

СЛОВАРЬ УПАКОВЩИКА



АйКон iCone

- Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями. Верхняя часть выполнена в форме упаковки Даймонд с наклонными плоскостями, изогнутой линией перехода одной из плоскостей и винтовым патрубком с крышкой, нижняя часть упаковки переходит в усеченный конус, заканчивающийся плоским дном.
- Упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания; после заполнения продуктом, закрывается верх. Стандартный ряд вместимости: 330, 750 и 1000 мл. Преимущества этой упаковки в том, что ее удобнее держать в руке и устанавливать в держатели автомобиля или столика вагона-ресторана. Создана компанией «Элопак» (Норвегия) и впервые показана в апреле 2006 г. Применяется для фасования жидких продуктов.



Ампула Ampoule

- Разовая потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с вытянутой горловиной, герметично запаиваемой после наполнения продукцией, с плоским или выпуклым дном. Изготавливается чаще из стекла.
- Последнее время ампулы стали изготавливать и из полимерных материалов. У древних римлян: ампула — круглый с тонким горлышком сосуд из стекла, в котором хранили дорогие жидкости. Тогда же, для лучшей сохранности продуктов в них, горловины ампул стали запаивать.
- В настоящее время ампулы в основном применяются для фасования медикаментозной и косметической продукции чаще жидкой, реже сыпучей. Вместимость ампулы до нескольких миллилитров.
- Сроки хранения продукции зависят от ее свойств, условий упаковывания и условий хранения и могут достигать нескольких лет. Из-за обычной своей хрупкости, ампула — один из немногих видов тары, которые не могут существовать самостоятельно.
- Наполненные ампулы укладываются во внешнюю тару, например, картонные или пластиковые коробки.



Асептическая упаковка

Aseptic package

- Упаковка с антибактериальной обработкой, биостойкая, предназначенная для пищевых продуктов с длительным сроком хранения.
- Применяется при асептическом упаковывании, когда специальным образом обрабатывается не только упаковка, но и продукт.
- Первые попытки асептического упаковывания проводились в 10...20-х годах XIX века, но широкое распространение такие упаковки получили со второй половины 50-х годов XX века.



Аэрозольная упаковка

Aerosol package

- Упаковка, закупориваемая аэрозольным клапаном, внутри которой сохраняется заданное давление, позволяющее проводить распыление помещенного в нее продукта. Корпус в подавляющем большинстве упаковок изготавливается из металла, чаще алюминия. Клапан нередко закрывается колпачком.
- Впервые аэрозольная упаковка появилась во время Второй мировой войны для доставки и распыления препаратов, уничтожающих насекомых.
- Применяется для упаковывания различных жидких веществ: химикатов, медицинских препаратов, краски, чистящих и моющих средств, продуктов парфюмерии, косметики, гигиены, освежителей воздуха и т. д.
- Достоинство аэрозольной упаковки в том, что она является и инструментом для нанесения, содержащегося в ней продукта, на нужную поверхность. Не надо путать аэрозольную упаковку и упаковку с пульверизатором.



Аэрозольный клапан

Aerosol valve / Spray button

- Затвор для аэрозольной упаковки, сохраняющий давление внутри упаковки и позволяющий производить распыление упакованной продукции.



Баллон

Carboy, cylinder

- Транспортная тара, имеющая корпус каплеобразной, шарообразной или цилиндрической формы, со сферическим или вогнутым дном, с узкой горловиной.
- Изготавливается из металла (чаще стали) и стекла. Стекланный баллон допускается называть бутылью. Сосуды из стекла по форме, соответствующей определению баллона, изготавливались в древних Греции и Риме.
- Стальные баллоны стали изготавливаться с начала XIX века, когда научились получать сжиженные газы и потребовались емкости для их хранения. Баллоны предназначены для хранения жидких продуктов (чаще находящихся под давлением), газов, чаще сжатых и сжиженных.
- Внутренне давление, выдерживаемое стальными баллонами может достигать 100 Мн/м². Но обычно давление в баллонах ниже, например, давление в баллонах с газом для сварки и резки металлов до 15 Мн/м².
- Стекланные баллоны (бутыли), в том числе оплетенные материалом природного происхождения, применяются для изготовления, хранения и продажи алкогольной продукции и натуральных соков, в этом случае тара является потребительской.



Бандероль

Banderol

- Упаковочная единица, создаваемая обертыванием изделия или группы изделий (предварительно упакованных или нет) листом (полосой) упаковочного материала по всему периметру изделия (изделий) или частично.
- Чаще бандеролью называют упаковочную единицу, обернутую листом без заделки боковых торцов.
- В этом случае упаковывание в бандероль самостоятельного значения не имеет, а применяется совместно с другими способами упаковывания: завертыванием, образованием рулона, и т. д.
- Например: завертывание плиток шоколада фольгой в «конверт» (см. заертка кондитерских изделий) или пачки печенья в бумагу с последующим обандероливанием этикеткой.



Банка

Jar, can

- Потребительская тара преимущественно с цилиндрическим корпусом, с горловиной диаметром, равным диаметру корпуса или незначительно меньшим его, с плоским или вогнутым дном.
- Изредка встречаются банки с горловиной несколько большей диаметра корпуса. Изготавливается целиком из стекла, металла, пластмассы или из комбинации двух или более материалов, например, картона и металла.
- При создании упаковочной единицы, после помещения продукта закрывается различными вариантами крышек, способы закрытия самые разнообразные. Объем тары может быть самым разным.
- Номенклатура фасуемых и/или упаковываемых продуктов, в том числе, консервированных, неограниченно широкая и зависит от материала банки и технологических процессов, производимых с продуктом перед или при помещении его в банку.
- Банки из металла (жести) стали изготавливаться в XIII веке. Стекланные банки в консервной промышленности стали применяться с 1809 года, жестяные банки — с 1810 года. Фасование жидких продуктов в металлические банки осуществляется с 1935 года, газированных жидких продуктов с 1953 года.



Банка металлическая для консервирования

Can

- Потребительская тара, применяемая при приготовлении консервированных продуктов. Изготавливается из жести (тонкой стали покрытой оловом), алюминия и его сплавов. Способ консервирования с применением банки из жести был запатентован в Великобритании Питером Дюрандом в 1810 году. Алюминий стал применяться в 1960 году, первоначально для изготовления крышек, вскрываемых без ключа. Но очень скоро из него стали делать и другие детали банок. Металлические банки по конструкции бывают двух типов: сборные и цельные.
- Первые состоят из корпуса, доньшка и крышки, у вторых — две детали: корпус, выполненный заодно с доньшком, и крышка. Корпуса сборных банок бывают с паяным продольным швом (шов «в замок» и пайка снаружи банки) и сварным швом (шов «в стык», электросварка с присадкой). Крышки и доньшки соединяются с корпусом при помощи специального закаточного шва с герметизацией специальной пастой. По форме металлические банки для консервирования делятся на круглые, прямоугольные, овальные и эллиптические. Вместимость сборных банок от 70 до 10000 мл, цельных банок — от 50 до 1500 мл.



Банка металлическая для напитков

Metal beverage can

- Потребительская тара, применяемая для фасования пива, соков, газированных и негазированных напитков, слабоалкогольных и безалкогольных. Первая партия напитков в жестяных банках была выпущена в 1935 году. Примененные тогда и в последующие годы банки ничем не отличались от металлических банок для консервирования. С 1953 года в жестяные банки стали упаковывать газированные напитки. В 1958 году для розлива напитков стали применяться банки из алюминия, которые достаточно быстро вытеснили жестяные банки.
- В 1963 году крышке банки появилось кольцо, облегчающее вскрытие тары. С 1964 года для изготовления корпусов металлических банок, как для напитков, так и для консервирования, стал применяться метод вытяжки. В настоящее время банка металлическая для напитков в большинстве является цельной (состоящей из корпуса и крышки) банкой. Корпус изготавливается чаще из алюминиевой ленты методом глубокой вытяжки и покрывается внутри и снаружи лаком. Номинальная вместимость банок для напитков от 330 до 2000 мл.



Банка стеклянная

Glass jar

- Потребительская тара для упаковывания самых разнообразных продуктов: жидких, пастообразных, сыпучих. Стеклянные банки относятся к широкогорлой стеклянной таре (внутренний диаметр горловины более 30 мм). Хотя первые изделия из стекла появились за 3000 лет до н. э., а получаемую по тогдашней технологии тару по форме можно отнести по современной классификации к пробирке или банке, временем начала широкого использования стеклянной банки надо считать начало XVII века.
- Тогда был изобретен способ обжига стекла, позволивший заметно увеличить прочность изделий. Стеклянные банки изготавливаются самой различной формы и очень большого диапазона вместимости до 15 л. Основные методы изготовления стеклянных банок: прессование и выдувание в форме. Варианты укупоривания банок в основном с помощью крышки, в том числе, резьбовой и колпачка. Банки стеклянные для консервов выпускаются с ужесточенными требованиями по размерам и форме венчика горловины.
- Венчики банок для консервов бывают трех типов: обкатной, обжимной и резьбовой. Последний - нескольких видов. Наиболее распространенные вместимости банок для консервов находятся в диапазоне от 250 до 3000 мл. Впервые применил стеклянную банку в качестве тары для консервов в 1809 году изобретатель консервирования продуктов француз Николя Аппер (Nicolas Appert).



Барабан

Drum

- Транспортная тара, имеющая гладкий или гофрированный корпус цилиндрической формы, без обручей или зигов катания, с плоским дном и крышкой или без нее. Наиболее часто корпус изготавливается из картона, дно и крышка — из металла.
- Вариантом изготовления корпуса является навивка картона, такой барабан называют навивным. А оборудование для их изготовления — барабанонавивная машина.
- Барабаны используются для упаковывания сыпучих продуктов, часто с внутренним вкладышем, например полиэтиленовым пакетом.
- Барабаны, с вкладышами, или без них наиболее часто используются для упаковывания химической продукции, например: удобрений, химикатов сельскохозяйственного назначения, ядохимикатов и т. п.



Биг-бэг (мягкий контейнер)

Big-bag

- Мягкий контейнер (МК), снабженный стропами. Популярная, из-за минимального соотношения массы тары и груза и удобства доставки в незаполненном виде, современная транспортная тара для крупных грузов. Представляет собой большой мешок, чаще прямоугольного сечения, из полипропиленовой, капроновой УФ-модернизированной или прорезиненной ткани, снабженный часто жесткой стенкой или каркасом. Делятся по оборотности тары: МКР — разовые; МКС — используемые в нескольких циклах; МКО — оборотные (неограниченно заполняемые); по вместимости (от 300 до 1500 л); грузоподъемности (от 0,4 до 2 т). Отдельные производители предлагают тару вместимостью до 13000 л и грузоподъемностью до 14 т. Изготавливаются из одного или нескольких слоев материала. Различаются по конструкции и числу строп (1, 2, 4), по наличию (или отсутствию), размещению и конструкции закрывающих тару элементов и каркаса.
- Есть биг бэги с жесткой стенкой. Предназначены для упаковывания различных насыпных грузов: сыпучих и кусковых и штучных. Благодаря наличию запирающих устройств, строп и каркаса грузы в биг бэгах легко перегружаются и перемещаются любым видом транспорта. Некоторые исследователи считают хлопчатобумажные мешки небольшой грузоподъемности, снабженные стропами, изготовленные компанией «Тайо Кожио» (Таю Когю Со., Япония) в 1919 году, первыми биг бэгами, другие — только их прототипом. Распространение тары началось в 1960-х...70-х годах, когда они стали изготавливаться из полимерных тканей, и их грузоподъемность выросла. Массовое производство биг бэгов началось с конца 70-х годов. В эти же годы они стали изготавливаться и у нас в стране



Блистерная упаковка (блистер)

Blister package (blister)

- Жесткая термоформованная пленочная упаковка с помещенным в ней товаром, закрепляемая на подложке или запечатываемая материалом. При упаковывании отдельных предметов термоформованная часть упаковки часто повторяет форму продукции и изготавливается из прозрачного материала. При упаковывании иной продукции прозрачность материала не обязательна, а форма емкости — небольшой стаканчик. Пленки для емкости: из ПС, ПВХ, ПЭВП, др., подложка — термосвариваемые материалы или материалы с нанесенным термоклеем.
- Реже для соединения используют скобки, или подложка вставляется в пазы емкости. Формование осуществляется вакуумом, давлением, штамповкой, затем в емкость помещается предмет или доза продукта и емкость соединяется с подложкой. Существует и двойная блистерная упаковка (дабл-блистер), когда вместо плоской подложки используется вторая формованная емкость. Упаковываются небольшие предметы (по одному или группой), в том числе, медикаменты (таблетки, капсулы), или малые дозы сыпучих, пластичных, вязких и жидких продуктов. Впервые блистерная упаковка была создана в США в 1938 году, материалом послужила пленка из АЦ.



Блок Block

- Несколько предметов, в том числе упаковочных единиц, собранных в определенном порядке и плотно установленных для дальнейшего создания групповой упаковки, а также сама групповая упаковочная единица, полученная путем такого группирования и упаковывания.



Блокпак Комбиблок Blocrack Combibloc®

- Потребительская асептическая упаковка из материала, основу которого составляет картон, для жидких, в том числе с кусковыми включениями, пищевых продуктов. Форма: прямоугольный параллелепипед, образуемый из предварительно изготовленной заготовки (высечки) с со сваренным боковым (вертикальным) швом. Заготовка изготавливается из картона, на который методом экструзии наносятся несколько слоев ПЭ и слой алюминия, что увеличивает барьерные свойства упаковки. Существует 15 размеров упаковки вместимостью от 125 до 2000 мл.
- Может снабжаться различными укупорочными устройствами, в т. ч. завинчивающимися крышками, устанавливаемыми на верхней плоскости тары, соломинкой для питья при наличии ламинированного отверстия, перфорацией для облегчения открывания. Формирование тары, ее наполнение и запечатывание (образование упаковочной единицы) производится на одном оборудовании. Способ образования дна и верха — тепловая сварка. Срок хранения продукта, в зависимости от его вида, от 6 до 12 месяцев при обеспечении сохранения всех его свойств. Тара ведет свою историю с 1956 года (первоначальное название Блокпак (Blocrack), асептический вариант упаковки появился в 1975 году. Технология образования упаковки принадлежит компании «СИГ Комбиблок».



Бобина Vobbin

- Вариант смотанной нити.
- Катушка с намотанной на нее длинномерной лентой материала. Например: бобина бумаги. Бобина картона — рулон картона, полученный дополнительной обработкой на бобинорезательном станке. Первые два понятия — потребительские упаковочные единицы.
- Упаковочное средство: Катушка для наматывания на нее полотна технической ткани, марли, бумаги, пленки или другого материала. В третьем понятии в некоторых случаях идентично понятию: гильза.



Бонбоньерка Bonbonniere

- Изящная коробочка для кондитерских изделий, в основном конфет. Устаревшее, сейчас редко применяющееся название подарочной или элитной тары. Изготавливалась чаще всего из картона, отделывалась «золотой» и «серебряной» бумагой, тиснеными рисунками и бордюрами, а также бархатом, шелком, кружевами.



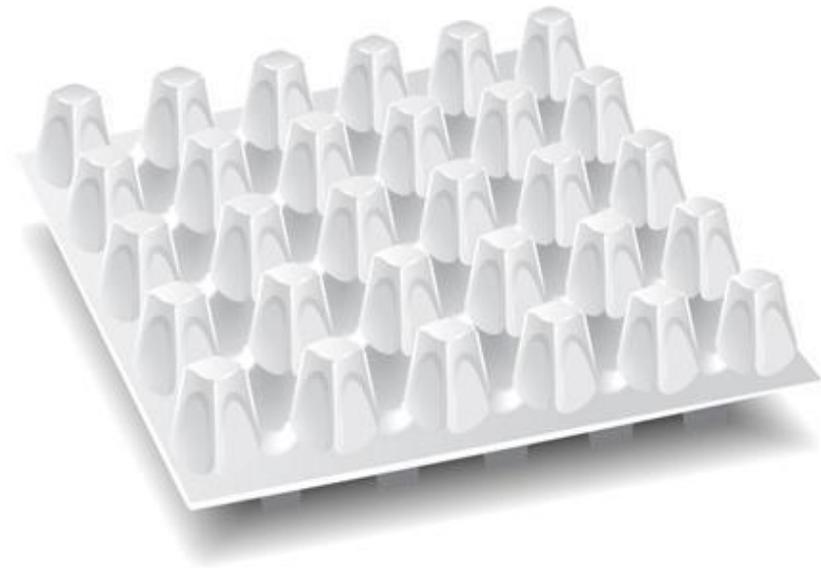
Бочка Barrel

- Транспортная тара, имеющая корпус цилиндрической или параболической формы, с обручами или зигами катания, с доньями. Бочки небольшой вместимости могут быть потребительской тарой. Вместимость тары самая разнообразная: от нескольких до сотен и тысяч л. Изготавливаются из дерева, точнее, из клепки — деревянных дощечек, металла, пластмасс и полимерных материалов. Наиболее ранние следы производства бочек из деревянной клепки были найдены в северных Альпах и относятся к Бронзовому веку (3...2-е тысячелетие до н. э.).
- Бочки из металла (жести) стали изготавливаться в XV в. для упаковывания боеприпасов (пороха), массовое их производство с 1859г. Пластмассовые и полимерные бочки стали изготавливаться в середине XX в. Бочка может являться и технологической тарой, бочки из определенных сортов дерева остаются основной тарой для приготовления элитной винной продукции. Транспортные винные бочки выпускаются вместимостью от 50 до 600 л. Самая большая в мире бочка, сооруженная в 1751 г., находится в винных погребах г. Гейдельберг (Германия). Ее вместимость 185500 л. Бочки служат для хранения и доставки потребителям самой разной продукции пищевого и химического назначения: сыпучих, жидких, пастообразных, пластичных, кусковых продуктов, а также продуктов, состоящих из компонентов разной консистенции.



Бугорчатая прокладка Cellular padding

- Объемный или ячеистый вкладыш из бумажного литья или полимерных материалов, предохраняющий упакованную продукцию от перемещения, соприкосновения или ударов. В некоторых случаях бугорчатая прокладка идентична понятию коррекс.



Бут Butt

- Бочка большой вместимости из дубовой клепки, используемая для выдержки и хранения вина. Буты бывают круглые и овальные вместимостью до 10 тыс. л. В верхней части бута имеется шпунтовое отверстие для заполнения жидкостью, а в дне находится люк для мойки, ремонта и осмотра емкости.



Бутылка Bottle

- Потребительская тара преимущественно с цилиндрическим корпусом (но встречается и самая разнообразная форма корпуса), переходящим в узкую горловину, предназначенную для укупоривания; с плоским или вогнутым дном. Изготавливается из стекла, полимерных материалов, реже: керамики, металла (алюминия). Хотя емкости из стекла в форме, напоминающей бутылки, изготавливались еще за 1,5 тыс. лет до н. э., массовое применение бутылок началось с 1821 года, когда появилась технология выдувания горлышка и корпуса бутылки вместе. Изготовление бутылок из полимерных материалов, началось на стыке 60-х и 70-х годов прошлого века. Полимер для бутылок — чаще всего ПЭТ. Алюминиевая бутылка появилась совсем недавно. Существуют технологии нанесения на поверхности стеклянных и полимерных бутылок покрытий, как декоративных, так улучшающих хранение продукта в таре. Укупоривание бутылки может осуществляться самыми разными способами, но в большинстве с помощью пробок или колпачков. Бутылка предназначена для фасования преимущественно жидких продуктов.



Бэг-ин-бокс

Bag-in-box

- Двойная тара, состоящая из картонной коробки с закрепленным внутри нее пакетом из гибкого термосвариваемого материала. К пакету прикреплен и выведен за коробку выливной патрубок, заканчивающийся приспособлением для извлечения продукта из тары, в большинстве — краном. Тара начала использоваться в США с 60-х годов XX века, первоначально для оптовых поставок молока. Вначале материалом для внутреннего пакета служила пленка из ПЭНП или многослойный материал: ПЭНП/металлизированный ПЭТ/ЭВА.
- Сейчас номенклатура материалов внутреннего пакета значительно расширена. Потребительская тара выпускается вместимостью от 1 до 20 литров, тара для оптовых поставок — вместимостью до 700 литров. Применяется для фасования жидких продуктов: молока, соков, вина и других. С конца прошлого века стала выпускаться «бэг-ин-бокс» для сыпучих продуктов, естественно, с несколько измененной технологией.



Бэг-ин-болл

Bag-in-ball

- Разовая транспортная тара для жидких продуктов, состоящая из полимерной емкости в виде шара с помещенным в нее пакетом из полимерной пленки. Разработана консорциумом «КейКег», точнее, входящим в него предприятием «Шёллер Арка Системс», как альтернатива кегу в традиционном исполнении. Преимущества тары: меньшая масса, отсутствие необходимости в возврате. Коммерческий выпуск тары с конца 2007 года. Вместимость тары от 20 до 30 литров.



Вакуумная упаковка

Vacuum package

- Упаковка, внутреннее давление в которой ниже атмосферного. Применяется для удаления из упаковки, или, по крайней мере, снижения в ней количества атмосферного воздуха, а главное, кислорода атмосферного воздуха, снижающего сроки хранения скоропортящихся продуктов, с целью увеличения сроков их хранения. В зависимости от вида тары применяют разные способы вакуумирования упаковок.
- При использовании пакетов из гибких термосвариваемых продуктов их после заполнения помещают в камеру, в которой, а заодно и в пакете, создается вакуум, затем швы завариваются; иногда избыточным давлением снаружи выдавливают воздух из пакета. Для некоторых видов тары воздух откачивают. При создании вакуумной упаковки необходимо герметично запечатывать упаковку, а материал тары должен обладать достаточной непроницаемостью для газов. Впервые вакуумирование упаковок применено в 1810-е годы при консервировании продуктов в металлических банках.



Ведро Bucket

- Емкость чаще в форме цилиндра или усеченного, сужающегося ко дну, конуса, с плоским или вогнутым дном, со съемной крышкой, с одной или двумя ручками. Ведро, выдолбленное из дерева появилось на заре человечества, ведра из подобия досок стали изготавливать в 3...2 тысячелетии до н. э., из жести в XIII в. Ведро использовалось для хранения и отмеривания жидких или сыпучих продуктов. Старинная русская мера объема «ведро», равна 12,3 л. Аналогичные меры были и в других странах. В настоящее время в упаковывании: ведро — потребительская разовая тара вместимостью до 10000 мл.
- В пищевой промышленности используются чаще ведра вместимостью до 1000 мл. Изготавливается из металла или пластических масс чаще методом экструзионного литья. Ручки изготавливаются отдельно и прикрепляются. Крышка закрепляется разными способами. Применяется для фасования и упаковывания пастообразных, пластичных, сыпучих и жидких (редко) продуктов. Достоинства тары заключаются в сочетании надежного закрытия (в том числе повторного), удобства переноски с удобством извлечения упакованной продукции.



Витринная коробка. Шоу-бокс Show-box

- Коробка с размещенным в нем товаром, в том числе, упакованным, позволяющая рассмотреть товар и выбрать его в качестве покупки.



Вторая кожа Скин

Skin package

- Потребительская упаковка для отдельных некрупных предметов или небольших групп некрупных предметов. Состоит из плоской подложки, уложенных на нее упаковываемых предметов или предмета и натянутой на предметы и скрепленной с подложкой пленки, обычно прозрачной. Подложка – чаще картон, покрытый термосвариваемым слоем или термоклеем. Используемая для создания полимерная пленка – растягивающаяся или усаживающаяся. При использовании второй, упаковку подвергают усаживанию, например, термоусаживанию.
- Существует способ вакуумного формования тонкого материала вокруг непосредственно упаковываемого предмета с вытягиванием воздуха через пористый материал подложки. В этом случае материал наиболее точно повторяет форму упаковываемого предмета. Но пока идут споры, считать ли такую упаковку скином или блистером. Упаковка впервые появилась еще в 1930 г., тогда в качестве усадочного материала использовали намоченный целлофан, но массовое ее распространение началось в 70-е годы XX века.
- Т. к. пленка надежно фиксирует предметы от смещения, скин является альтернативой блистерной упаковке отдельных предметов. Следует с осторожностью применять упаковку скин для непрочных предметов или предметов с острыми краями. В первом случае возможно повреждение предметов, во втором – запечатывающей пленки.



Гильза Core winder

- Толстостенная трубка, предназначенная для намотки на нее бумаги и других и других гибких материалов при получении рулона. Изготавливается из оберточной бумаги на гильзозаклейном станке, а также из полимерных материалов, пластмассы, алюминия.



Групповая упаковка Multiple package

- Упаковка, состоящая из одинаковых упаковочных единиц или неупакованной штучной продукции, скрепленных с помощью упаковочных или обвязочных средств.



Даймонд Diamond®

- Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, основная часть, которой выполнена в виде параллелепипеда квадратного сечения. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». Одна из наклонных плоскостей выполнена более длинной. Эта плоскость переходит в вертикальную плоскость не по прямой линии, как у Пюр-Пак, а по дуге. На этой плоскости устанавливается патрубок с резьбовой крышкой. Большая площадь плоскости и дугообразный переход позволяют устанавливать крышку большего диаметра.
- Такой упаковкой удобнее пользоваться при переливании продукта в стакан. Также удобнее извлекать вязкие продукты и жидкие продукты с кусковыми включениями. В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом, закрывается верх. Стандартная вместимость упаковки от 500 до 2000 мл. Упаковка создана компанией «Элопак» (Норвегия) в 2003 г. Вариант упаковки: Мини Даймонд (Mini Diamond), с уменьшенными размерами и вместимостью 250, 330 и 500 мл. Применяется для фасования жидких продуктов. Diamond® и Mini Diamond® - зарегистрированные товарные знаки принадлежат Элопак.



Даймонд Керв Diamond Curve®

- Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, представляющая собой модификацию Даймонд (прямоугольную призму с плоским дном квадратного сечения с увеличенной одной из наклонных плоскостей, переходящей в вертикальную плоскость по дуге) с изогнутой пятой панелью Керв. В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом, закрывается верх.
- Стандартная емкость упаковки: 500, 750, 1000 и 2000 мл (при размерах основания 70×70 мм); 250, 330 и 500 мл (при размерах основания 57×57 мм Мини Даймонд Керв (Mini Diamond Curve). Упаковка создана компанией «Элопак» (Норвегия), продемонстрирована в марте 2005 г. Применяется для розлива жидких продуктов, в том числе вязких и содержащих кусковые включения. Diamond® - зарегистрированный товарный знак принадлежит компании Элопак.



Дозирующий клапан Dispenser pump

- Клапан, устанавливаемый на тару и позволяющий извлекать содержимое, регулируя подачу продукта. Например: клапан на бутылках с алкогольной продукцией, клапан-пипетка, встроенный во флакон с медикаментозными жидкостями.



Дойпак Doypack®

- Потребительская тара из гибких термосвариваемых упаковочных материалов с устойчивым (при наполнении продуктом) дном. Образуется на оборудовании горизонтального типа при складывании полотна упаковочного материала вдоль с W-образной складкой. При движении сложенного материала образуются боковые швы и нижние швы вогнутой конфигурации, отделяются пакеты, которые наполняются продуктом, затем сваривается верхний шов. Материалы — комбинированные и многослойные пленки различного сочетания слоев.
- Очень часто наружный слой — ПЭТ. Оборудование, наполняющее тару, делится на изготавливающее ее и работающее на готовых пакетах. «Дойпак» создан французским изобретателем Луи Дойеном, президентом компании «Тимонье» в 1962 году, «давшим» часть фамилии названию тары. Вместимость от 120 до 3000 мл. Но чаще используются пакеты до 500 мл. Можно применять для фасования жидких, пастообразных, сыпучих и мелкоштучных продуктов. Последнее время «дойпак» часто снабжается патрубком для извлечения продукта с крышкой или застежкой.



Завертка кондитерских изделий

Confectionary wrapping

- Кондитерские изделия (конфеты, карамель, ирис и т. д.) завертывают поштучно или по несколько штук. Впервые бумагу для завертывания кондитерских изделий стали использовать в конце XVII века. Плитки шоколада стали заворачивать в фольгу в 1850 году практически одновременно с получением первого плиточного шоколада (компания «Кедбэри», Великобритания). Но чуть раньше во Франции в фольгу стали завертывать конфеты. Целлофан для завертывания стали применять с 1930-х годов. Полимерные пленочные термосвариваемые материалы с первой половины 1950-х годов. Обертка состоит из одного (этикетки), чаще из двух-трех слоев: этикетки и подвертки или этикетки фольги и подвертки.



Наиболее распространенные виды заделки кондитерских изделий:

- С заделкой концов этикетки в перекрутку; наиболее распространенный вид заделки для карамели, конфет и ириса.
- Б) С заделкой концов этикетки уголками (в кондитерском производстве называют «В носок»); так преимущественно завертывают конфеты и карамель.
- В) С заделкой концов этикетки в затяжку; используется для хрупких и нежных изделий, например, конфет типа «Трюфель» и т. п.
- Г) С заделкой этикетки на основании со складками и перекруткой концов (в производстве называют «Саше»); так завертывают в основном карамель сферической формы и в форме таблеток.
- Д) Обтяжка с заделкой концов обертки складками, применяется обычно при заделке в фольгу; так чаще завертывают конфеты, далее помещаемые в «подарочную» упаковку, например «Ассорти», а также фигурные изделия.
- Е) С заделкой концов этикетки уголками, загнутыми на основание (в производстве называют «В замок»); обычно так завертывают ирис.
- Ж) С заделкой концов этикетки усеченными уголками на торцах; используется при заделке конфет «Суфле», стопок пастилы.
- З) С заделкой концов этикетки в конверт с клапанами на основании (в производстве называют «Конверт»); наиболее распространенный вид заделки плиток шоколада.
- И) Завертка изделий цилиндрической формы с заделкой концов этикетки складками (в производстве называют «В ролик»); так чаще завертывают поштучно или группой карамель в форме таблеток.
- К) С термосвариванием продольного шва внахлестку или гребешком и двух одинарных поперечных швов. Современное название такой заделки: упаковка флоупак. Применяется только при заделке в термосвариваемые материалы. Первоначально (с конца 1960-х годов) применялась для заделки нескольких штук изделий, уложенных на подложке (зефира) и пластового мармелада. Сейчас получает все большее распространение для индивидуальной заделки разнообразных изделий: конфет, карамели, и плиток и др.
- Л) С термосвариванием одинарных швов по периметру при использовании полимерных пленок или лакированного целлофана. По-другому, эту заделку можно назвать: упаковка саше или контурная упаковка. Используется для завертывания фигурных изделий, например, «Пегушок на палочке». Распространено обертывание в бандероль, однако как самостоятельный вид заделки применяется редко, чаще всего он дополняется другими видами. Например, крупные плитки шоколада фольгой завертывают в конверт с клапанами на основании, а сверху обандероливают этикеткой. Выбор вида заделки диктуется формой и размерами изделий, желаемой герметичностью и эстетическими требованиями. Нередко при завертывании комбинируют способы заделки концов подвертки, фольги и этикетки.

Канистра Jerri can

- Тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, форму, близкую к прямоугольной, с приспособлением для переноски, сливной горловиной и крышкой с затвором. Изготавливается из металлов или пластмасс. Первые металлические канистры стали изготавливаться в конце 60-х годов XIX века, когда, после изобретения керосиновых ламп, потребовалась тара для доставки и хранения в домашних условиях керосина с учетом предотвращения проникновения в помещение неприятных запахов и предохранения хранящегося горючего вещества от случайного возгорания.
- Первое применение для создания упаковочных единиц на продажу состоялось в 1905 году. Тогда в Сиэтле (США) был открыт склад розничной продажи бензина для автомобилей в канистрах вместимостью примерно 10 л. Что, кстати, ненамного опередило создание первых бензоколонок. Канистры применяются для упаковывания технических жидкостей разного назначения. Реже, при условии создания из материалов, разрешенных к контакту с продовольствием, упаковываются и пищевые жидкости, например, вино.



Капсула Capsule

- Оболочка (футляр) из легко растворимого при приеме внутрь пищевого материала, чаще из желатина или крахмала. Предназначена для помещения в нее дозы порошкообразных, гранулированных, пастообразных или жидких лекарственных веществ. В капсулы часто заключают лекарства с неприятным запахом или вкусом.



Капсюль

Bottle Capsule

- Укупорочное средство, пробка в виде колпачка. Первоначально изготовлялся из олова, позже из прессованного картона, парафинированного, либо покрытого ПЭ. Применялся для укупоривания бутылок, наполненных жидким продуктом. Для герметизации венчик горловины бутылки с помещенным в нее капсюлем заливался разогретой быстросохнущей жидкостью, называемой «смолкой», в состав которой входил сургуч. Применение капсюлей было прекращено в 60-е годы XX века, их заменили другие укупорочные средства.



Картуз

Powder bag, cartridge

- Первоначально: тара из ткани, чаще, шелка, заполненная порохом, укладываемая в камеру артиллерийского орудия. Позже в качестве материала картузов стали использовать и металлы. Применение зарядов в картузах (с первой половины XVII века) заметно увеличило скорострельность артиллерии. Картузные орудия оставались на вооружении еще несколько лет после окончания Второй мировой войны. С конца XVIII века картузами стали называть тканевые или бумажные мешки для сыпучих продуктов, например, табака. В этом значении понятие картуз просуществовало до начала XX века.



Катушка Spool

- 1. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее цилиндрическую форму или цилиндрическую часть, для наматывания нитей или гибких материалов. Катушкой чаще называют средство, имеющее буртики (реборды). В отличие от бобины или гильзы, где буртиков нет.
- 2. Упаковочная единица, состоящая из собственно катушки и намотанного материала, например, катушка ниток.



Кег

Keg

- Транспортная тара в виде металлической бочки, чаще, из нержавеющей стали, предназначенная для хранения, перемещения и продажи «на разлив» жидких пищевых продуктов. Кегги небольших размеров могут быть и потребительской тарой. Донья чаще сферические выпуклые или конусные, тогда тара снабжается, по крайней мере, одной, но чаще двумя обечайками, служащими для установки ее в вертикальном положении. Существуют разные исполнения и типоразмеры кегов, разные варианты фитингов, для присоединения в таре запорных пробок или кранов.
- Есть кегги и с полимерным, например, полиуретановым, покрытием снаружи. Емкости в таком исполнении применяются для поддержания определенного температурного режима внутри их. Наиболее распространены кегги вместимостью 20, 30 (вариант: 29) и 50 л. Кегги вместимостью в диапазонах от 5 до 20 л и от 50 до 100 л получили меньшее распространение. Кегги емкостью 5 л больше похожи на металлические банки для жидких продуктов, чем на кегги в традиционном исполнении. В кегги упаковываются чаще всего пиво, а также купажные сиропы и безалкогольные напитки.



Кипа Pile

- Упаковочная единица, содержащая подпрессованные изделия или материал, обвязанные проволокой, лентой, металлическими стяжками или чем-то подобным, которая может быть обернута или обшита. В некоторых случаях аналогична понятию: тюк (bale). В кипу упаковываются текстильное сырье (хлопок, шерсть, тряпье), листовая бумага, печатная продукция (газеты), корм для животных (сено). Увязывать что-либо в кипу человечество начало очень давно, во всяком случае, раньше появления мешков и другой тары. В разных языках мира содержатся понятия, часто устаревшие, по сути относящиеся к кипе, в русском языке: тай, чувал.



Клапан Valve, flap

- 1. Укупорочное средство, затвор, позволяющий извлекать продукт из тары и повторно закрывать ее. От других укупорочных средств отличается тем, что его части полностью не снимаются с упаковки.
- 2. Элемент пачки, чаще картонной, отгибаемый и загибаемый в процессе формирования пачки из заготовки (кроя) и наполнения ее продуктом.
- 3. Элемент упаковки, получаемой обертыванием, подворачиваемые, загибаемые и закрепляемые концы упаковки.



Колба

Test jar

- Тара с плоским, выпуклым или вогнутым дном, с корпусом преимущественно шарообразной или конусной формы, переходящим в узкую и часто длинную горловину. Изготавливается в подавляющем большинстве случаев из стекла. Но встречаются колбы и из полимеров. Вместимость колб 10...2000 мл. Наибольшее применение колбы находят как лабораторная посуда, а также в некоторых технологических процессах. Для лабораторных колб используется чаще термостойкое стекло.
- Существует понятие мерная колба: колба с определенным заданным объемом. В упаковывании продукции колбы могут быть применены для фасования небольшого количества жидкой продукции, так называемая пробная доза (например, вина или парфюмерии). Укупоривание колб производится пробкой, в том числе, притертой или навинчивающейся крышкой. Форма колбы происходит от древних керамических сосудов, прежде всего амфор. Колбы из стекла стали изготавливаться в Сирии в IX веке. Как лабораторная посуда стали применяться с XII века. Мерная колба была создана в 1809 году.



Колбасная упаковка

Sausage casing

- Упаковка, образующая упаковочную единицу в виде цилиндра со скругленными краями, прямого, изогнутого, или свернутого в кольцо. Скругление и запечатывание торцов цилиндра осуществляется его сжатием и закреплением с помощью шнура, клипсы или закруткой. Первоначально применялась для производства колбасных изделий (др. Греция), оболочки для упаковки были натуральные (кишки животных). До сих пор эта упаковка является основной при производстве колбасных изделий. Но натуральная оболочка все больше заменяется искусственной.
- Наиболее используемы оболочки из ленточного или рукавного материала: целлофана, ПА, ПВХ, сополимера винилхлорида и винилденхлорида, др. Упаковка образовывается на оборудовании вертикального и горизонтального типа, наполнением готового рукава или сворачиваемой в рукав ленты, с образованием продольного шва, или без него (рукав оборачивается еще одной лентой материала). Упаковываются также: пластичные (плавленые сыры, паштеты), сыпучие и мелкокусковые продукты.



Колпачок Cap

- Укупорочное средство, надеваемое на горловину тары, для обеспечения герметичности и/или защиты тары или других укупорочных средств. В некоторых случаях колпачок создает одно целое с пробкой или крышкой.



Комбиблок Combibloc®

- Потребительская асептическая упаковка из материала, основу которого составляет картон, для жидких, в том числе с кусковыми включениями, пищевых продуктов. Форма: прямоугольный параллелепипед, образуемый из предварительно изготовленной заготовки (высечки) с со сваренным боковым (вертикальным) швом. Заготовка изготавливается из картона, на который методом экструзии наносятся несколько слоев ПЭ и слой алюминия, что увеличивает барьерные свойства упаковки. Существует 15 размеров упаковки вместимостью от 125 до 2000 мл.
- Может снабжаться различными укупорочными устройствами, в т. ч. завинчивающимися крышками, устанавливаемыми на верхней плоскости тары, соломинкой для питья при наличии ламинированного отверстия, перфорацией для облегчения открывания. Формирование тары, ее наполнение и запечатывание (образование упаковочной единицы) производится на одном оборудовании. Способ образования дна и верха — тепловая сварка. Срок хранения продукта, в зависимости от его вида, от 6 до 12 месяцев при обеспечении сохранения всех его свойств. Тара ведет свою историю с 1956 года (первоначальное название Блокпак (Blocpack), асептический вариант упаковки появился в 1975 году. Технология образования упаковки принадлежит компании «СИГ Комбиблок».



Комбифит Combifit

- Потребительская асептическая упаковка из картона с односторонним полиэтиленовым покрытием и дополнительными слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда с одной большой скошенной, двумя малыми скошенными гранями на верхней плоскости и двумя плоскостями, идущими от верха по ребрам параллелепипеда. Образуется из предварительно изготовленной заготовки (высечки) со сваренным боковым (вертикальным) швом. Существует 10 размеров упаковки вместимостью от 150 до 1500 мл.
- Может снабжаться различными укупорочными устройствами, в т. ч. завинчивающимися крышками, устанавливаемыми на большой скошенной грани тары или соломинкой для питья при наличии ламинированного отверстия. Формирование тары, ее наполнение и запечатывание (образование упаковочной единицы) производится на одном оборудовании. Способ образования дна и верха — тепловая сварка. Срок хранения продукта, в зависимости от его вида, от 6 до 12 месяцев при обеспечении сохранения всех его свойств. Упаковка создана компанией «СИГ Комбиблок» и стала распространяться с 2001 г.



Комбишейп Combishape

- Потребительская тара в виде призмы из картона с односторонним полиэтиленовым покрытием и дополнительными слоями, различного объема и самой разнообразной формы в сечении, параллельном основанию. Сечения тары: многоугольник, круг, овал, полуовал и др. (всего около 40 вариантов). Многообразие форм и размеров дает возможность фасующему предприятию разнообразить фасованную продукцию, как за счет формы упаковки, так и цветовой гаммы оформления.
- Тара состоит из трех частей: корпуса, дна и верха. На верхней плоскости установлен патрубок для извлечения продукта, закрытый завинчивающейся крышкой. Создана компанией «СИГ Комбиблок». Тара предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Срок хранения продуктов — до года. Образование тары, наполнение ее продуктом и запечатывание производится на одном оборудовании из заготовки с предварительно склеенным швом. Образование швов тары производится термосвариванием. Упаковка распространяется с 2004 г.



Конверт Envelope

- Пакет из бумаги или полимерной пленки для вкладывания с целью хранения или пересылки бумаг или плоских предметов. Первые бумажные конверты для почтовых отправлений появились в Великобритании в 20-х годах XIX века.
- Вариант упаковки, получаемой обертыванием предмета или группы предметов. Например: при завертке кондитерских изделий.



Контейнер (потребительский)

Container (consumer packaging)

- Потребительская тара, применяемая для помещения в нее разнообразного товара. Состоит из емкости (корпуса) самой разнообразной формы и крышки, съемной или на шарнире. Характерное сочетание размеров корпуса и крышки: корпус обычно имеет высокие боковые стенки, а крышка, наоборот, имеет низкие стенки или изготавливается плоской. Крышка обеспечивает надежное закрытие контейнера, в том числе, повторное. Изготавливается сейчас чаще из полимерных термоформуемых материалов (ПП, ПЭ, ПС, ПВХ, др.) или, реже, из пластических масс.
- В первом случае, в зависимости от формы и размеров корпуса контейнера, методы изготовления: механическое, вакуумное, избыточным давлением формование с предварительным нагревом, или сочетание их, а также глубокая вытяжка. Во втором случае — методом литья и выдува, в том числе, экструзионного. Упаковываются самые разнообразные продукты, которые помещаются в контейнер механическим способом или вручную, например, готовые блюда.



Контейнер (транспортный)

Shipping container

Единица транспортного оборудования, чаще многократно используемая на одном или нескольких видах транспорта, предназначенная для перевозки и временного хранения самых разнообразных грузов, с приспособлениями, обеспечивающими механизированную установку и снятие с транспортных средств, с внутренним объемом 1 куб. м и более. Изготавливаются из различных материалов. Но в большинстве контейнеров присутствует металл.

По грузоподъемности контейнеры делятся:

- на малотоннажные (low-tonnage), масса брутто до 1,25 т;
- среднетоннажные (intermediate bulk container), от 2,5 до 10 т;
- крупнотоннажные (multi-tonnage), св. 10 до 30 т.

Существуют изотермические контейнеры (insulated containers), позволяющие поддерживать задаваемый температурный режим без использования источника тепла или холода, и контейнеры-рефрижераторы (refrigerator containers), снабженные холодильной установкой.

Отдельным видом контейнеров, получающим все большее распространение, являются мягкие контейнеры (МК) (flexible containers), которые носят еще название Биг бэг.



Контурная упаковка

Contour-fit packaging

- Упаковка, состоящая из двух слоев комбинированных или многослойных материалов, соединенных между собой методом термосваривания по контуру помещенной между ними продукции.
- Под это определение подпадают упаковки: саше, чалда, скин, один из вариантов заертки кондитерских изделий, частично блистер. Но чаще всего контурной упаковкой называют упаковки мелких предметов, например, пуговиц и таблеток, между гибкими листами.
- Иногда, добавив еще слово, суживают, но одновременно конкретизируют, понятие: контурная безъячейковая упаковка (pocketless contour-fit packaging). Это делается для того, чтобы отделить эту упаковку от контурной ячейковой (pocketed contour-fit packaging), где предметы помещаются в ячейки и которую называют еще блистером.



Корзина

Basket

- Плетеное изделие, чаще снабженное ручками, служащее вместилищем для чего-либо, например, для хранения и упаковывания. Обычно изготавливается из лозы, камыша, некоторых других материалов природного происхождения. Последнее время стали изготавливаться и из материалов искусственного происхождения и металла. Наиболее ранние следы плетения корзин найдены на раскопках на стоянке древнего человека эпохи нижнего палеолита (примерно 2 млн. лет назад) в Замбии.
- До конца XIX века корзина, наряду с бочкой являлась основным средством транспортирования и хранения продуктов питания, в том числе для доставки продуктов к местам розничной продажи. Потом эта роль постепенно перешла к ящикам, в том числе из картона. Корзина и в наши дни может служить для транспортирования и хранения продукции, условия хранения которой предусматривают наличие доступа воздуха. Благодаря жесткой конструкции корзин, их стоит применять вместо емкостей из сетки, если продукты еще и легкоповреждающиеся.



Коробка Вох

- Тара, чаще потребительская, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой, съемной, в том числе, в форме обечайки, или на шарнире. Коробки изготавливаются из металла, дерева, полимерных материалов, картона. Коробки, по технике соединения элементов бывают: клееные, сшивные, складные, паяные и т. д. Коробку, изготовляемую из одной заготовки, закрываемую клапанами, допускается называть пачкой.
- Коробку, закрываемую крышкой в форме обечайки, допускается называть пеналом. Коробки из дерева стали применяться человечеством в доисторические времена. Коробки из жести для хранения чего-либо стали применяться в Германии еще в XIII веке, применяться же для упаковывания пищевых продуктов с целью продажи товара стали в Великобритании в 40-х годах XIX века. Коробки из пластмасс стали изготавливаться в XX веке. Коробки из картона появились в XVII веке. Коробки используются для индивидуального или группового упаковывания самой разнообразной продукции.



Коробка картонная

Carton box

- Коробка, материалом изготовления которой служит картон. Первые картонные коробки начали изготавливаться в конце XVII века. Коробки тогда изготавливались чаще круглой или овальной формы, по причине неумения делать углы на картоне. В 1879 году Р. Гейр (США) создал первую машину для высеки заготовки (кроя) прямоугольной картонной коробки. Тогда в крое присутствовали все элементы современной пачки: биги и просечки.
- Иногда под складной коробкой понимают любую пачку, но правильнее, это коробка, создаваемая из одного элемента, части которой соединяются без применения клея, скоб и т. п. Коробка с самоскладывающимся дном — пачка, при формировании которой, клапаны дна замыкаются без клея. С конца XIX в. — картонная коробка основной вид тары для упаковывания разнообразной продукции и остается в этом качестве до сих пор. Коробка с «окошком», забранном целлофаном, появилась в 30-е годы. Последние годы появились коробки из микрогофрокартона, это делает картонные коробки более жесткими, при этом толщина материала увеличивается не столь значительно. Упаковываются в эту тару могут большинство товаров, кроме жидких.



Коррекс

Plastic cellular padding

- Упаковочное средство, часто художественно оформленное, ячеистой формы для укладывания в каждую ячейку хрупких или легко повреждаемых предметов при их упаковывании. Может использоваться как совместно с другими упаковочными средствами (конфеты в коррексе и коробке, яйцо птицы в ящике из гофрокатона с прокладками-коррексами), так и как самостоятельная, чаще, потребительская тара (коробка-коррекс для небольшого количества яйца птиц).
- Первоначально коррексы изготавливались из папье-маше или методом бумажного литья, потом из картона, методом мокрого формования, сейчас изготавливают из полимерных листов и пленок (ПС, ПВХ, ПЭВП, ПЭНП и другие материалы), чаще методом термоформования с применением вакуума, избыточного давления, штамповки, или их комбинации. Для кондитерских изделий, с целью придания дополнительных эстетических свойств, часто используются металлизированные материалы. Надо отметить, что в последнее время коррексы для кондитерских изделий все более становятся художественными изделиями.



Кронен-пробка

Crown Cap

- Укупорочное средство в виде колпачка корончатой формы с уплотнительной прокладкой. Предназначено для укупоривания стеклянных бутылок с напитками, в том числе, газированными. Изготавливается чаще из жести и покрывается лаком.
- Метод изготовления штамповка. Прокладка изготавливается из пробки (цельной и композиционной), полимерного материала, прессованного картона с полимерным покрытием. Первый патент на кронен-пробку получил Уильям Пейнтер (William Painter) (США) в 1892 году.



Крышка Lid

- Укупорочное средство для закрывания верха или горловины тары. Применяется для коробок, банок, бутылок, фляг, канистр и другой тары.



Легко вскрываемая упаковка

Easy open package

- Упаковка, откупоривание которой производится без применения специальных средств и минимальным приложением усилия. Это обеспечивается наличием в упаковке облегчающих легкое вскрытие элементов.
- Например: легко открываемых крышек в банках с консервами, надрезов на пакетах из гибких термосвариваемых материалов, перфорации, ослабление части упаковок с жидкими продуктами для введения внутрь соломинки, применении крышек специальной конструкции и т. д.



Линпак Leanpack Эколин Ecolean

- Устойчивая потребительская тара из пленочного материала для жидких продуктов в виде кувшинчика. Изготавливается из саморазрушающегося упаковочного материала Лин (разных модификаций). Материал состоит из основы (ПЭ или ПП), наполнителей (доломита и кальцита), а также других добавок. Разные марки материала могут быть использованы не только для изготовления Линпака, но и для других целей. Тара для наполнения продуктом и запечатывания поступает стерильной в готовом сложенном виде рулоном или отдельными пакетами.
- Разработка материала началась в конце 70-х годов, тара появилась в 90-х годах XX века. Первоначально называлась Линпак. Разработчик тары и материала, а также держатель технологии компания Эколин. Тара используется для фасования жидких продуктов, преимущественно молока, молочных продуктов, соков и сокодержущих напитков. Сроки хранения продукции в линпак больше, чем в стеклянных и пластиковых бутылках, но уступают срокам хранения в упаковках на основе картона.



Лоток Tray

- Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном и низкими бортиками, предназначенная для упаковывания продукции, укупоривание которой производится с помощью пленочных материалов. Кроме того, лотком может называться вариант ящика. Лотки изготавливаются из полимерных материалов, чаще из ПВХ, ПС, в том числе, вспененного (пенопласта), некоторых других, а также картона. Методы изготовления лотков из полимерных материалов: термоформование или экструзионное литье.
- Лотки служат для упаковывания разнообразной продукции: мясных и рыбных полуфабрикатов, свежих фруктов, выпечки, кондитерских изделий и т. д. Укупоривание лотков с продукцией осуществляется помещением в пакет с его запечатыванием, в том числе под вакуумом или в среде сохраняющих продукт газов. Или оборачиванием полимерными пленками, в том числе, растягивающимися и усаживающимися.



Люцифер Lucifer

- Созданная в 2007 году новая тара для спичек. Представляет собой цилиндр из пластмассы, заканчивающийся полусферой с отверстием в верхней части с диаметром чуть большим, чем сечение спички без головки. Тара сконструирована так, что, при перевороте тары сферической частью вниз, только одна спичка выходит из отверстия «нерабочей» частью вниз и головкой застревает в отверстии. При дальнейшем принудительном вытягивании спички, головка, проходя через отверстие, воспламеняется. Преимущество тары в том, что меньше шансов, что спички отсыреют при неблагоприятных условиях. Тару создал промышленный дизайнер Клемент Элой (бюро «Фил Эддиктед»).



Мерный сосуд Measure-container

- Потребительская тара для жидких фасованных товаров, имеющая форму бутылки, изготовленная из стекла или другого прозрачного, сохраняющего форму материала, размеры и полная вместимость которой известны и настолько постоянны, что количество содержащейся в ней жидкости может быть с достаточной точностью определено без измерения ее объема.
- Не надо путать с понятием «мерная посуда», которая является средством измерения. Здесь потребительская тара, позволяющая контролировать объем продукта в ней по верхнему уровню продукта, не вскрывая упаковку. Понятие «мерный сосуд» появилось в 1970-е годы. У нас в стране введено с сентября 2001 года.



Мешок

Sack

- Транспортная тара в виде заделанного с одной стороны рукава из мягкого материала для сыпучих или мелкоштучных грузов. Вместимость мешков до 150 л. Небольшие мешки могут являться и потребительской тарой. Материал мешков мешковина — грубая прочная ткань из толстой пряжи, а также полимерных нитей. Для пряжи используются джут, пенька, отходы обработки льна и др. Мешки могут также изготавливаться из полимерной пленки и бумаги, в том числе в два слоя. Загрузочный край мешка может быть полностью открытым или с перекрытием слоями материала.
- Последнее характерно для бумажных, реже, полимерных мешков, которые в этом случае называются клапанными, и они после заполнения не требуют специального укупоривания. Укупоривание заполненных мешков производится зашиванием (в том числе на стационарных или ручных мешкозашивочных машинах), завязыванием, для мешков из пленки завариванием. Первые мешки (из шкур или кожи животных) древний человек стал изготавливать тогда же, когда научился шить себе одежду из шкур, т. е. в период позднего палеолита (закончился 12...15 тыс. лет назад).



Мультипак Multipack

- Устоявшееся название потребительской групповой упаковки нескольких одинаковых изделий, в том числе, товаров в индивидуальной упаковке.



Мюзле

Wine muzzle

- Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине после укупоривания ее пробкой.



Мягкая туба Soft tube

Софт Туб Soft tube

- Современная, недавно появившаяся потребительская тара, сочетающая пакет из комбинированных материалов и выходной патрубков, закрываемый бушоном или другим приспособлением, характерным для туб. Пакет выполняется «стоячим», напоминающим дойпак, бушон — широкий, обеспечивающий вертикальную установку наполненной тары. Возможна установка других устройств, например, предохраняющих от несанкционированного вскрытия. Тара создана компанией «Эйч Обрист и Ко».
- Преимущества мягких туб перед традиционными тубами в большей возможности комбинации упаковочных материалов с целью получения требуемых барьерных свойств, увеличенной поверхности для нанесения печати, тем самым увеличения демонстрационных возможностей, а также возможности изменения конфигурации тары. Вместимость 50...300 мл. Применяется для фасования пастообразных пищевых продуктов и продуктов косметического назначения. Следует ожидать, что Софт Туб найдет применение для более широкой номенклатуры продукции.



Неспрессо-капсула Nespresso Capsule

- Упаковка, состоящая из алюминиевой капсулы с внутренним полимерным покрытием, запечатанной алюминиевой фольгой. Предназначена для порции (5 г) молотого кофе. Часть Неспрессо-системы. Используется для получения напитка на специальных автоматах (кофемашинах).
- Кофе помещенный в неспрессо-капсулу сохраняет все свои свойства в течение девяти месяцев. Автором системы является Эрик Фавр (Eric Favre), получивший патент на изобретение в 1978 году. Широкое распространение упаковки и способа получения напитка началось в конце 80-х годов. В настоящее время технология получения упаковки и ее использования принадлежит Группе Нестле (Nestlé Group).



Обандероливание Banding

- Обертывание упаковочных единиц или неупакованной штучной продукции полосой упаковочного материала по всему периметру или частично.

Обертка Wrapper

- Лист или полоса упаковочного материала (бумаги, фольги, пленки и др.), в который помещается штучное изделие или группа изделий, и полностью или частично им оборачивается. Если на обертке нанесена информация об упакованной продукции и ее изготовителе, то обертку можно называть этикеткой.

Пакет Pouch

- Потребительская мягкая тара, имеющая корпус в виде рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 куб. дм. Пакеты отличаются многообразием форм и материалов. Подробнее о различных типах пакетов смотрите в соответствующих статьях энциклопедии. Пакет с ручками принято называть сумкой.



Пакет бумажный

Paper bag

- Изготавливаются из бумаги разных сортов и марок и плотности. Соединение материала для получения пакета производится в подавляющем большинстве случаев с помощью клея, а также сшиванием нитками или скрепками. Клееные пакеты для упаковывания продукции стали применяться 1810-е годы. Первая машина для изготовления бумажных пакетов была создана в 1852 г. В 1870 г. была запатентована первая технология получения пакетов с плоским дном, самого распространенного сейчас варианта бумажного пакета.
- Существуют пакеты с шестиугольным и (используются много чаще) прямоугольным плоским дном. Образование пакетов может осуществляться непосредственно на фасовочном оборудовании или на пакетоделательных машинах. В этом случае на фасовочное оборудование пакеты поступают в сложенном виде. Укупоривание заполненных пакетов производится запечатыванием с помощью клея или скрепки.
- Существуют два варианта запечатывания склеиванием: заделка в виде гребешка и когда гребешок приклеивается к верхней поверхности пакета (пакет с плоским верхом). Номенклатура продуктов, упаковываемых в бумажные пакеты обширна, но особенно стоит их применять для фасования «дышащих» продуктов: хлебопекарной муки, смесей на основе муки и круп.



Пакет с боковыми складками

Side gusset bag

- Пакет с боковыми складками (пакет с продольными складками, пакет с гассетом, стоячий пакет) – Side gusset bag (standing bag, stand-up pouch) – это:
- 1. Бумажный пакет с плоским прямоугольным дном, изготавливаемый на пакетоделательной машине. Складки в этом случае обязательны, т. к. без них невозможно плоско сложить получаемые пакеты и установить их в кассеты фасовочного оборудования.
- 2. Пакет из гибких термосвариваемых материалов, получаемых на фасовочном оборудовании вертикально-линейного воротникового типа. Складки образуются с помощью дополнительного механизма, вводящего в образуемый рукав упаковочного материала клинья, которые сминают с боков рукав непосредственно перед образованием поперечных швов пакета. Клинья могут быть разной формы в зависимости от того, что хотят получить: просто устойчивый пакет, пакет с ярко выраженными складками или какой-то еще вариант. Номенклатура фасуемых и упаковываемых продуктов обширна, а преимущество такого пакета в большем удобстве использования в сравнении с пакетом-подушкой.



Пакет-подушка Pillow bag

- Официальное название в нашей стране: пакет тип 1 — 11 по ГОСТ 12302. Потребительская тара в виде объемного пакета с одним продольным и двумя поперечными швами из самого разнообразного гибкого термосвариваемого материала. Образуется на оборудовании вертикального типа из бесконечного полотна упаковочного материала, сворачиваемого в рукав чаще с помощью детали в форме матросского воротника, края материала свариваются, образование поперечных швов и отделение упаковок осуществляется одновременно с помещением продукта при периодическом или непрерывном протягивании рукава. Оптимальный минимальный объем дозы продукта 200 мл, реже встречается и меньший объем.
- Максимальный объем зависит от исполнения оборудования: до 1500 мл или до 3...5 тыс. мл. Оборудование, образующее пакет-пакет-подушку и фасующее в него продукты, впервые было запатентовано инженером из Нью-Йорка Вальтером Зойером в 1936 году. Первым материалом, используемым для получения пакета, был лакированный (дублированный) целлофан. Номенклатура фасуемых продуктов практически неограниченна: сыпучие (в т. ч. плохо сыпучие), мелкоштучные и мелкокусковые, жидкие продукты. Пакет-подушку для жидких продуктов называют еще фин-пак.



Паллета (поддон) Pallet

- Упаковочное средство с плоской верхней поверхностью, часто снабженное снизу полозьями, для создания групповых транспортных упаковок, в частности штабелей, и для помещения на них крупногабаритных грузов (например, станков) для последующего транспортирования и хранения их. Изготавливаются из дерева, пластмассы, реже металлов. Для размещения на них грузов с небольшой массы могут изготавливаться из гофрированного картона.
- В большинстве случаев поддоны являются многооборотным средством. Размеры поддонов, особенно если они являются возвратными, в большинстве стран стандартизированы. Различают поддоны: двух и четырехходовые (two-way and four-way entry pallets) (по возможности ввода вилочного захвата), двухнастильные (double deck pallets) (на каждый из настилов можно укладывать груз), стоечные (post pallets), ящичные (box pallets).



Пачка Pack

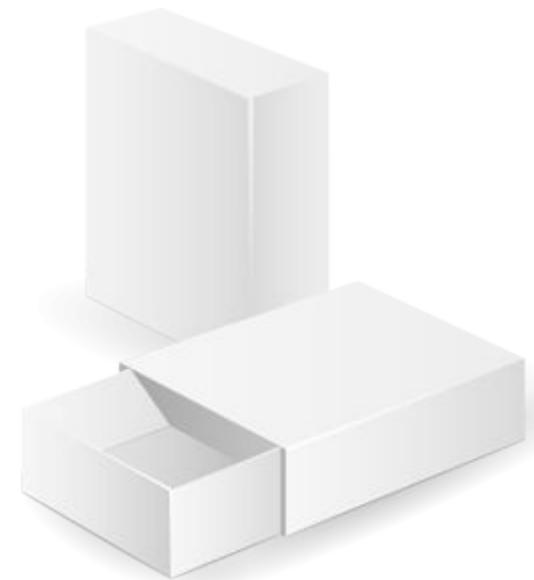
- 1. Картонная коробка, получаемая из одной заготовки, закрываемая клапаном.
- 2. Упаковочная единица разнообразных продуктов в форме прямоугольного параллелепипеда. В этом случае внешним слоем упаковочной единицы является гибкий упаковочный материал. Пачку с твердым предметом или группой предметов получают оборачиванием. Чтобы получить пачку пластичных продуктов (масла, творога и т. п.), продукт (иногда предварительно размягченный) помещают в упаковочный материал, складываемый таким образом, чтобы образовалась емкость. После загибания свободных концов материала пачку подпрессовывают.



Пенал

Pull-through box

- Тара, чаще потребительская. Представляет собой коробку, закрываемую крышкой в виде обечайки. Наиболее характерный пример пенала: спичечная коробка в «классическом» исполнении. Пеналами в большинстве своем являются и футляры для губной помады. Спичечная коробка появилась в 30-е годы XIX века, практически одновременно с появлением фосфорных спичек. Одна из немногих упаковок, которая сразу же стала снабжаться этикетками.
- Это делалось даже не столько с целью указания производителя товара, сколько в целях безопасности: на ней помещалась инструкция по использованию. Фосфорные спички требовали осторожности при их зажигании и хранении. При переходе на безопасные, так называемые, «шведские» спички в 1850-е годы коробка не изменилась, как не изменилась практика помещения на нее этикетки. Этикетки со спичечных коробок вскоре стали предметом коллекционирования. Такое коллекционирование носит название: филуменистика.



Повторно закрываемая упаковка Re-closable packaging

- Упаковка, обеспечивающая после извлечения из нее части продукта, ее надежное укупоривание. Повторное укупоривание обеспечивается использованием имеющихся в упаковке специальных элементов: застежек и т. д. К повторно закрываемым упаковкам относятся упаковки, снабженные клапанами (аэрозольным, пульверизатором и пр.).



Подложка Layer pad

- Упаковочное средство в виде листа обычно жесткого материала. Предназначена для укладывания на нее упаковываемых предметов, или групп предметов. Используется во избежание повреждения предметов и облегчения манипулирования ими при упаковывании и дальнейшем обращении с упаковками, а также в тех случаях, когда надо помещать в одну упаковку несколько предметов. Подложка самостоятельного использования не имеет, а применяется при различных способах упаковывания.

Порционная упаковка Single portion pack

- Упаковка, предназначенная для размещения в ней количества продукта, расходуемого потребителем за один раз.



Пробирка

Test tube

- Потребительская тара с цилиндрическим корпусом, с выпуклым или плоским дном, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса. Укупоривание пробирок осуществляется пробкой или крышкой, часто резьбовой. Обычная вместимость пробирок до 50 мл. Встречаются сосуды, по форме соответствующие пробирке, но с большей вместимостью. Изготавливается из стекла или полимерных материалов. Основные методы изготовления: выдувание (стеклянные), термоформование и глубокая вытяжка (полимерные).
- Стеклообразную пробирку, пожалуй, можно считать первой тарой из искусственного материала, полученной человеком. За 3 тыс. лет до н. э. на территории современной Сирии получали емкости из кварцевой массы, по форме мало чем отличающиеся от современных пробирок. Применяется для фасования жидких и сыпучих продуктов малой дозой, и для упаковывания мелких предметов. Наиболее часто пробирки используются для упаковывания лекарственных средств и «пробной дозы» парфюмерной продукции. Кроме того, пробирка — лабораторная посуда.



Пробка

Stopper, plug

- Укупорочное средство, вставляемое внутрь горловины тары.
Исключение: кронен-пробка (crown cap) — укупорочное средство в виде металлического колпачка корончатой формы с прокладкой. Эта пробка надевается на горловину бутылки. Наиболее часто применяются для укупоривания бутылок, флаконов, пробирок. Изготавливается из коры так называемых пробковых деревьев, полимеров, металла, картона с влагозащитным покрытием.



Пул Пак Pull Pack

- Потребительская упаковка небольших штучных изделий, например, кондитерских. Представляет собой модернизацию упаковки флоупак. Модернизация заключается в нанесении по периметру упаковки в ее поперечном сечении перфорации, которая прикрывается клинообразной складкой. Преимущества в большем удобстве вскрытия. Разработана компанией «Сиг Пак Системс» (группа «Бош»). Распространяется с 2007 года.

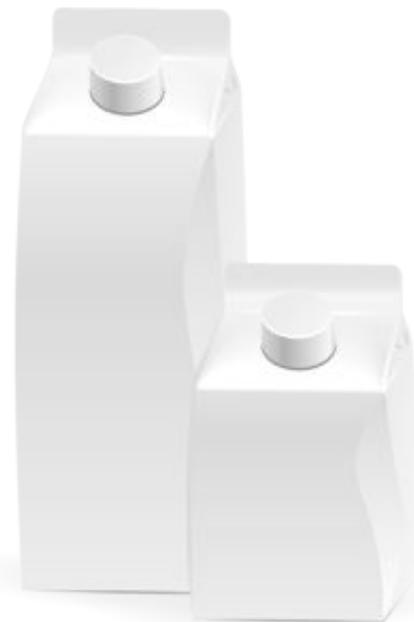
Пюр-пак Pure-Pak®

- Потребительская тара из картона, покрытого полиэтиленом, основная часть которой выполнена в виде параллелепипеда квадратного сечения. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». На одной из наклоненных верхних плоскостей может устанавливаться патрубок с резьбовой крышкой. В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом, закрывается верх.
- Это старейшая тара из картона для жидких продуктов существующая сейчас, свое начало ведет от «картонной бутылки для молока», патент на которую был получен в США в 1915 году. Автор: Джон Ван Уормер. До конца 40-х годов для соединения элементов тары применялись клеи. В настоящее время держателем технологии изготовления тары и упаковок из нее является компания «Элопак» (Норвегия). Применяется для розлива жидких продуктов, чаще, молока и молочных продуктов, соков, легкого вина, супов, а также для сыпучих продуктов, например, сахара.



Пюр-пак Кёрв Pure-Pak Curve®

- Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с несколькими промежуточными слоями, основная часть которой выполнена в виде прямоугольного параллелепипеда квадратного сечения с дополнительной изогнутой пятой гранью. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». На одной из наклоненных верхних устанавливается патрубков с резьбовой крышкой.
- Дополнительная грань увеличивает дизайнерские возможности в оформлении упаковки, а также увеличивает жесткость конструкции. В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом, закрывается верх. Стандартная вместимость упаковок 250, 330, 500, 750, 1000, 1500 и 2000 мл. Упаковка создана компанией «Элопак» (Норвегия). Применяется для фасования жидких и сыпучих пищевых продуктов.



Реторт-пакет (Реторт-упаковка)

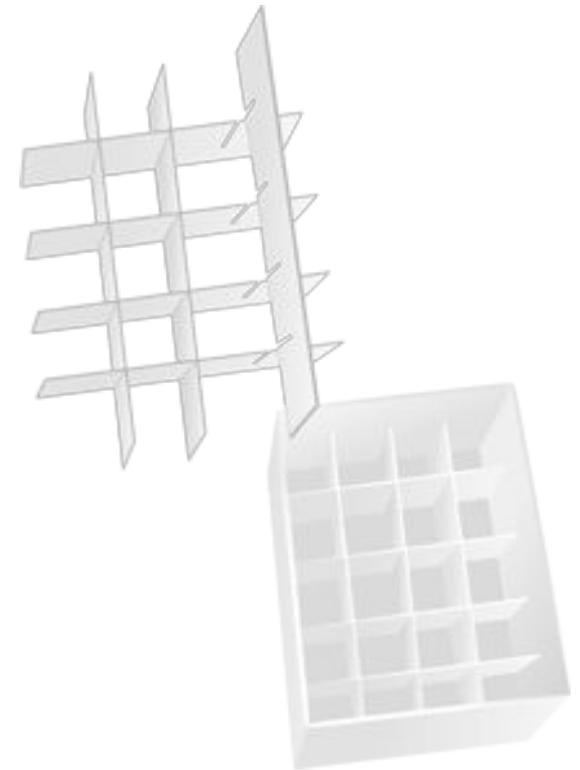
Retort pouch

- Потребительская тара, изготовленная из гибких комбинированных материалов, состав которых позволяет нагревать упаковку и находящейся в ней продукт до температуры выше 100°C . Тем самым, продукт, находящийся внутри такого пакета, можно стерилизовать. Поэтому реторт-пакеты являются альтернативой стеклянных и металлических банок при производстве некоторых видов консервов. Преимущества реторт-пакетов в меньшей массе тары и сокращении времени стерилизации продукта, недостаток — в меньших сроках хранения по сравнению с консервами в традиционной таре.
- При изготовлении реторт-пакетов особое внимание уделяется качеству швов, образующих упаковку и укупоривающих ее, т. к. требования к ее герметичности более жестки, а возникающее при стерилизации внутри ее давление не должно вскрыть ее. Реторт-пакеты могут быть разной конструкции, но наиболее распространен реторт-пакет «дойпак». Впервые реторт-пакеты стали изготавливаться в США в 80-е годы XX века.



Решетка Partition (dividers)

- **Вспомогательное упаковочное средство, делящее внутренний объем тары на ячейки, соответствующее внешним размерам упаковываемой продукции.**



Ригелло Rigello

- Потребительская упаковка для жидких продуктов. Бутылка из ПВХ с дном шарообразной формы, вмонтированная в картонный стакан. Сверху расположена колпачковая герметизирующая крышка с кольцом. Создана компанией «Тетра Пак», появилась в середине 1960-х годов, распространялась до начала 1980-х годов. Широкого распространения не получила.



Рулон Roll

- Упаковочная единица цилиндрической формы, представляющая собой длинномерную ленту гибкого материала, смотанную в трубку или цилиндр, в том числе овального сечения или намотанную на бобину, гильзу или другое основание. Чтобы в процессе дальнейших операций рулон не разматывался, край ленты фиксируют или рулон подвергают дополнительному упаковыванию.
- Самое простое фиксирование рулона — обандероливание этикеткой. Но чаще рулон помещают во внешнюю упаковку: коробку, тубус, пакет из гибкого термосвариваемого материала (возможно, с усадкой) или другое.



Саше (плоский пакет) Sachet

- Потребительская тара в виде плоского прямоугольного пакета с тремя или четырьмя швами из гибкого термосвариваемого материала, в большинстве, из комбинированного или многослойного. Реже встречаются пакеты круглой и треугольной формы, также являющиеся «саше». Существует несколько способов получения «саше»: наложением полос упаковочного материала, сложением полотна упаковочного материала вдоль, на оборудовании горизонтального и вертикального типа, непрерывного и периодического действия, одно и многоручьевого исполнения.
- Механическое фасование продукции в «саше» производится одновременно с образованием тары. Тара появилась в середине 50-х годов, причем, оборудование для изготовления всех типов появилось почти одновременно. Поэтому сейчас трудно установить какая компания была «первопроходцем» в создании оборудования. Предназначена для фасования разнообразных сыпучих, жидких и пастообразных продуктов дозой от нескольких до 300 куб. см. При большей дозе неоправданно увеличивается расход материала. Также можно упаковывать небольшие предметы.



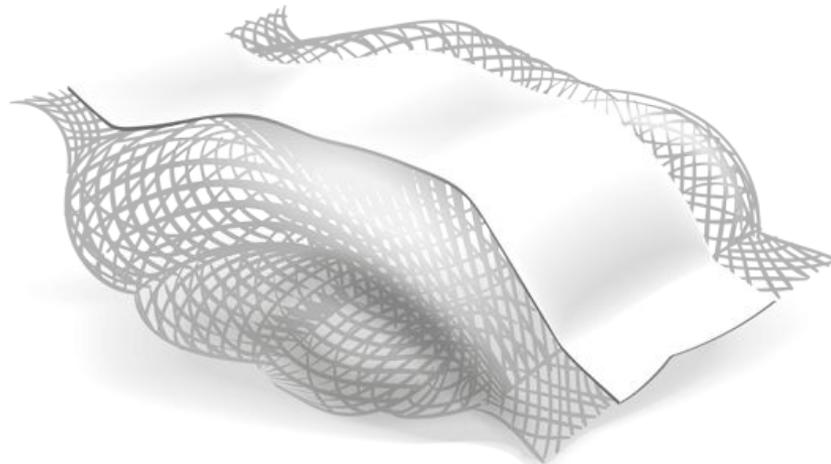
Сборная упаковка

Mixed package

- Неофициальный, но часто встречающийся термин. Может заменять термин групповая упаковка, но чаще относится к упаковке, состоящей из разнородных упаковочных единиц или разнородной неупакованной штучной продукции. К сборной упаковке относятся наборы или ассорти, например, кондитерской продукции.

Сетка Mesh

- Транспортная и потребительская тара в виде рукава или полотна, получаемых, чаще, вязанием нити. Может быть также получена из полотна или рукава полимерных материалов просечкой отверстий или прорезей. Сеть, как орудие ловли рыбы, стала применяться человечеством на заре развития. Тогда же сети использовались в качестве тары для доставки добычи. До середины XX в. тарные сетки изготавливались из нитей натурального происхождения.
- После синтеза в 30-е годы поликапроамида (капрона), и получения из него нитей, сетки все больше стали изготавливать из полимерных материалов. Сейчас натуральные нити для производства сеток применяются редко. Основные материалы для производства: капрон, лавсан (ПЭТ), и др. Применяется для упаковывания продукции, которая должна храниться при наличии доступа воздуха: фрукты, овощи и др. Возможно использование сетки для скрепления группы предметов. Запечатывание сеток производится сшиванием краев нитью, обжатием скобкой (клипсой) из полимеров или металлов.



Скин (Вторая кожа)

Skin package

- Потребительская упаковка для отдельных некрупных предметов или небольших групп некрупных предметов. Состоит из плоской подложки, уложенных на нее упаковываемых предметов или предмета и натянутой на предметы и скрепленной с подложкой пленки, обычно прозрачной. Подложка – чаще картон, покрытый термосвариваемым слоем или термоклеем. Используемая для создания полимерная пленка – растягивающаяся или усаживающаяся. При использовании второй, упаковку подвергают усаживанию, например, термоусаживанию.
- Существует способ вакуумного формования тонкого материала вокруг непосредственно упаковываемого предмета с вытягиванием воздуха через пористый материал подложки. В этом случае материал наиболее точно повторяет форму упаковываемого предмета. Но пока идут споры, считать ли такую упаковку скином или блистером. Упаковка впервые появилась еще в 1930 г., тогда в качестве усадочного материала использовали намоченный целлофан, но массовое ее распространение началось в 70-е годы XX века.
- Т. к. пленка надежно фиксирует предметы от смещения, скин является альтернативой блистерной упаковке отдельных предметов. Следует с осторожностью применять упаковку скин для непрочных предметов или предметов с острыми краями. В первом случае возможно повреждение предметов, во втором – запечатывающей пленки.



Слим Slim

- Недавно созданная компанией «Элопак» (Норвегия) потребительская тара из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, включающими алюминий. По конструкции представляет собой тару Даймонд Керв с измененными размерами. При размерах дна 65×65 мм имеет большую высоту. Предлагается тара вместимостью 500, 750, 900 и 1000 мл. Большая высота при сравнительном небольшом сечении позволяют лучше смотреться пятой изогнутой грани и создают впечатление стройности упаковки.
- В процессе образования упаковки тара формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом, закрывается верх. Применяется для розлива жидких продуктов. Слово: «Слим» (стройный) — зарегистрированный товарный знак Элопак.



Софт Туб (мягкая туба)

Soft tube

- Современная, недавно появившаяся потребительская тара, сочетающая пакет из комбинированных материалов и выходной патрубок, закрываемый бушоном или другим приспособлением, характерным для туб. Пакет выполняется «стоячим», напоминаям дойпак, бушон — широкий, обеспечивающий вертикальную установку наполненной тары. Возможна установка других устройств, например, предохраняющих от несанкционированного вскрытия. Тара создана компанией «Эйч Обрист и Ко».
- Преимущества мягких туб перед традиционными тубами в большей возможности комбинации упаковочных материалов с целью получения требуемых барьерных свойств, увеличенной поверхности для нанесения печати, тем самым увеличения демонстрационных возможностей, а также возможности изменения конфигурации тары. Вместимость 50...300 мл. Применяется для фасования пастообразных пищевых продуктов и продуктов косметического назначения. Следует ожидать, что Софт Туб найдет применение для более широкой номенклатуры продукции.



Стабило бэг (стейбл бэг) Stabilo bag (stable pouch)

- Пакет с боковыми складками и проваркой продольных углов, превращающей их в ребра. Изготавливается из гибкого термосвариваемого материала, обязательно многослойного или комбинированного, на фасовочном оборудовании вертикально-линейного воротничкового типа. Для получения пакетов применяется рукавообразователь прямоугольного сечения. Проварка продольных углов пакетов производится четырьмя поверхностями губок продольной сварки. Складки образуются клиньями, сминающимися с боков образуемый рукав упаковочного материала непосредственно перед образованием поперечных швов пакета.
- Преимущества тары в сравнении с пакетом с боковыми складками в большей устойчивости. Кроме того, ярко выраженные продольные ребра пакета дают дополнительные возможности по художественному оформлению упаковки. Удобнее и формировать упаковки на основе этой тары с целью группового упаковывания. Вариант такого пакета — пакет, в котором продольные углы не провариваются, а прокатываются с образованием жесткой складки. В этом случае может использоваться и не свариваемый материал. Упаковываются в эту тару преимущественно сыпучие продукты.



Стаканчик

Cup

- Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченных конуса и пирамиды, сужающихся ко дну, с плоским или вогнутым дном. Вместимость преимущественно до 200 мл. Изготавливался ранее (с 1910-х г.) из парафинированной бумаги. Сейчас, чаще, из полимерных термоформирующихся материалов (ПС, ПВХ, ПЭВП, др.). Способы изготовления, в зависимости от материала и объема тары: термоформование (вакуумное, избыточным давлением, штамповкой), глубокая вытяжка, литье.
- В стаканчики фасуются пастообразные, пластичные, сыпучие продукты, жидкости с большой вязкостью, значительно реже, невязкие жидкости. После заполнения стаканчики укупуваривают, крышкой или запечатывающим материалом сваркой или применяя термоклей. На фасующее оборудование стаканчики могут поступать в готовом виде или формироваться на нем. В этом случае, упаковывание в стаканчики, особенно малой дозой, можно считать блистерной упаковкой.



Стик (стик-пак) Stick-pack

- Потребительская тара из гибких термосвариваемых материалов, при наличии в ней продукта в виде пакета в виде трубочки с одним продольным и двумя поперечными швами, небольшого диаметра (12...18 мм) и заметно большей длиной. Без продукта стик, от пакета-подушки и флоупак отличается только соотношением размеров длины и ширины. Образуется на оборудовании вертикального типа периодического действия, чаще, многоручьевого исполнения. Бесконечный материал (чаще, тонкие многослойные пленки) разрезается на ряд полос, каждая сворачивается в рукав (в основном, без применения рукавообразователя), края рукавов свариваются.
- Образование поперечных швов и отделение упаковок осуществляется сразу на всех ручьях одновременно с помещением продукта при периодическом протягивании рукава. Стик и технология его получения появились на стыке 80-х и 90-х г. Предназначен для фасования сыпучих или вязких продуктов очень малой (не более 10 мл) дозой (альтернатива саше) или упаковывания длинных, но узких предметов.



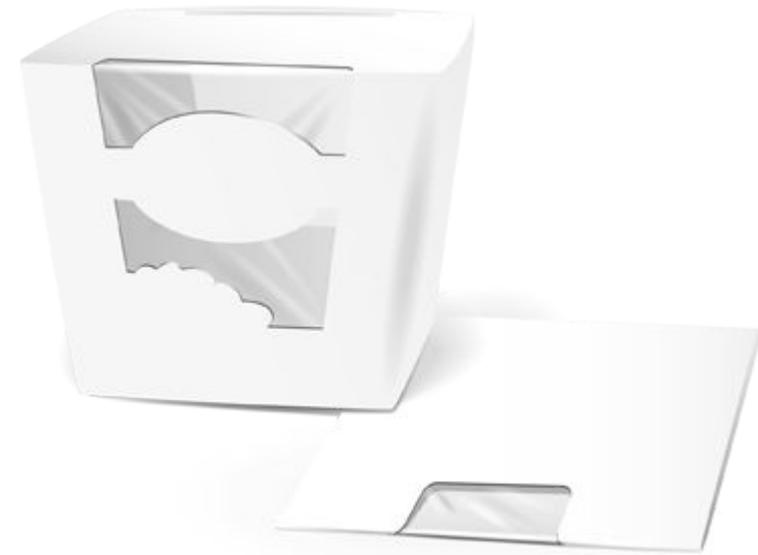
Съедобная упаковка Edible package

- Упаковка потребляемых в пищу продуктов или внутрь медицинских препаратов, создаваемая при помощи съедобного упаковочного материала или тары. Примеры такой упаковки: медикаменты в капсуле, мороженое в вафельном стаканчике или рожке, а также корма для животных в упаковке, позволяющей давать их, не вскрывая упаковку.



Тара с окошком Window Patch Container

- Тара, полученная соединением непрозрачного и прозрачного материала, что позволяет потребителю видеть находящейся в упаковке товар. При этом товар предохраняется от порчи. Окошком, забранном прозрачным материалом, может быть отверстие в непрозрачном материале или промежутки между участками непрозрачного материала. Впервые тара с окошком появилась в середине 30-х годов XX века. Это были картонные коробки с отверстием, закрытым целлофаном.



Тара-оборудование

Shop distribution container

- Сетчатые контейнеры, предназначенные для транспортирования, хранения и реализации продукции, упакованной в потребительскую упаковку непосредственно в залах магазинов, чаще без продавца: универсамов, супермаркетов и т. п. Могут быть на колесиках. Преимущество применения заключается в том, что товар укладывается в подсобных помещениях, а потом выставляться в этих контейнерах в торговых залах.
- Заполнение тары-оборудования может производиться непосредственно на упаковывающих продукцию предприятиях, и в заполненном виде поставляться в магазины. В этом случае отпадают операции перегрузки потребительских упаковок. Временем появления тары-оборудования стоит считать 1932 г., когда в зале одного из супермаркетов США стали выставлять товары непосредственно в транспортной таре. Возможно, что понятие тара-оборудование в скором времени расширится. Ряд специалистов считают, что и ящики из гофрокартона и пластмасс, в которых в магазинах выставляется товар, можно отнести к таре-оборудованию.



Тарталетка Tartlet

- 1. Съедобная упаковка, небольшая (до 10 см в диаметре) корзиночка из пресного теста. Используется для приготовления различных закусок – мясных, рыбных, овощных салатов, икры и др. Тарталетки либо готовятся отдельно, затем заполняются закуской, либо выпекаются вместе с содержимым. Тарталетки в этом понятии начали использоваться в Древнем Риме.
- 2. Подложка из тонкого материала, чаще бумаги, охватывающая изделие со стороны дна и боков. Используется чаще всего для упаковывания кондитерских изделий. Впервые тарталетки вместе с кондитерскими изделиями стали применяться во Франции в конце XVIII века. В то время наряду с тонкой высококачественной бумагой использовались и тонкие крахмаленные ткани, например, шелк, иногда использовались и кружева. До середины 60-х годов XX века, когда получили широкое распространение коррексы из полимерных материалов, тарталетки использовались при создании подарочных наборов кондитерских изделий.



Тетра Брик

Tetra Brik

- Потребительская упаковка из комбинированного материала (картон с полиэтиленовым покрытием) в виде прямоугольного параллелепипеда, образуемая из непрерывно сворачиваемого в рукав упаковочного материала, края которого свариваются продольным швом. Поперечная сварка осуществляется в процессе заполнения продуктом, ниже уровня продукта, затем формируются прямоугольные дно и верх. Вариант упаковки: Тетра Брик Асептик (Tetra Brik Aseptic). В этом случае используется многослойный упаковочный материал, включающий, помимо картона, слои полиэтилена и алюминиевой фольги.
- Розлив продукта производится в стерильных условиях. Упаковка предусматривает различные способы открывания, такие как: перфорация, откидной клапан, отрывной язычок или скручивающаяся крышечка. В порционной упаковке имеется отверстие для соломки. Упаковка создана компанией «Тетра Пак» (Швеция) в 1963 году. Предназначена для фасования жидких пищевых продуктов. Срок хранения большинства продуктов в данной упаковке от недели (Tetra Brik) до года (Tetra Brik Aseptic).



Тетра Ведж Асептик

Tetra Wedge Aseptic

- Потребительская тара достаточно сложной формы из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием. Форму тары можно описать следующим образом: плоское прямоугольное дно сочетается с четырьмя вертикальными стенками, две более длинные стенки сводятся вместе и соединяются швом, полученным методом тепловой сварки. Иначе говоря, эту тару можно считать тарой Тетра Брик Асептик, у которой не сформирован плоский прямоугольный верх.
- Эта тара может формироваться и заполняться продуктом как на специально созданном оборудовании, так и на некоторых машинах, предназначенных для Тетра Брик Асептик. Тара изготавливается вместимостью 125 и 200 мл. Извлечение продукта из нее может осуществляться при срезании верхнего угла или опусканием внутрь соломинки. Тара создана компанией Тетра Пак в 1996 году. Предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Сроки хранения в ней продуктов до года.



Тетра Жемина Асептик

Tetra Gemina Aseptic

- Потребительская упаковка из картона с полиэтиленовым покрытием и другими слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда с плоским дном, снабженного верхом в виде «четырёхскатной крыши». На одном из «скатов» располагается патрубок для извлечения продукта, снабженный винтовой крышкой. Сечение параллелепипеда 68×63 мм. Создана компанией Тетра Пак. Распространяется с 2007 года. Выпускается вместимостью 500, 750 и 1000 мл. Предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Срок хранения продуктов до года. Тетра Жемина Асептик.



Тетра Кап Tetra Cup

- Потребительская упаковка для жидких и вязких продуктов в виде стаканчика в форме эллипсоида с плоским дном, снабженного крышкой. Разработана компанией «Тетра Пак», имела распространение в 70-х...80-х годах прошлого века. Изготавливалась из пенополистирола.



Тетра Кинг Tetra King

- Фигурная потребительская упаковка для жидких продуктов, имеющая подковообразное сечение, а на крышке клапан-задвижку, изготовленная из комбинации материалов: пенополистирол, алюминиевая фольга, полистирол. Благодаря использованию пенополистирола упаковка является изотермической, сохраняющей в течение длительного времени температуру напитка. Наличие фольги делает ее непроницаемой для УФ-лучей. Тетра Кинг более жесткая тара в сравнении с картонно-полиэтиленовой тарой. Разработана компанией «Тетра Пак», имела применение в 70-е...80-е годы прошлого века.



Тетра Классик

Tetra Classic

- Одно время носила название: Тетра Стандарт (Tetra Standard). Потребительская тара из комбинированного материала (картон с полиэтиленовым покрытием) в виде правильного четырехгранника (тетраэдра), образуемая из непрерывно сворачиваемого в рукав упаковочного материала, края которого свариваются продольным швом. Поперечные швы образуются в процессе заполнения продуктом, ниже уровня продукта. Упаковка создана компанией «Окерлунд и Раусинг» (Швеция). Форма тары была предложена Эриком Валленбергом в 1944 году, работа над созданием тары и оборудования для ее образования завершились в 1951 году.
- К этому времени была основана держатель технологии получения этой тары — компания «Тетра Пак», первоначально, как дочерняя «Окерлунд и Раусинг». В 1956 году в дополнение к упаковке Tetra Classic создан асептический вариант — Тетра Классик Асептик (Tetra Classic Aseptic). Упаковочный материал стал многослойным и, помимо картона, включает также слои полиэтилена и алюминиевой фольги. Розлив продукта производится в стерильных условиях. Тару Tetra Classic Aseptic используют для фасования жидких и маловязких (соусы) продуктов.



Тетра Призма Асептик

Tetra Prisma Aseptic

- Потребительская упаковка из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием, в форме прямоугольного параллелепипеда, у которого по углам выполнены четыре немного изогнутые грани. Иначе говоря: между плоскими прямоугольными дном и верхом располагаются вертикальные стенки, имеющие в сечении меняющийся восьмиугольник. Образуется из бесконечного сворачиваемого в рукав многослойного полотна, края которого свариваются продольным швом.
- Поперечная сварка осуществляется в процессе заполнения продуктом, ниже его уровня, в результате чего в таре не остается воздуха, затем формируются прямоугольные дно и верх. Создана компанией «Тетра Пак» в 1996 г. В отличие от некоторых других упаковок этой компании, выпускается только в асептическом варианте и обязательно имеет приспособления для извлечения продукта в различных вариантах. Вместимость упаковок: 250, 330, 1000 и 2000 мл. Tetra Prisma Aseptic предназначена для асептического фасования жидких продуктов не слишком вязкой консистенции. Срок хранения продукции до года.



Тетра Рекарт Tetra Recart

- Потребительская тара из картона с полиэтиленовым покрытием и другими слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда. Создана компанией «Тетра Пак» в 2003 году. Внешне похожа на Тетра Брик, но образуется и наполняется продуктом по другой технологии. Применяется и другая технология обработки продукта: стерилизация или перегонка внутри закрытого контейнера.
- В этой таре не предусмотрено никакого специального приспособления для извлечения продукта. Но вскрытие упаковки облегчено нанесением ниже верхнего шва перфорации. Благодаря чему, после отгибания верхних углов тары, верхний шов легко удаляется. Предназначена для фасования овощей, фруктов, полуфабрикатов, корма для животных и других продуктов, которые традиционно фасуются в стеклянные или металлические банки. Тара выпускается пока одной вместимости: 400 мл. Срок хранения в этой упаковке для некоторых продуктов может достигать 24 месяцев.



Тетра Рекс Tetra Rex

- Потребительская тара из картона с полиэтиленовым покрытием и другими слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда с плоским дном и сходящимися вверху двумя плоскостями с заделкой «гребешком». Предназначена фасования жидких продуктов. Появилась в компании «Тетра Пак» в 1965 году, распространяется с 1966 года. Изготавливается из заготовок (кроя). В 1984 году разработана система создания упаковки из рулонного материала. Сечение тары 70x70 мм. Два диапазона вместимости: 180...500 и 600...1136 мл.



Тетра Топ Tetra Top

- Комбинированная потребительская упаковка, где стенки и плоское дно корпуса (в сечении квадрат с закругленными краями) изготовлены из картона, соединенного с несколькими слоями различных материалов, в том числе полиэтилена, соединяется с верхней частью, изготовленной из пластиковых материалов. Верх может быть выполнен плоским или в форме близкой к полусфере и снабжаться устройством для извлечения продукта в виде клапанов разной конфигурации и размеров, позволяющих надежно повторно закрыть тару или патрубку, закрываемого резьбовой крышкой. Имеет несколько типоразмеров под разный объем дозы.
- Упаковка, технология и оборудование для образования Тетра Топ и получения упаковок на ее основе разработаны компанией Тетра Пак. Распространение упаковки началось в 1989 году. В зависимости от вида отверстия для извлечения продукта и его размеров может использоваться для фасования жидких и пастообразных продуктов, в том числе, вязких и густых. Упаковка имеет несколько размерных рядов, стандартные диапазоны вместимости охватывают величины от 100 до 1000 мл.



Тетра Фино Асептик

Tetra Fino Aseptic

- Потребительская тара в форме подушечки из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием. Формируется на оборудовании вертикального типа сворачиванием в рукав упаковочного материала и образованием продольного и поперечных швов способом тепловой сварки.
- Простая форма тары в сочетании с достоинствами асептического упаковывания продуктов (специальная обработка продукта и упаковочного материала, образование поперечных швов ниже уровня продукта, что позволяет практически не оставлять в упаковке воздуха) дает возможность получать сравнительно дешевую по себестоимости упаковку с длительными сроками хранения продукции в ней.
- Стандартные величины вместимости тары: 200, 250, 500 и 1000 мл. Для извлечения продукта из нее срезается один из углов или опускается внутрь соломинка (в упаковках 200 и 250 мл). Тара создана компанией Тетра Пак в 1997 году. Предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Сроки хранения в ней продуктов до года.



Тортница

Cake container

- Разовая потребительская тара, круглого или прямоугольного сечения в виде коробки с невысокими стенками, снабженная крышкой, наоборот, с высокими стенками, изготавливаемая из картона или полимерных термоформирующихся материалов. До 70-х годов прошлого века изготавливались в основном картонные тортницы, клееные или складные, сейчас чаще всего тортницы изготавливаются из полимеров.
- Крышка тары из полимеров почти всегда прозрачная. Материал тары: листы или рулоны пленок из ударопрочного ПС, ПВХ (чаще, непластифицированный), реже, ПЭВП и ПЭНП, другие материалы, в том числе комбинированные. Тара образуется термоформованием с применением вакуума, избыточного давления, штамповки, или комбинации штамповки и вакуумирования. Применяется, в соответствии с названием, для упаковывания тортов, пирожных и т. п. изделий выпечки. Эту тару также стоит применять и для упаковывания непрочных штучных изделий, которые трудно извлекать из коробки с высокими стенками.



Туба Tube

- Потребительская упаковка, имеющая корпус, обеспечивающий выдавливание содержимого, с узкой горловиной, укупориваемой чаще резьбовой крышкой (бушоном) и дном, закрываемым после наполнения продуктом. Изготавливается из нежестких полимерных материалов или тонкого металла, чаще, алюминия. Тубы изготавливаются методами: вытяжки, термоформования, литья, сваривания.
- Дно туб из металла почти всегда закрывается неоднократным заворачиванием и сдавливанием края, туб из полимеров это — сваркой. Обычно, вместимость туб до 250 мл. Применять тубы, тогда еще из свинца, начали во Франции в 40-е годы XIX века для упаковывания масляных красок. Применение туб для самого распространенного из фасуемых в тубу продуктов — зубной пасты началось в США в 1892 году. Туба используется для фасования пастообразных и пластичных продуктов различной вязкости. Наиболее часто упаковываются продукты для гигиены, косметические средства, медикаментозные мази, вязкие пищевые продукты.



Тубус Tubes

- Потребительская тара в форме цилиндра, диаметр которого меньше, часто много меньше, высоты. Состоит из корпуса и крышки. Крышка нередко съемная, обечайкой охватывающая корпус. В этом случае эту упаковку можно считать разновидностью пенала. Но встречаются и другие конструкции крышки. Служит для хранения листовых материалов, свернутых в рулон, а также предметов формой и размерами близкими к внутренним размерам тубуса. Часто используется для создания подарочной и элитной упаковки.
- Изготавливается в большинстве из картона чаще покрытого снаружи, а иногда и изнутри, каким-то другим материалом, предохраняющим или «облагораживающим» картон, или из пластмасс. Последнее время стали появляться тубусы, изготовленные из прозрачных полимеров, что позволяет демонстрировать содержимое упаковки. Футляры в виде тубуса стали изготавливаться из картона в конце XVII века, много раньше картонных коробок прямоугольной формы, что объясняется тем, что изгибать картон под прямым углом научились только к середине XVIII века.



Упаковка из растягивающейся пленки

Stretch wrapped unit

- Индивидуальная или групповая упаковочная единица, внешняя оболочка которой состоит из растягивающейся пленки. Ее получение заключается в оборачивании (вручную или с помощью механизмов) отдельных предметов или группы предметов специальной пленкой, которая при оборачивании немного растягивается, а затем, возвращаясь к первоначальным размерам, обтягивает предмет (предметы). А т. к. растягивающиеся пленки обычно обладают эффектом слипания, специального закрепления концов пленки чаще не требуется.
- Растягивающиеся пленки изготавливаются чаще из ПЭНП, в т. ч. линейного, ПВХ, ПВДХ, ЭВА по специальной технологии получения пленок или обработкой уже готовой пленки. В растягивающие пленки часто упаковываются хлебобулочные изделия. Нередко растягивающиеся пленки применяются для скрепления группы грузов на поддоне. В этом плане, растягивающиеся пленки являются альтернативой усаживающимся пленкам, особенно в тех случаях, когда упаковываемый продукт нельзя подвергать воздействию тепла. Впервые упаковывание в растягивающуюся пленку (из натурального каучука) осуществлено в 1936 г.



Упаковка из усадочной пленки

Shrink wrapped unit

- Индивидуальная или (несколько чаще) групповая упаковочная единица, внешняя оболочка которой состоит из усаживающейся пленки. Суть процесса ее получения заключается в том, что упаковываемый предмет или группа предметов оборачивается пленкой (или помещается в рукав или пакет из пленки), которая, обладая эффектом памяти, при определенном внешнем воздействии (чаще теплом) усаживается, уменьшаясь в размерах, тем самым обтягивает предметы, надежно их фиксируя.
- Первое упаковывание в усадочную пленку осуществлено в 1930 году, тогда использовался предварительно намоченный целлофан. Сейчас в основном используется термоусадочные пленки (чаще ПЭ, ПП), которые усаживаются при нагреве. Первое применение термоусадочной ПЭ пленки было в 1948 году. Упаковывание применяется для самых разных предметов и продуктов, в том числе установленных на подложке или поддоне, например, группы заполненных ящиков из гофрокартона на поддоне.



Упаковка многокомпонентных продуктов

Multi-component products packaging

- Упаковка для продуктов, состоящих из нескольких компонентов, смешивающихся непосредственно перед употреблением продукта. В этом случае каждый компонент упаковывается в отдельную тару, а все упаковочные единицы объединяются одной упаковкой. Объединение может производиться разными способами. Например, помещением упаковок с компонентами в общую тару, образованием сдвоенных (и более) пакетов, объединенных общими швами, изготовлением сдвоенных стаканчиков, состыковкой тары с помощью конструктивных элементов.



Упаковка с газовым наполнением. Упаковка с созданием модифицированной газовой атмосферы (МГА) или среды (МГС).

Modified atmosphere package (MAP)

- Упаковка, заполненная инертным или другим газом. Наполнение упаковки газом применяется при упаковывании продуктов, которые под воздействием воздушной среды (в основном, кислорода воздуха) достаточно быстро портятся, с целью увеличения сроков их хранения. Тара, в которой создается МГА, может быть самой различной, это зависит от того, какой продукт упаковывается. Тара после заполнения ее продуктом и газом герметично запечатывается. Способы создания упаковки с газовым наполнением различны, в основном зависят от типа фасовочного или упаковочного оборудования.
- Просто подача газа в упаковку, подача газа вместе с продуктом («промывание» продукта газом), вакуумирование тары с продуктом, а потом заполнение ее газом. Наиболее часто применяемые газы: азот и углекислый газ. Такая упаковка позволяет увеличить сроки хранения скоропортящихся продуктов до 6...8 месяцев, а некоторых случаях до более 2-х лет. Первые опыты по заполнению тары с продуктом газами относятся ко второму-третьему десятилетию XIX века.

Упаковка с пульверизатором

Spray pack

- Упаковка, чаще в форме флакона или бутылки, снабженная встроенным в горловину пульверизатором — клапаном, при нажатии на который производится распыление содержимого в упаковке продукта. В отличие от аэрозольной упаковки, продукт здесь не находится под давлением и внутри тары нет никаких дополнительных газов. Впервые упаковка с промышленно встроенным в нее распылительным клапаном появилась в продаже в 1945 году, продукт был дезодорант. Используется для упаковывания жидких продуктов, чаще парфюмерно-косметического назначения и продуктов бытовой химии. Достоинства упаковки в том, что она позволяет наносить продукт, избегая попадания его на пальцы.



Упаковка, разогревающая продукт

Self-heating container

- Упаковка, в которой можно разогреть находящейся в ней продукт без подвода внешнего тепла. Обычно состоит из тары, имеющей две емкости, в одной из которых помещается продукт, а в другой разделенные между собой химические реагенты. При разрушении под внешним воздействием разделяющей реагенты преграды, они вступают в экзотермическую реакцию, и выделяемое тепло разогревает находящийся в упаковке продукт.
- Впервые упаковки, разогревающие продукт, появились в США в начале XX века. Использовались для оснащения экспедиций. Их наиболее широкое применение пришлось на годы Второй мировой войны, когда они шли на снабжение продовольствием воинских подразделений, действующих в особых условиях. В широкую продажу населению они начали поступать с 1953 г.



Фаннелпак Funnelpack

- Тара из гибких термосвариваемых упаковочных материалов, созданная компанией Инмекондор (Inmesondor, Испания) в 2006 году. Представляет собой пакет саше в форме равнобедренного треугольника с длиной основания от 30 до 180 мм и высотой от 40 до 200 мм. Предназначена для фасования сыпучих, пастообразных и жидких продуктов небольшой дозой (монодозой). Может быть альтернативой саше в традиционном исполнении и стик. Преимущество в сравнении с саше — более удобное извлечение продукта, недостаток в меньшей возможной вместимости фаннелпака.



Финнпак Finnpack

- Устойчиво закрепившееся в России название разовой потребительской тары из полиэтиленовой пленки для жидких, чаще молочных, продуктов в форме пакета-подушки. Технология получения фин-пак та же, что и технология получения пакета-подушки. Для получения фин-пак обычно применяется двух-, трех- и пятислойная непрозрачная полиэтиленовая пленка толщиной 60...100 мкм, еще ее называют: «молочная» полиэтиленовая пленка.
- Нередко внутренний слой материала выполняется черным, за счет добавления в полиэтилен сажи, этим обеспечивается непроницаемость для УФ-лучей. Обычная вместимость тары от 250 до 1000 мл. Сроки хранения продуктов зависят от свойств и обработки фасуемого продукта и упаковочного материала и составляют от двух дней до трех месяцев.



Флакон Flacon

- Потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, резко переходящий в горловину, диаметр венчика которой значительно меньше диаметра описанной окружности корпуса, с плоским или вогнутым дном, укупориваемая крышкой или пробкой. Применяется для фасования жидких парфюмерных, прежде всего духов, и косметических средств и медикаментов. Появление первых флаконов из стекла совпадает с появлением духов (примерно за 100 лет до н. э. в Финикии). С того времени духи и созданный под них флакон — являются единым товаром. Флаконы для духов, пожалуй, единственный вид тары, где постоянно создаются высокохудожественные образцы дизайнерских разработок, и над их внешним обликом нередко работают лучшие дизайнеры. Стекло остается основным материалом для изготовления флаконов, а для духов — практически исключительным. Для другой продукции флаконы последнее время стали изготавливаться и из полимеров.



Флип-топ Flip-top

- Укупорочное средство для бутылок, флаконов, туб, не отделяемое от упаковки при ее открытии. Представляет собой крышку, имеющую отверстие, и шарнирно закрепленный на ней колпачок, прикрывающий отверстие в крышке.



Флоупак Flowpack

- Упаковка штучных предметов, чаще, правильной прямоугольной формы с широким диапазоном габаритных размеров, или сформированного блока штучных предметов, образуемая из сворачиваемого в рукав бесконечного полотна, края которого свариваются продольным швом одновременно с помещением внутрь рукава упаковываемых предметов. Поперечные швы образуются схождением губок в промежутке между предметами. Упаковка осуществляется на оборудовании горизонтального типа, чаще, непрерывного действия.
- Но может использоваться (реже) и оборудование периодического действия. Могут упаковываться и предметы неправильной формы, тогда компоновка оборудования отличается от традиционной. В редких случаях продольный шов не образуется. Для создания «флоупак» используются различные гибкие термосвариваемые упаковочные материалы, чаще, многослойные и комбинированные. Технология получения упаковки и первые машины для упаковывания были созданы в компании СИГ (SIG), Швейцария в 1955 году. Компанией «Форгров» (Forgrove machinery Ltd — Великобритания), выпустившей аналогичные машины в 1957 году, машинам присвоено наименование «флоупак».
- Долгое время «флоупак» было фирменным наименованием машин британской компании «Роуз Форгров» (Великобритания), возникшей в 1967 году после объединения названной компании с компанией «Роуз Бразерс» (Rose Brothers). Позже «флоупак» стало общепринятым названием машин этого типа и перешло на самую упаковку.



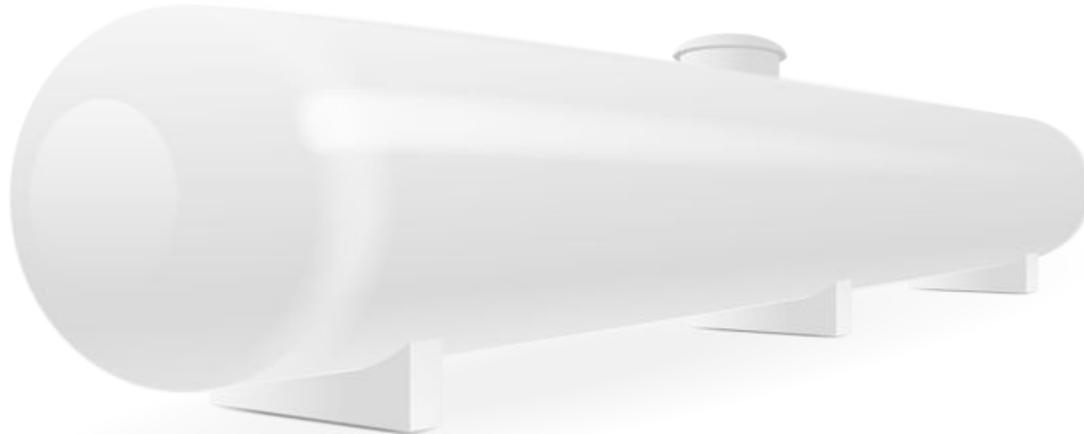
Футляр Case

- Тара, в общем понятии: чехол разнообразной формы. Но чаще, под футляром имеют в виду коробки самой разной конфигурации и размеров, в подавляющем большинстве с шарнирно закрепленной крышкой, часто, имеющей запирающее устройство, для хранения или предохранения от порчи каких-либо предметов. Чаще всего — это предметы представляющие ценность или хрупкие.
- Традиционно укладываются в футляры: ювелирные изделия, оружие, инструменты, в том числе, музыкальные, парфюмерия (например, пудреница), одежда (чемодан и сундук). Материалы для изготовления футляров используются самые разнообразные: как дешевые (картон), так и дорогие (поделочные камни). Материал футляров и их отделка напрямую зависят от того, для хранения чего они предназначены. Футляры широко используются в изготовлении элитных и подарочных упаковок. Самый древний сохранившийся до нашего времени футляр: деревянный сундук из гробницы Тутанхамона (XIV век до н. э.).



Цистерна Cistern

- Резервуар, емкость для хранения и/или транспортирования жидких, желеобразных и пылевидных продуктов. Кроме того, цистерны используются и при осуществлении некоторых технологических процессов в химической, пищевой (например, виноделие) и других отраслях промышленности. Первоначально, в Древнем Риме, на рубеже новой и старой эры, цистерна — это резервуар, выдолбленный в камне или выложенный камнем для сбора и хранения дождевой воды. Стационарные цистерны предназначены для хранения продуктов и участия в технологических процессах.
- Но чаще всего цистерна — емкость для бестарного транспортирования грузов. В зависимости от того, для перемещения каким видом транспорта предназначены цистерны, они делятся на: автомобильные, железнодорожные, морские и т. д., а также цистерны общего назначения, которые можно перегружать. Существуют также изотермические цистерны и цистерны для грузов хранимых или транспортируемых под повышенным давлением. Цистерны для нефтепродуктов нередко называют танками (tank). Судно, снабженное такими цистернами — танкером.



Чайный пакет

Tea bag

- Маленький пакет из пористого материала: пористой бумаги, шелка, ткани из полиамидной нити (фирменные названия — капрон, нейлон и др.), заполненный порционной дозой чая, сухих трав и т. п. Предназначен заваривания напитка, путем опускания его в емкость с кипятком. Форма чайного пакета может быть различной: пакет с боковыми складками, плоский прямоугольный (саше) и круглый (чалда) пакет, пирамидка.
- Часто снабжается нитью с закрепленной на ней этикеткой. Соединение краев материала для получения пакета и укупоривание пакета может осуществляться различными способами: сшиванием нитками, склеиванием, термосвариванием, применением металлической скобы-скрепки. Пакетики с размещенным в нем чаем по одним сведениям были запатентованы в 1903 году, по другим — изобретены торговцем чаем из Нью-Йорка Томасом Салливаном (Thomas Sullivan) в 1908 году. Массовое производство и распространение чая в пакетиках началось с 1953 года.



Чалда

Cialda (ит.) Pod

- Потребительская упаковка — саше (плоский пакет), чаще, круглой формы из фильтрующего материала. Используется для помещения в нее разовой порции молотого кофе, подпресованного молотого кофе, чая или сушеных трав.



Чехол Cover

- В общем понятии: наружная оболочка для любых изделий, служащая для их предохранения. Но чаще, под чехлом понимается надеваемая на предметы оболочка из мягкого материала. В этом главное отличие чехла от футляра. Материалами для чехла могут быть ткани, в том числе прорезиненные, и тонкие полимерные материалы. Чехлы служат не столько от предохранения от механических повреждений, сколько от попадания грязи и пыли.



Чиерпак Cheerpack

- Потребительская упаковка для пастообразных и жидких продуктов из гибких термосвариваемых материалов. Используется для пастообразных и жидких продуктов, преимущественно пищевого и косметического назначения. Форма тары — объемный пакет с четырьмя проваренными продольными ребрами. В верхний поперечный шов встроен патрубок для извлечения продукта, закрываемый резьбовым колпачком. Вместимость от 40 до 2500 мл. В упаковках большой вместимости предусматривается образование плоского дна.
- В результате тара становится напоминающей Стабило бэг. По своему назначению и форме упаковка занимает положение близкое к Дойпак и Софт туб. Но последнюю упаковку превосходит по диапазону объема дозы помещаемого в нее продукта, а от Дойпака отличается формой. Может изготавливаться из материалов, позволяющих стерилизовать помещенный в нее продукт, нагревая упаковочную единицу до температуры 120°C. Тара создана в 1988 году итальянской компанией «Джуалапак».



Штоф Stoff

- Старинная русская тара в виде четырехгранной стеклянной бутылки вместимостью 1,23 литра. Использовалась для жидких продуктов, прежде всего, водки и вина, существовала до начала XX века. Штоф это также существовавшая до введения метрической системы русская мера объема равная 1/10 меры «ведро» (1,23л).



ЭКОЛИН Ecolean

- Устойчивая потребительская тара из пленочного материала для жидких продуктов в виде кувшинчика. Изготавливается из саморазрушающегося упаковочного материала Лин (разных модификаций). Материал состоит из основы (ПЭ или ПП), наполнителей (доломита и кальцита), а также других добавок. Разные марки материала могут быть использованы не только для изготовления Линпака, но и для других целей. Тара для наполнения продуктом и запечатывания поступает стерильной в готовом сложенном виде рулоном или отдельными пакетами.
- Разработка материала началась в конце 70-х годов, тара появилась в 90-х годах XX века. Первоначально называлась Линпак. Разработчик тары и материала, а также держатель технологии компания Эколин. Тара используется для фасования жидких продуктов, преимущественно молока, молочных продуктов, соков и сокодержущих напитков. Сроки хранения продукции в линпак больше, чем в стеклянных и пластиковых бутылках, но уступают срокам хранения в упаковках на основе картона.



Ящик Crate

- Преимущественно транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном двумя торцевыми и двумя боковыми стенками, с крышкой или без нее. Ящик без крышки с выступающими или не выступающими угловыми планками, высотой не более 130 мм допускается называть лотком. Ящики изготавливаются, из дерева, древесных материалов (например, фанеры), пластмасс, картона, металла, включая проволоку, и комбинации материалов.
- По конструкции ящики бывают сплошные и решетчатые; с перегородками внутри или без них. Ящики, прежде всего из дерева применяются человечеством очень давно, но только с начала XX века — они основная тара для доставки продовольственных товаров до места розничной продажи. Ранее для этих целей больше использовались бочки и корзины. Продукцию, которую можно упаковывать в различные ящики, не стоит перечислять — это практически все.



Ящик из гофрированного картона

Corrugated carton box

- Основная на сегодняшний момент тара для создания групповой и транспортной упаковки как предварительно упакованной в потребительскую тару продукции, так и продукции без упаковки. Формируется из заготовки. Картон стали гофрировать в середине XIX в., первоначально применяя его в качестве прокладок, предохраняющих упакованную продукцию от повреждения. С 1874 г. стали помещать слой гофрированного картона между двумя слоями плоского картона, т. е. возник гофрированный картон в современном понимании.
- А так как вскоре появились машины для высечки края картонных коробок, стали получать и заготовки ящиков из гофрированного картона. Преимущество перед другой тарой очевидно: в сложенном виде они занимают мало места, и после доставки их легко сформировать. Это послужило причиной достаточно быстрого распространения этой тары. Любая надлежащим образом упакованная продукция в потребительской таре может быть упакована в ящик из гофрокартона. Также эти ящики используются для упаковывания достаточно крупных изделий, например, бытовой электронной и электрической техники.

