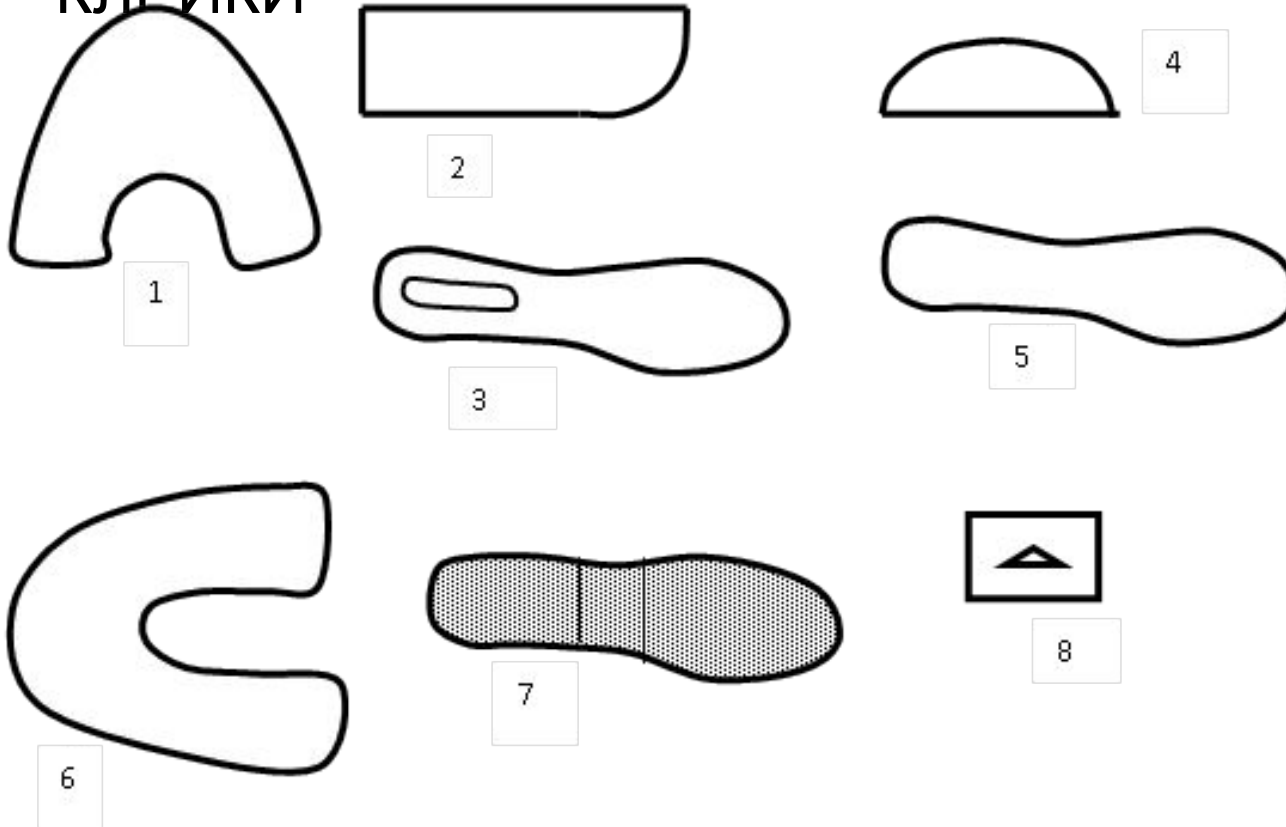


ТЕХНОЛОГИЯ  
ПРОИЗВОДСТВА  
РЕЗИНОВОЙ ОБУВИ

# КЛАССИФИКАЦИЯ ВАЖНЕЙШИХ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ ОБУВИ

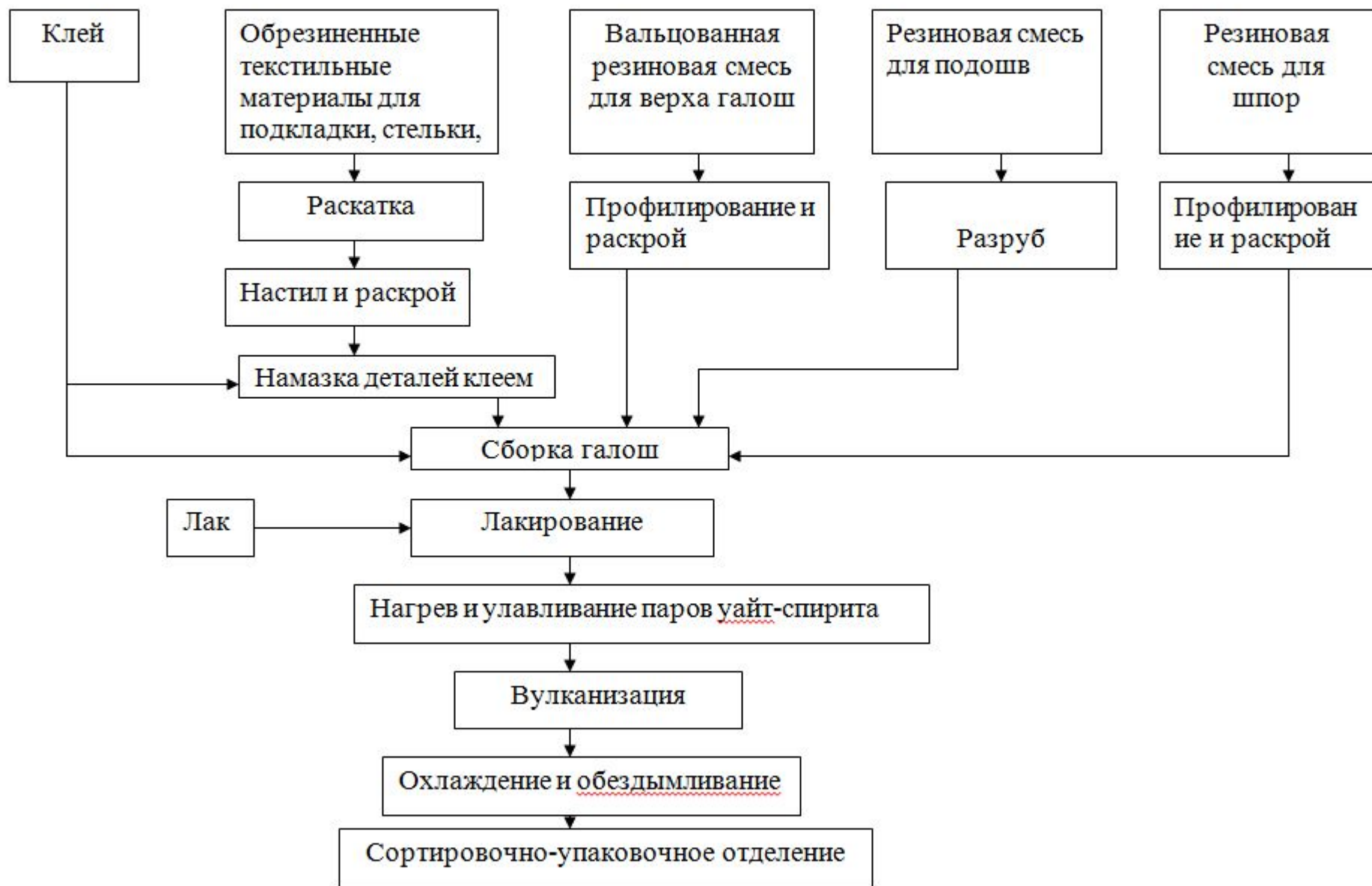
1 уровень	2 уровень	3 уровень
Удобство	1. Защитные свойства  1. Санитарно-гигиенические  1. Комфортность	Влагозащитность, тепло- и морозоустойчивость, механическая прочность и др. Антропометрическое соответствие стопе, способность поддерживать заданный внутриобувной микроклимат, нетоксичность и др. Способность приформовывания к стопе, устойчивость при стоянии и др.
Функциональность	1. Специфичность функций  1. Эргономические свойства	Специальные требования к производственной, спортивной и др. специальным видам обуви. Удобство надевания, раздевания, держание на ноге и др.
Красота	1. Внешний вид  1. Соответствие	Внешний вид материалов, форма элементов обработки краев деталей и др. Композиционное единство форм, цвета и фактуры, стильное единство элементов, наличие модных деталей и др.
Долговечность	1. Сохранение удобства  1. Сохранение функциональности  1. Сохранение красоты	Стабильность формы и размеров во времени, износоустойчивость и др.  Стабильность специфических свойств и параметров  Уровень потребительского спроса

# ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГАЛОШ МЕТОДОМ КЛЕЙКИ



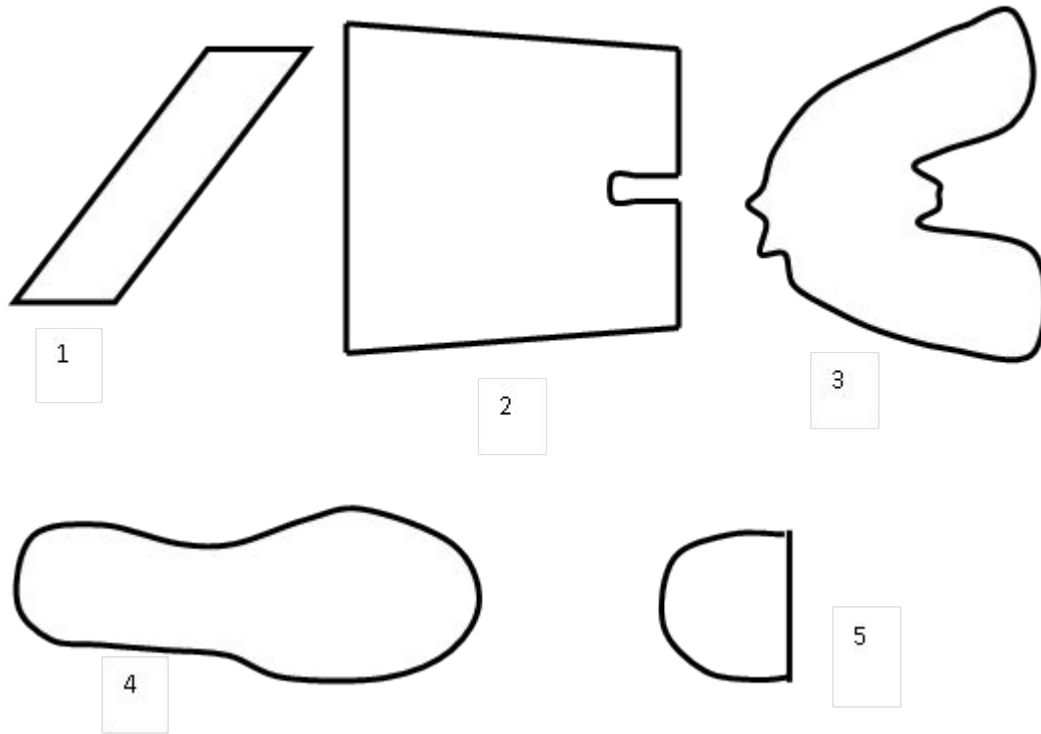
1-подкладка  
2-матерчатый задник  
3-цветная стелька с полустелькой  
4-дублированный задник

5-черная стелька  
6-резиновый верх  
7-резиновая подошва  
8-шпора



Рисунок—Схема производства галош методом клейки

# ПРОИЗВОДСТВО ФОРМОВЫХ САПОГ НА СЕРДЕЧНИКЕ С ЭЛАСТИЧНОЙ КАМЕРОЙ



1—подкладка-чулок, 2—голенище, 3—резиновый передок, 4—подошва,  
5—каблук

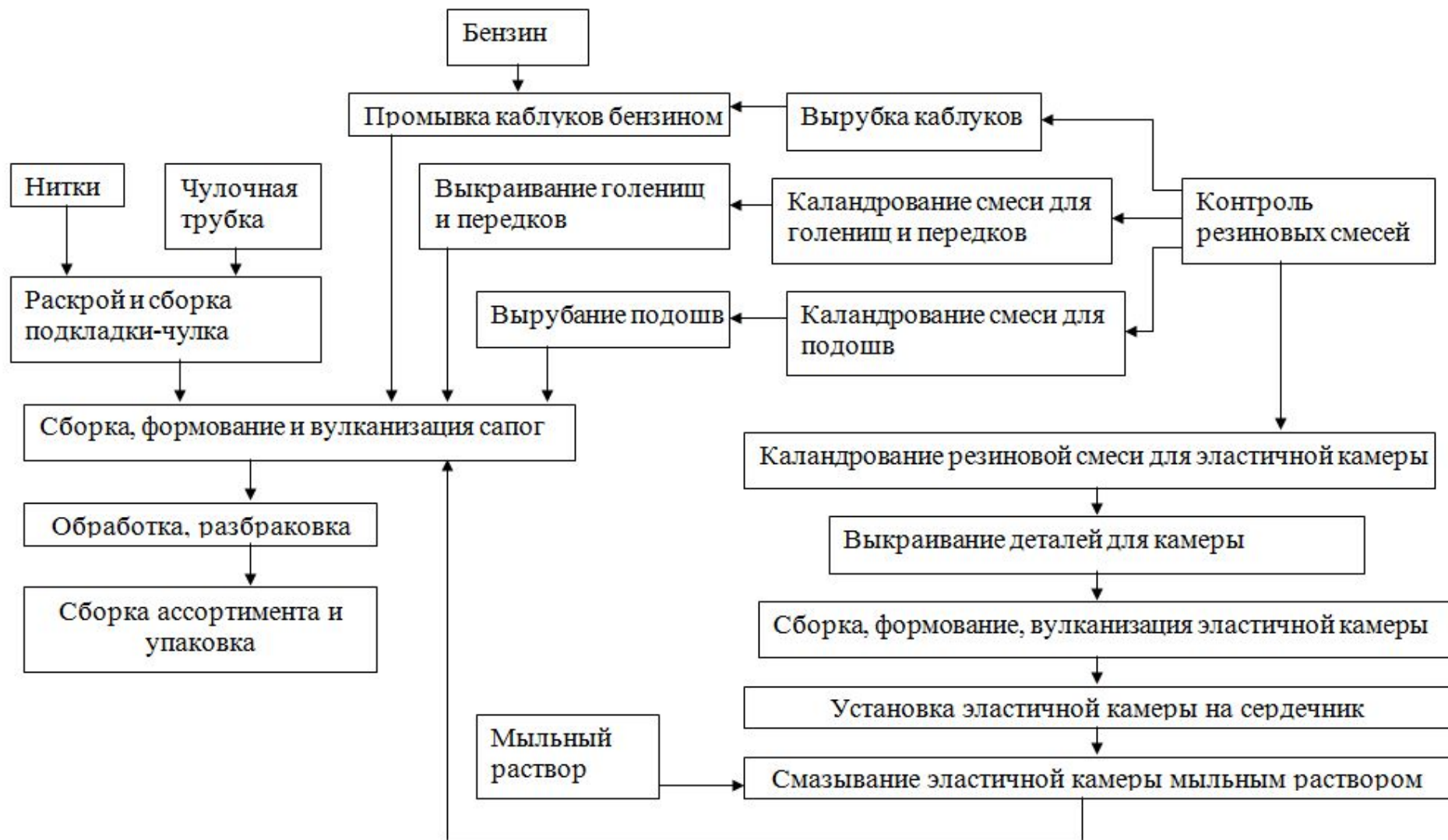


Рисунок 3.8— Схема формования сапог на сердечнике с эластичной камерой

# АППАРАТУРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОЛОЧЕК ОБУВИ ИЗ ПЛАСТИЗОЛЯ ПВХ

