

ПРЕЗЕНТАЦИЯ НА ТЕМУ : «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ КРОВАТИ НА ПРИМЕРЕ ООО «ПЕРВАЯ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА»

Выполнил студент 4-ого
курса СПбГЭУ гр.Э-1325
Рычагов Владислав
Анатольевич.

Общие сведения об объекте исследования .

- ? Объектом исследования является производственная фирма ООО «Первая Мебельная Фабрика - АЛНО».
- ? Данная фирма зарегистрирована: 197374,Россия,Санкт-Петербург г, Мебельный проезд,д.4.
- ? ИНН/КПП 7814178589/781401001, ОКПО 01052756.
- ? Организационно правовая форма – общество с ограниченной ответственностью. Форма собственности – совместная частная и иностранная собственность. Учредителями являются: Шестаков А.Н.-(гражданин РФ) доля в УК 51% , АФП КЮХЕН АГ - 49%. Уставный капитал более 480 млн.рублей.
- ? Средняя численность предприятия 1000 человек.
- ? ООО «Первая Мебельная Фабрика – АЛНО» занимается производством корпусной мебели, в том числе номерной фонд и мягкая мебель для санаториев и гостиниц, мебель для кухни , прихожие, шкафы, шкафы-купе, комоды, столы. Каждая из групп включает в себя широкий видовой ассортимент.

Производственный процесс

- ? Производственный процесс, применяемый на предприятии ООО «Первая Мебельная Фабрика - АЛНО» имеет тип мелкосерийного производства, что характеризуется изготовлением изделий под заказ, небольшим объемом выпуска. При этом производственный процесс осуществляется на различном универсальном оборудовании с применением ручного труда.
- ? При их создании используются экологически чистые материалы с гарантированно высокими эксплуатационными характеристиками, как импортные так и российские материалы: ламинированное ДСП, различных расцветок и текстур толщиной до 22 мм, МДФ профиль, дерево для декоративной отделки.

Стандарты экологической безопасности

- ? Экологическая чистота материалов, подтвержденная российскими и европейскими сертификатами стандарта качества (ГОСТ Р 52078-2003, EN 120).
- ? Компания уделяет важное внимание экологии выпускаемой продукции. Каждый реализованный проект «Первой Мебельной Фабрики» имеет экологическое обоснование, что является значимым фактором в победе над конкурентами.
- ? Первая мебельная фабрика первой из мебельных предприятий Санкт-Петербурга сертифицирована по системе ИСО 9001-2000, имеет сертификат ИСО 9001:2008.

Ламинированное ДСП (ЛДСП) – это ДСП, облицованное пленками, имеющими бумажную основу и пропитанными формальдегидными смолами. При ламинировании древесностружечной плиты на ровную поверхность накладывается пленка.

- При изготовлении мебели используют ДСП, толщина которой составляет 16, 18 и 22 миллиметра.
- От обычной, ламинированное отличается большей прочностью, более высоким качеством поверхности и обширной гаммой расцветок.



Характеристика изделия.

- ? Кровать двухспальная выполнена из ламинированной ДСП, с использованием дерева для дополнительной прочности.
- ? Для декоративной отделки применён МДФ профиль.



В качестве
альтернативы
использован
клеёный брус

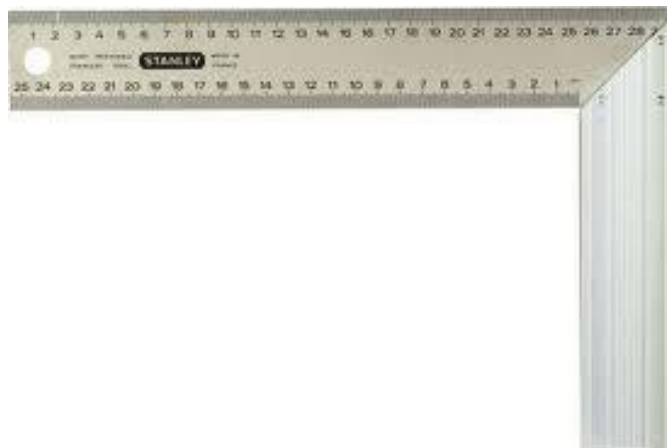


Инструменты оборудования и приспособления, используемые в работе.

□ Для изготовления кровати потребуются следующие инструменты:

1. Для разметки:

- 1) Рулетка – применяется для линейных измерений, а так же грубой разметки длинномерных пиломатериалов.
- 2) Рейсмус – используют для нанесения риски, параллельные одной из сторон бруска, детали.
- 3) Угольник – предназначен для проверки прямоугольности э. строительных конструкций.



? 2. Обработка:

- ? Электролобзик используют для распила разных пород древесины.
- ? 2) Электродрель и шуруповёрт – это ручной, пневматический или электромеханический инструмент, предназначенный для сверления отверстий и закручивания саморезов, конфирматов и т.п.
- ? 3) Набор насадок для шуруповёрта



Изготовление кровати

- При помощи программ для раскроя плитных материалов по имеющейся детализовке составляем карту раскроя ЛДСП
- Распил производится на форматно-раскроечном станке. Для качественного распила на станках, помимо основной пилы во время пиления используется небольшая подрезная пила, которая вращается попутно
- Высота пропила такой пилы, как правило, составляет 2-4 мм, она на доли миллиметра шире основной пилы. Подпиливая лицевой слой она позволяет без сколов делать основной пропил большой пиле.

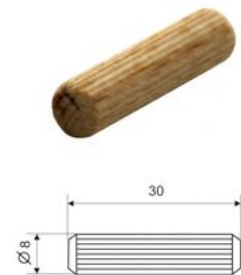


- ? Кромки заготовок оклеиваем кромкой АВС толщиной 1мм на кромко-оклеечном станке.
- ? Оклеинные по кромке заготовки размечаем под стяжки, конфирматы и шканты. Высверливаем отверстия на сверлильно-присадочном станке.



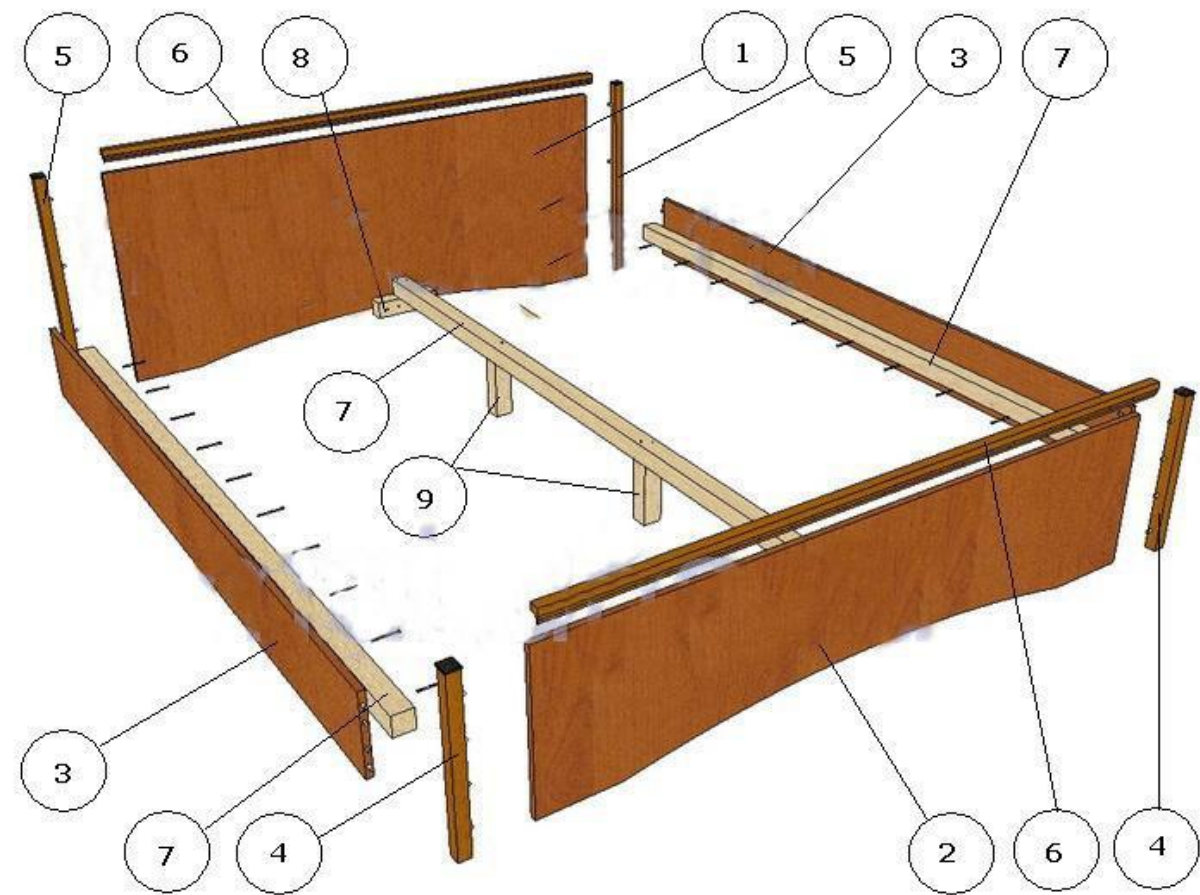
После того как все детали заготовлены можно приступать к сборке.

- ? Список фурнитуры, которая необходима для того, чтобы собрать кровать своими руками. Шкант 30 x 8 мм. = 40 шт.
- ? Конфирмат 7 x 50 = 4 шт.
- ? Минификс (стяжка эксцентриковая) = 4 шт.
- ? Саморез строительный (чёрный) = 36 шт. (для крепления соснового бруса)
- ? Декоративная заглушка для профиля AGT 1015 = 4 шт.
- ? Кромка мебельная = 8,5 м.п.
- ? Клей ПВА или В2

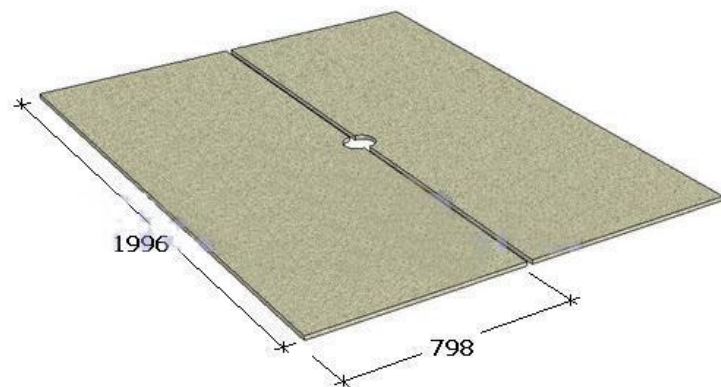
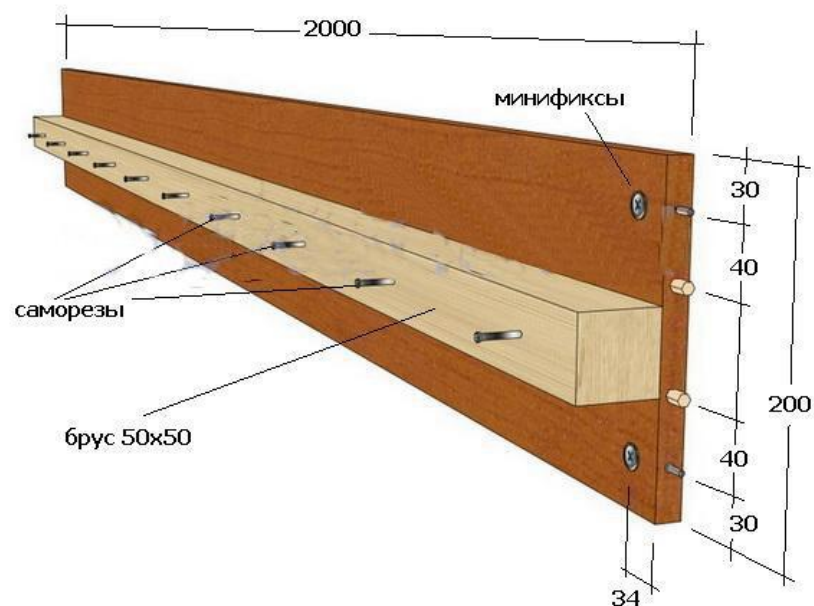
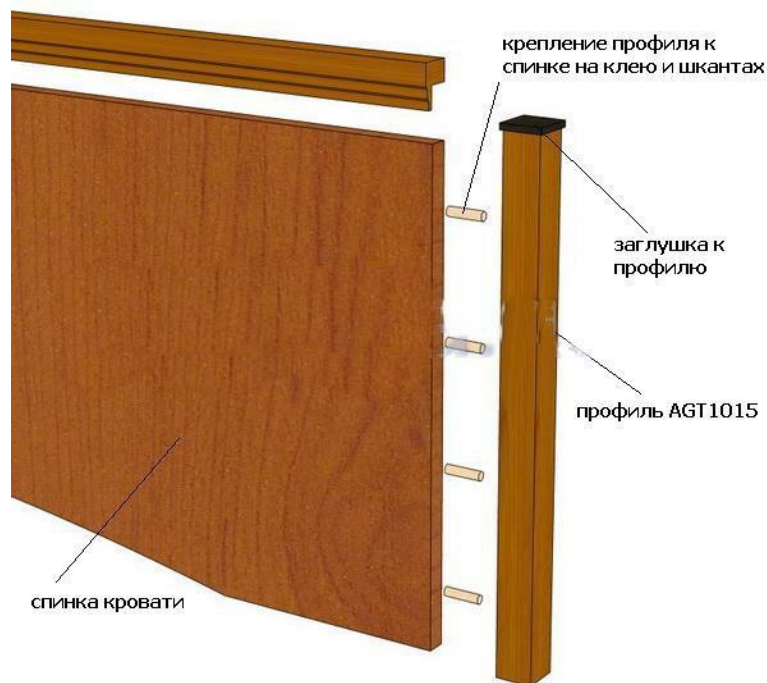


? Сборочная схема двухспальной кровати с указанием деталей.

Собираем кровать согласно
схемы сборки на шкантах,
конфирматах и
эксцентриковых стяжках.



Устанавливаем декоративные планки.



На саморезах устанавливаем брус для основания матраса. Можно для этого использовать также и мебельные уголки.

❖ Вот и весь процесс от производства до сборки кровати.



Спасибо за внимание!