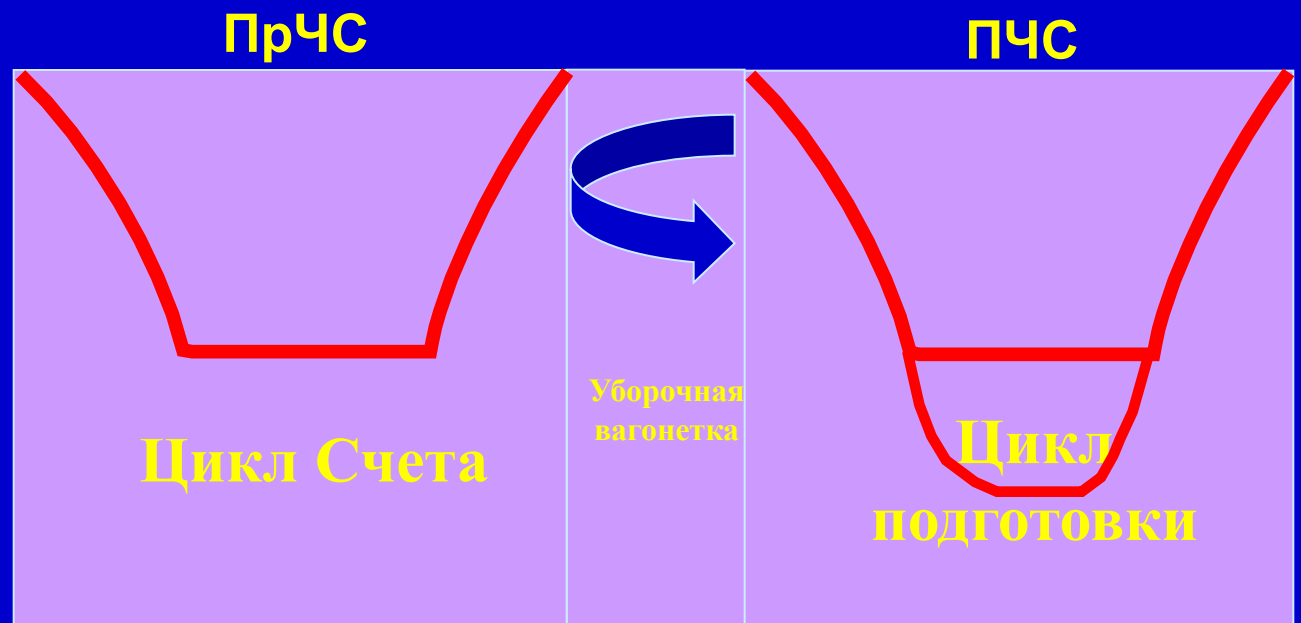


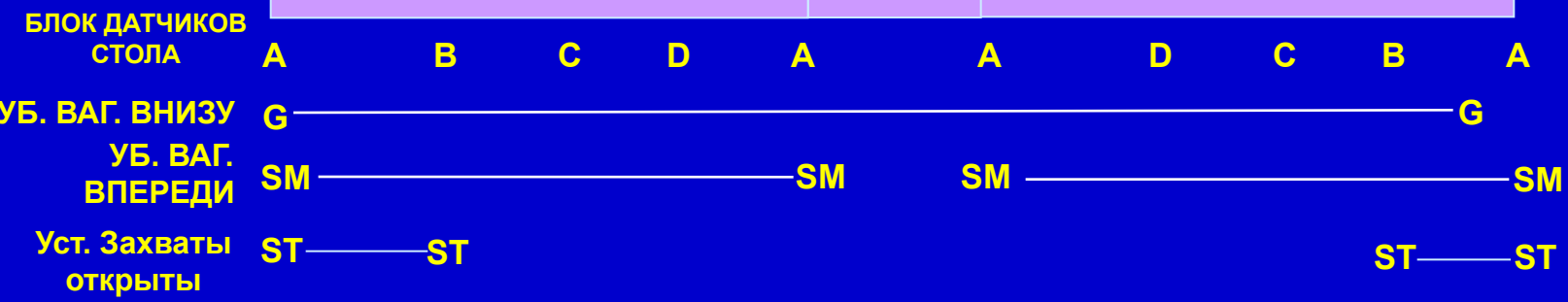
Циклы пинсеттера и датчики



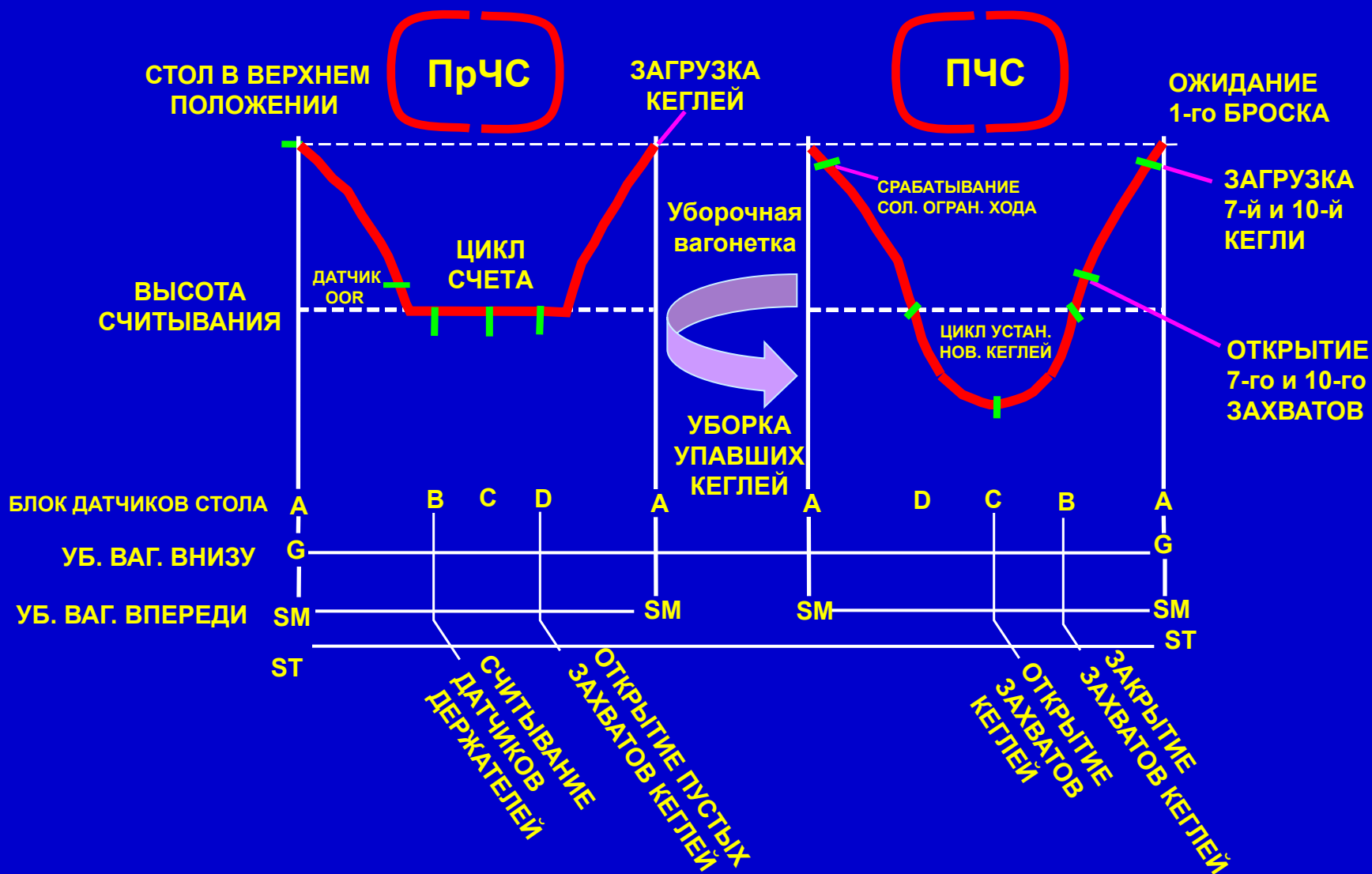
Уборочная вагонетка

Цикл Счета

Цикл ПОДГОТОВКИ



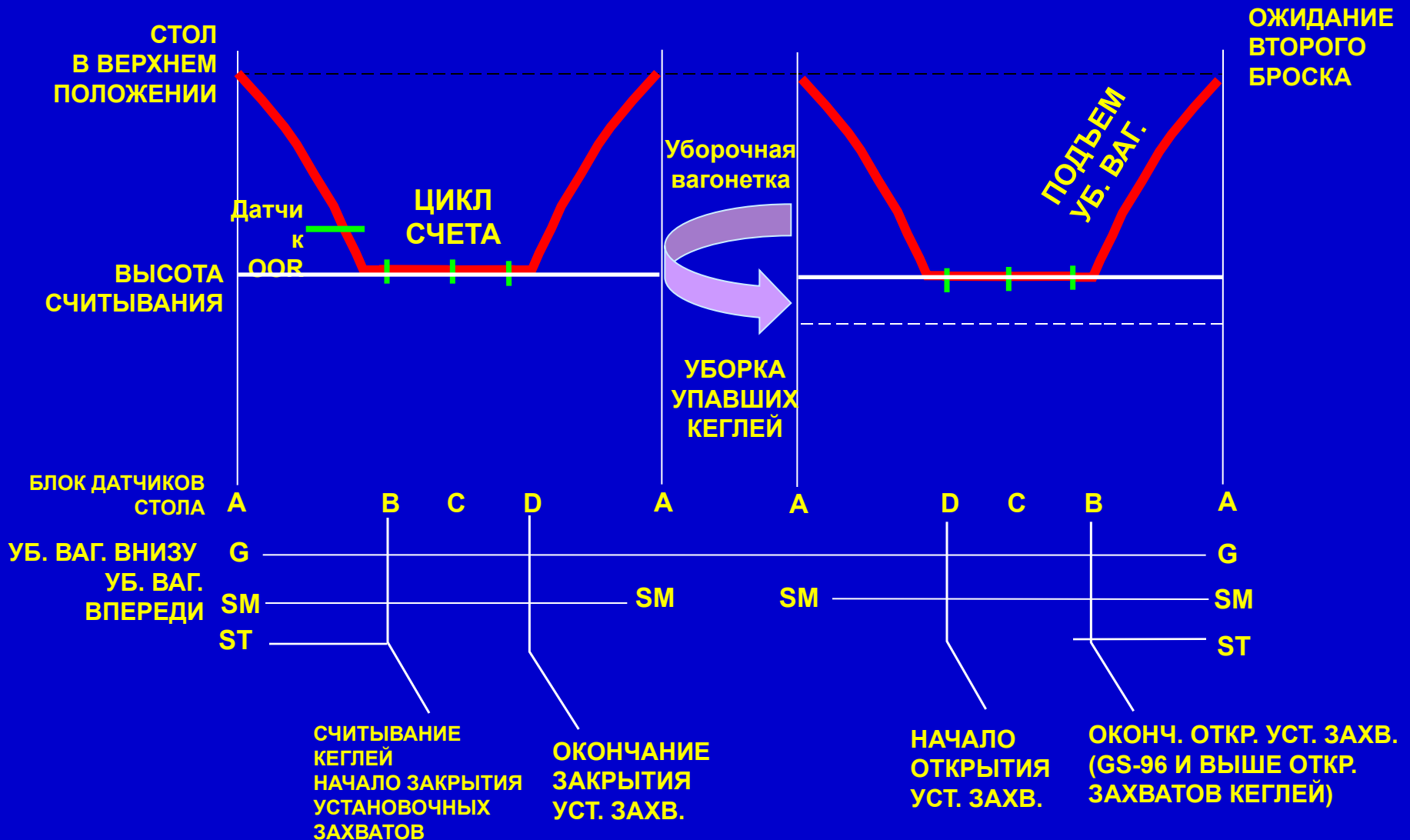
СТРАЙК



ПЕРВЫЙ БРОСОК СБИТЫ НЕ ВСЕ КЕГЛИ

ПрЧС

ПЧС



Первый бросок короткий цикл

ПрЧС

ПЧС

СТОЛ
В ВЕРХНЕМ
ПОЛОЖЕНИИ

ОЖИДАНИЕ
2-го БРОСКА

ДАТЧИК
OOR

ПОДЪЕМ
УБ. ВАГ.

ВЫСОТА
СЧИТЫВАНИЯ

ЦИКЛ СЧЕТА

ЗАГРУЗКА
КЕГЛЕЙ

БЛОК ДАТЧИКОВ
СТОЛА

A

B

C

B

A

УБ. ВАГ. ВНИЗУ

G

G

УБ. ВАГ.
ВПЕРЕДИ

SM

SM

СЧИТЫВАНИЕ
КЕГЛЕЙ

ОСТАНОВКА
И РЕВЕРС
ПРИВОДА
СТОЛА

ОТКРЫТИЕ
ЗАХВАТОВ
КЕГЛЕЙ

Первый бросок, вне зоны захватов

ПрЧС

ПЧС

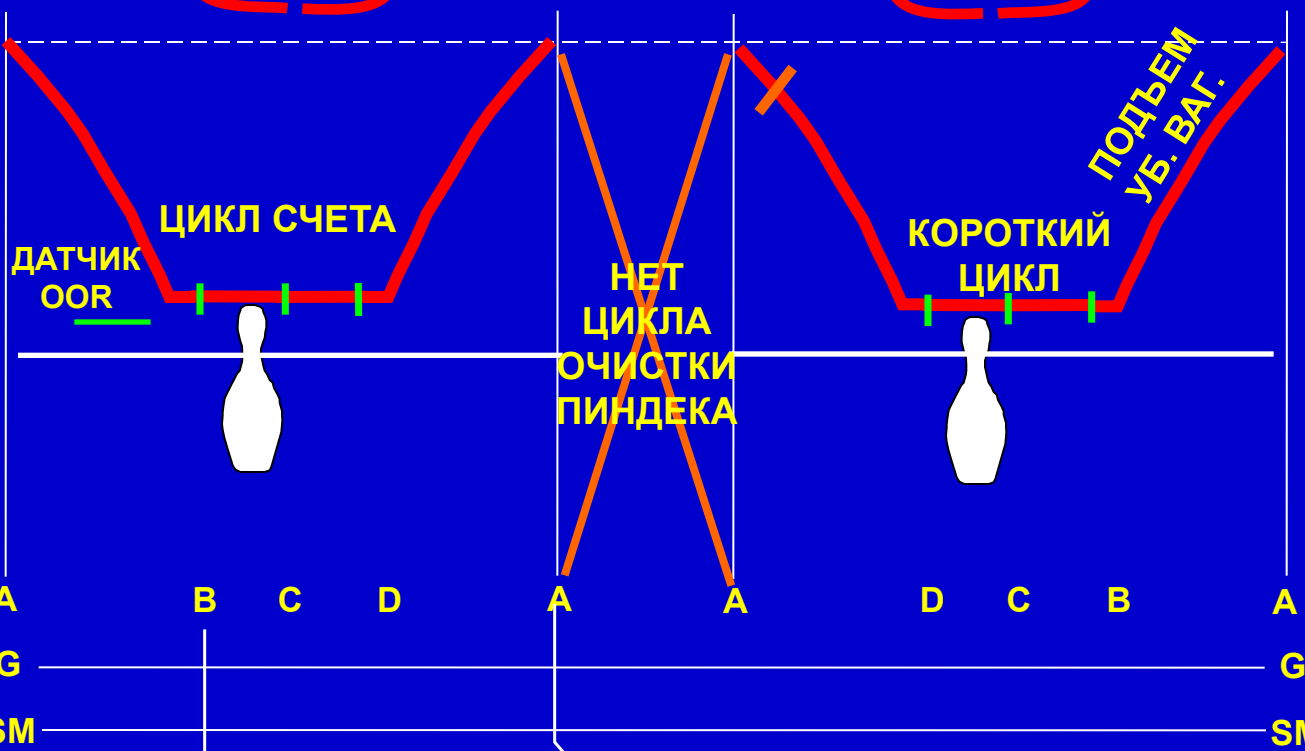
ОЖИДАНИЕ
2-го БРОСКА

СТОЛ
В ВЕРХНЕМ
ПОЛОЖЕНИИ

ВЫСОТА
СЧИТЫВАНИЯ

БЛОК ДАТЧИКОВ
СТОЛА

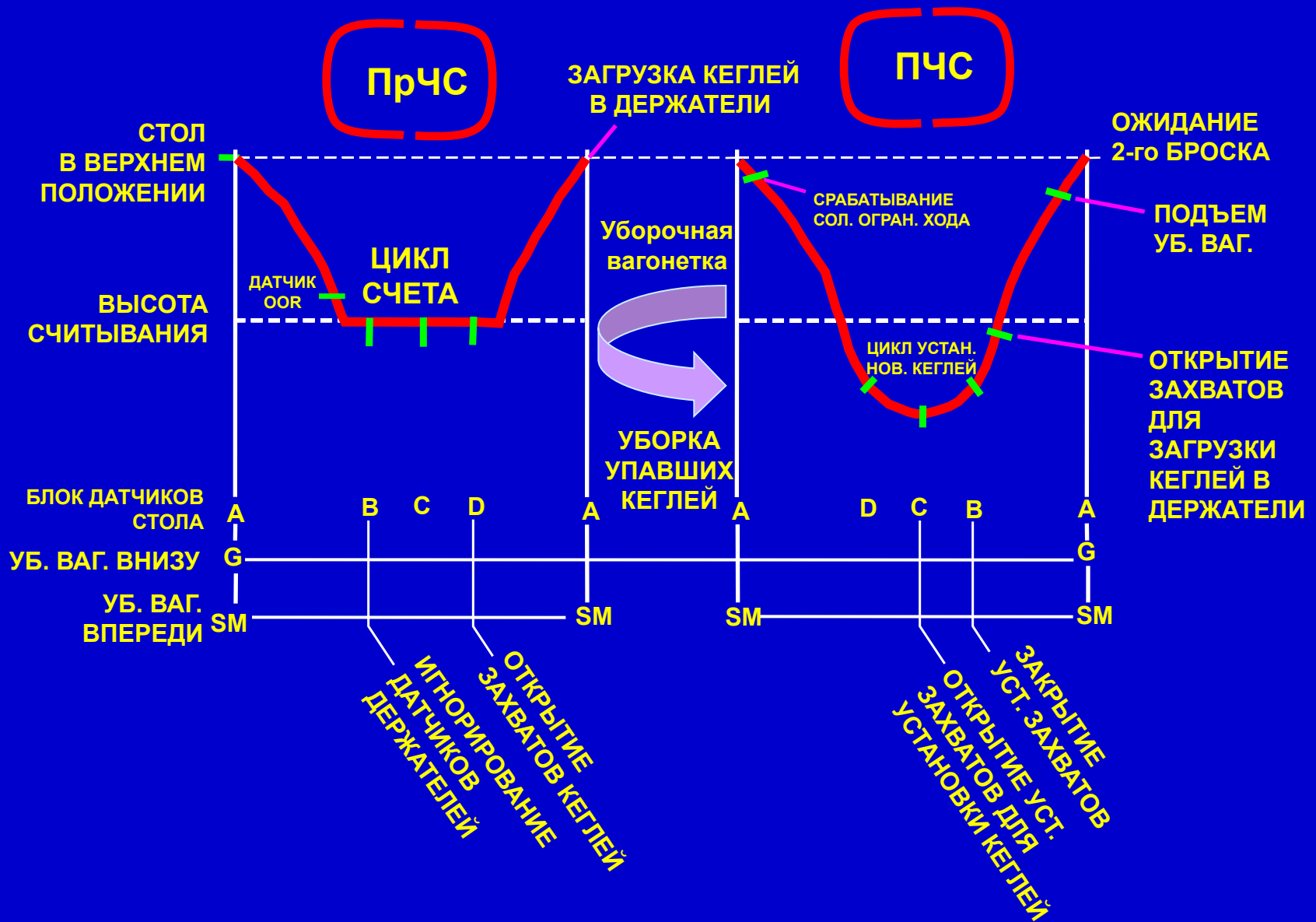
УБ. ВАГ. ВНИЗУ
УБ. ВАГ. ВПЕРЕДИ



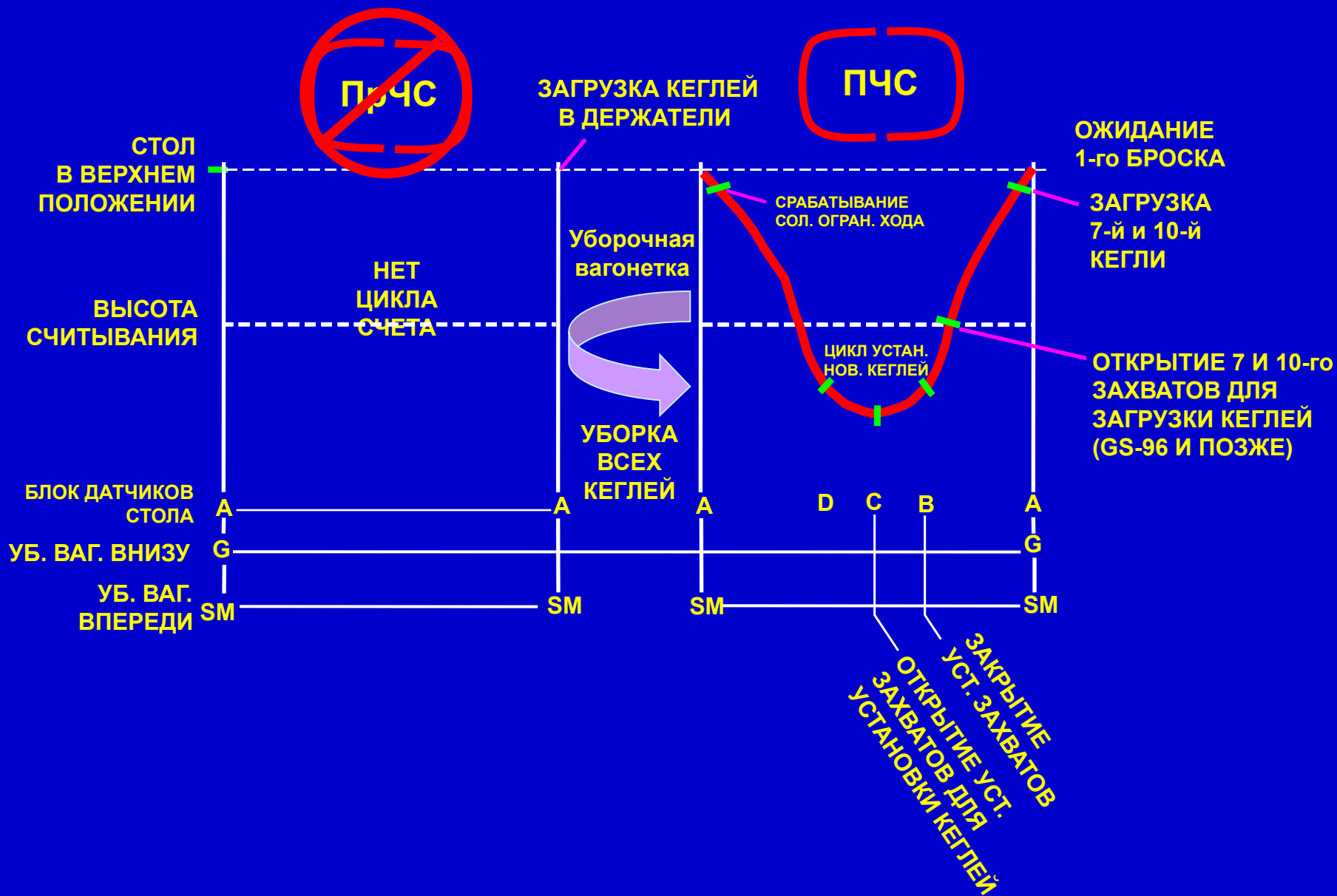
ИГНОРИРОВАНИЕ
ДАТЧИКОВ
ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ОСТАНОВКА ПИНСЕТТЕРА
ВЫДАЧА КОДА ОШИБКИ «РО»

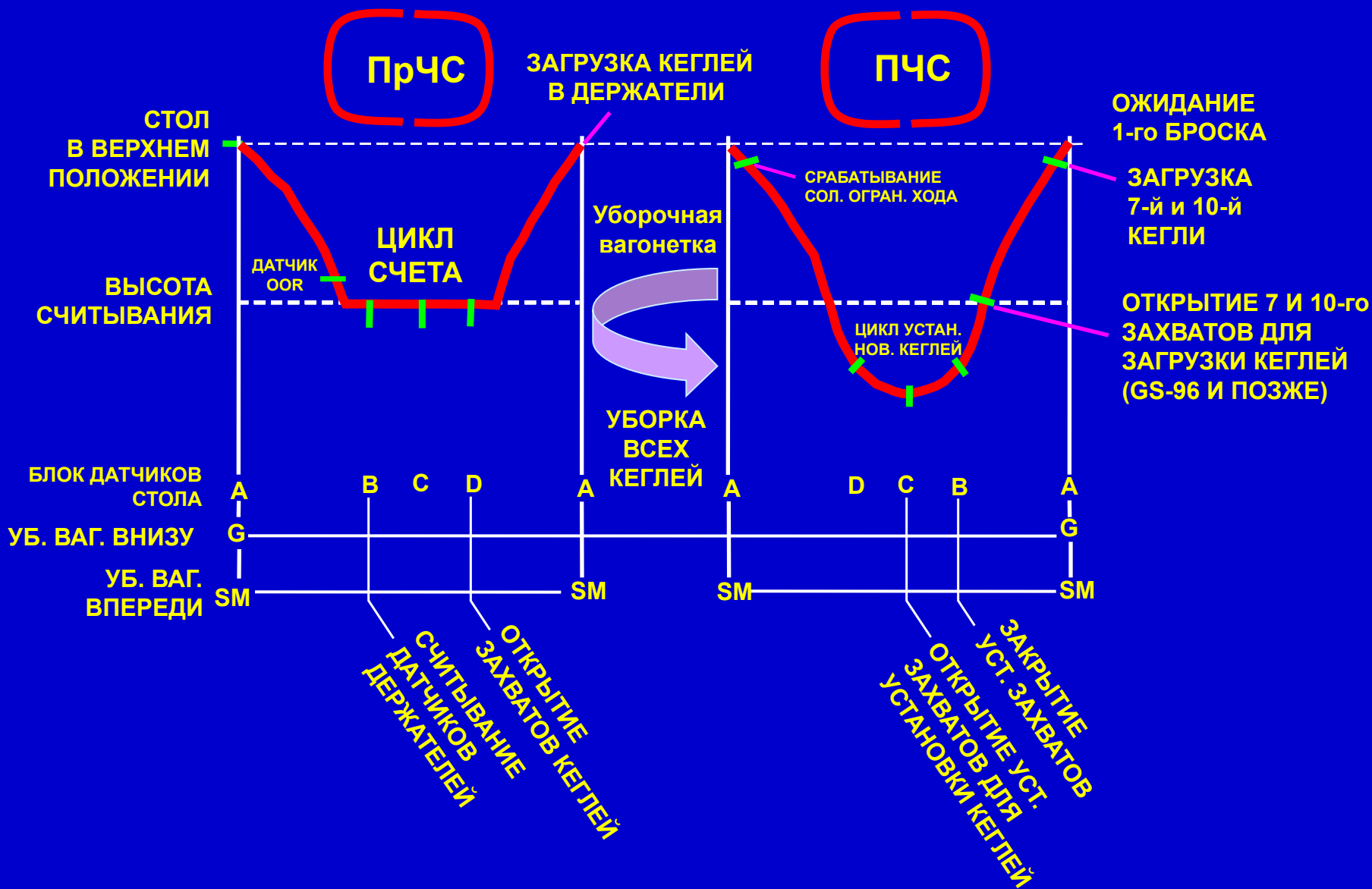
Первый бросок, цикл заступа



Второй бросок, один ход определения



Второй бросок, два хода определения



Второй бросок, вне зоны захватов

ПрЧС

ПЧС

СТОЛ
В ВЕРХНЕМ
ПОЛОЖЕНИИ

ОПУСКАНИЕ
УБ. ВАГ.

ЦИКЛ
СЧЕТА

КОРОТКИЙ
ЦИКЛ

ДАТЧИК
OOR

НЕТ
ЦИКЛА
ОЧИСТКИ
ПИНДЕК
A

ПОДЪЕМ
УБ. ВАГ.

ВЫСОТА
СЧИТЫВАНИЯ

БЛОК ДАТЧИКОВ
СТОЛА

A B C D A A D C B A

УБ. ВАГ. ВНИЗУ

G G

УБ. ВАГ.
ВПЕРЕДИ

SM SM

ИГНОРИРОВАНИЕ
ДАТЧИКОВ
ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ОСТАНОВКА
ПИНСЕТТЕРА
ВЫДАЧА КОДА
ОШИБКИ «PO»

ПЕРЕЗАПУСК
ПИНСЕТТЕРА

Второй бросок, вне зоны захватов

