

Сверлильные и станок

Подготовила :
ст. Чиркова О. А.
Гр. КМ-201

- Сверлильные станки - многочисленная группа металлорежущих станков предназначенных для получения сквозных и глухих отверстий в сплошном материале, для чистовой обработки (зенкерования, развёртывания) отверстий, образованных в заготовке каким- либо другим способом, для нарезания внутренних резьб, для зенкования торцовых поверхностей.

Сверлильные станки



Устройство станка



- 1 - колонка
- 2 - зажимное устройство
шпиндельной бабки
- 3 - электродвигатель
АИР71АЧУЗЗ
- 4 - механизм подъема
шпиндельной бабки
- 5 - кронштейн
- 6 - плита
- 7 - шпиндельная бабка
- 8 - механизм натяжения
ремня
- 9 - кожух

Виды сверлильных станков:

- *Настольные сверлильные станки,*
- *Вертикальные сверлильные станки,*
- *Радиально-сверлильные,*
- *Редукторные сверлильные.*

Настольный сверлильный станок JET JDP-8L



Радиально-сверлильный станок JET JDR-34F



Вертикально-сверлильный станок JET JDP-15



Редукторный сверлильный станок JET GHD-27



Виды сверл для сверления отверстий



Ложечное



Перовое



Винтовое



Спиральное

Элементы спирального сверла

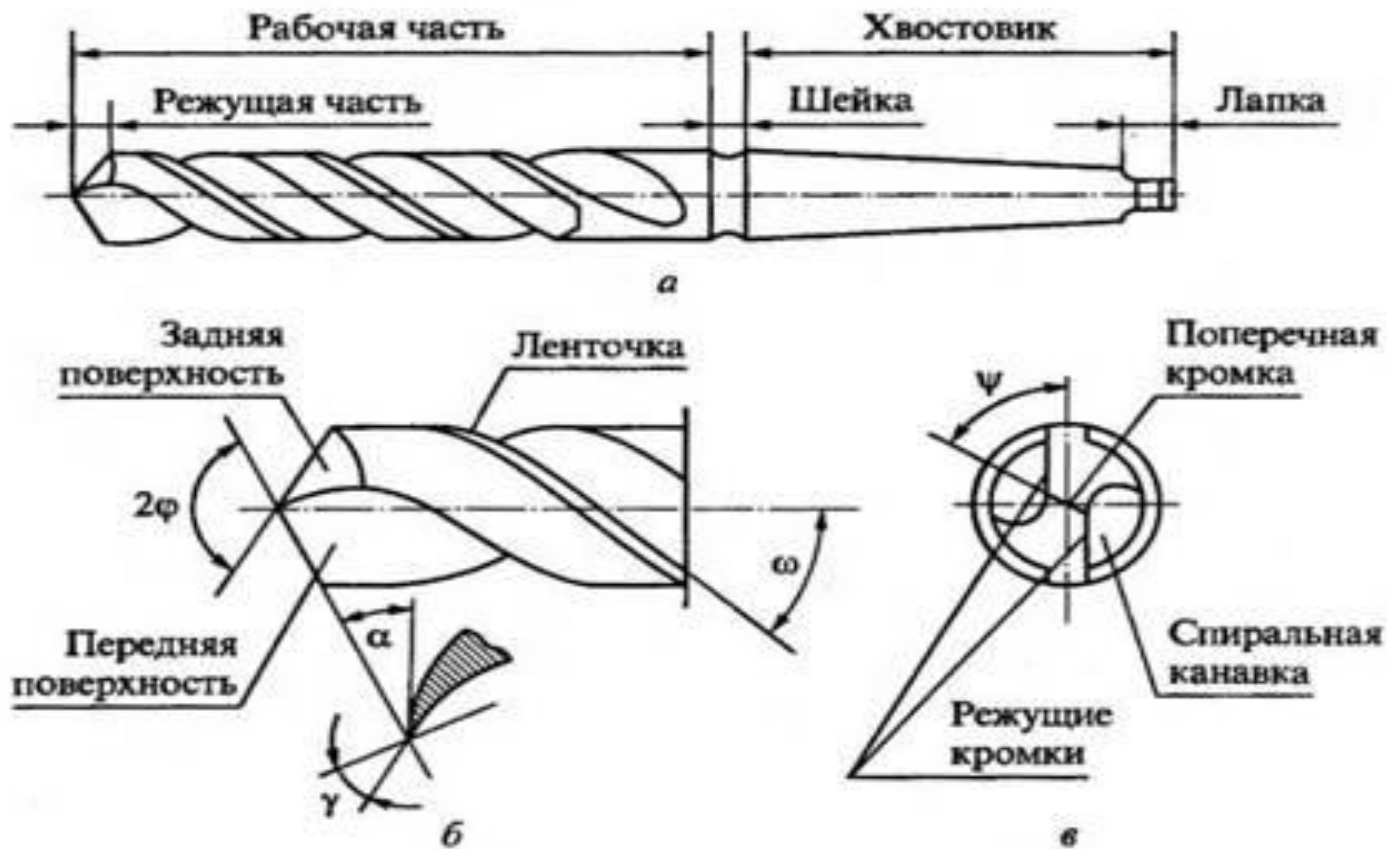


Рис. 3.26. Спиральное сверло:

a – конструкция сверла; *б* – конструкция рабочей части; *в* – конструкция режущей части; 2ϕ – угол при вершине; ω – угол наклона винтовой канавки; α – главный задний угол; γ – передний угол; ψ – угол наклона поперечной режущей кромки