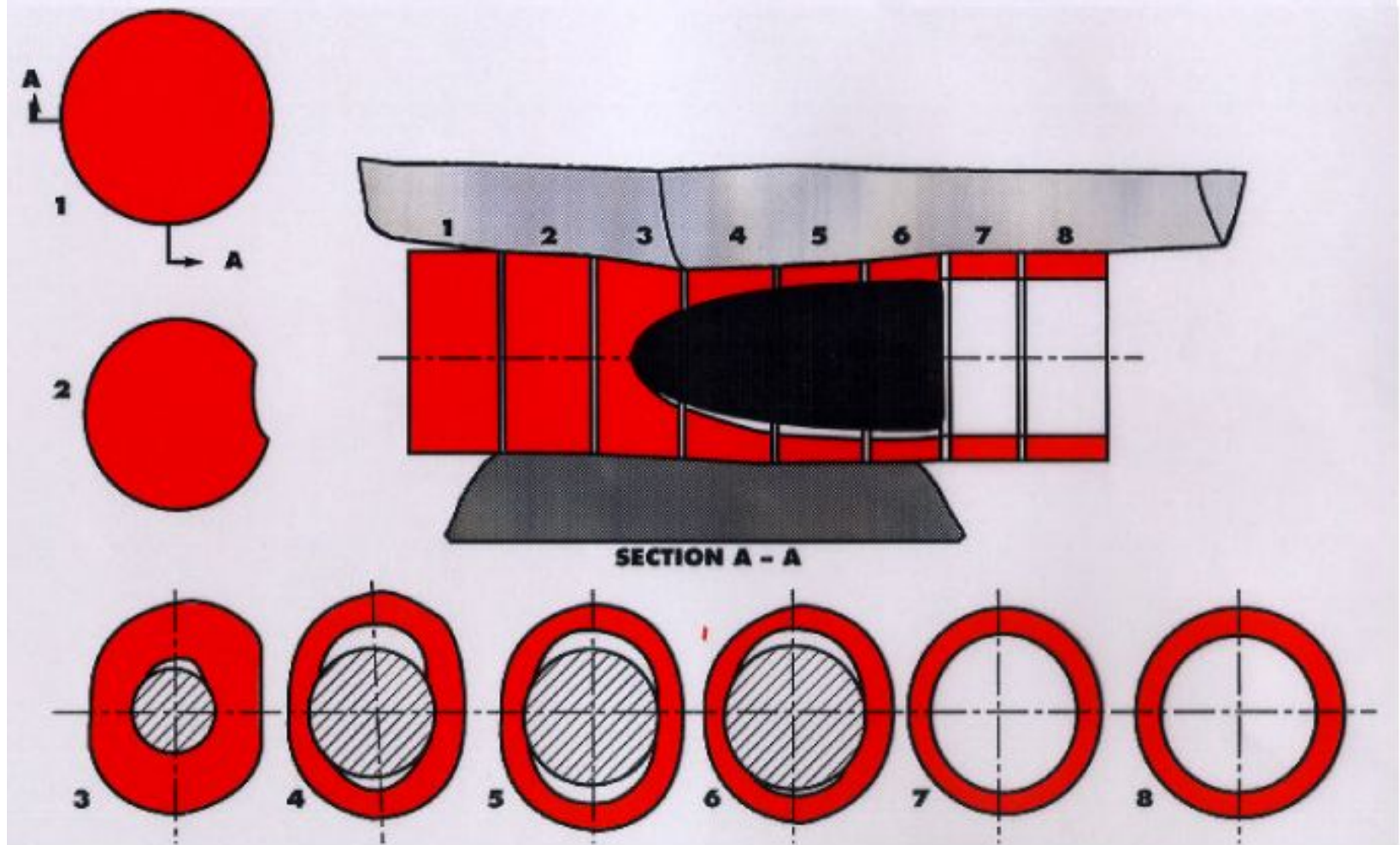


Схема поведения заготовки в очаге деформации прошивного стана



Прошивной стан, вид с входной стороны