



**АВЕС**  
СтанкоЗавод

ООО “АВЕС” СтанкоЗавод”  
РОССИЯ, Удмуртия, г. Ижевск, ул. Карла Маркса, 437 “И”

телефон: +7(3412)90-46-48, 40-04-18

электронная почта: sale@pfaves.ru



**Токарные станки**  
**250 АТ.01**



Токарно-винторезный станок с оперативной системой управления (СУ).

СУ разработана с целью снижения требований к квалификации обслуживающего персонала, это оптимальное решение для станков, эксплуатируемых в условиях нехватки квалифицированных рабочих. Для обслуживания станка не нужны наладчик и технолог, программы обработки деталей оператор станка может создать сам.

СУ - это возможность использования шаблонов с типовыми контурами деталей, написание управляющей программы самим оператором (токарем) на дисплее с помощью интуитивного меню, архивирование управляющих программ и возможность повторения их через долгое время, простота и безопасность работы. Графическая панель оператора с сенсорным экраном.

Электродвигатель повышенной мощности и частотный преобразователь, бесступенчатое переключение скоростей, мощность привода главного движения 5,75 кВт.

Технологические циклы обработки деталей: внешний, внутренний, поперечный, осевая обработка.

Максимальная длина детали обрабатываемая в центрах 500 мм.

Максимальный диаметр детали 250 мм.

## Токарно-винторезный станок 250 АТ.СУ

[www.pfaves.ru](http://www.pfaves.ru)

Наибольшая длина обрабатываемого изделия в центрах	710 мм
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки: над станиной / над суппортом	320 / 170
Диаметр отверстия в шпинделе	32 мм
Высота резца, установленного в резцедержателя	20 мм
Конец шпинделя фланцевого по ГОСТ 12593-93	5К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 5
Внутренний конус пиноли задней бабки	Морзе 3
Наибольшее перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 2500
Наибольшее перемещение верхнего суппорта, мм:	110
Наибольшее перемещение пиноли задней бабки, мм:	100
Наибольший угол поворота верхнего суппорта,	160 °
Мощность привода главного движения, кВт	7,5
Класс точности по ГОСТ 8-82	II (повышенный)
Сетевое питание	380В, 50 Гц.
Габаритные размеры не более, мм: длина x ширина x высота	2000 x 880 x 1550
Масса станка не более, кг:	1700



**Токарно-винторезный станок Т250-750АТ.Ф1**





Наибольшая длина обрабатываемого изделия в центрах	500 мм
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станиной /над суппортом	240 / 168
Максимальный диаметр прутка, обрабатываемого в патроне	24 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	25 мм
Максимальное сечение резцов, мм	16 x 16
Размер внутреннего конуса шпинделя	Морзе 4
Размер внутреннего конуса пиноли задней бабки	Морзе 3
Наибольшее перемещение пиноли, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2500
Количество подач суппорта: продольных / поперечных	78 / 78
Угол поворота резцовых салазок, мм: «к себе» / «от себя»	60 / 60
Дискретность системы цифровой индикации, мм: по координате X / по координате Z	0,001 / 0,005
Наибольшее поперечное перемещение суппорта	165 мм
Мощность привода главного движения, кВт	5,5
Класс точности по ГОСТ 8-82	B (высокий)
Габаритные размеры не более, мм: длина x ширина x высота	1790 x 810 x 1590
Масса станка не более, кг:	1290

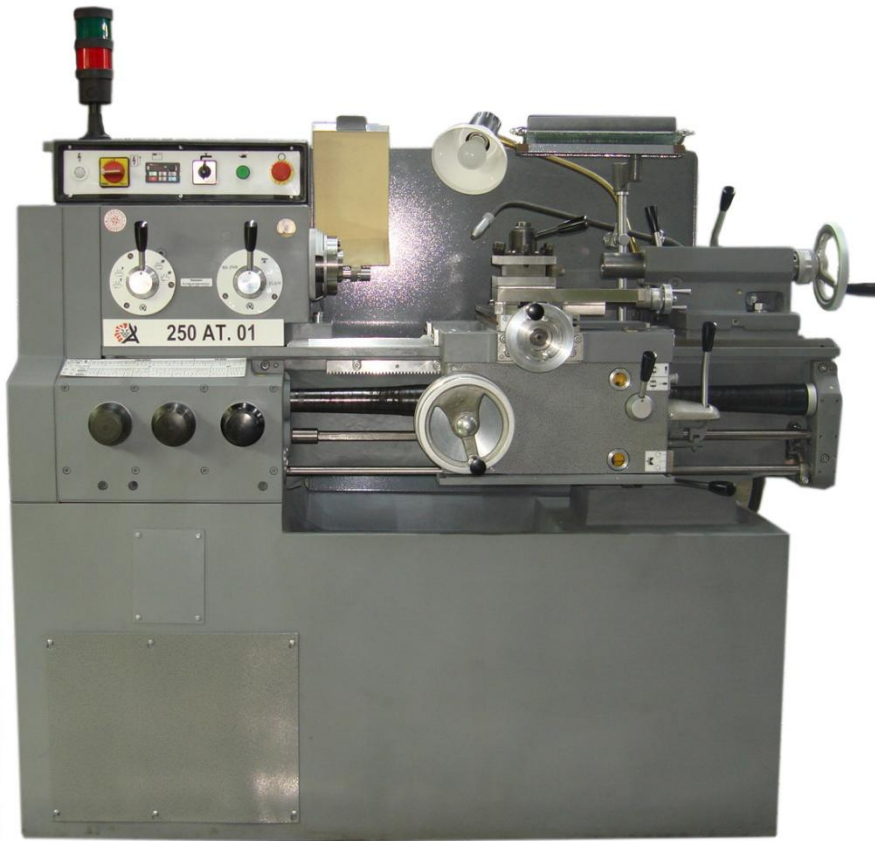
## Токарно-винторезный станок 250 АТ.Ф1

[www.pfaves.ru](http://www.pfaves.ru)

Наибольшая длина обрабатываемого изделия в центрах	710 мм
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станиной / над суппортом	320 / 170
Диаметр отверстия в шпинделе	32 мм
Высота резца, установленного в резцедержателя	20 мм
Конец шпинделя фланцевого по ГОСТ 12593-93	5К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 5
Внутренний конус пиноли задней бабки	Морзе 3
Наибольшее перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 2500
Наибольшее перемещение верхнего суппорта, мм:	110
Наибольшее перемещение пиноли задней бабки, мм:	100
Наибольший угол поворота верхнего суппорта	160°
Мощность привода главного движения, кВт	7,5
Класс точности по ГОСТ 8-82	П (повышенный)
Сетевое питание	380В, 50 Гц.
Габаритные размеры не более, мм: длина x ширина x высота	2000 x 880 x 1550
Масса станка не более, кг:	1700



**Токарно-винторезный станок T250-750АТ.01**



Наибольшая длина обрабатываемого изделия в центрах	500 мм
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станиной /над суппортом	240 / 168
Максимальный диаметр прутка, обрабатываемого в патроне	24 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	25 мм
Максимальное сечение резцов, мм	16 x 16
Размер внутреннего конуса шпинделя	Морзе 4
Размер внутреннего конуса пиноли задней бабки	Морзе 3
Наибольшее перемещение пиноли, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2500
Количество подач суппорта: продольных / поперечных	78 / 78
Угол поворота резцовых салазок, мм: «к себе» / «от себя»	60 / 70
Наибольшее поперечное перемещение суппорта	165 мм
Мощность привода главного движения, кВт	5,5
Класс точности по ГОСТ 8-82	В (высокий)
Габаритные размеры не более, мм: длина x ширина x высота	1790 x 810 x 1590
Масса станка не более, кг:	1290

## Токарно-винторезный станок 250 АТ.01



[www.pfaves.ru](http://www.pfaves.ru)

Наибольшая длина обрабатываемого изделия в центрах	500 мм
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станиной /над суппортом	240 / 168
Максимальный диаметр прутка, обрабатываемого в патроне	24 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	25 мм
Максимальное сечение резцов, мм	16 x 16
Размер внутреннего конуса шпинделя	Морзе 4
Размер внутреннего конуса пиноли задней бабки	Морзе 3
Наибольшее перемещение пиноли, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2500
Количество подач суппорта: продольных / поперечных	78 / 78
Угол поворота резцовых салазок, мм: «к себе» / «от себя»	60 / 60
Дискретность системы цифровой индикации, мм: по координате X / по координате Z	0,001 / 0,005
Наибольшее поперечное перемещение суппорта	165 мм
Мощность привода главного движения, кВт	3
Класс точности по ГОСТ 8-82	В (высокий)
Габаритные размеры не более, мм: длина x ширина x высота	1790 x 810 x 1590
Масса станка не более, кг:	1290



**Токарно-винторезный станок 250 АТ.Ф1**

ООО «АВЕС «СЗ»»

