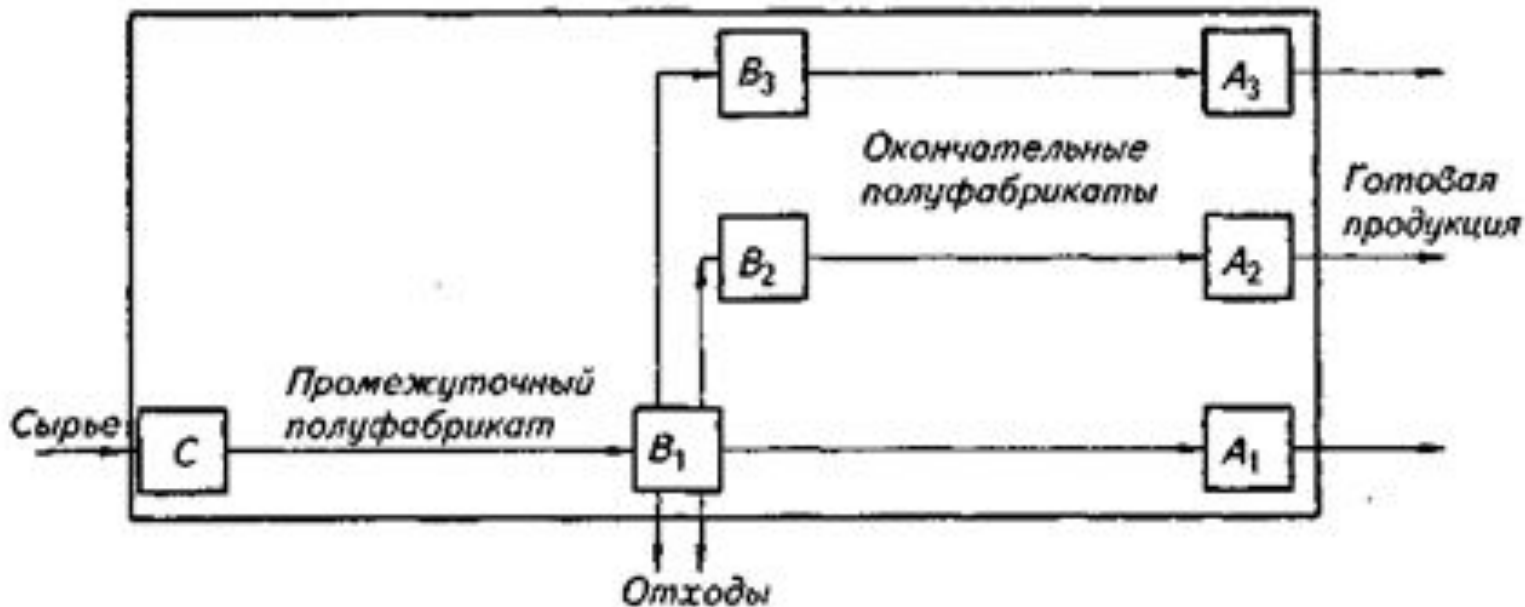
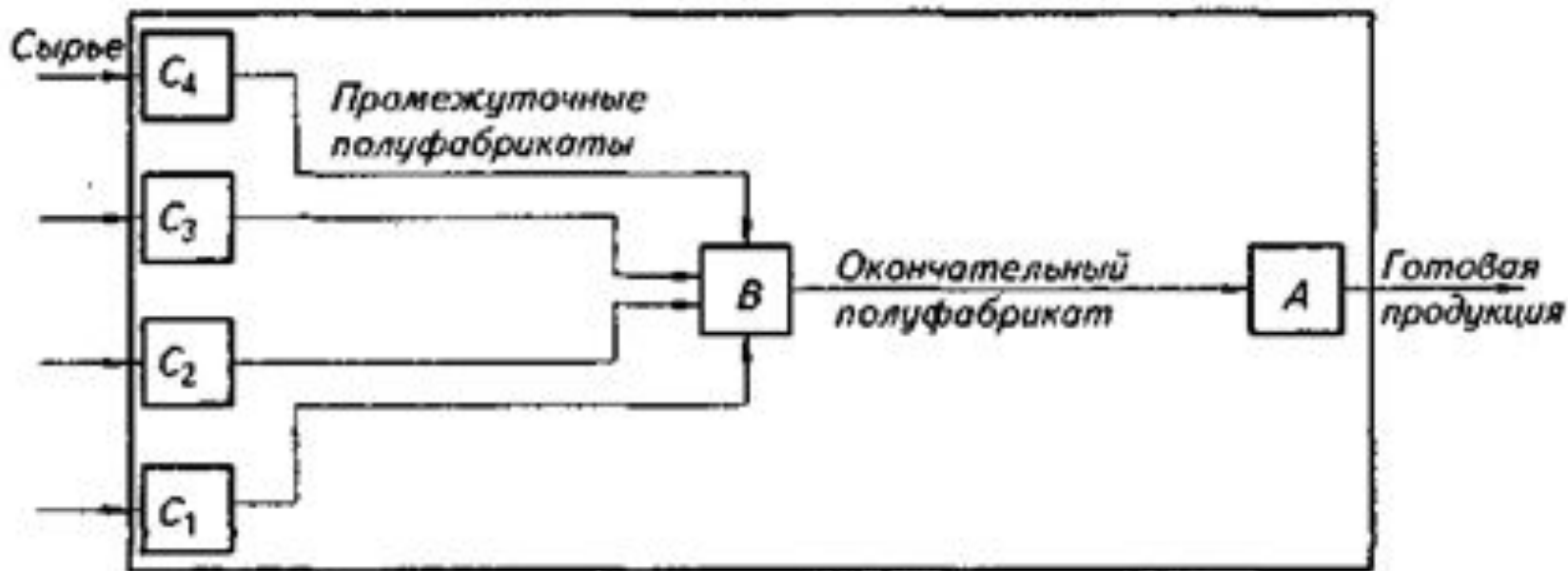


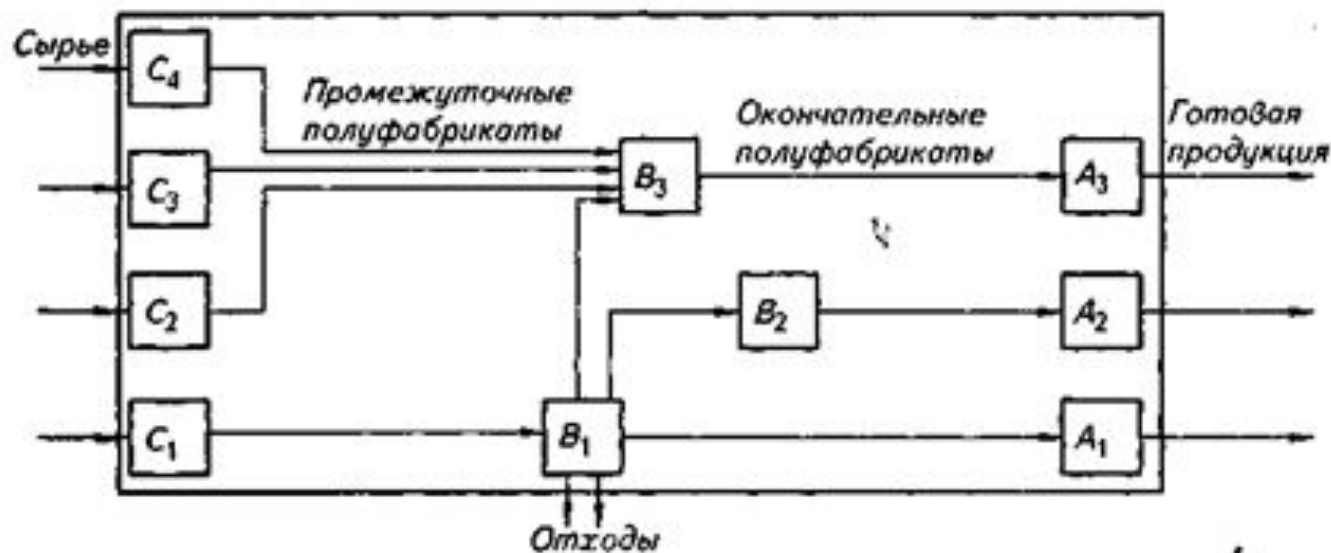
Структурная схема линий производства пищевых продуктов путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты



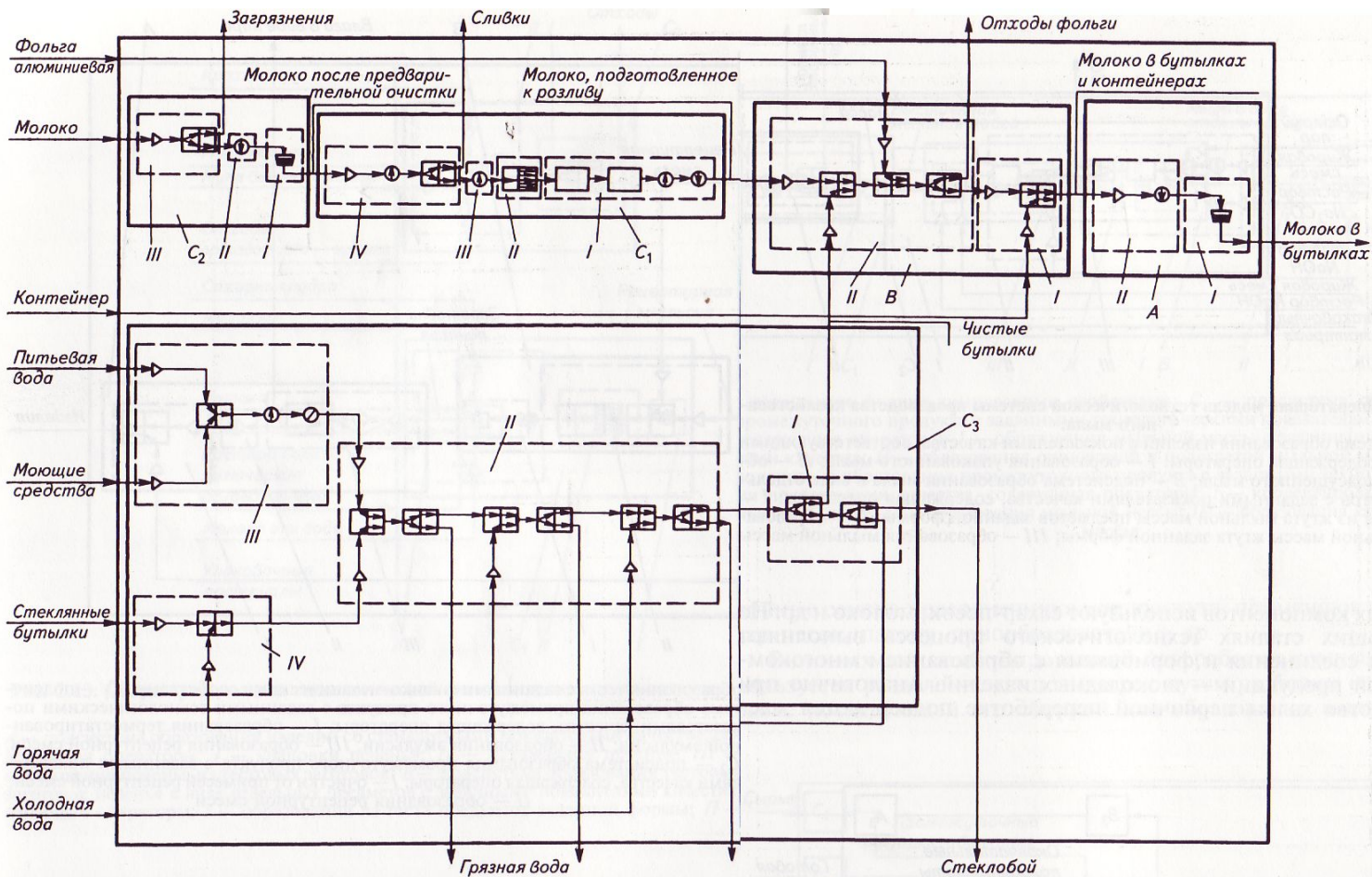
Структурная схема линий производства пищевых продуктов путем сборки из компонентов сельскохозяйственного сырья



Структурная схема технологической линии производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья



Операторная модель технологической системы производства пастеризованного молока



- Операторная модель технологической системы производства пастеризованного молока:
- А – подсистема образования готовой продукции с показателями качества, соответствующими стандарту, содержащая операторы:
 - I – хранения молока;
 - II – охлаждения упакованного молока в бутылках;
- В – подсистема образования упакованного молока с заданными показателями качества, содержащая операторы:
 - I – укладки молока в бутылках в контейнер;
 - II – розлива молока в бутылки;
- С1 – подсистема образования промежуточного продукта с заданными технологическими показателями качества, содержащая операторы:
 - I – температурной обработки молока;
 - II – гомогенизации молока;
 - III – нагрева молока;
 - IV – нормализации молока;
- С2 – подсистема образования промежуточного продукта с заданными технологическими показателями качества, содержащая операторы:
 - I – резервирования и хранения молока;
 - II – охлаждения молока;
 - III – приемки и очистки молока;
- С3 – подсистема образования бутылок, готовых к наполнению их молоком, содержащая операторы:
 - I – образования чистых бутылок;
 - II – мытья бутылок;
 - III – образования моющего раствора;
 - IV – образования партий бутылок

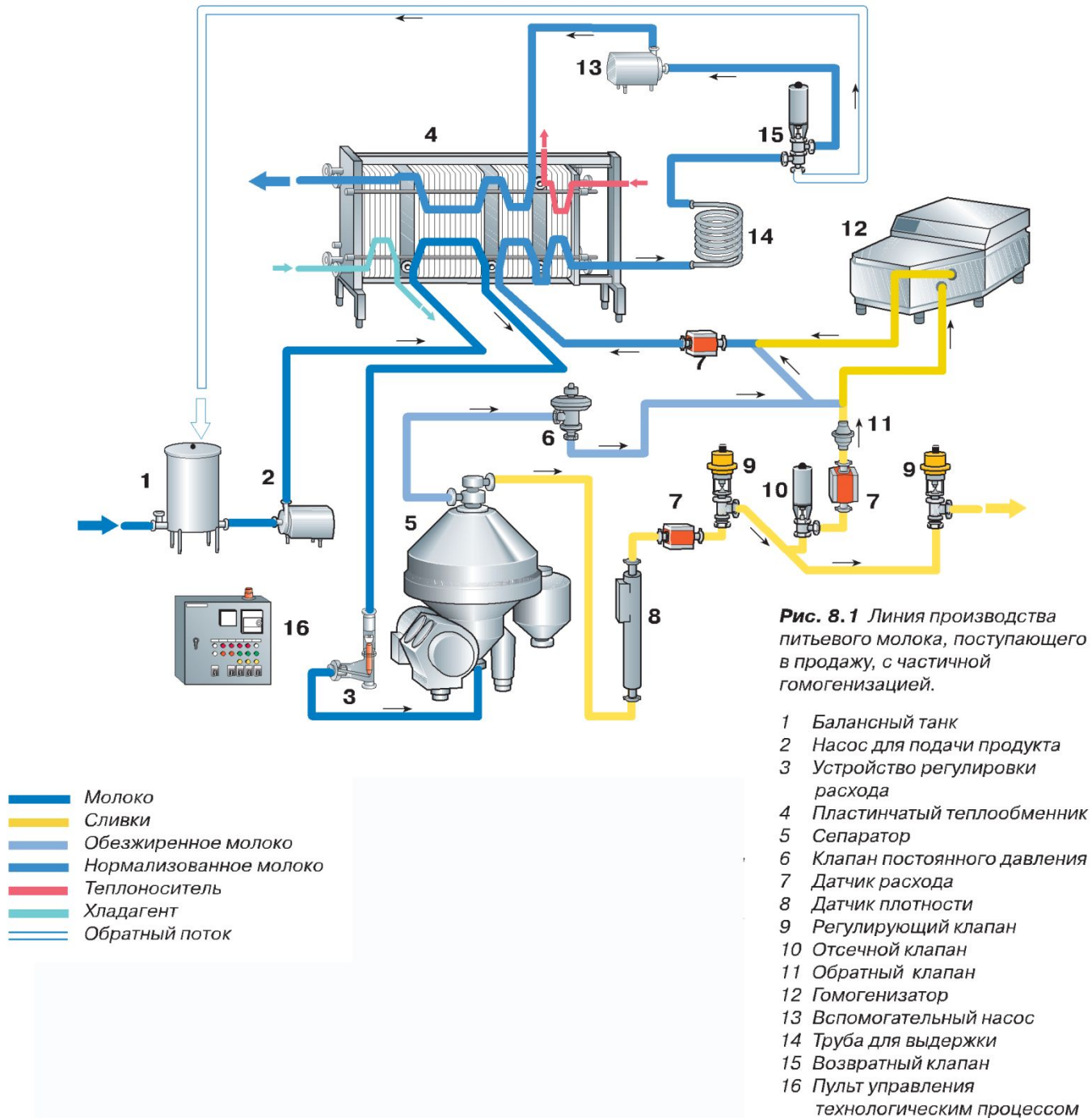


Рис. 8.1 Линия производства питьевого молока, поступающего в продажу, с частичной гомогенизацией.

- 1 Балансный танк
- 2 Насос для подачи продукта
- 3 Устройство регулировки расхода
- 4 Пластинчатый теплообменник
- 5 Сепаратор
- 6 Клапан постоянного давления
- 7 Датчик расхода
- 8 Датчик плотности
- 9 Регулирующий клапан
- 10 Отсечной клапан
- 11 Обратный клапан
- 12 Гомогенизатор
- 13 Вспомогательный насос
- 14 Труба для выдержки
- 15 Возвратный клапан
- 16 Пульт управления технологическим процессом

