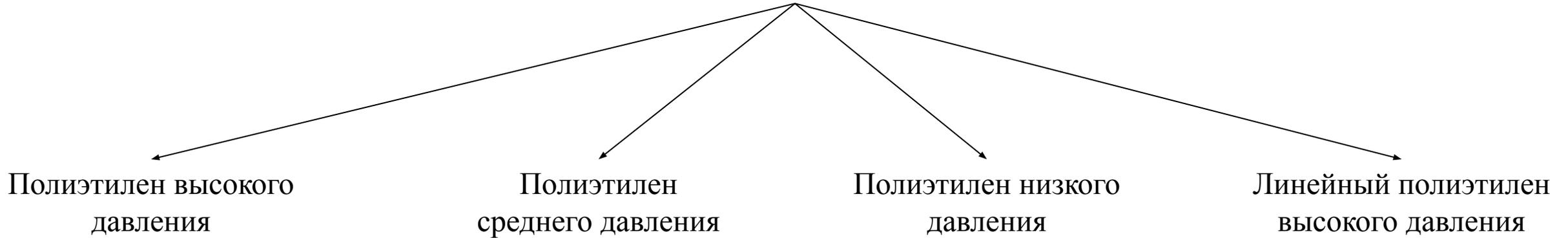


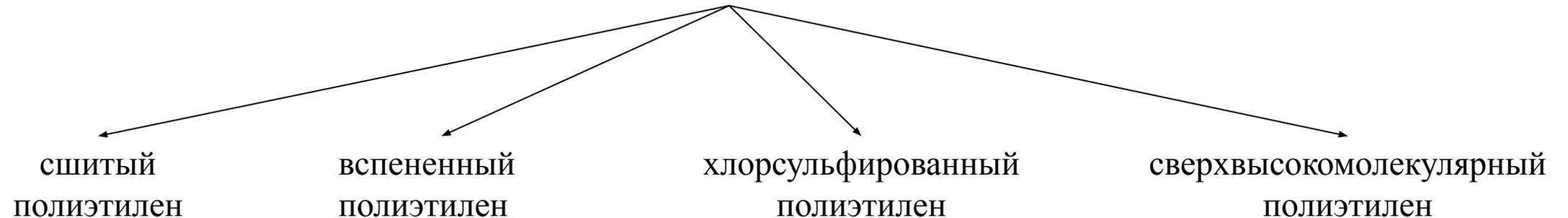
ПОЛИЭТИЛЕНА



# Основные виды полиэтилена



# Специальные виды полиэтилена



# Структура макромолекул различных видов полиэтилена

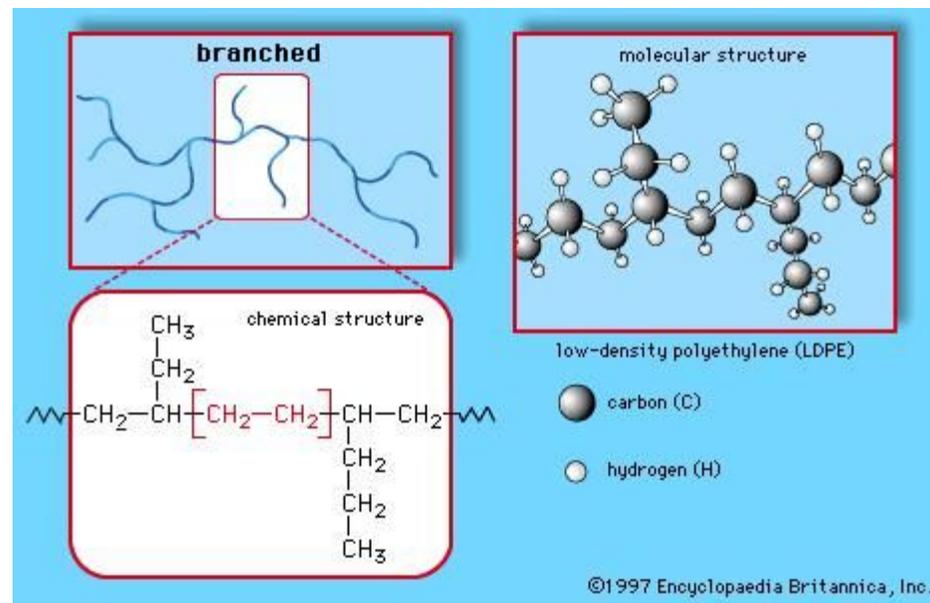


# ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Полиэтилен высокого давления (ПВД) или низкой плотности (ПНП) - Степень кристалличности порядка 40-50%, плотность 0,915-0,935 г/см<sup>3</sup>, молекулярная масса до 600.000 г/моль. Существует целый ряд марок полиэтилена, отличающихся по плотности, показателю текучести расплава (ПТР), наличием или отсутствием стабилизаторов. Полиэтилен обладает высокой водостойкостью, хорошими диэлектрическими свойствами. Полиэтилен становится хрупким только при  $T = (-70)^{\circ}\text{C}$ , поэтому изделия из этого материала можно эксплуатировать в суровых климатических условиях.

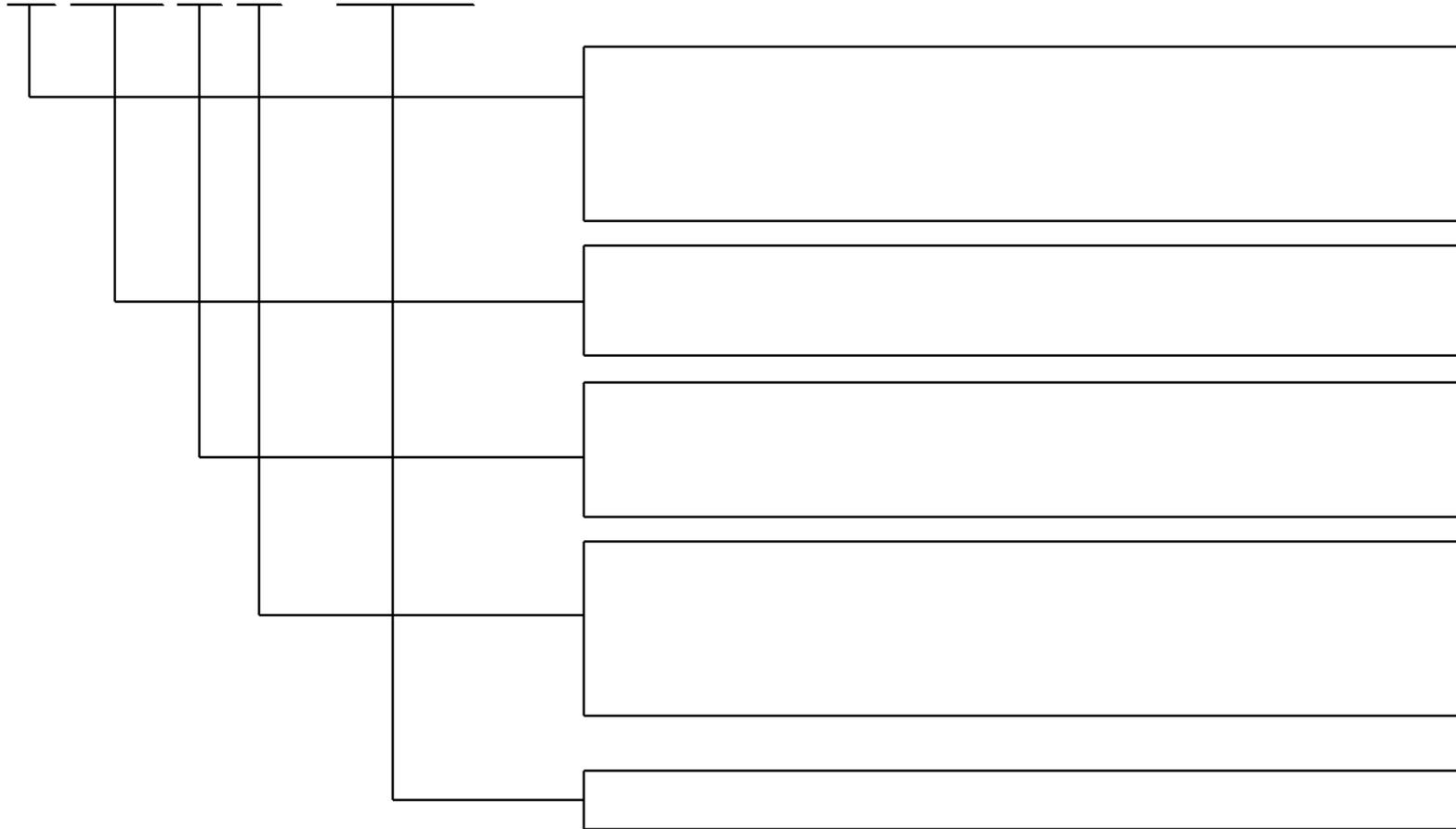
Процесс полимеризации при высоком давлении протекает по радикальному механизму, инициаторами являются кислород, пероксиды, например, лаурилы или бензоилы, или их смесей. При производстве ПЭВД в трубчатом реакторе этилен, смешанный с инициатором, сжатый компрессором до 25 МПа и нагретый до 70 °С, поступает сначала в первую зону реактора, где подогревается до 180°С, а затем во вторую, где полимеризуется при 190-300 °С и давлении 130-250 МПа. Среднее время пребывания этилена в реакторе 70-100 с, степень превращения 18-20% в зависимости от количества и типа инициатора. Из полиэтилена удаляют непрореагировавший этилен, расплав охлаждают до 180-190 °С и гранулируют. Гранулы, охлажденные водой до 60-70 °С, подсушивают теплым воздухом и упаковывают в мешки. Принципиальная схема производства ПЭВД в автоклаве с перемешивающим устройством отличается от производства в трубчатом реакторе тем, что инициатор в парафиновом масле подается специальным насосом высокого давления непосредственно в реактор. Процесс проводят при 250 °С и давлении 150 МПа. Среднее время пребывания этилена в реакторе – 30 с. Степень превращения – около 20%. Товарный полиэтилен высокого давления выпускают окрашенным и неокрашенным, в гранулах диаметром 2-5 мм.

Ответвления	Число атомов углерода в ответвлении	Число ответвлений на 1000 С	Доля от общего числа, %
Метильные	1	Не обнаружено	0
Этильные	2	4,0	17
Пропильные	3	0,7	3
Бутильные	4	9,0	38
Пентильные	5	2,5	10,5
Гексильные	6	3,0	13
Гептильные	7	2,5	10,5
Октильные	8	2,0	8



# Обозначение марок полиэтилена высокого давления соответствует ГОСТ 16337-77

ВВЕДЕНИЕ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



Пример обозначения полиэтилена порядкового номера марки 15, без гомогенизации в расплаве, плотностью 0,917- 0,921 г/см<sup>3</sup> и номинальным значением показателя текучести расплава 7 г/10 мин 1-го сорта:

*Полиэтилен 11503-070, сорт 1, 16337-77*

