Сталь



Сталь - сплав желева с углеродом и/или с другими элементами. Сталь содержит не более 2,14% углерода (при большем количестве углерода образуется чугун). Углерод придаёт сплавам железа прочность.

Классификация



попструкционнал

сталь



Конструкционная углеродистая сталь содержит до 0,6% углерода

rincipyidenialibna

сталь



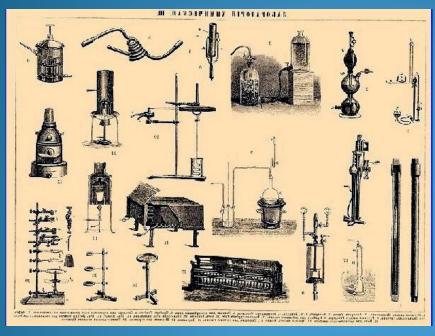
Инструментальная углеродистая сталь содержит углерода 0,7% и более. Она отличается твердостью и прочностью. В легированной стали наряду с обычными примесями имеются один или несколько специальных элементов, улучшающих ее свойства: хром, вольфрам, молебден и др., а также кремний и марганец в сравнительно большом количестве.

СТаль



Быстрорежущая сталь-легированная сталь, предназначенная, главным образом, для изготовления металлорежущего инструмента, работающего при высоких скоростях резания.

физическими свойствами



Магнитная и немагнитная стали, сталь, обладающая высоким электрическим сопротивлением, и сталь с особыми тепловыми свойствами.

физическими свойствами



Коррозионностойкие, нержавеющие, жаростойкие и жаропрочные.

Углерод — составная часть, с увеличением содержания которой в стали увеличивается её твердость и прочность, при этом пластичность уменьшается.

<u>Кремний и марганец</u> (в пределах 0,5...0,7 %) существенного влияния на свойства стали не оказывают.

<u>хром</u>- повышает твердость и коррозионную стойкость; <u>вольфрам</u> -увеличивает твердость и красностойкость; <u>молибден</u> -увеличивает красностойкость, прочность и сопротивление окислению при высоких температурах; <u>марганец</u>- при содержании свыше 1 % увеличивает твердость, износостойкость, стойкость против ударных нагрузок.

Сера - является вредной примесью, которая обусловливает ломкость материала при обработке давлением с подогревом. Кроме этого, сера уменьшает пластичность и прочность стали, износостойкость и коррозионную стойкость.

Фосфор -придает стали хладноломкость (хрупкость при пониженных температурах). Это объясняется тем, что фосфор вызывает

<u>Плотность</u>	7701—7900 кг/м³,
<u>Удельный вес</u>	75500—77500 Н/м³ (7700—7900 кгс/м³ в системе МКГСС),
Модуль упругости	200000—210000 МПа,
<u>Удельная теплоемкость</u> при 20°C	462 Дж/(кг·°С) (110 кал/(кг·°С)),
<u>Температура плавления</u>	1451—1522°C,
<u>Удельная теплота плавления</u>	84 кДж/кг (20 ккал/кг, 23 Вт∙ч/кг),
Удельное электрическое сопротивление	0,103 Om·mm²/m
<u>Коэффициент теплопроводности</u> при температуре 100°С ^[4]	
Хромоникельвольфрамовая сталь	15,5 Bτ/(M·K)
Хромистая сталь	22,4 Вт/(м·К)
Молибденовая сталь	41,9 Bt/(M·K)
Углеродистая сталь (марка 30)	50,2 Вт/(м·К)
Углеродистая сталь (марка 15)	54,4 Вт/(м·К)
<u>Коэффициент линейного теплового расширения</u> при температуре около 20°C:	
Сталь Ст3 (марка 20)	1/°C
Сталь нержавеющая	1/°C
<u>Предел прочности</u> стали при растяжении:	
Сталь для конструкций	373—412 МПа
Сталь кремнехромомарганцовистая	1,52 ГПа
Сталь машиностроительная (углеродистая)	314—785 МПа
Сталь рельсовая	690—785 МПа

