

**Тема № 1 «Технология изготовления журнального  
столика»**

**Тема № 2 «Технология устройство обрешётки под мягкие  
виды кровель»**

**Выполнил: Снесарь Сергей  
Группа:МС-14**

# Введение

- Человек издавна стремился украсить свой дом. Мебель - одна из вещей, которая приносит в дом удобство и уют. Изготовление мебели относится к особой области декоративно-прикладного искусства. Создавая мебель, используют эстетическое воздействие цвета и фактуры материала, украшают живописью, резьбой и т.д.

# Материалы применяемые в работе

- ЛДСП – это древесная стружка крупной дисперсии, которой придается листовая форма с помощью горячего прессования. Вспомогательным веществом в механизме производства плиты являются формальдегидные смолы, которые выполняют связующую функцию для древесных волокон
- Мебельный кант можно разделить на две группы: кант врезного типа с шипом (Т-кант), кант накладного типа без шипа (С-кант). Врезной кант выпускается как с бортиками, так и без них.
- Мебельные саморезы (конфирмат). Из названия понятно, что мебельные саморезы применяются для сборки мебели.



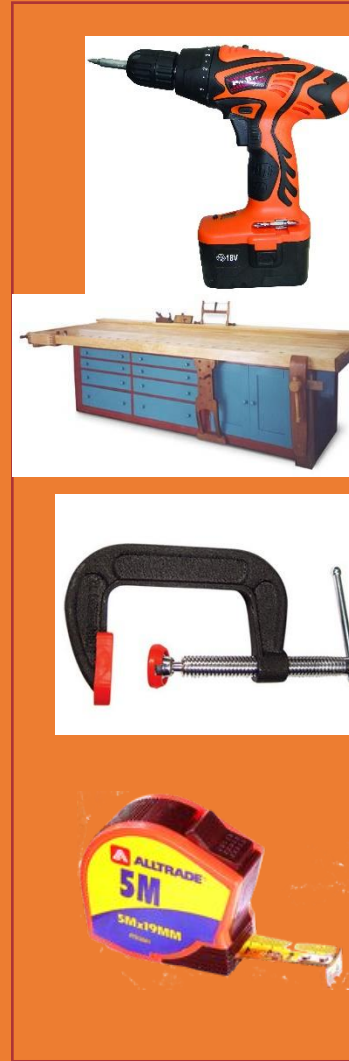
# Инструменты применяемые в работе

- Лучковые пилы с разными полотнами применяют для распиливания материала поперек, вдоль и под углом к волокнам древесины, запиливания шипов и проушин
- Рубанок-Для получения точных размеров, требуемой формы и шероховатости поверхности древесины применяют строгальные инструменты.
- Долота и стамески. Эти инструменты относятся к наиболее часто используемым инструментам в процессе реставрации мебели. Необходимо иметь набор столярных долот с шириной резца от 3 до 16мм (углами заострения резцов от 25 до 35°) для выборки гнезд, проушин, пазов, сквозных и несквозных отверстий, зачистки поверхности. Для выполнения этих же операций, но на более мелких деталях и при требовании высокой точности используют плоские и полукруглые стамески



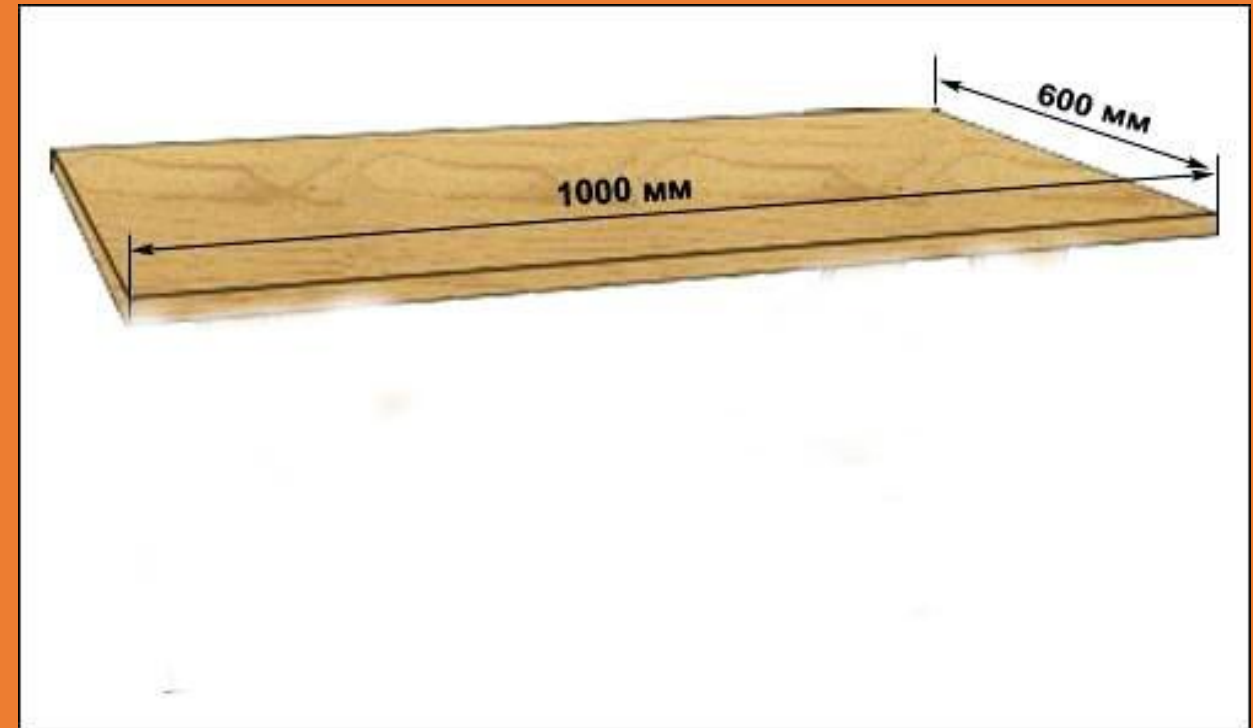
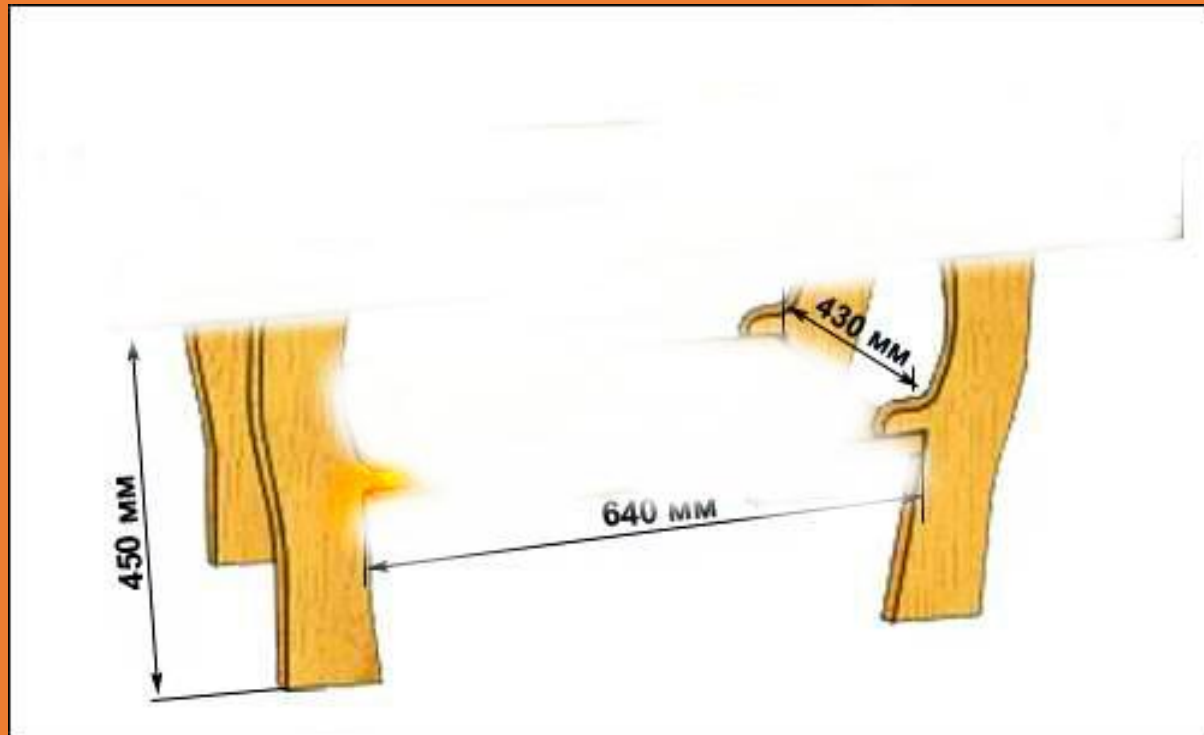
# Инструменты применяемые в работе

- Шуруповёрт-Сверлильные инструменты. Для сверления отверстий применяют различные сверла.
- Верстак При работе на верстаке используют ряд приспособлений: верстачную подставку - для поддержания на определенной высоте длинных деталей, которые одним концом закрепляют в тисках верстака; стусла под обыкновенное и винтовое, углом и шаблоны - для спливания торцов зачистки их путем строгания.
- Для сжатия (запрессовки) деталей при склеивании, а также закрепления и поддержания материала и деталей во время обработки применяют С-образные деревянные и металлические струбцины различных размеров, кромочные струбцины, длинные переставные струбцины-ваймы, хомутовые струбцины для запрессовки плоских деталей при облицовывании
- Рулётка — инструмент для измерения длины. Представляет собой металлическую или пластмассовую ленту с нанесёнными делениями, которая намотана на катушку, заключённую в корпус, снабжённый механизмом для сматывания ленты.

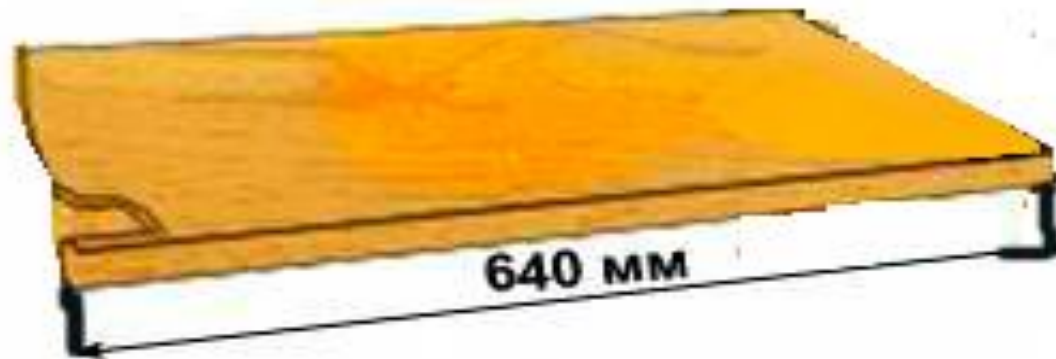


# Последовательность сборки журнального столика

1. Первой делается столешница. Она имеет большие размеры 1000\*600мм, и первоочередность ее изготовления позволит сэкономить ЛДСП. Из отходов изготавливаются остальные детали. Классическим вариантом является прямоугольная столешница.
2. Изготовление детали, которая в точности отвечает столешнице. Это будет основание стола.



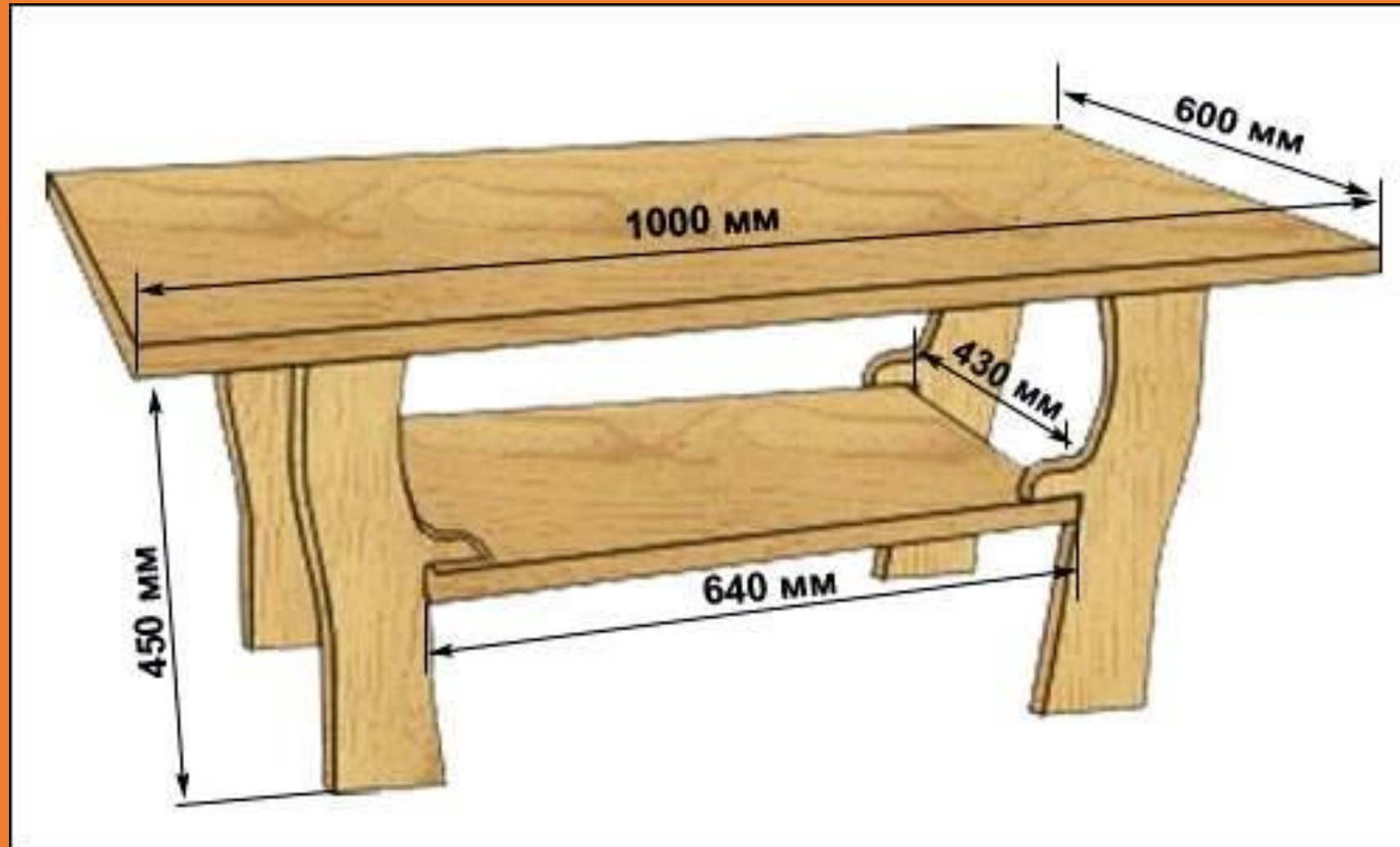
3. Создание промежуточных деталей, которые размещаются между основанием и столешницей. Промежуток составляет размер 640\*430 мм.



**5. Когда все детали будут сделаны, приступают к непосредственной сборке мебели. Здесь можно ощутить преимущество деревянного столика. Он не только имеет привлекательный внешний вид, но и прост в сборке. Вначале делают отверстия в основании, столешнице и перегородках. В эти отверстия вставляются мебельные саморезы, которые часто используют при сборке деревянной мебели. Если между перегородками будут устраиваться полки, то на установленной высоте делаются отверстия для их крепления.**



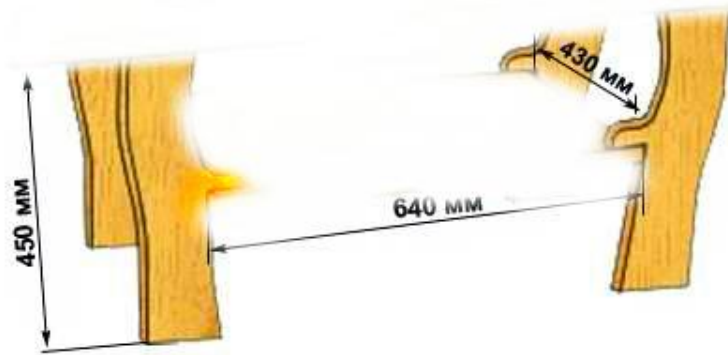
6. При устройстве отверстий стоит тщательно следовать чертежу. Они должны быть устроены на высоте, которая указана в нем.



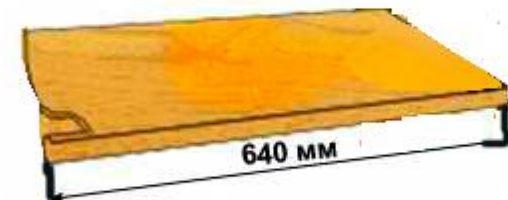
7. Часто сборка мебели из ЛДСП начинается снизу-вверх. Для начала к основанию крепятся перегородки и промежуточные полки

8. На завершающем этапе монтируется столешница

1



2



3



**9. В такой последовательности изготавливается и собирается простой столик из ЛДСП, который обладает высокой функциональностью. Деревянные конструкции часто декорируют с помощью различных элементов, что позволяет придать им изящности.**

**В итоге получается вот такой красивый столик. На мой взгляд он функционален, удобен и очень прост в изготовлении. Изменив его размеры можно изготовить – обеденный стол, табуреты или даже стулья, аналогичной конструкции., Вам непременно захочется перейти к изготовлению других, более сложных, предметов интерьера**



## Заключение

**В процессе изготовления данной выпускной квалификационной работы на основе изученного теоретического материала разработан и изготовлен журнальный столик.**

**В ходе работы были решены следующие задачи:**

- Изучены свойства различных пород древесины**
- Выбран материал для столика – ЛДСП**
- Разработан чертеж журнального столика**
- Разработана технология изготовления журнального столика**
- Изготовлен журнальный столик**

**Практическая значимость работы заключается в том, что данное изделие может быть использовано как по прямому назначению, так и в качестве наглядного пособия при проведении занятий по деревообработке**

# Список использованной литературы

1. Бардиневич А.А. «Материаловедение» Москва 1992г
2. Буглай Б.М., Гончаров Н.А. Технология отделки древесины. М.: Лесная промышленность, 1995. 408 с.
3. Григорьев М.А. «Справочник молодого столяра» Москва 1989г
4. Гусарчук Д.М. 300 ответов любителю художественных работ по дереву, М.: Лесная промышленность, 1989. 208 с.
5. Ивановский Е.Г. Резание древесины. М.: Лесная промышленность, 2001. 200 с.
6. Крейдлин Л.Н. «Столярные работы. Учебник для ПТУ» Москва 1989
7. Матвеева Т.А. «Мозаика и резьба по дереву» Москва 1989г
8. Справочник мебельщика: Конструкции и функциональные размеры. Материалы. Технология производства / В.Е. Кузнецов, Б.И. Артамонов, В.Ф. Савченко, В.Н. Розов. Под ред. В.П. Бухтиярова. -2-е изд., перераб. М.: Лесная промышленность, 1985. 360 с.
9. Уголев Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. - 2-е изд., перераб. М.: Лесная промышленность, 1986. 360 с.

**Тема № 2 «Технология устройство  
обрешётки под мягкие виды  
кровель»**

# Введение

Термин «мягкая кровля» объединяет в себе целую группу материалов. Это и рубероид, и рулонные наплаваемые покрытия, и мягкая черепица. Несмотря на внешние различия, все эти материалы изготовлены на базе модифицированного битума, который придает конечным кровельным изделиям мягкость и гибкость. А также одну важную особенность: они не способны сами по себе сохранять жесткую форму и выдерживать внешние нагрузки.

# Материалы применяемые в работе

- бусок деревянный толщиной 5 см;
- паро-влажгоизоляционный материал;
- капельники ;
- плиты OSB;
- крепежные элементы – гвозди кольцованные.





# Инструменты применяемые в работе

· измерительный инструмент;

· отвес-приспособление, состоящее из тонкой нити и грузика на конце её, позволяющее судить о правильном вертикальном положении, служащее для вертикальной юстировки поверхностей

· Электропила

· Молоток — небольшой молот, ударный инструмент, применяемый для забивания гвоздей, разбивания



## Последовательность устройство обрешётки под мягкие виды кровель

1. Необходимо прибить по периметру здания пароизоляцию и герметизировать стыки битумом
2. На стропила прибиваем продольный брус от конька до свеса
3. Для укладки применяют листы средней величины, продольная часть которых должна быть уложена параллельно коньку;
4. следует использовать укладку в разбежку не только для листовой фанеры, но и брусков контрообрешётки;
5. между листами фанеры требуется выполнять зазоры с шириной в два-три миллиметра, которые скомпресуют разбухание материала в случае намокания или температурных перепадов;
6. для закрепления фанеры используют саморезы или ершённые гвозди, шляпку которых необходимо утопить полностью;
7. шаг между креплениями составляет пятнадцать сантиметров.



## Заключение

Кровля крыши является важной частью дома, чтобы он был тёплый и не пропускал не каких осадков. На кровлю крыши следует внимательно и осторожно выбирать матерьял для вашей климатической зоны (где вы живёте).

Каждое покрытие, в том числе и мягкая кровля, имеет свои плюсы и минусы, оказывающие влияние на возможности применения и эксплуатации крыши. Стоимость битумной черепицы находится в оптимальном соотношении к качествам этого материала, поэтому она активно применяется в частном домостроении. Гибкая черепица обладает следующими преимуществами:

**Долговечность.** Мягкая кровля обладает солидным сроком службы, превышающим 70 лет, что делает ее своеобразным рекордсменом вреди кровельных материалов.

БЛАГОДОРЮ ЗА  
ВНИМАНИЕ