



Технологический процесс замены передних тормозных колодок ВАЗ 2101-2107

Выполнил:
Студент группы 13-СТС
Максимов Андрей

Шаг 1

- Чтобы на поднятом автомобиле открутить колеса без посторонней помощи, перед поднятием автомобиля необходимо «сорвать» колесные болты. Для этого необходим торцевой ключ на 17мм или 19мм (для крепления колес применяются оба размера граней болтов), в зависимости от установленных болтов. Как правило, достаточно $\frac{1}{4}$ оборота болта против часовой стрелки, чтобы осуществить «срыв».



Шаг 2

- Установить автомобиль на домкрат или подъемник, чтобы иметь свободный и удобный доступ к тормозным механизмам автомобиля. Принять меры по предотвращению самопроизвольного движения автомобиля.



Шаг 3

- После поднятия автомобиля открутить до конца колесные болты. Снять колесо.

Все вышеупомянутые операции одинаковы как для передних, так и для задних колес.



Шаг 4. Передний тормозной механизм.

- Очистить тормозной механизм от наружного мусора с помощью металлической щетки.
- Для упрощения демонтажа смазать направляющие «пальцы» тормозных колодок.



Шаг 5. Снятие тормозных колодок.

- 1. Свести тормозные цилиндры с помощью разводных пассатижей или клещей. Обхватываем инструментом «ухо» тормозного цилиндра и металлическую часть тормозной колодки. Сдавливаем до упора.
- Это необходимо для того, чтобы поршни тормозных цилиндров не мешали при установке новых колодок.



Шаг 5. Снятие тормозных колодок.

- 2. Вытащить стопорные штифты из направляющих пальцев.
- 3. Выбить один направляющий палец с помощью надставки и молотка.



Шаг 5. Снятие тормозных колодок.

- 4. После снятия одного пальца вынимаем прижимные пружины колодок. Снимаем второй палец таким же методом, как и первый.
- 5. Вытаскиваем колодки.



Шаг 6. Проверка необходимости замены.

- Минимально допустимая толщина фрикционных накладок 1.5мм. Если толщина больше минимально допустимой, то замена не обязательна, и производится по усмотрению хозяина автомобиля.
- Толщина фрикционной накладки равна разности общей толщины колодки и толщины металлической части колодки.
- Измерения предпочтительно производить штангенциркулем.



Шаг 7. Установка новых колодок.

- 1. Новые колодки устанавливаются на место старых.
- 2. Перед установкой направляющих пальцев необходимо очистить их от остатков старой смазки и нанести новую. Предпочтительно использовать пластичную смазку Литол-24, либо его аналоги. Смазку наносить по всей длине пальца.
- 3. После установки одного направляющего пальца установить прижимные пружины колодок.
- 4. Установить второй направляющий палец.
- 5. Вращая направляющие пальцы, выводим отверстия для стопорных штифтов вверх, для удобства установки стопорных штифтов.
- 6. Поджимая одной рукой пружину стопорного пальца, устанавливаем второй стопорный штифт. Также делаем со вторым пальцем.

Шаг 8.

- После разведения тормозных цилиндров, они остались не прижатыми к тормозному диску и поэтому первые нажатия на педаль тормоза не будут производить тормозящего эффекта. Не учитывание этого фактора может привести к ДТП.
- Для предотвращения опасных последствий, после сборки тормозного механизма необходимо несколько раз нажать на педаль тормоза, чтобы свести тормозные цилиндры. Нажимаем и отпускаем педаль тормоза до тех пор, пока она не станет жесткой и ее ход не сократится до минимума. Это означает, что цилиндры сведены и готовы к работе.

Шаг 9.

- Устанавливаем колесо в порядке, обратном снятию.
- Важно учитывать, что затягивание колесных болтов производится крест-накрест, НЕ ЗАВИСИМО ОТ МОДЕЛИ АВТОМОБИЛЯ И ВИДА ДИСКА.

