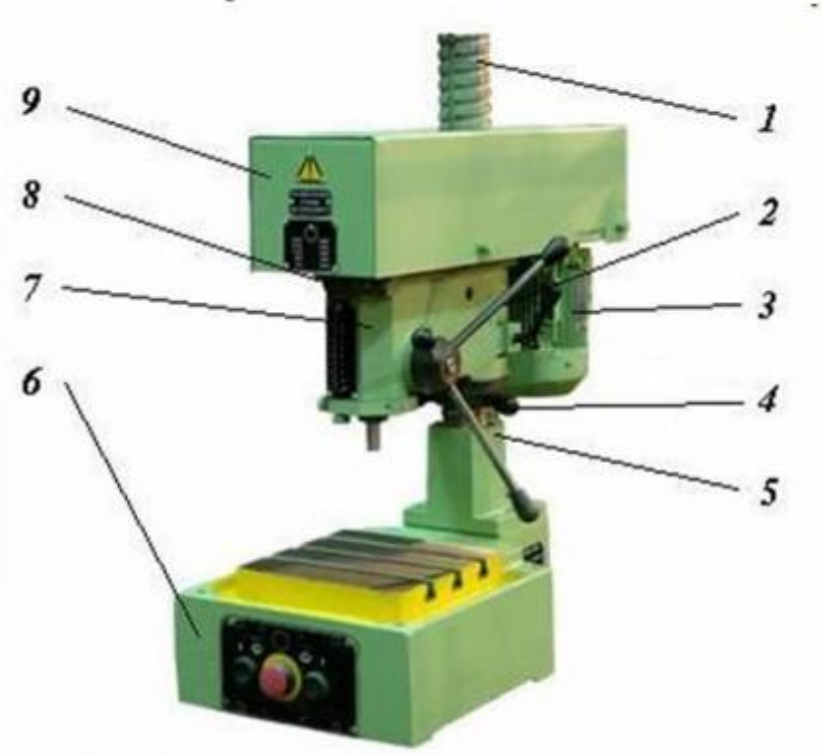
Сверлильный станок

Подготовила :
ст. Чиркова О. А.
Гр. КМ-201

- Сверлильные станки - многочисленная группа металлорежущих станков предназначенных для получения сквозных и глухих отверстий в сплошном материале, для чистовой обработки (зенкерования, развёртывания) отверстий, образованных в заготовке каким- либо другим способом, для нарезания внутренних резьб, для зенкования торцовых поверхностей.

Сверлильные станки

Устройство станка



1 - колонка
2 - зажимное устройство шпиндельной бабки
3 - электродвигатель АИР71АЧУЗ3
4 - механизм подъема шпиндельной бабки
5 - кронштейн
6 - плита
7 - шпиндельная бабка
8 - механизм натяжения ремня
9 - кожух

Виды сверлильных станков:

- *Настольные сверлильные станки,*
- *Вертикальные сверлильные станки,*
- *Радиально-сверлильные,*
- *Редукторные сверлильные.*

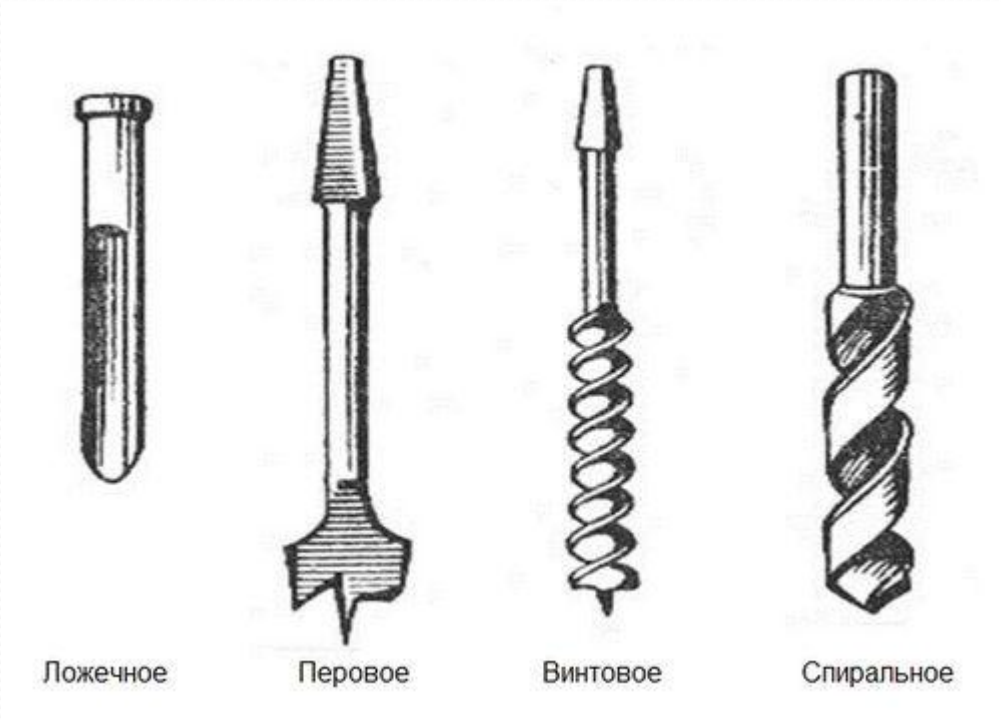
Настольный сверлильный станок JET JDP-8L

Радиально-сверлильный станок JET JDR-34F

Вертикально-сверлильный станок JET JDP-15

Редукторный сверлильный станок JET GHD-27

Виды сверл для сверления отверстий



Элементы спирального сверла

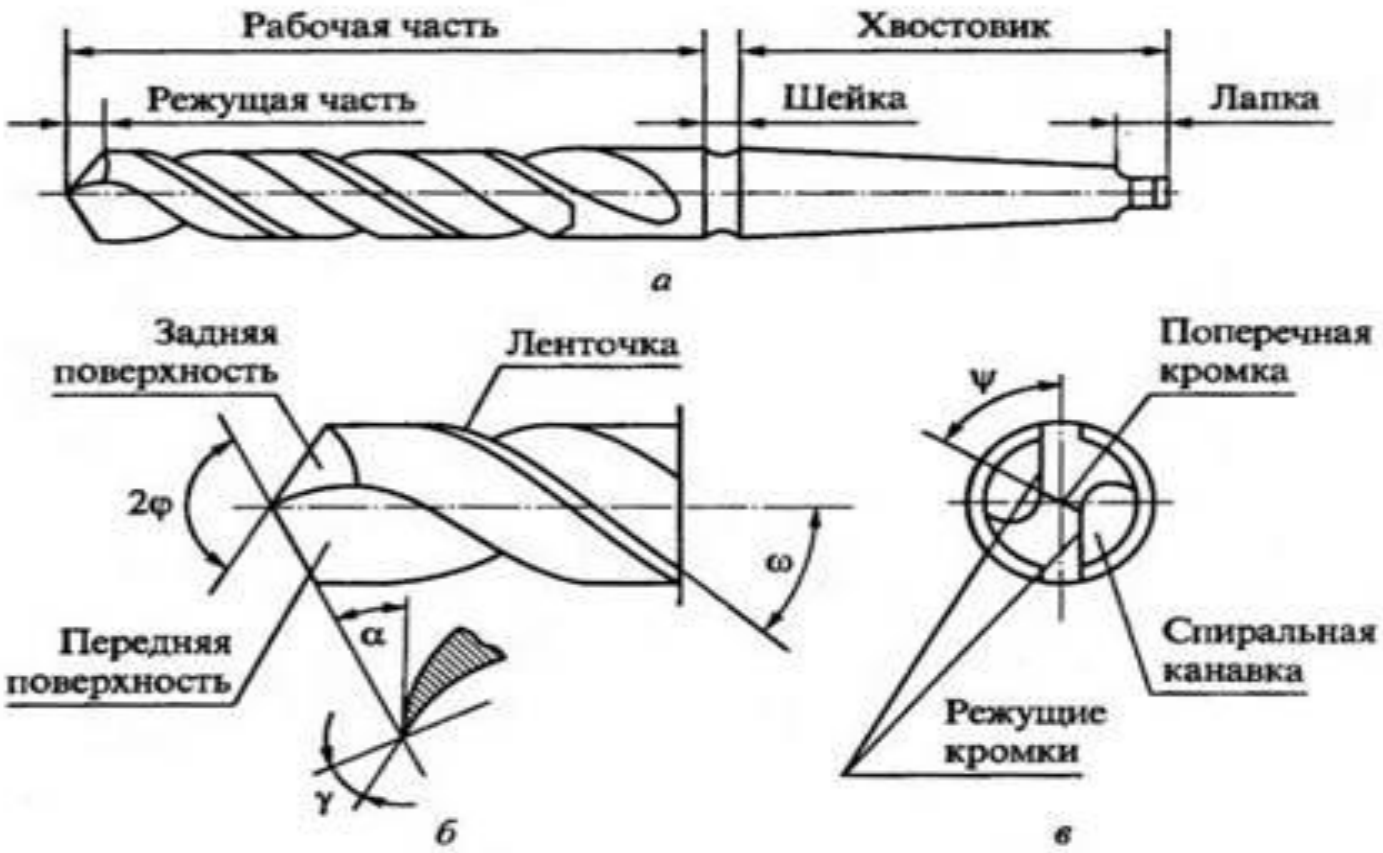


Рис. 3.26. Спиральное сверло:
а – конструкция сверла; *б* – конструкция рабочей части; *в* – конструкция режущей части; 2φ – угол при вершине; ω – угол наклона винтовой канавки; α – главный задний угол; γ – передний угол; ψ – угол наклона поперечной режущей кромки