

**Тема № 1 «Технология изготовления журнального
столика»**

**Тема № 2 «Технология устройство обрешётки под мягкие
виды кровель»**

**Выполнил: Снесарь Сергей
Группа:МС-14**

Введение

- Человек издавна стремился украсить свой дом. Мебель - одна из вещей, которая приносит в дом удобство и уют. Изготовление мебели относится к особой области декоративно-прикладного искусства. Создавая мебель, используют эстетическое воздействие цвета и фактуры материала, украшают живописью, резьбой и т.д.

Материалы применяемые в работе

- ЛДСП – это древесная стружка крупной дисперсии, которой придается листовая форма с помощью горячего прессования. Вспомогательным веществом в механизме производства плиты являются формальдегидные смолы, которые выполняют связующую функцию для древесных волокон
- Мебельный кант можно разделить на две группы: кант врезного типа с шипом (Т-кант), кант накладного типа без шипа (С-кант). Врезной кант выпускается как с бортиками, так и без них.
- Мебельные саморезы (конфирмат). Из названия понятно, что мебельные саморезы применяются для сборки мебели.



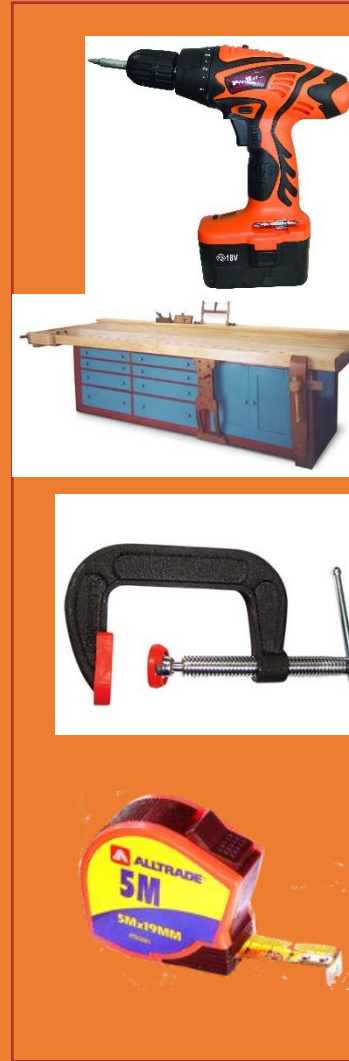
Инструменты применяемые в работе

- Лучковые пилы с разными полотнами применяют для распиливания материала поперек, вдоль и под углом к волокнам древесины, запиливания шипов и проушин
- Рубанок-Для получения точных размеров, требуемой формы и шероховатости поверхности древесины применяют строгальные инструменты.
- Долота и стамески. Эти инструменты относятся к наиболее часто используемым инструментам в процессе реставрации мебели. Необходимо иметь набор столярных долот с шириной резца от 3 до 16мм (углами заострения резцов от 25 до 35°) для выборки гнезд, проушин, пазов, сквозных и несквозных отверстий, зачистки поверхности. Для выполнения этих же операций, но на более мелких деталях и при требовании высокой точности используют плоские и полукруглые стамески



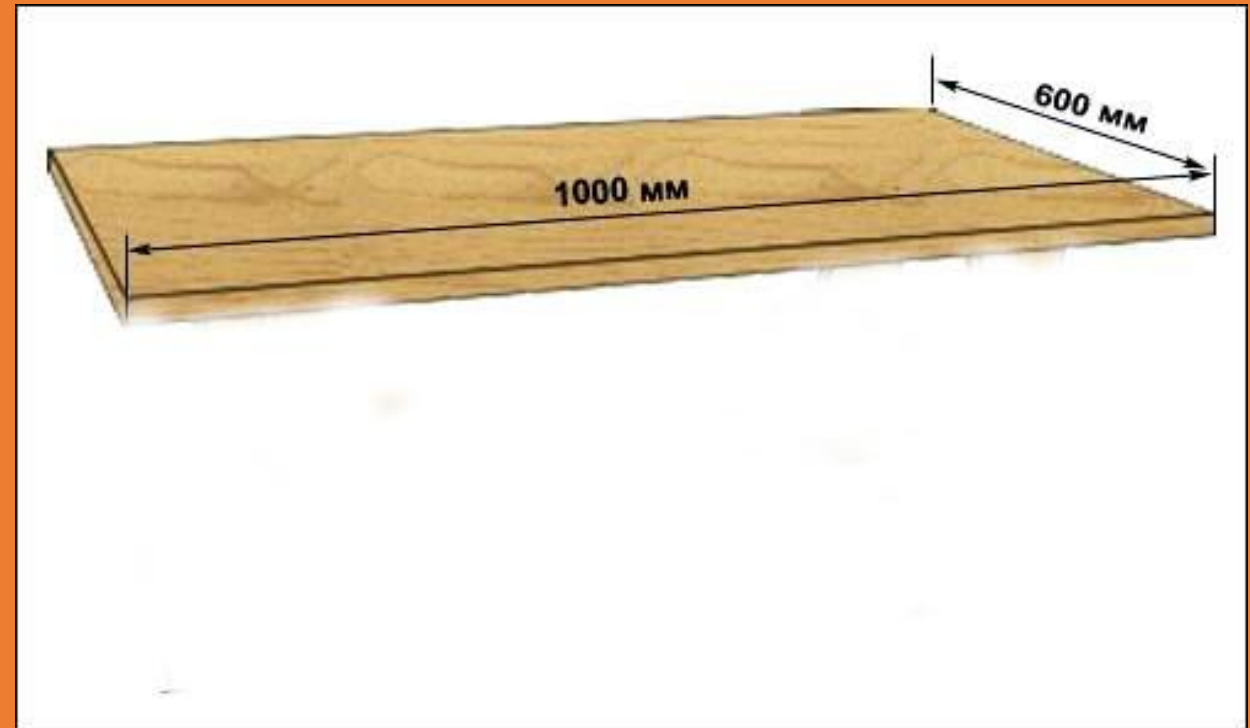
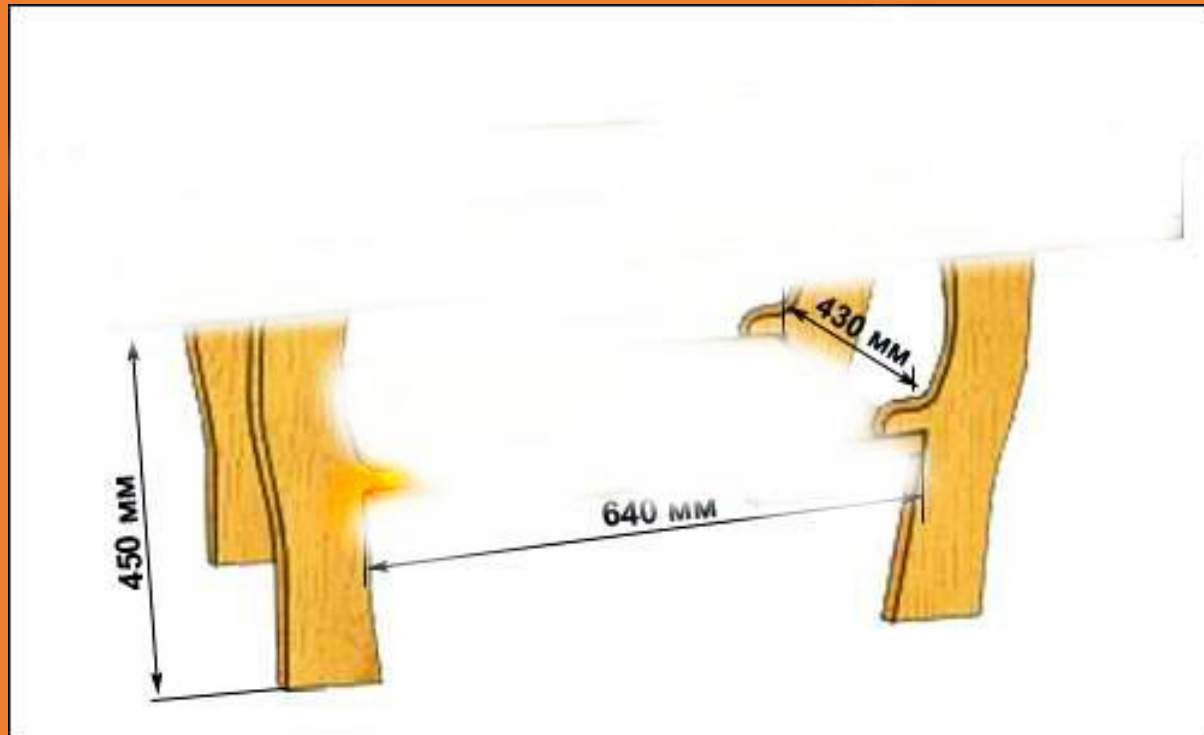
Инструменты применяемые в работе

- Шуруповёрт-Сверлильные инструменты. Для сверления отверстий применяют различные сверла.
- Верстак При работе на верстаке используют ряд приспособлений: верстачную подставку - для поддержания на определенной высоте длинных деталей, которые одним концом закрепляют в тисках верстака; стусла под обыкновенное и винтовое, углом и шаблоны - для спливания торцов зачистки их путем строгания.
- Для сжатия (запрессовки) деталей при склеивании, а также закрепления и поддержания материала и деталей во время обработки применяют С-образные деревянные и металлические струбцины различных размеров, кромочные струбцины, длинные переставные струбцины-ваймы, хомутовые струбцины для запрессовки плоских деталей при облицовывании
- Рулётка — инструмент для измерения длины. Представляет собой металлическую или пластмассовую ленту с нанесёнными делениями, которая намотана на катушку, заключённую в корпус, снабжённый механизмом для сматывания ленты.

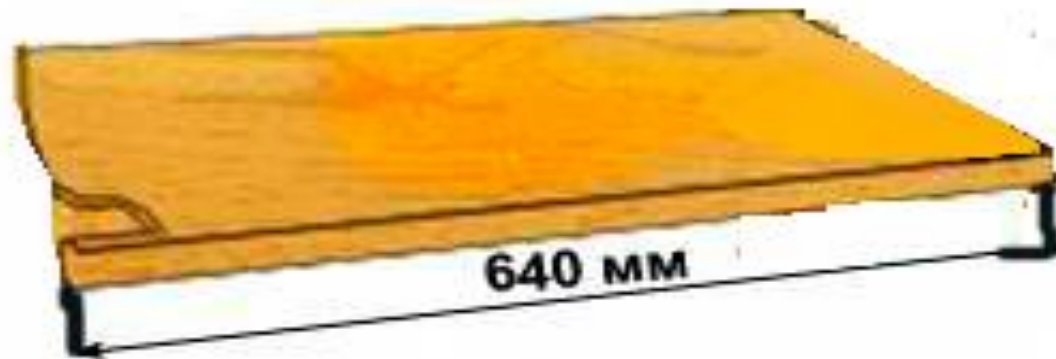


Последовательность сборки журнального столика

1. Первой делается столешница. Она имеет большие размеры 1000*600мм, и первоочередность ее изготовления позволит сэкономить ЛДСП. Из отходов изготавливаются остальные детали. Классическим вариантом является прямоугольная столешница.
2. Изготовление детали, которая в точности отвечает столешнице. Это будет основание стола.

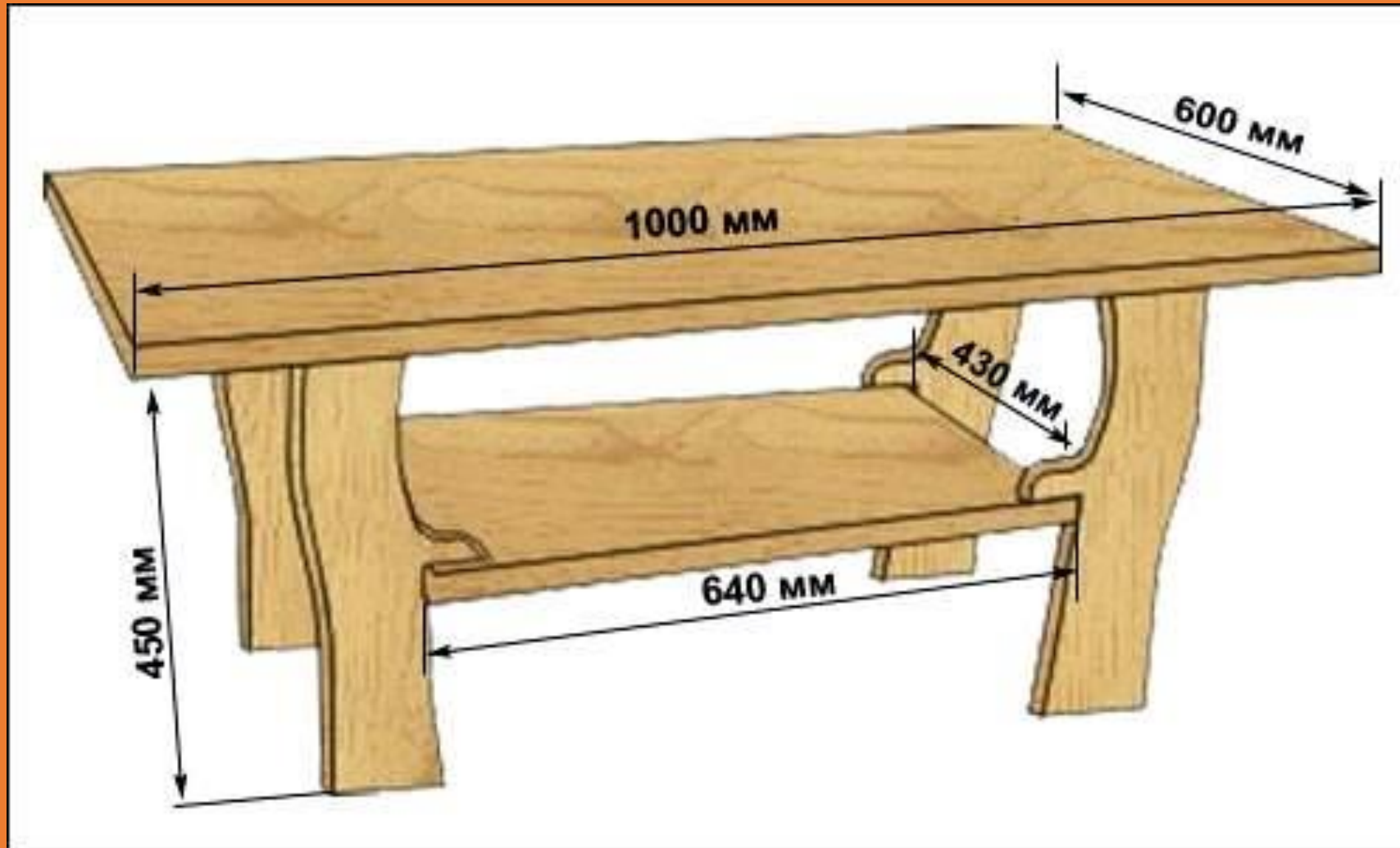


3. Создание промежуточных деталей, которые размещаются между основанием и столешницей. Промежуток составляет размер 640*430 мм.



5. Когда все детали будут сделаны, приступают к непосредственной сборке мебели. Здесь можно ощутить преимущество деревянного столика. Он не только имеет привлекательный внешний вид, но и прост в сборке. Вначале делают отверстия в основании, столешнице и перегородках. В эти отверстия вставляются мебельные саморезы, которые часто используют при сборке деревянной мебели. Если между перегородками будут устраиваться полки, то на установленной высоте делаются отверстия для их крепления.

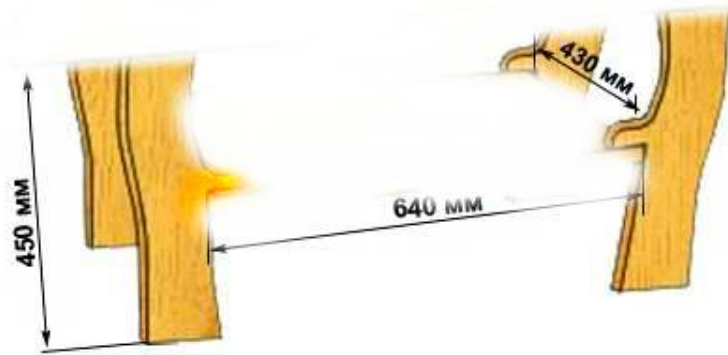
6. При устройстве отверстий стоит тщательно следовать чертежу. Они должны быть устроены на высоте, которая указана в нем.



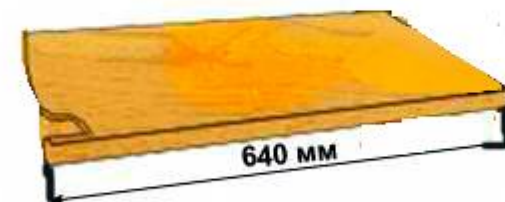
7. Часто сборка мебели из ЛДСП начинается снизу-вверх. Для начала к основанию крепятся перегородки и промежуточные полки

8. На завершающем этапе монтируется столешница

1



2



3



9. В такой последовательности изготавливается и собирается простой столик из ЛДСП, который обладает высокой функциональностью. Деревянные конструкции часто декорируют с помощью различных элементов, что позволяет придать им изящности.

В итоге получается вот такой красивый столик. На мой взгляд он функционален, удобен и очень прост в изготовлении. Изменив его размеры можно изготовить – обеденный стол, табуреты или даже стулья, аналогичной конструкции., Вам непременно захочется перейти к изготовлению других, более сложных, предметов интерьера



Заключение

В процессе изготовления данной выпускной квалификационной работы на основе изученного теоретического материала разработан и изготовлен журнальный столик.

В ходе работы были решены следующие задачи:

- Изучены свойства различных пород древесины**
- Выбран материал для столика – ЛДСП**
- Разработан чертеж журнального столика**
- Разработана технология изготовления журнального столика**
- Изготовлен журнальный столик**

Практическая значимость работы заключается в том, что данное изделие может быть использовано как по прямому назначению, так и в качестве наглядного пособия при проведении занятий по деревообработке

Список использованной литературы

1. Бардиневич А.А. «Материаловедение» Москва 1992г
2. Буглай Б.М., Гончаров Н.А. Технология отделки древесины. М.: Лесная промышленность, 1995. 408 с.
3. Григорьев М.А. «Справочник молодого столяра» Москва 1989г
4. Гусарчук Д.М. 300 ответов любителю художественных работ по дереву, М.: Лесная промышленность, 1989. 208 с.
5. Ивановский Е.Г. Резание древесины. М.: Лесная промышленность, 2001. 200 с.
6. Крейдлин Л.Н. «Столярные работы. Учебник для ПТУ» Москва 1989
7. Матвеева Т.А. «Мозаика и резьба по дереву» Москва 1989г
8. Справочник мебельщика: Конструкции и функциональные размеры. Материалы. Технология производства / В.Е. Кузнецов, Б.И. Артамонов, В.Ф. Савченко, В.Н. Розов. Под ред. В.П. Бухтиярова. -2-е изд., перераб. М.: Лесная промышленность, 1985. 360 с.
9. Уголев Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. - 2-е изд., перераб. М.: Лесная промышленность, 1986. 360 с.

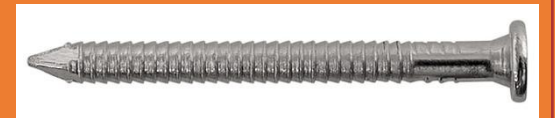
**Тема № 2 «Технология устройство
обрешётки под мягкие виды
кровель»**

Введение

Термин «мягкая кровля» объединяет в себе целую группу материалов. Это и рубероид, и рулонные наплаваемые покрытия, и мягкая черепица. Несмотря на внешние различия, все эти материалы изготовлены на базе модифицированного битума, который придает конечным кровельным изделиям мягкость и гибкость. А также одну важную особенность: они не способны сами по себе сохранять жесткую форму и выдерживать внешние нагрузки.

Материалы применяемые в работе

- бусок деревянный толщиной 5 см;
- паро-влагоизоляционный материал;
- капельники ;
- плиты OSB;
- крепежные элементы – гвозди кольцованные.



Инструменты применяемые в работе

· измерительный инструмент;

· отвес-приспособление, состоящее из тонкой нити и грузика на конце её, позволяющее судить о правильном вертикальном положении, служащее для вертикальной юстировки поверхностей

· Электропила

· Молоток — небольшой молот, ударный инструмент, применяемый для забивания гвоздей, разбивания



Последовательность устройство обрешётки под мягкие виды кровель

1. Необходимо прибить по периметру здания пароизоляцию и герметизировать стыки битумом
2. На стропила прибиваем продольный брус от конька до свеса
3. Для укладки применяют листы средней величины, продольная часть которых должна быть уложена параллельно коньку;
4. следует использовать укладку в разбежку не только для листовой фанеры, но и брусков контрообрешётки;
5. между листами фанеры требуется выполнять зазоры с шириной в два-три миллиметра, которые скомпресуют разбухание материала в случае намокания или температурных перепадов;
6. для закрепления фанеры используют саморезы или ершённые гвозди, шляпку которых необходимо утопить полностью;
7. шаг между креплениями составляет пятнадцать сантиметров.



Заключение

Кровля крыши является важной частью дома, чтобы он был тёплым и не пропускал не каких осадков. На кровлю крыши следует внимательно и осторожно выбирать матерьял для вашей климатической зоны (где вы живёте).

Каждое покрытие, в том числе и мягкая кровля, имеет свои плюсы и минусы, оказывающие влияние на возможности применения и эксплуатации крыши. Стоимость битумной черепицы находится в оптимальном соотношении к качествам этого материала, поэтому она активно применяется в частном домостроении. Гибкая черепица обладает следующими преимуществами:

Долговечность. Мягкая кровля обладает солидным сроком службы, превышающим 70 лет, что делает ее своеобразным рекордсменом вреди кровельных материалов.

БЛАГОДОРЮ ЗА
ВНИМАНИЕ